

ФАКУЛЬТЕТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

КАФЕДРА «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

ПРОЦЕССЫ ОПЕРАТИВНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ЛЕКЦИЯ №5 - 6

" ПРОЦЕСС ОБРАЗОВАНИЯ СТРУЖКИ "

Вопросы

1. Механизм процесса стружкообразования.
2. Классификация стружек.
3. Внешний вид и усадка стружки.
4. Наростообразование.
5. Качество обработанных поверхностей.

Литература

1. Резание материалов/Г.И. Грановский, В.Г.Грановский –М.: Высшая школа -1985,с.64...95/.
2. Основы теории резания металлов/В.Ф.Бобров- М. : Машиностроение-1975, С.85...142/.

Схема образования стружки

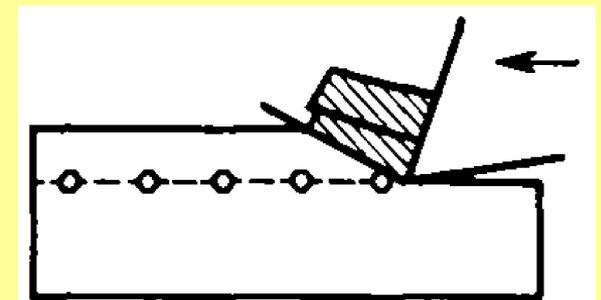
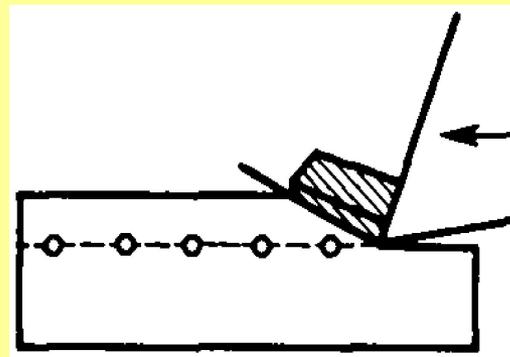
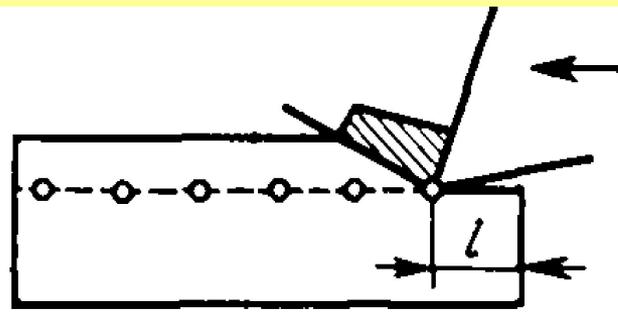
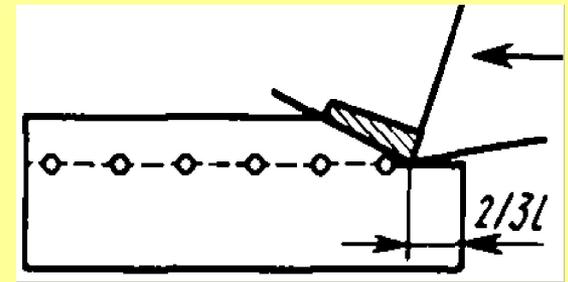
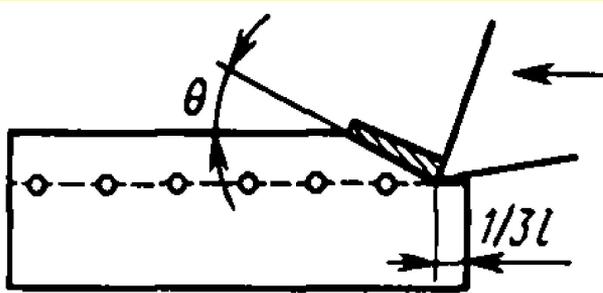
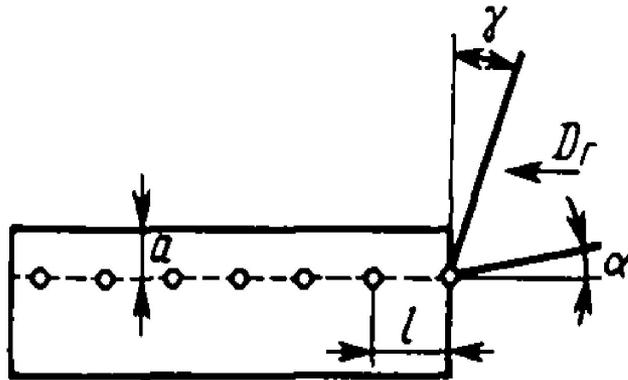
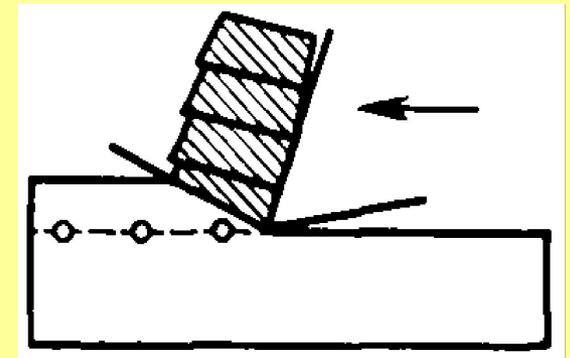
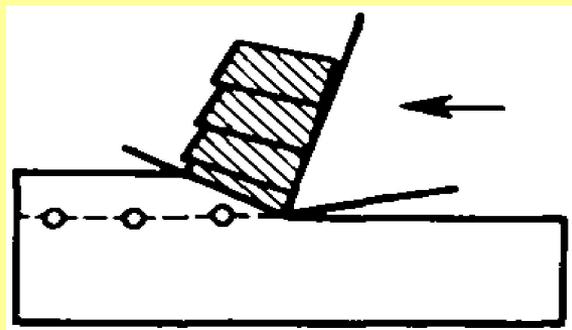
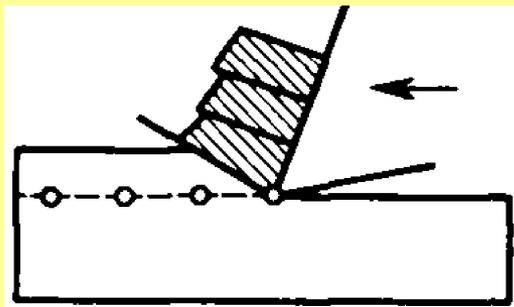
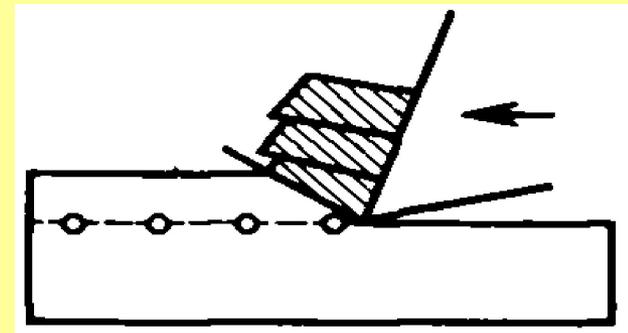
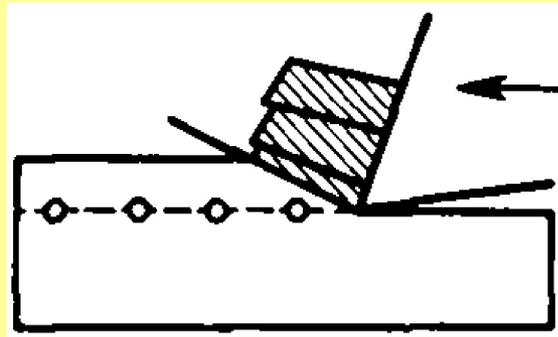
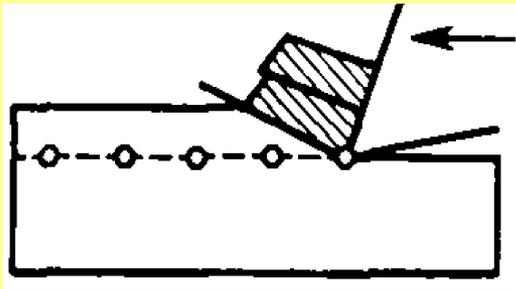
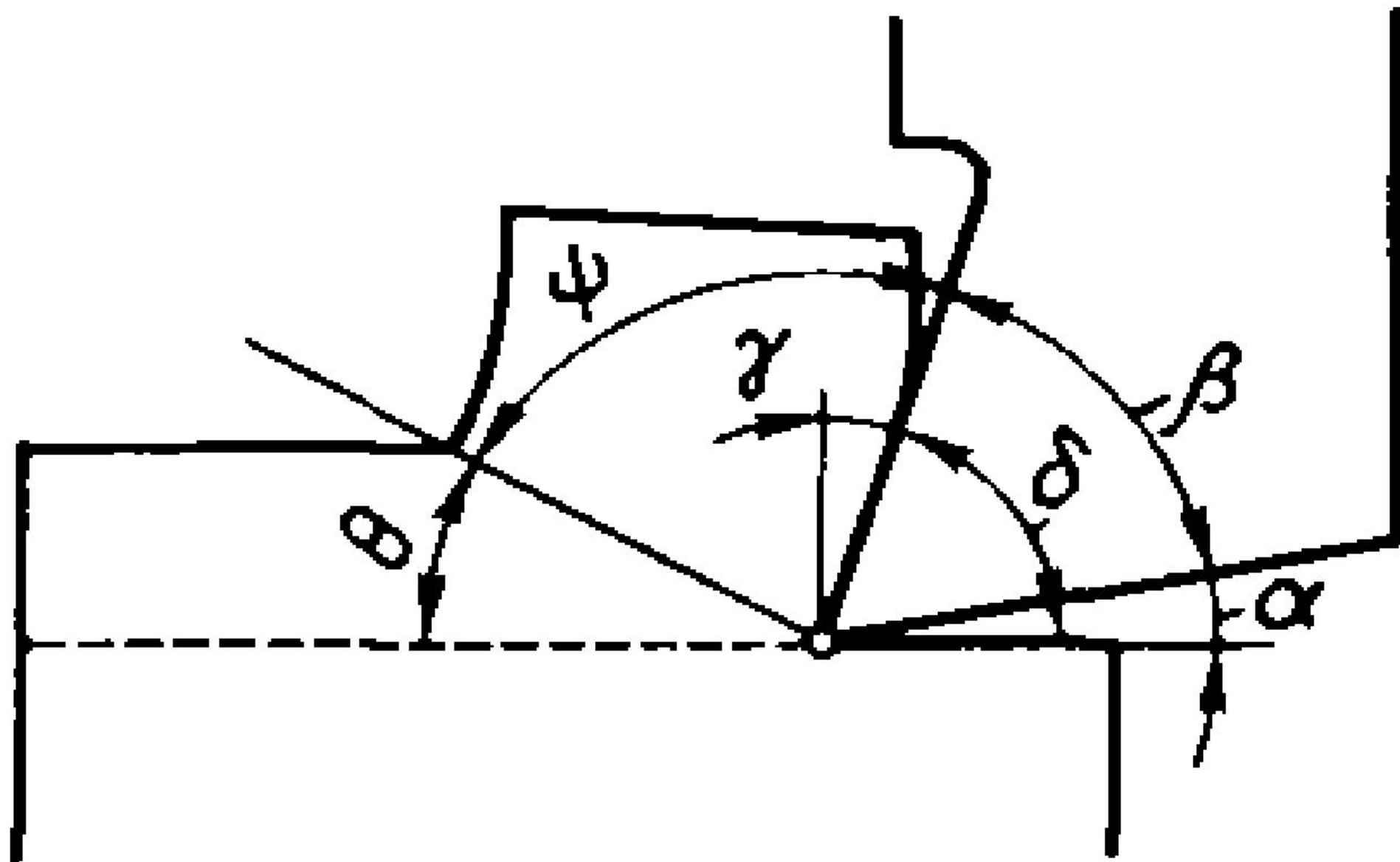


