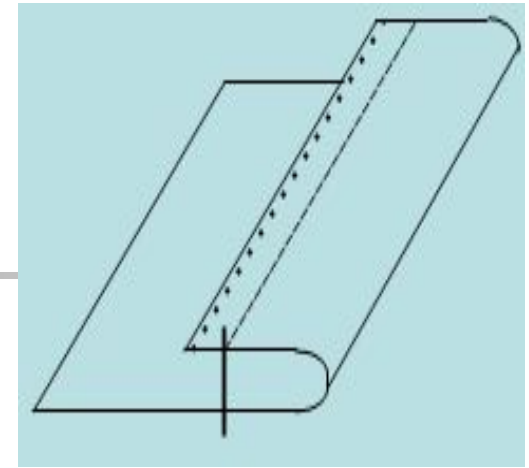


Обработка нижних срезов рукавов



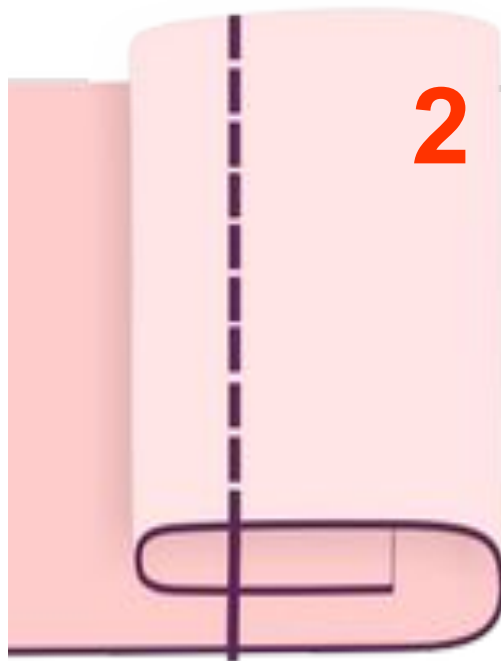
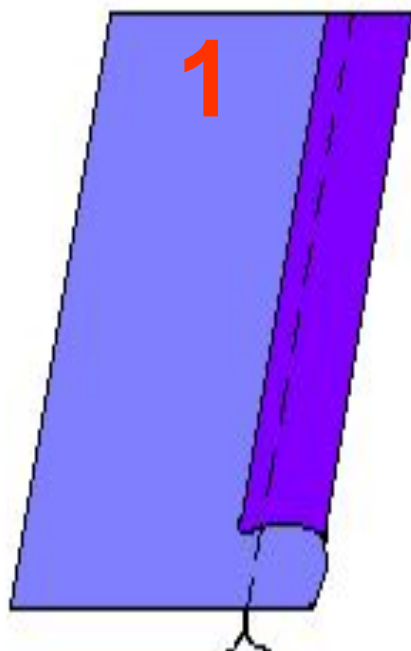
Рукав — деталь одежды, которая характеризуется многообразием видов и способов обработки, особенно это касается обработки нижнего среза рукава.



По способу оформления низ рукава бывает:

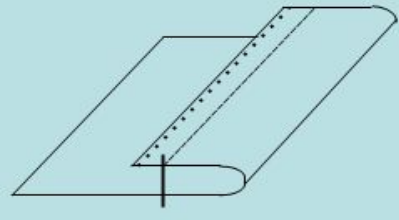
- **гладким** — с обтачкой, окантовкой, обработанным швом вподгибку;
- **с манжетами** — притачными, навесными, с отворотами;
- **с отделочными деталями** — низ рукавов может обрабатываться оборками, воланами, кружевом, шитьем, патами и др.

Обработка низа рукава швом вподгибку с закрытым срезом



Технология выполнения:

1. Срез детали подгибается на изнанку на 0,7 – 1,0 см и заметываем.
2. Приутюживаем подогнутый край.
3. Накладываем подогнутый край на деталь, на величину припуска, предусмотренного моделью, и прокладываем машинную строчку или подшиваем вручную потайными стежками.
4. Нитки заметывания удаляем.
5. Приутюживаем.



