

Технология работы пассажирских станций

- 1. Особенности пассажирского движения**
- 2. Технология обработки транзитных поездов**
- 3. Обработка поездов по прибытии на конечную станцию**
- 4. Обработка пассажирских составов на технической станции**
- 5. Отправление пассажирских поездов**
- 6. Документы на отправление пассажирского поезда**

Особенности пассажирского движения

1

периодичность

точная повторяемость.

Технологический процесс пассажирской станции включает:

- производственно-эксплуатационную характеристику станции;
- технологию обработки поездов и вагонов;
- организацию маневровой работы;
- планирование и руководство работой станции;
- технические нормы и показатели работы станции;
- организацию работы станции в зимних условиях;
- анализ работы станции;

График выполнения операций при обработке транзитных поездов со сменой локомотивных бригад

№ п/п	Наименование операций	Норма времени на выполнение операции, мин	Время, мин				Исполнитель
			2	4	6	8	
1	Снятие ленты скоростемера или электронного модуля памяти	1,2					Сдающий машинист
2	Заправка ленты скоросте-мера или электронного мо-дуля памяти	2,0					Принимающий машинист
3	Прием-сдача электровозов	7,0					Сдающая и принимающая бригады
4	Получение машинистом письменного предупреждения	1,0					Принимающий машинист
5	Опробование электропневматических тормозов (сокращенное)	3,0					Принимающий машинист
6	Опробование автотормозов (сокращенное)	3,0					Принимающий машинист
7	Ожидание отправления поезда после опробования тормозов	0,2					Принимающая бригада
<i>a</i>	Пантографы опущены	3,5					
<i>б</i>	ВСЕГО	9,7					

**Нормативы времени, мин, на техническое обслуживание состава
транзитного пассажирского поезда**

Число вагонов в составе	Число бригад осмотровиков			Число вагонов в составе	Число бригад осмотровиков		
	1	2	3		1	2	3
10	20,54	10,27	6,85	18	36,97	18,48	12,32
11	22,59	11,29	7,53	19	39,03	19,51	13,01
12	24,60	12,30	8,20	20	41,08	20,54	13,69
13	26,70	13,30	8,90	21	43,13	21,56	14,38
14	28,76	14,38	9,59	22	45,19	22,59	15,06
15	30,81	15,90	10,27	23	47,24	23,62	15,74
16	32,86	16,43	10,95	24	49,30	24,65	16,43
17	34,92	17,46	11,64				

Технология обработки составов на технической станции предусматривает пять групп операций:

- 1) операции, производимые с составом до его переформирования;
- 2) переформирование состава;
- 3) подготовка состава в рейс;
- 4) прием состава работниками транссервиса;
- 5) перестановка готового состава с технической станции на перронный путь пассажирской станции под посадку:

высадка пассажиров, частичное
снабжение вагонов топливом, отцепка
почтово- багажных вагонов,
перестановка составов в технический
парк

исключаются вагоны, требующие
отцепочного ремонта, отцепляются
почтовые багажные, вагоны-рестораны,
состав подается на пути ремонтно-
экипировочного депо

внутренний и наружный ремонт
вагонов, опробование тормозов,
ремонт электрооборудования,
уборка, (продолжительность 4-6
часов)

прием вагона работниками
соответствующих служб,
перестановка вагонов в парк отстоя

контрольный технический осмотр,
списывание состава, догрузка багажа
и почты, посадка пассажиров,
прицепка пассажиров и опробование
тормозов

**Типовые нормы времени на подготовку пассажирских составов
своего формирования и по обороту, мин.**

Число вагонов в составе	Время в пути, сутки					
	Станция формирования			Станция оборота		
	менее 1	1—3	более 3	менее 1	1—3	более 3
12	284	332	376	180	233	272
13	296	347	393	190	244	287
14	308	361	409	199	255	301
15	318	374	425	210	266	314
16	332	389	442	220	278	329
17	345	405	460	230	290	345
18	360	420	480	240	300	360
19	371	435	494	249	313	375
20	385	452	514	264	328	392
21	397	464	528	274	339	404
22	409	481	547	284	350	421
23	420	494	562	293	365	434
24	434	511	582	305	373	451
25	448	527	600	316	385	467
26	463	545	617	330	401	485
27	475	558	632	339	411	498
28	488	574	651	350	423	514

График обработки поездов дальнего и местного сообщений по отправлению

№ п/п	Наименование операции	Всего, мин	Время, мин							
			0	5	10	15	20	25	30	35
1	Подача состава на перронные пути	5	[Горизонтальная линия от 0 до 5]							
2	Выход работников, причастных к обработке поезда	2	[Горизонтальная линия от 0 до 2]							
3	Списывание состава	5	[Горизонтальная линия от 0 до 5]							
4	Техническое обслуживание	5	[Горизонтальная линия от 0 до 5]							
5	Посадка пассажиров	30	[Горизонтальная линия от 5 до 35]							
6	Дополнительное снабжение топливом	15	[Горизонтальная линия от 5 до 20]							
7	Заезд поездного локомотива к составу	5	[Горизонтальная линия от 15 до 20]							
8	Опробование тормозов и отправление поезда	15	[Горизонтальная линия от 20 до 35]							
	Общее время	33								

Документы на отправляемые пассажирские поезда

- **натурный лист поезда (у машиниста локомотива и у начальника поезда);**
- **справка формы ВУ-45 (у машиниста локомотива);**
- **рейсовый журнал с указанием состава бригады (у начальника поезда);**
- **радиожурнал (у начальника поезда);**
- **книга жалоб и предложений (у начальника поезда);**
- **маршрутные листы (у всех членов бригады);**
- **журналы приемки, сдачи и технического состояния оборудования вагона (форма ВУ-8 на каждый вагон);**
- **фирменные бланки для ведения учета населенности вагонов, расхода белья, свободных мест в поезде (у начальника поезда);**
- **бланки телеграмм;**
- **бланки квитанций разных сборов.**

Общее руководство работой пассажирской станции осуществляет **начальник станции (ЛС)** через своих заместителей (**заместитель начальника станции по оперативной работе, заместитель начальника станции по коммерческой работе**) и руководителей смен — **маневрового диспетчера (ДСЦ), дежурного по станции (ДСП) и дежурных по паркам (ДСПП).**

Оперативное руководство работой смены в техническом цехе осуществляет **маневровый диспетчер (ДСЦ)** на основании суточного плана-графика работы станции оперативного задания, нарядов цеха формирования и нарядов вагонного депо