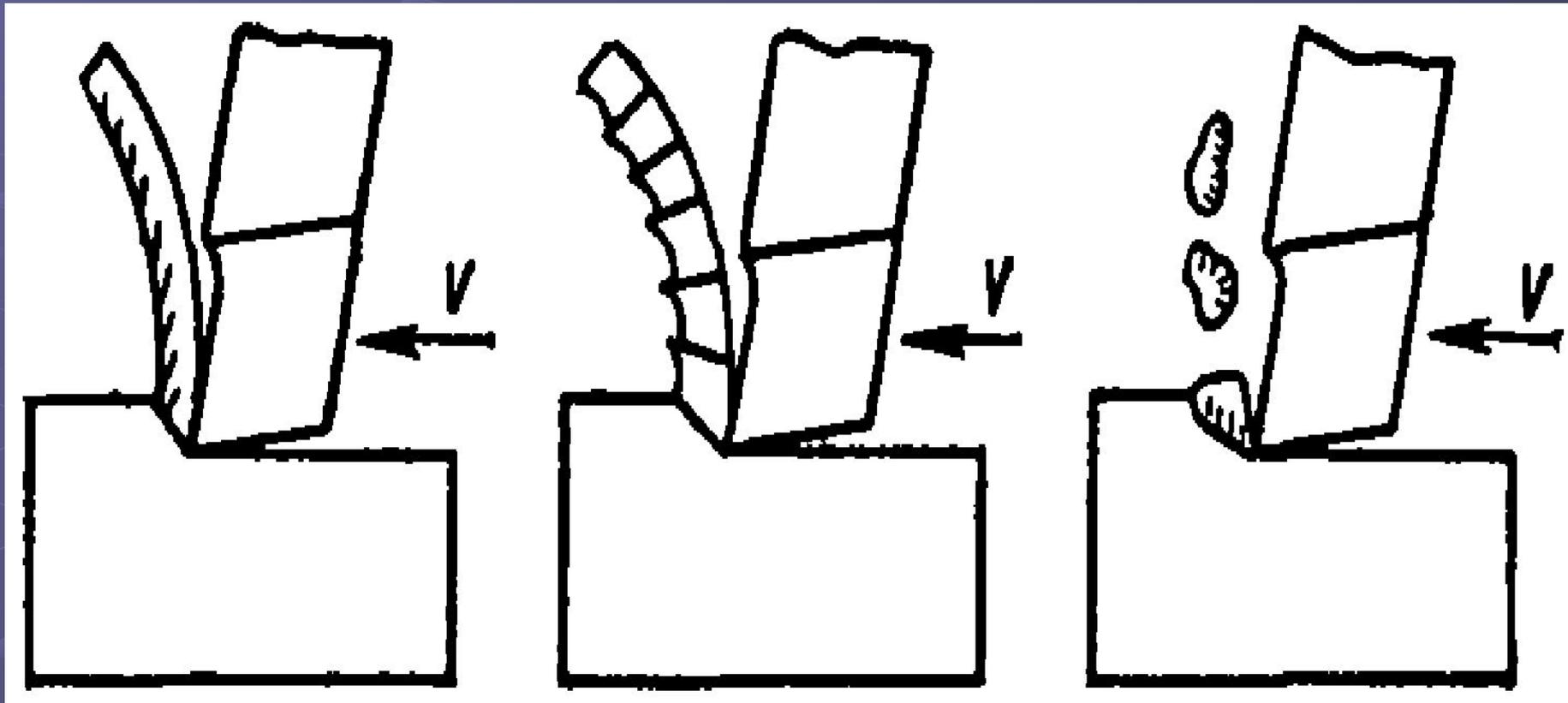
Схема образования стружки



Положение плоскости скальвания



Виды стружек:

