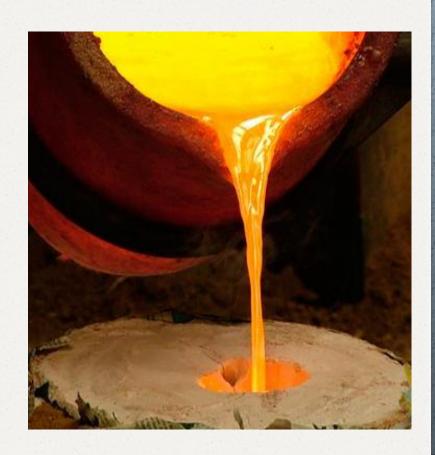


Абрамов П.В. 1МЕТ-1ДБ-002

Виды

Исходные формовочные материалы делятся на две группы:

- 1) основные огнеупорная основа смеси (кварцевый песок и т. д.), связующие материалы (глина, различные смолы, другие связующие вещества);
- 2) вспомогательные, например различные добавки (уголь, древесная мука, торф и т. д.), придающие формовочной или стержневой смеси определенные свойства.







Необходимые свойства

- **О** Пластичность
- **0** Прочность
- 0 Сыпучесть
- **О** Осыпаемость
- **О** Огнеупорность
- **0** Газотворность

- **О** Прилипаемость
- **0** Гигроскопичность
- **О** Долговечность
- **0** Выбиваемость
- **О** Газопроницаемость
- **0** Податливость



- Песок (кварцевый или цирконовый)
- 0 Глина
- Дополнительные связующие (битум, канифоль, цемент и т.д.)
- О Приплывы и краски (для сырых и сухих форм)
- Легирующие пасты.

Применеие