Обработка низа рукава швом вподгибку с открытым срезом с предварительно обметанным срезом



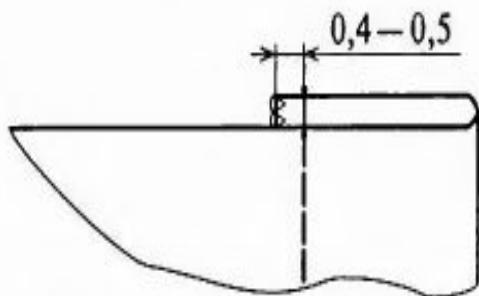
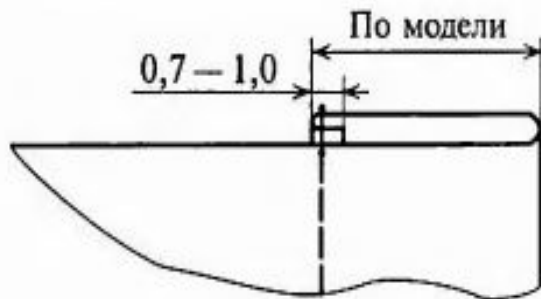
Технология выполнения:

1. Срез детали предварительно обметываем.
2. Подгибаем на изнанку на 0,5 – 0,7 см и заметываем.
3. Машинную строчку прокладываем на определенном расстоянии от края в зависимости от модели.
4. Если по модели не должна быть видна с лицевой стороны машинная (подшивочная) строчка, то припуск шва подшиваем ручными потайными стежками.
5. Шов приутюживаем.

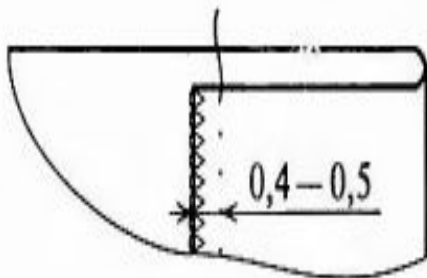
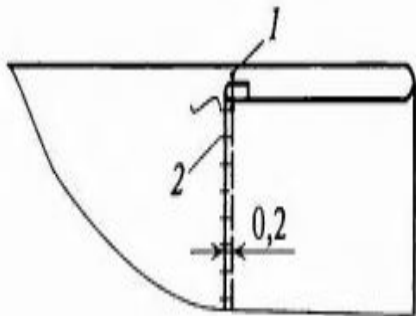


Обработка низа рукава швом вподгибку с закрытым срезом с отделочной строчкой

- **Изделия из тонких тканей обрабатывают низ рукавов швом вподгибку с закрытым срезом.**
- **Из толстых тканей - швом вподгибку с открытым (предварительно обметанным) срезом.**



Обработка низа рукава швом вподгибку с закрытым срезом без отделочной строчки



- На изделиях из тонких тканей застрачивают срез низа, подогнув его на 0.7-1 см, швом шириной 0.2 см (строчка 1), затем швом вподгибку. Край подгиба низа подшивают потайными подшивочными стежками (строчка 2) ручными или на машине потайного стежка.
- На изделиях из толстых тканей обрабатывают срез на краеобметочной машине, заметывают припуск на изнаночную сторону и, отогнув на 0.4-0.5 см, срез низа подшивают потайными стежками.

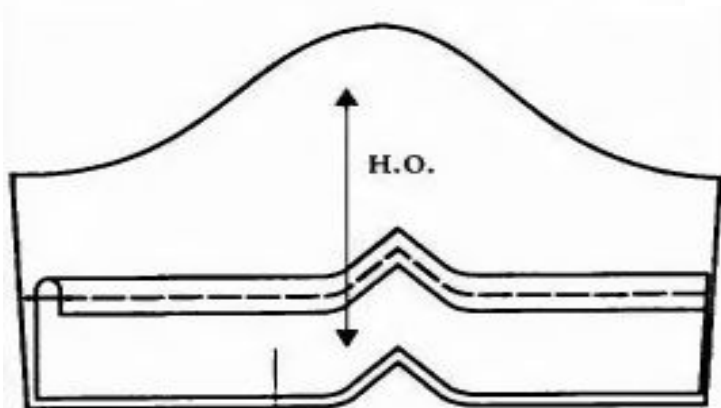
Обработка низа рукава подкройной обтачкой