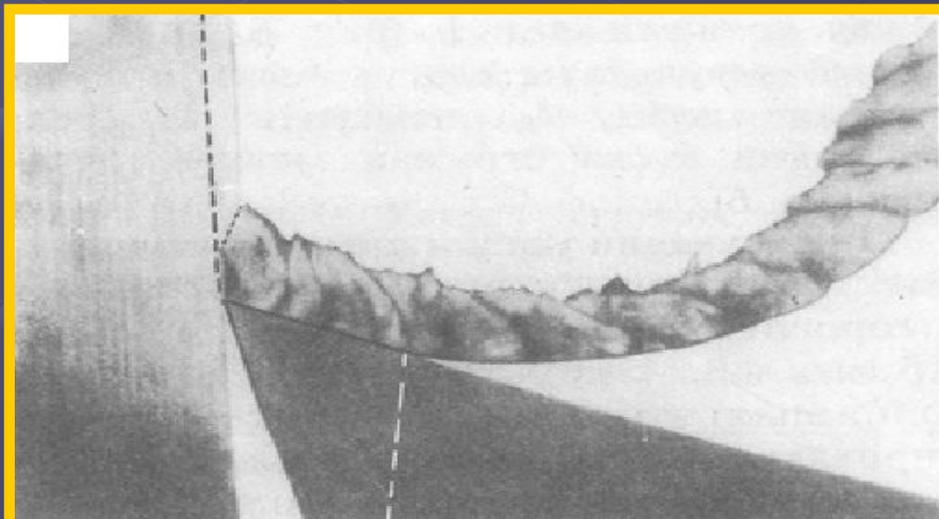
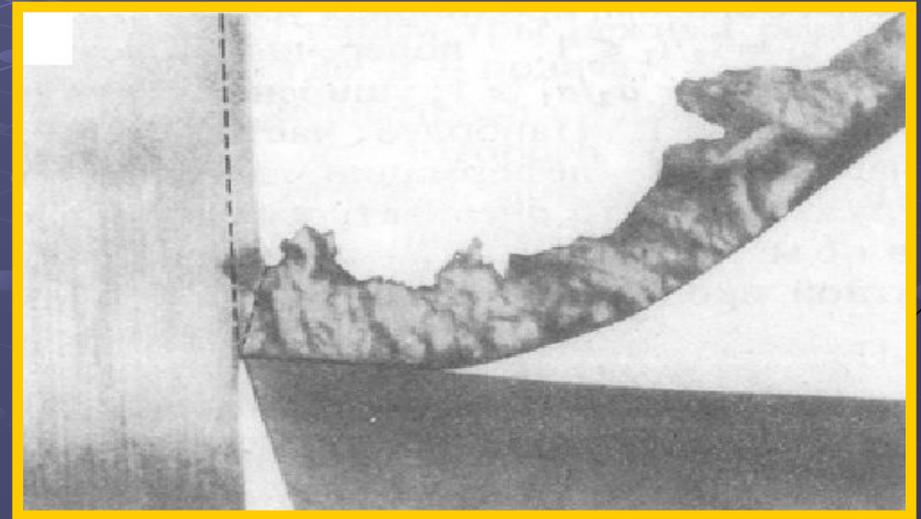
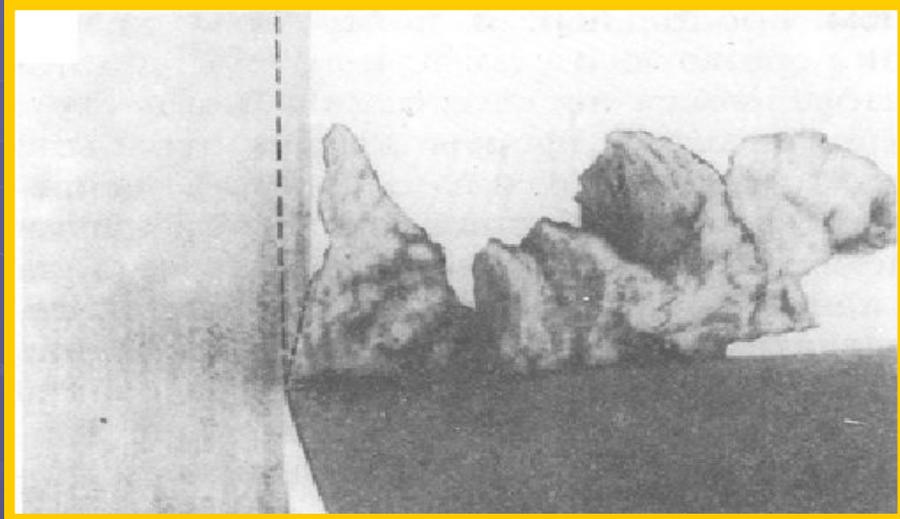


