Автоматизация кустовой насосной станции

Введение

Автоматизированная система управления технологическим процессом кустовой насосной станции предназначена для управления технологическим процессом КНС, а также поддержания оптимального режима закачки воды, контроля за ходом технологического процесса, формирования и выдачи отчетной и архивной документации, диагностики измерительного оборудования.

АСУ ТП КНС реализует:

- автоматическое измерение параметров технологического оборудования КНС (уровней в емкостях, давления и температуры в насосных агрегатах, расхода воды и т.п.);
- сравнение измеренных значений технологических параметров с уставками и формирование сигналов управления, а также предупредительной и аварийной сигнализаций;
- расчет объема жидкости выводимой с объекта;
- контроль за состоянием насосных агрегатов, формирование сигналов аварийного отключения при возникновении аварийной ситуации;
- отображение хода технологического процесса в виде мнемосхем, трендов, индикаторов, ведение хронометрирования основных технологических параметров и формирование протокола событий;
- оперативное управление с пульта автоматизированного рабочего места (APM) операторатехнолога оборудованием отсечной и регулирующей арматуры, в том числе и изменение уставок регуляторов;
- возможность поэтапного пуска при производстве пуско-наладочных работ;
- переключение с режима автоматического регулирования на ручное.

Описание технологического процесса

Общая характеристика объекта управления

Объектом управления является кустовая насосная станция (КНС), в состав технологического оборудования которой входят:

- блок РУ-6кВ с устройством безударного пуска высоковольтных двигателей (УБПВД);
- блок КТП 6/04кВ с трансформаторами и системами шин;
- насосные блоки с насосными агрегатами, комплектующихся насосами ЦНС 180-1900М
 с двигателями СТДМ-1600;
- аппаратурный блок: ЩСУ с возможностью обеспечения работы нескольких насосных агрегатов;
- блок дренажных насосов;
- блок операторный с автоматизированным рабочим местом оператора;
- сепарационные ёмкости.

Описание технологического процесса

Описание технологического процесса КНС

БКНС предназначена для приема воды с УПН и дальнейшей закачки в нефтяные пласты под давлением до 20 МПа

Принцип действия КНС следующий. Из магистрального водовода вода поступает в приемный коллектор, откуда попадает в центробежные насосы, приводимые в движение электродвигателями. Пройдя насосы и дистанционно управляемые задвижки, вода попадает в высоконапорный коллекторраспределитель, где давление доходит до 9,5-19 МПа. Из этого коллектора через задвижки и расходомеры вода направляется в нагнетательные скважины.

Иерархия структуры автоматизированной системы контроля и управления

Данная система имеет четко выраженную трехуровневую структуру:

- уровень I КИП (контрольно-измерительные приборы);
- уровень II КП (контролируемый пункт);
- уровень III ПУ (пункт управления);

Уровень І представляет собой набор датчиков, исполнительных механизмов, модулей удаленного ввода вывода.

Уровень II представляет собой контроллер, в функции которого входит контроль, регулирование и управление технологическим объектом управления, а также связь с верхним уровнем.

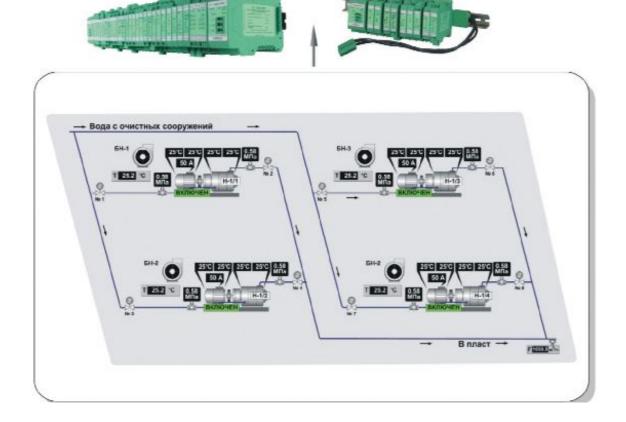
Уровень III представляет собой целый комплекс технических средств:

- Сервер ввода-вывода, в функции которого входит связь с нижним уровнем, предварительная обработка информации и ввод ее в базу данных НГДУ.
- Диспетчерское место оператора цеха ППД.

Характеристика АСУТП КНС



КПК ГАММА-11



Общие сведения о контроллере ГАММА-11



Контроллер промышленный комбинированный ГАММА-11 имеет модульную структуру и предназначен для построения универсальных информационно-управляющих комплексов, обладающих гибкой структурой организации аналогового и цифрового ввода/вывода с программно- ориентированными исполняемыми функциями.

Прибор может работать как автономно, так и в составе АСУ ТП совместно с верхним уровнем.

Контроллер состоит из модуля процессора и интерфейсных модулей.

Термопреобразователи ТСМ МЕТРАН 274



Чувствительный элемент первичного преобразователя и встроенный в головку датчика измерительный преобразователь преобразуют измеряемую температуру в унифицированный выходной сигнал постоянного тока, что дает возможность построения АСУТП без применения дополнительных нормирующих преобразователей.

Термопреобразователи ТСП Метран 246



Предназначены для измерения температуры малогабаритных подшипников и поверхности твердых тел.

Диапазон измеряемых температур: -50...120°C.

Измерение температуры производится чувствительным элементом (ЧЭ), представляющим собой платиновую пленку, нанесенную методом напыления на ситаловую подложку. Электрическое сопротивление ЧЭ изменяется с изменением температуры измеряемой среды и однозначно ей соответствует.

