

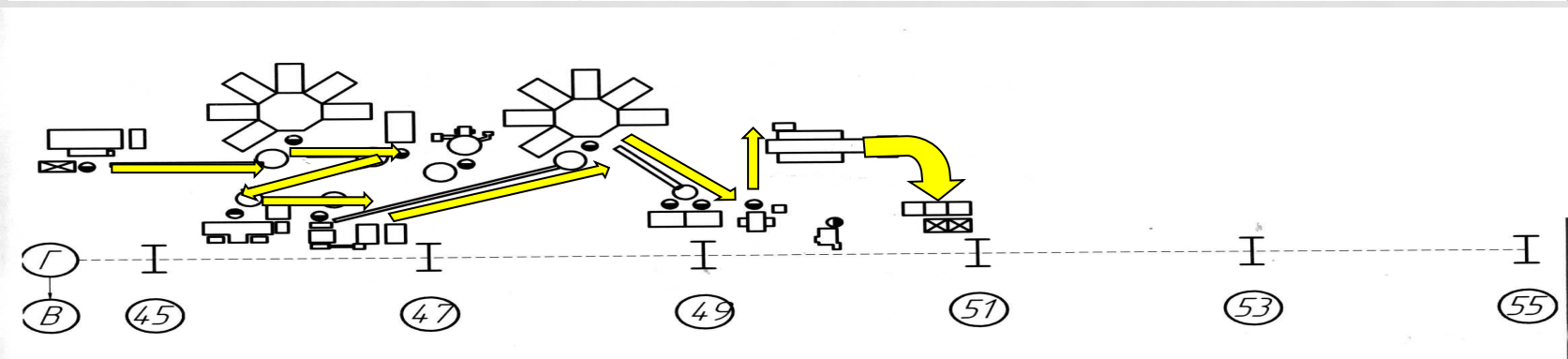
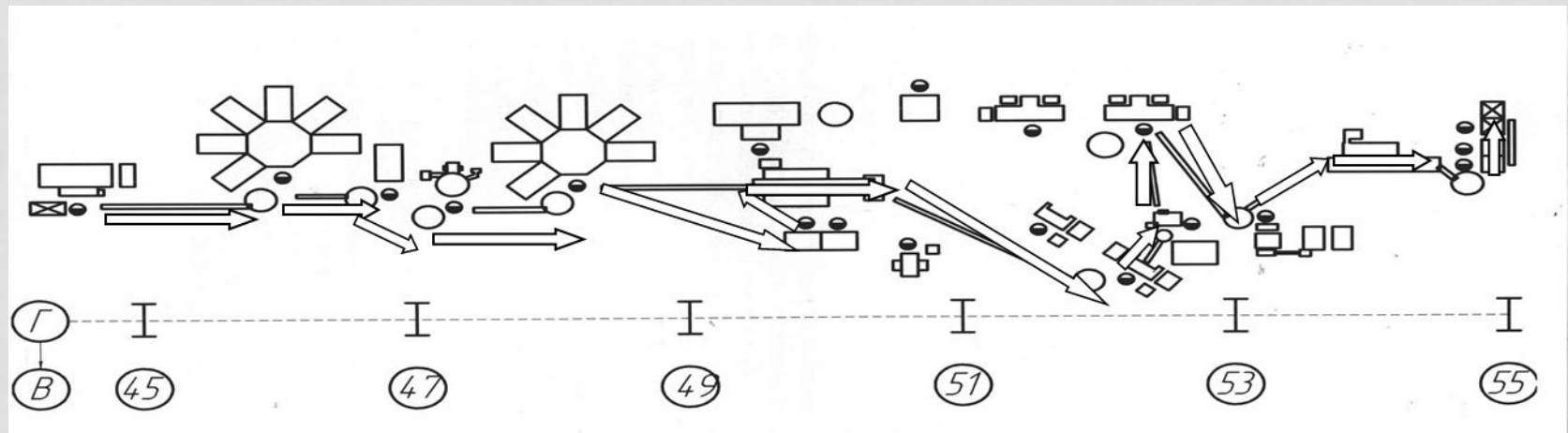
ОТДЕЛЬНЫЕ УЛУЧШЕНИЯ