а) сливная

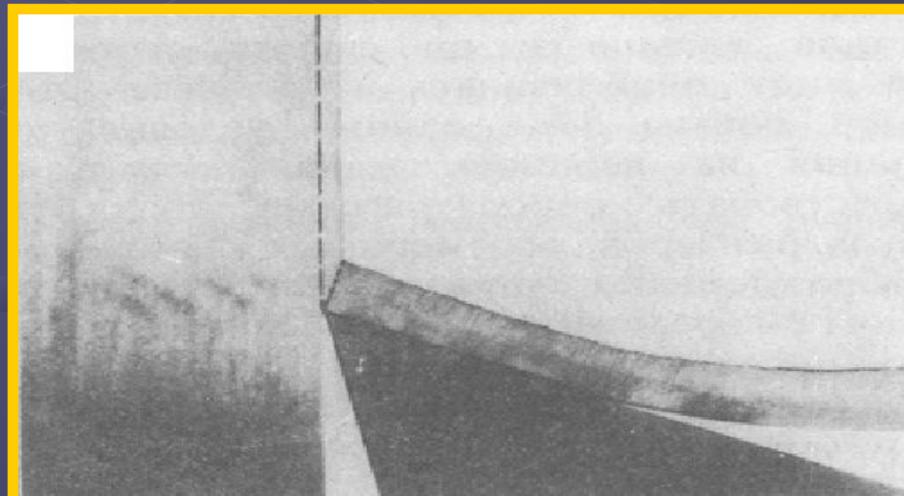
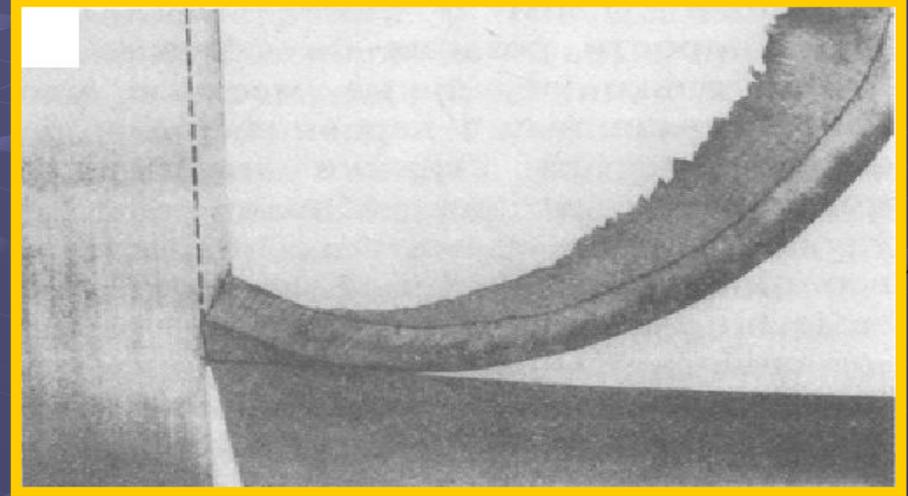
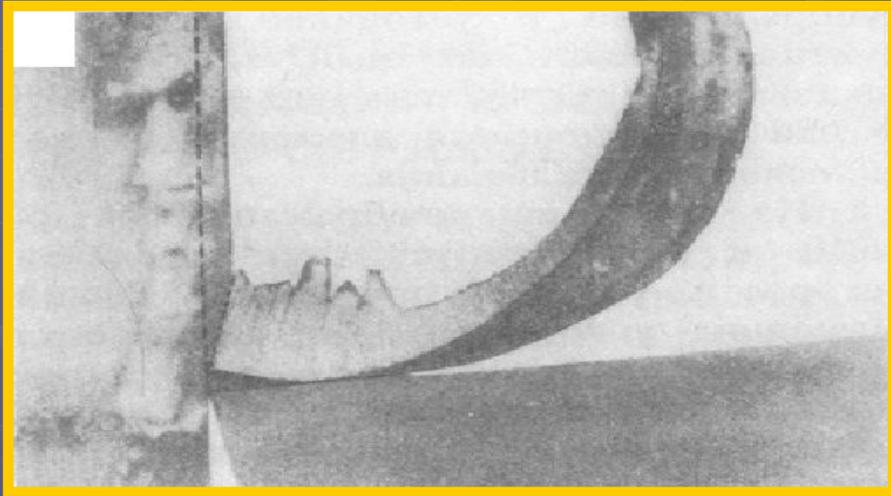
б) скалывания

