

РАССЛЕДОВАНИЕ И УЧЕТ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Несчастный случай на производстве: случай воздействия на работающего опасного производственного фактора при выполнении работающим трудовых обязанностей или заданий руководителя работы.

Повреждение здоровья в результате несчастного случая называют **травмой**.

Травма, полученная работающим на производстве, называется **производственной**.

Производственные травмы в зависимости от характера воздействующих факторов подразделяются на:

1. **Механические повреждения** (ушибы, ранения, вывихи, переломы, сотрясения мозга);
2. **Поражение электрическим током** (электроудар, электротравма);
3. **Термические повреждения** (ожоги пламенем, нагретыми частями оборудования, горячей водой и пр.);
4. **Химические повреждения** (ожоги, острые отравления);
5. **Комбинированные повреждения** (сочетание нескольких опасных факторов).

Производственные травмы по тяжести подразделяются на:

- **Микротравма** (после оказания помощи можно продолжать работу).
- **Легкая травма** (потеря трудоспособности на 1 или несколько дней).
- **Травма средней тяжести** (многодневная потеря трудоспособности);
- **Тяжелая травма** (когда требуется длительное лечение);
- **Травма, приводящая к инвалидности** (частичная или полная утрата трудоспособности);
- **Смертельная травма**

Причины возникновения производственных травм

Организационные (нарушение технологического процесса и требований техники безопасности (ТБ), неправильная организация рабочего места и режима труда);

Технические (техническое несовершенство оборудования, неисправность механизмов, отсутствие или не использование защитных средств);

Санитарно-гигиенические (несоответствие условий труда требованиям КЗоТ, системе стандартов по безопасности труда (ССБТ), санитарным нормам (СН), строительным нормам и правилам (СНиП) и др.

Психофизиологические (неудовлетворительное состояние здоровья, переутомление, стресс, опьянение и др.).

Методы анализа производственного травматизма



Экономический метод анализа

Позволяет оценить эффективность финансовых затрат на профилактику травматизма с расходами на организационные и технические мероприятия. Для более полной и глубокой характеристики травматизма экономический метод часто используют в сочетании с монографическим методом.

Монографический метод анализа

Состоит в углубленном и всестороннем изучении отдельного производства, цеха или участка. Он включает описание технологического процесса, оборудования и особенностей технологического регламента, описание опасных зон на рабочих местах, также санитарно-гигиенические условия труда. При этом обращается внимание на наличие защитных приспособлений, ограждений и травмоопасных ситуаций

Монографический метод анализа травматизма характеризуется полнотой, но трудоемок. Этот метод позволяет выявить потенциальную опасность не только действующих производствах, но и на этапе проектирования, тем самым исключить причины травматизма.

Топографический метод анализа

проводится по месту происшествия. При этом все несчастные случаи условными знаками наносятся на план производственного участка или схему механизма в тех местах, где они произошли. В результате этого выявляются опасные зоны, требующие соответствующих защитных мер и особого внимания.



Статистический метод позволяет количественно оценить повторяемость несчастных случаев по ряду относительных коэффициентов. В результате сравнения полученных коэффициентов за отчетный период с предшествующим периодом можно оценить эффективность профилактических мер.

При этом методе **несчастные случаи** группируются по **однородным признакам**: профессиям, видам работ, возрасту, стажу работ, причинам, вызвавшим травму.

Достоинства: простота и наглядность

Недостаток: не выявляет опасные производственные факторы.

Коэффициент частоты травматизма - число пострадавших при несчастных случаях за отчетный период на 1000 работающих, определяется по формуле:

$$K_{\text{ч}} = T \times 1000 / P_{\text{с}},$$

где **$K_{\text{ч}}$** - коэффициент частоты травматизма;

T - число учтенных травм с потерей трудоспособности;

$P_{\text{с}}$ - среднесписочное число работающих за отчетный период.

Коэффициент тяжести травматизма - число человеко-дней нетрудоспособности, которое приходится на один несчастный случай и определяется по формуле:

$$K_T = Д / Т,$$

где **K_T** - коэффициент тяжести травматизма;
Д - общее количество дней нетрудоспособности за отчетный период;
Т - количество учтенных травм

Коэффициент календарной повторяемости несчастных случаев - показывает через сколько рабочих дней в среднем повторяются несчастные случаи и определяется по формуле:

$$B = 22,5 \times 12 / T,$$

где **B** - календарная повторяемость несчастных случаев;

T - число несчастных случаев за отчетный период.

Коэффициент средней повторяемости -

показывает на сколько человеко-дней приходится один несчастный случай, определяется по формуле:

$$V_{\text{ср}} = 22,5 \times 12 \times P_{\text{с}} / T,$$

где $V_{\text{ср}}$ - коэффициент средней повторяемости несчастных случаев;

$P_{\text{с}}$ - среднесписочное число работающих за отчетный период;

T - число несчастных случаев за отчетный период.

Коэффициент опасности работ - характеризуется тяжестью и частотой несчастных случаев, определяется по формуле:

$$O_p = K_T \times T \times 100 / P_c \times M \times 22,5,$$

где **O_p** - коэффициент опасности работ;
K_T - коэффициент тяжести травматизма;
T - количество учтенных несчастных случаев;
P_c - среднесписочное число работающих;
M - число месяцев в отчетном периоде.