Датчик избыточного давления МЕТРАН-100-ЕХ-ДИ



Интеллектуальные датчики давления Метран 100 ДИ предназначены для измерения избыточного давления и непрерывного преобразования данных в унифицированный аналоговый токовый сигнал и/ или цифровой сигнал.

Принцип работы следующий: при деформации чувствительного элемента под воздействием входной измеряемой величины изменяется электрическое сопротивление кремниевых тензорезисторов мостовой схемы на поверхности этого чувствительного элемента.

Электронное устройство датчика преобразует электрический сигнал от тензопреобразователя в стандартный аналоговый сигнал постоянного тока и/или в цифровой сигнал.

Счетчик воды ультразвуковой СВУ



Счётчики предназначены для измерения расхода и объёма жидкости (вода, нефть, нефтепродукты и пр.) с температурой до 60-С, вязкостью до 12 сСт и рабочим давлением ДΟ 25,0 В состав счётчика входят: датчик расхода вихревого ДРС; вторичный типа преобразователь типа БПИ-01.1 преобразование Датчик расхода обеспечивает электрический объёма жидкости В числоимпульсный сигнал.

Объем воды определяется по формуле:

V = KHKM(1/t1-1/t2)T,

Где, V - объем прошедшей воды, м3

Т – время работы счетчика воды, сек

tı- время распространения ультразвукового импульса по направлению потока, сек

t2 – время распространения против направления потока, сек

Кн – гидродинамический коэффициент

Км – коэффициент, учитывающий геометрию первичного преобразователя.

Прибор измерения вибрации КАСКАД ВК 306



Прибор измерения относительной вибрации вала ВК-306 предназначен для непрерывного контроля относительных колебаний вращающихся валов.

Комплект ВК-306 позволяет:

- автоматически контролировать размах виброперемещения относительных колебаний вала;
- наблюдать за изменением вибраций по цифровому индикатору и контролировать зазор по аналого-дискретному линейному индикатору;
- оповещать о превышении предупредительного и аварийного уровней вибрации.

Электронный блок обеспечивает возбуждение электромагнитных колебаний в катушке, в результате чего возникает электромагнитное поле, которое взаимодействует с материалом контролируемого объекта. Если материал обладает электропроводностью, на его поверхности наводятся вихревые токи, которые, в свою очередь, изменяют параметры катушки – ее активное и индуктивное сопротивление. Параметры меняются при изменении зазора между контролируемым объектом и торцом датчика.

Электронный блок преобразует эти изменения в электрический сигнал.

Прибор измерения осевого сдвига ВК-3о6ОСД





Прибор позволяет:

- автоматически контролировать относительный осевой сдвиг вала;
- наблюдать за изменением относительного осевого сдвига по цифровому и линейному аналого-дискретному индикаторам;

- оповещать о превышении двух предупредительных и двух аварийных значений относительного осевого сдвига и формировать сигналы управления в виде замыкания контактов внутренних реле. Эти контакты могут быть использованы в системах автоматики для отключения агрегата или для дополнительной звуковой и/или световой сигнализации.

Датчик уровня ультразвуковой ДУУ₂

Датчик уровня ультразвуковой ДУУ2предназначены для измерения уровня различных жидких продуктов. Датчики могут осуществлять: - контактное автоматическое измерение уровня жидкостей;

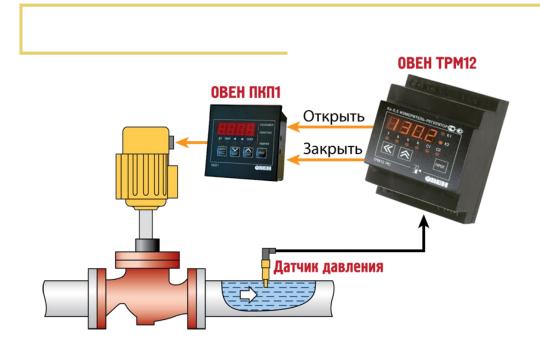
- контактное автоматическое измерение до четырех уровней раздела несмешиваемых жидких продуктов;

Измерение уровня продукта основано на измерении времени распространения в стальной проволоке короткого импульса упругой деформации. По всей длине проволоки намотана катушка, в которой протекает импульс тока, создавая магнитное поле. В месте расположения поплавка с постоянным магнитом, скользящего вдоль проволоки, под действием магнитострикционного эффекта возникает импульс продольной деформации, который распространяется по проволоке и фиксируется пьезоэлементом.

В датчиках измеряется время от момента формирования импульса тока до момента приема импульсов упругой деформации, принятых и преобразованных пьезоэлементом. Это позволяет определить расстояние до местоположения поплавка, определяемого положением уровня жидкости.



Прибор контроля положения задвижки ПКП-1И



Прибор позволяет осуществлять следующие функции:

- обеспечивать автоматическую остановку электропривода при достижении задвижкой крайнего положения без применения концевых выключателей и формировать сигнал о соответствующем концевом положении;
- контроль и индикацию текущего положения задвижки в процентах;
- выключение управления электроприводом с выдачей сигнала «Авария» при заклинивании задвижек в процессе движения или холостом ходе механизмов привода;

Электроконтактный манометр



Электроконтактные манометры предназначены для измерения давления и одновременного управления внешними электрическими цепями

Принцип работы электроконтактных манометров основан на замыкании группы контактов со стрелкой манометра в её максимальном и минимальном положении. В момент превышения пороговых значений происходит замыкание или размыкание электрической цепи.

АРМ диспетчера	

Обзор оператором технологического процесса осуществляется посредством набора иерархически построенных информационных изображений, появляющихся на дисплеях станции системы.

Мнемосхема технологической площадки КНС