в) надлома

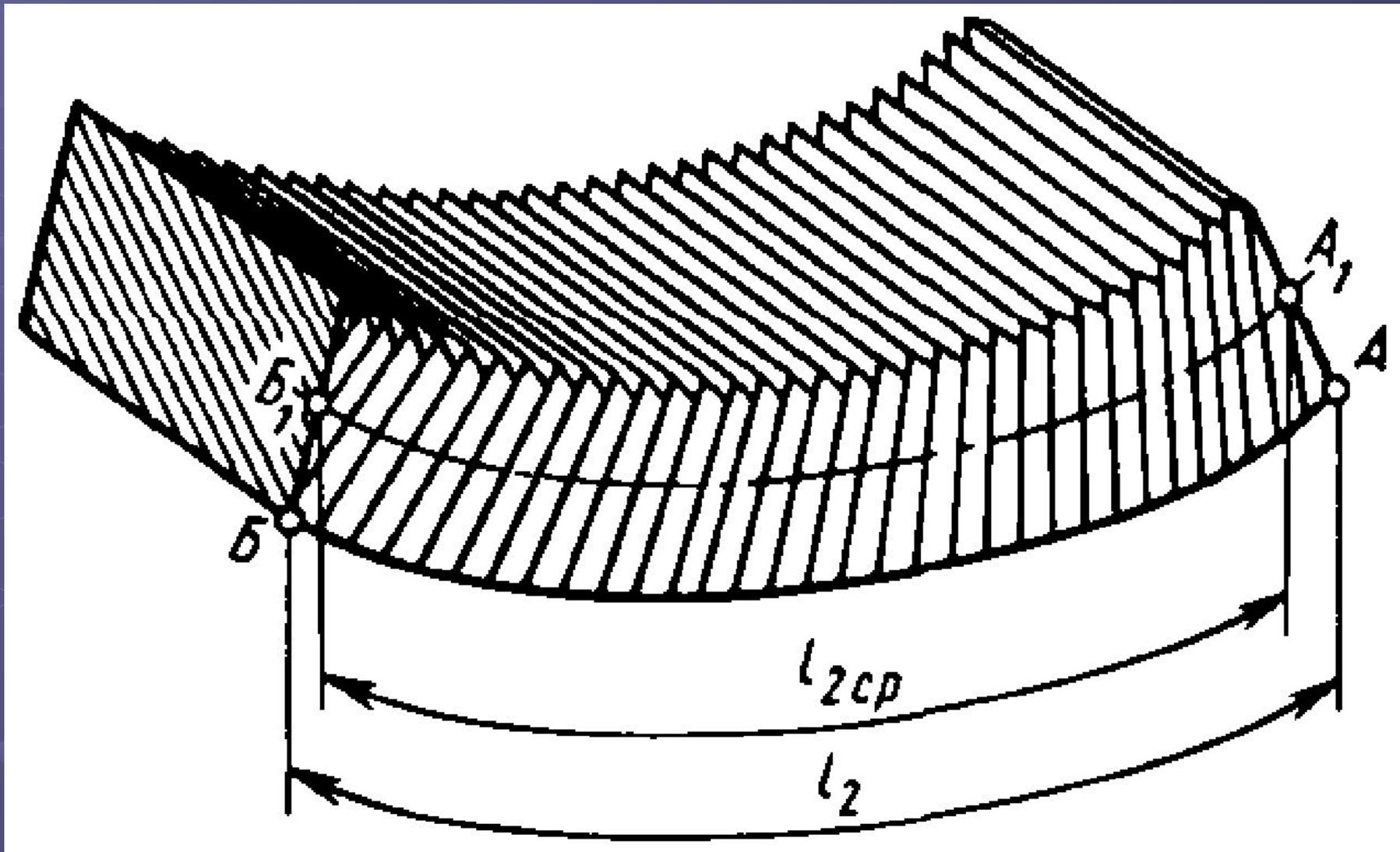
Влияние переднего угла на характер стружкообразования при малых скоростях резания ($v=4,5\text{ м/мин}$).



Влияние переднего угла на характер стружкообразования при средних скоростях резания ($v=23$ м/мин)



