

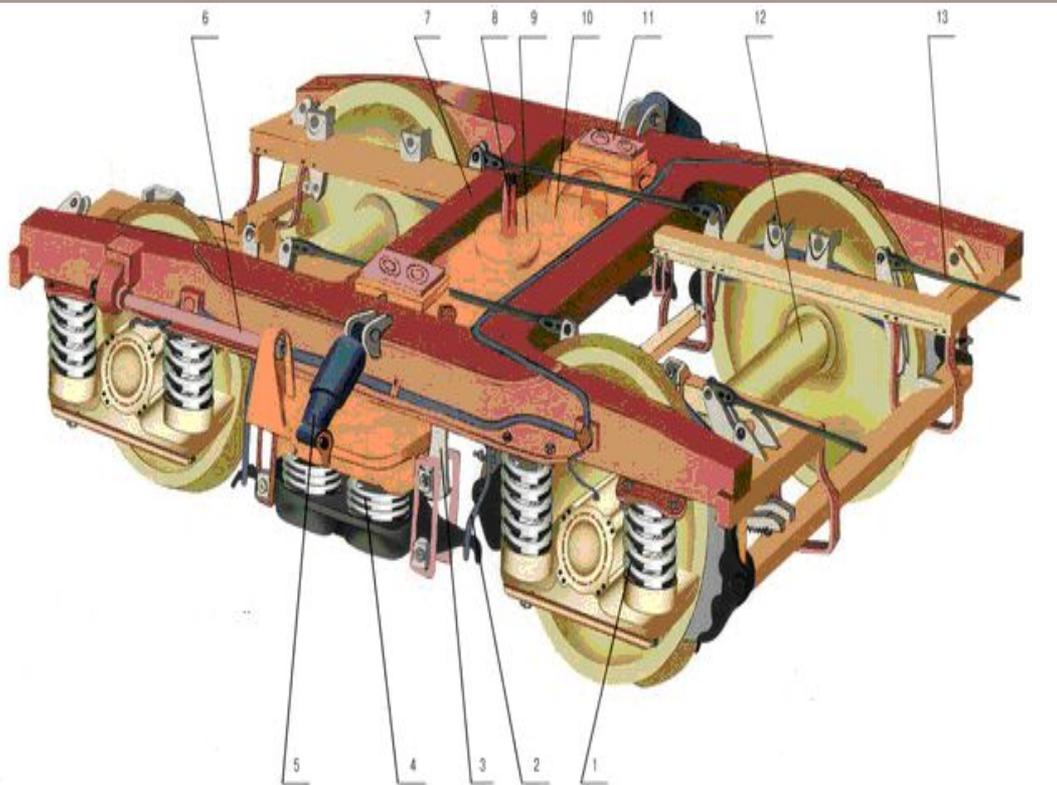
**Тема: Разработка технологического
процесса ремонта пассажирской
тележки ТВЗ-ЦНИИ-М**

**Выполнил: студент
гр. ТАВХ – 411
Михалев А.М.**

Характеристика пассажирской тележки

Пассажирская тележка ТВЗ-ЦНИИ-М предназначена для обеспечения безопасного движения вагона по рельсовому пути с необходимой скоростью, плавностью хода и наименьшим сопротивлением движению.