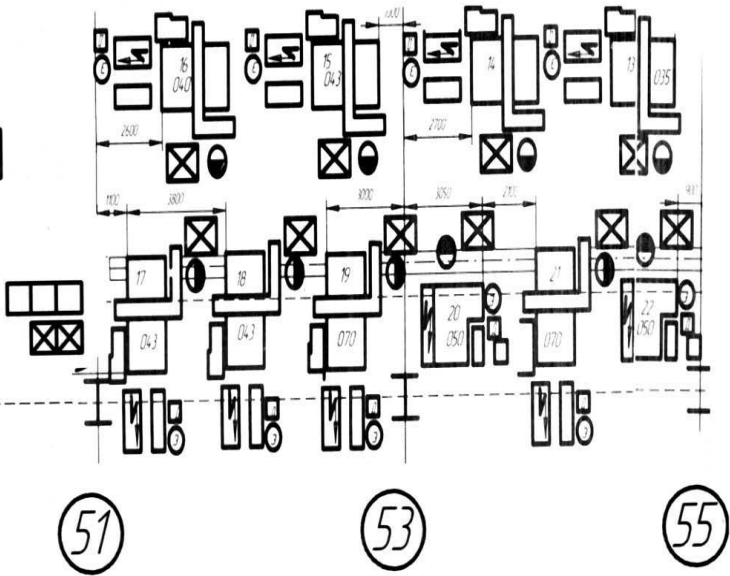
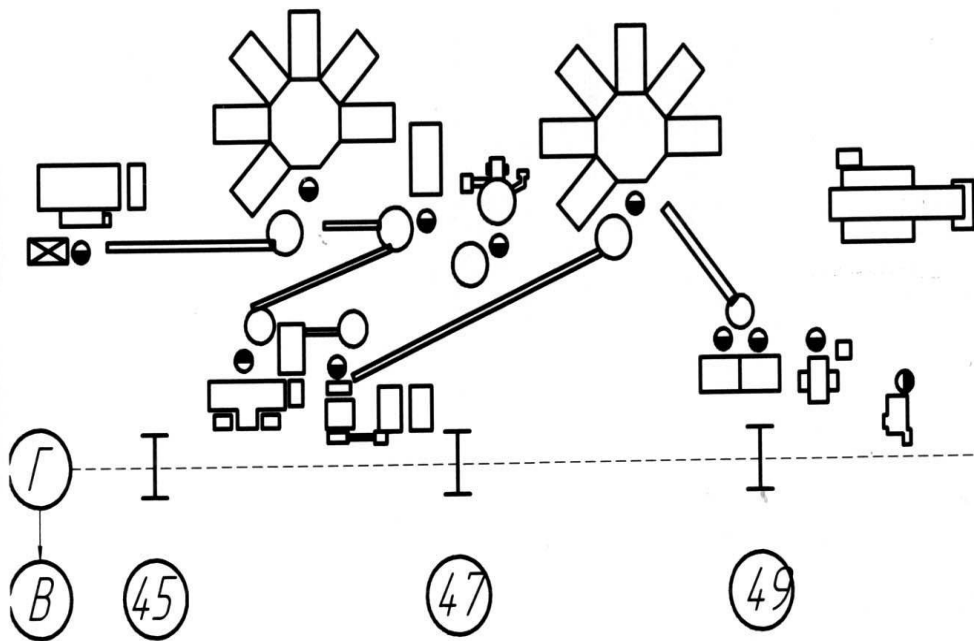


- **Отдельные улучшения — это важный элемент ТРМ, представляющий собой постоянный процесс совершенствования всех элементов производства (производственной среды, оборудования, организации работы с кадрами, поставщиками, потребителями и т. п.), в котором участвуют все сотрудники предприятия.**

В ОАО БЫЛО ВЫДЕЛЕНО 5 НАПРАВЛЕНИЙ РАБОТЫ ПО УЛУЧШЕНИЮ:

1. ОПТИМИЗАЦИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ;





ПРОДОЛЖЕНИЕ

2. повышение эффективности использования энергетического оборудования и снижение расхода энергоресурсов:

- ликвидация и снижение прямых потерь энергии в сетях и местах ее потребления (неисправное состояние электросетей, соединение шлангов, кранов, трубопроводов),**
- Применение наиболее выгодных режимов работы технологического и энергетического оборудования,**
- Внедрение в производство высокоэкономичных технологических процессов, оборудования,**
- организация четкого планирования, нормирования расхода, учета и контроля за потреблением энергии.**

3. Составление процедуры работы с подрядными организациями



客户一览 Customer Overview



为已配套厂家 Current OEM Customers

**MATERIAL EN PROCESO
FIFO**



NUMERO DE PARTE		← SALIDA	← ENTRADA
1	770900000		
2	770000123		
3	701082000		
4	701000091		
5	701000269		
6	769000078		
7	770095001		
8	769000093		
9	769000077		
10			
11	783900000		
12	783001253		
13	780900100		
14	780000225		
15	780181001		
16	780000272		
17	783900300		
18	783268000		
19	783000360		
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

Место номер слайда в последовательности прибытия, включая визуализацию min/max уровней



Визуализация определяется места для диапазонов место номера

4. проведение отдельных улучшений в производственных цехах и ремонтно-технических службах;

Цели проекта внедрения ТРМ в цеху:

- Сокращение сроков ремонта электродвигателей
- Повышение производительности ЭРЦ

Действия:

- Проведение обучения участников Проекта
 - Измерения временных параметров процессов
 - Составление фактической схемы расстановки оборудования
 - Составление диаграммы «спагетти»
 - Выявление «узких» мест в производственном процессе
 - Организация рабочих мест по системе 5S
 - Прорубка окна между помещениями
 - Перекомпоновка части оборудования









ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЗАПАСОВ/БУФЕРА



ПРОДОЛЖЕНИЕ

5. разработка системы подачи и реализации предложений по проведению улучшений (кайдзен)/ рационализаторских предложений:

- Крупное**
- Серия мелких постоянных улучшений (кайдзен).**

ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛОВ FIFO



Транспортировка материалов