Усадка стружки



Наростообразование

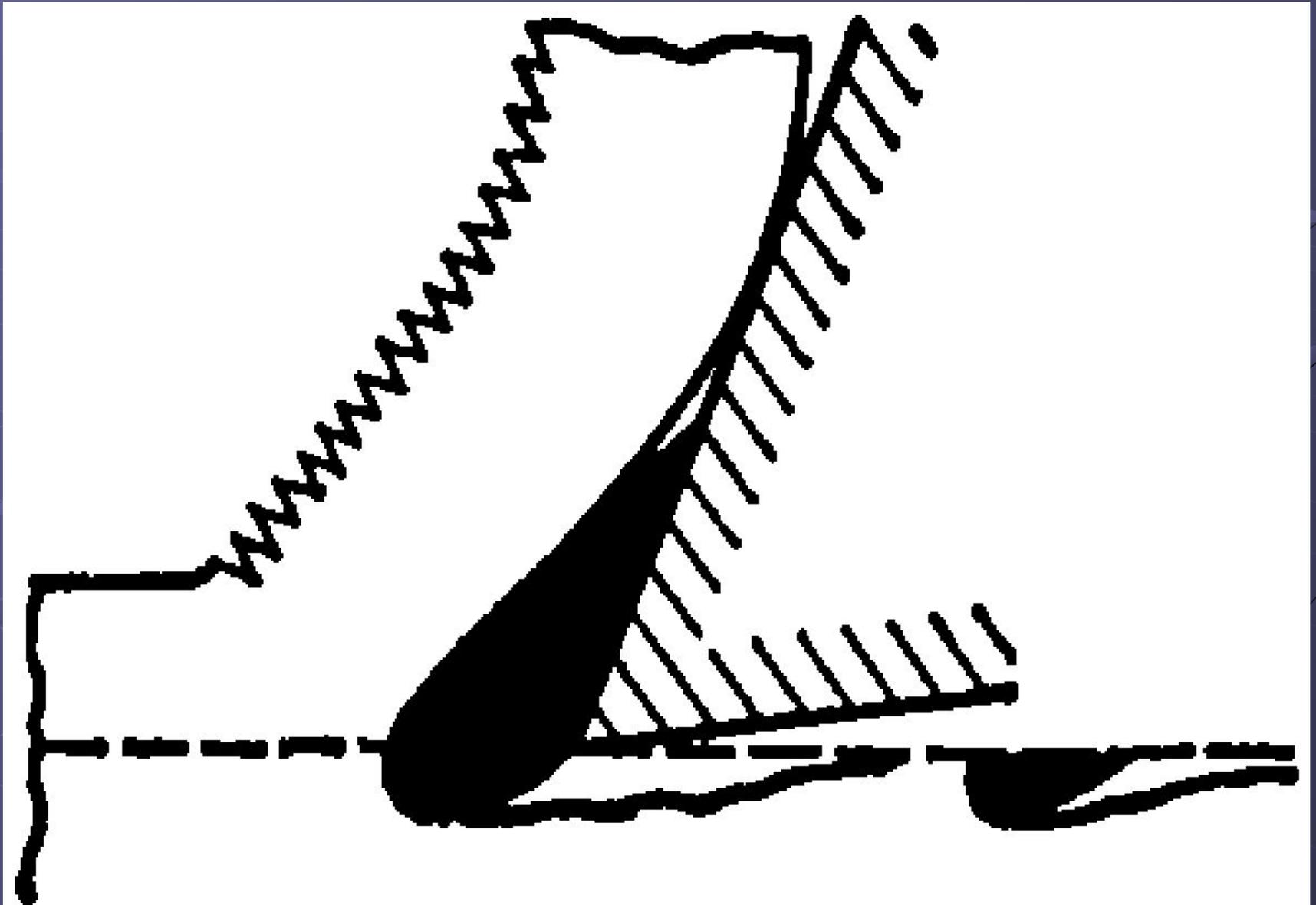
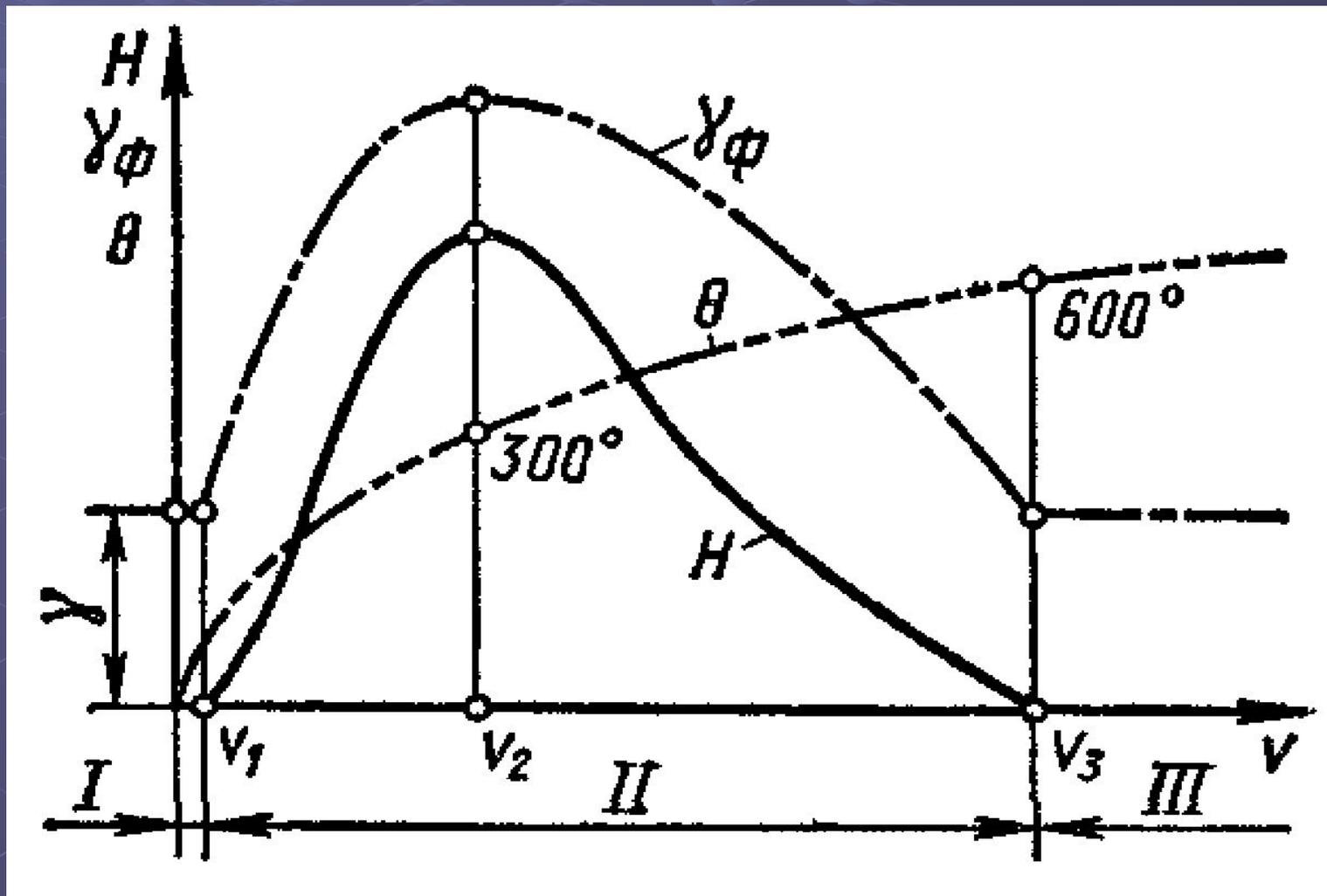
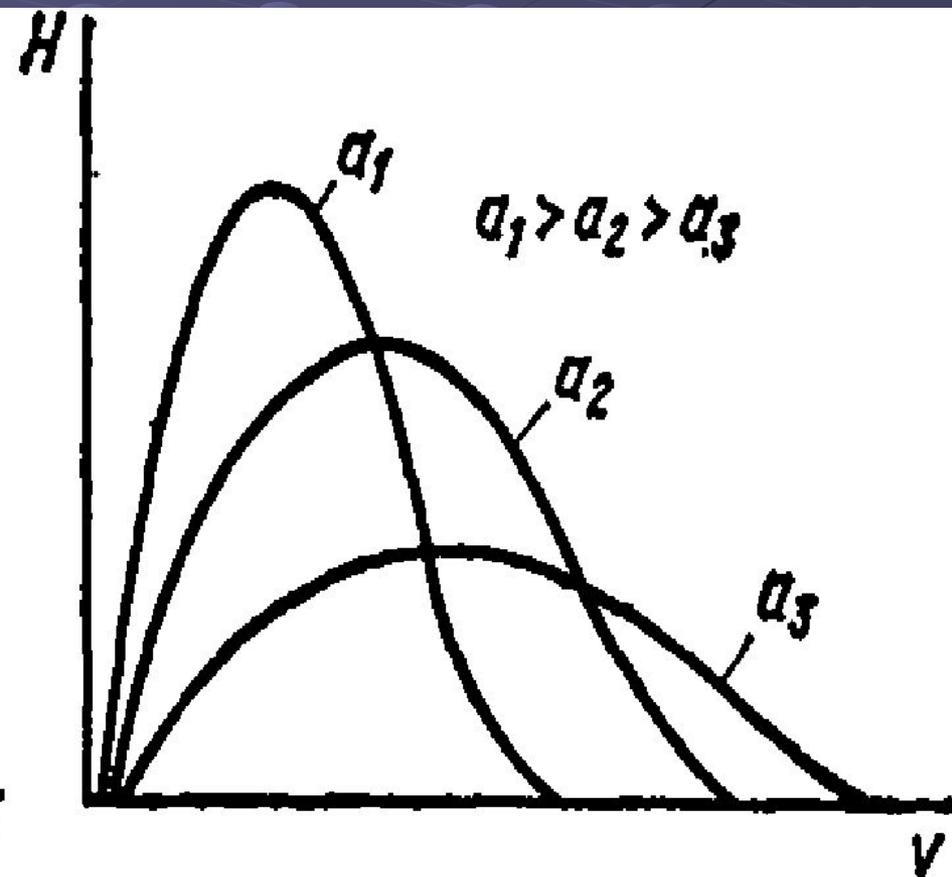
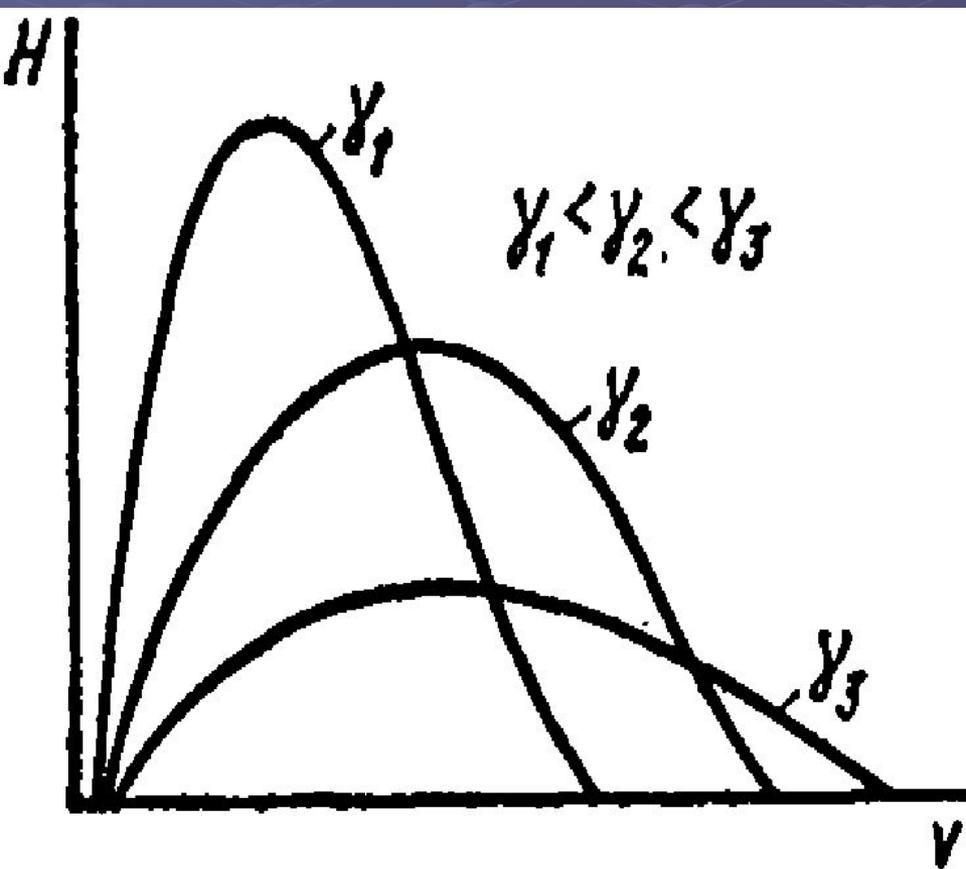


Схема влияния скорости резания на температуру резания, высоту нароста, и фактический передний угол.



Влияние скорости резания на высоту нароста при различных передних углах и толщинах срезаемого слоя.



Профилограмма обработанной поверхности при точении.

