

Литье в песчано-  
глинистые формы.  
Формовочные материалы.

Абрамов П.В.  
1МЕТ-1ДБ-002

# Виды

Исходные формовочные материалы делятся на две группы:

1) основные — огнеупорная основа смеси (кварцевый песок и т. д.), связующие материалы (глина, различные смолы, другие связующие вещества);

2) вспомогательные, например различные добавки (уголь, древесная мука, торф и т. д.), придающие формовочной или стержневой смеси определенные свойства.



# Необходимые свойства

- 0 Пластичность
- 0 Прочность
- 0 Сыпучесть
- 0 Осыпаемость
- 0 Огнеупорность
- 0 Газотворность
- 0 Прилипаемость
- 0 Гигроскопичность
- 0 Долговечность
- 0 Выбиваемость
- 0 Газопроницаемость
- 0 Податливость

# Состав

- Песок (кварцевый или цирконовый)
- Глина
- Дополнительные связующие (битум, канифоль, цемент и т.д.)
- Припльвы и краски (для сырых и сухих форм)
- Легирующие пасты.

# Применение