- **Обтачка** - деталь для обработки среза, кармана, горловины.
- **Подкройная обтачка** может располагаться с лицевой или изнаночной стороны изделия.
- Верхний срез обтачки в изделиях из тонких тканей застрачивают; в изделиях из толстых тканей – обметывают и подшивают потайными стежками.

Обработка низа рукава обтачным

ШВОМ



Обтачка
с застроченным срезом

- Низ рукава обтачивают по общим правилам – до стачивания среза рукава или после обработки всех срезов (в последнем случае обтачку стачивают по боковым сторонам до обтачивания).
- Шов обтачивания настрачивают на обтачку шириной шва 0.1-0.2 см или закрепляют отделочной строчкой.
- Верхний край обтачки соединяют с рукавом потайными стежками (машинными или ручными) или на стачивающей машине.

Обработка низа рукава окантовочным швом



Обработка руликом

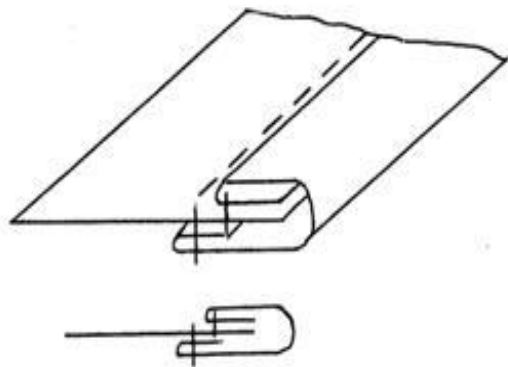


Обработка отделочной планкой

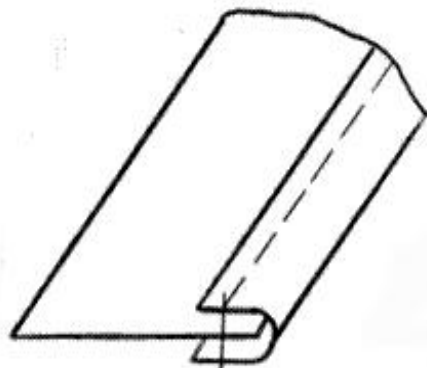


Окантовывание - обработка среза косой полоской из основного или отделочного материала с целью отделки и предохранения от осыпания.

- Применяется окантовочный шов с закрытыми срезами для обработки краев деталей в легкой женской и детской одежде (воланов, оборок, низа изделий).



а



б



в

- а) окантовочный шов с закрытыми срезами;
 б) окантовочный шов с одним открытым срезом;
 в) окантовочный шов тесьмой.

- Выкраивают рукава без припуска на подгиб низа.
- Окантовывают полосками ткани, выкроенными из основной или отделочной ткани, одинарными или двойными, или тесьмой.
- Готовую косую бейку для окантовывания срезов можно приобрести в магазине.
- Бейки выкраивают из отделочной или основной ткани под углом 45° к нити основы.
- Форма бейки должна соответствовать форме низа рукава.
- Бейки, выкроенные по косой, могут быть продублированы прокладками.



Обработка низа рукава бейками

- Косую бейку сгибаем вдоль и приутюживаем.
- Край обрабатываемой детали вкладываем между сторонами бейки и приметываем.
- Бейку накладывают лицевой стороной на изнаночную сторону рукава, уравнивают срезы, обтачивают (строчка 1), отгибают бейку на лицевую сторону рукава.
- Настрачивают шов обтачивания на рукав (строчка 2), выметывают и заутюживают швы с кантом из бейки.
- Верхний срез бейки подгибают на 0.7-1 см и настрачивают на рукав швом шириной 0.1-0.2 см (строчка 3).