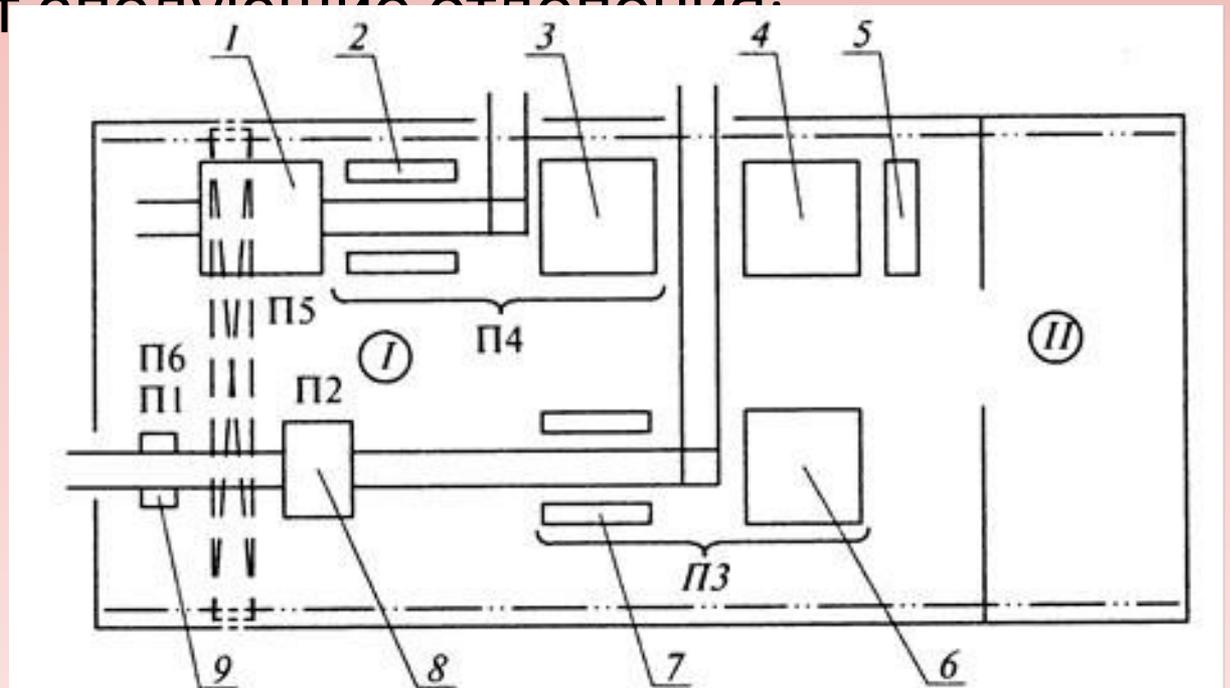
- 1-буксовое
- подвешивание
- 2- предохранительная
- скоба
- 3-подвеска
- 4-центральное
- подвешивание
- 5-гидравлический
- гаситель
- колебаний
- 6-поводок
- 7-рама
- 8-шкворень
- 9-подпятник
- 10-надрессорная балка
- 11-скользун
- 12-колёсная пара
- 13-рычажная передача

Характеристика участка

Участок ремонта тележек относится к основным участкам депо и предназначен для ремонта тележек.

Участок имеет следующие столбы:

- Моечное
- Разборочное
- Ремонтное
- Сборное
- Малярное



Виды технического обслуживания и ремонта пассажирской тележки

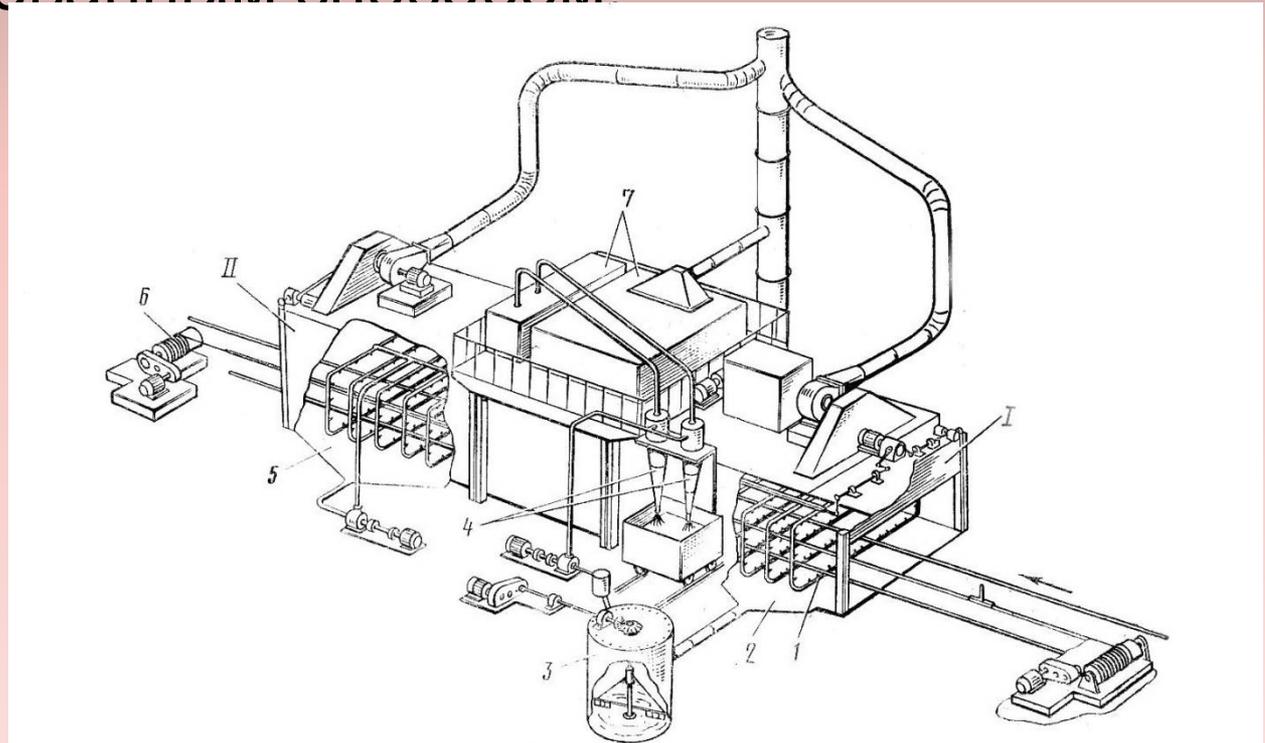
Техническое обслуживание и ремонт пассажирских вагонов предусматривает:

- ТО-1
- ТО-2
- ТО-3
- ТР
- ДР
- КР-1
- КР-2
- КВР



Технология очистки, применяемое оборудование, инструменты

Обмывка вагонов производится механизированным способом.



Демонтаж и последовательность разборки пассажирской тележки

Поднятие козова вагона специальными донкратами.



Выбор и основные способы устранения неисправностей пассажирской тележки

Коррозионные повреждения элементов рамы.



Разработка технологического процесса ремонта пассажирской тележки

- Выкатка тележки из под вагона
- Очистка и их обмывка
- Разборка на узлы и детали
- Очистка и обмывка деталей и узлов
- Дефектация и сортировка деталей по группам
- Транспортировка непосредственно для ремонта
- Ремонт и проверка рамы
- Монтаж годных деталей или новых
- Окраска тележки
- Сдача приёмщику и клеймение
- Подкатка под вагон и проверка.

Подкатка тележки под вагон и проверка



Техника безопасности и охрана труда

Правильная организация ремонта тележек должна обеспечить безопасное выполнение всех работ. Это достигается за счет применения на всех этапах ремонта исправных средств механизации и технологической оснастки.

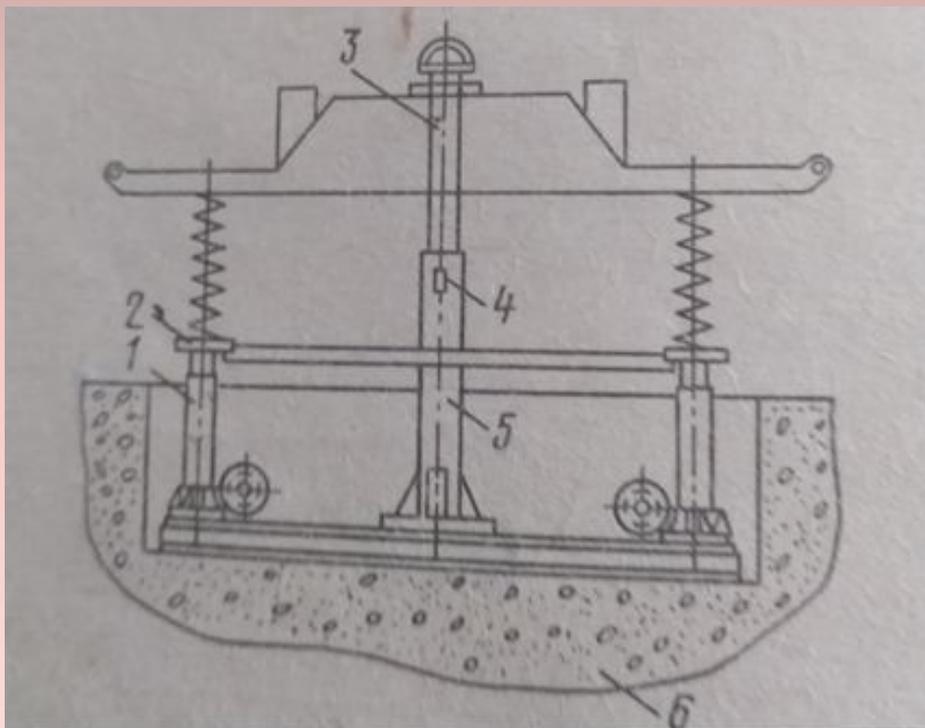
Охрана труда - это система законодательных, социально-экономических лечебно-профилактических, санитарно-гигиенических мероприятий по созданию условий, обеспечивающих безопасность, сохранение здоровья и жизни человека в процессе труда.

Порошковый огнетушитель.



Выбор механизированного приспособления

Устройство для сжатия центрального
рессорного подвешивания



1. Пневматический силовой цилиндр
2. Опорная плита
3. Шкворень
4. Чека
5. Стойка
6. Основание

Предложения по совершенствованию технологии ремонта пассажирской тележки

Стенд для ресурсных прочностных испытаний
крупногабаритных рамных конструкций.



Спасибо за
внимание