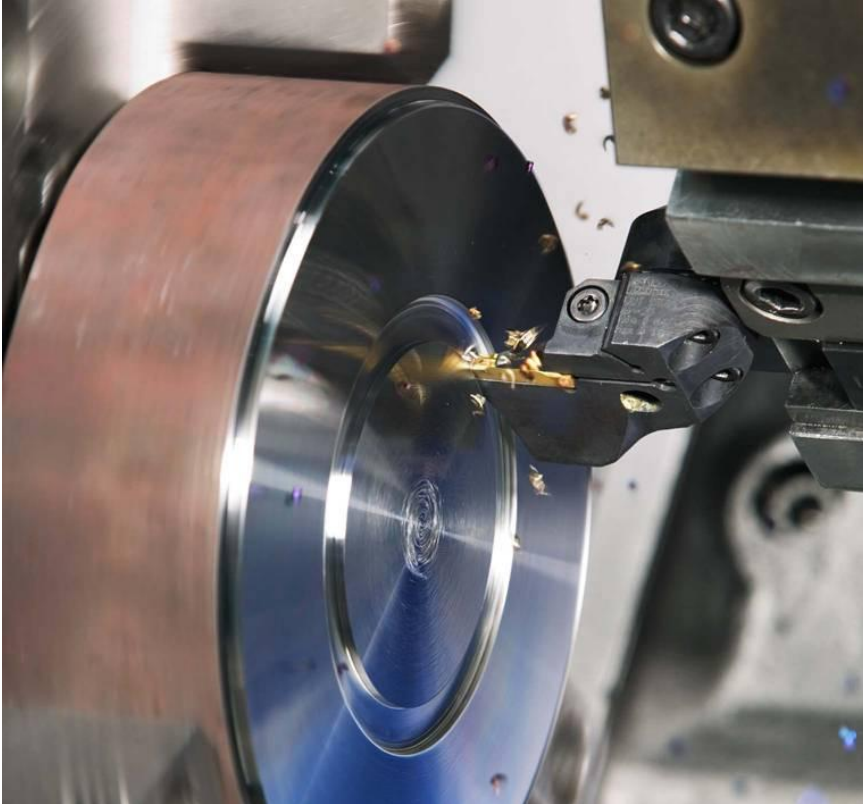


Обработка торцевых канавок



- Обработка канавок на торце инструмента требует специального инструмента
- Правильный изгиб инструмента необходим для обеспечения зазора по сторонам инструмента
- Размеры канавки определяют выбор инструмента

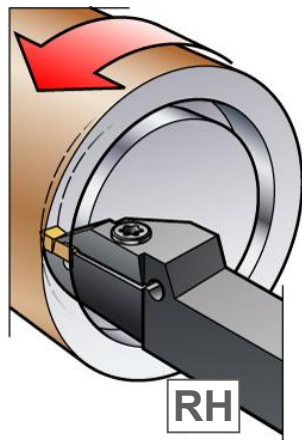
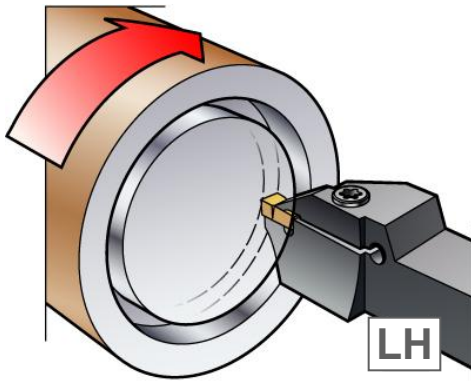
Выбор инструмента для обработки торцевых канавок



- Инструмент для обработки торцевых канавок, прямой 0° хвостовик
- Инструмент для обработки торцевых канавок, изогнутый 90° хвостовик
- Возможность собрать наладку из стандартных элементов для решения нестандартной задачи

Инструменты для торцевых канавок

Правые и левые инструменты в зависимости от направления вращения



- Инструмент работает с подачей в торцевую часть детали
- Изгиб инструмента должна соответствовать форме канавки
- Обработку необходимо начинать с большого диаметра