

Дисциплина «Конструирование одежды»

Направление подготовки 262200.62

Семестры

4 экзамен

5 зачет

6 дифференциальный зачет (курсовой проект)

«Конструирование изделий легкой промышленности»

Панферова Елена Геннадьевна

доцент, канд. техн. наук

1 СТАДИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

- Выделяют стадии
- предпроектных исследований: техническое задание, техническое предложение,
- стадии эскизного,
- технического проекта.
- рабочего проектирования, испытаний и внедрения.

- На стадиях **предпроектных исследований**, **технического задания** и **технического предложения** на основании изучения потребностей общества в создании новых изделий, технических достижений в данной и смежных отраслях промышленности, ресурсов и т. д. определяют назначение, основные принципы построения проектируемого объекта и формулируют **техническое задание (ТЗ)** на его проектирование.
- Результатом выполнения предварительного проектирования является **техническое предложение (ТП)**.
- На стадии **эскизного проектирования**, называемого также стадией **опытно-конструкторских работ**, выполняется всесторонняя проработка основных принципов и положений, определяющих функционирование будущего изделия, и разрабатывается его **эскизный проект (ЭП)**.
- На стадиях **технического и рабочего проектирования** выполняется тщательная проработка всех схемных, конструкторских и технологических решений. Результатом выполнения этих стадий является **технический (ТП) и рабочий (РП) проекты**.

2 Состав рабочей документации

Конструкторская документация включает

- лекала – эталоны среднего размера,
- ТО модели,
- комплект лекал на все рекомендуемые размеры.
- Такая техническая документация удобна при рассмотрении и утверждении новой модели на ХТС, но не отражает всей проектно-конструкторской документации, необходимой для предприятия-изготовителя.

- Информацию о проектируемом образце в других отраслях получают из чертежей (основные размеры деталей, частота обработки и т.п.). Все это изображается с помощью условных обозначений и способствует взаимопониманию между проектировщиком и изготовителем, дает возможность контролировать качество.

- В технической документации на швейные изделия нет инженерного задания комплекта лекал, т.е. нет чертежа, по которому лекала могут быть проверены и воспроизведены.
- Табель мер предназначен в основном для контроля готовых изделий, поэтому ограничено число измерений.
- Не отражена технологическая обработка, (т.е. нет технологической карты), обозначены только ширина шва на лекалах. Поэтому необходимо в экспериментальном цехе прорабатывать узлы по образцу модели.

- Таким образом, на швейном предприятии проект в полном объеме не разработан, т.к. стадии ТП, ЭП, проекта нигде документально не отражены.
- Это объясняется тем, что экономически нецелесообразно создавать полный комплект документации по ЕСКД, т.к. модели часто сменяются, короток срок производства и освоения.

- Состав рабочей конструкторской документации может быть представлен следующими документами:
- **Чертеж детали.** содержащий размеры детали, ее измерения и данные технологической обработке.
- **Сборочный чертеж.** Содержит изображение соединения, данные для его изготовления и контроля.
- **Спецификация.** Определяет состав разработанных конструкторских документов, состав сборочных единиц, деталей кроя, используемых материалов.
- **Ведомость ссылочных документов** содержит перечень документов, которыми руководствуются при разработке изделий и организации их выпуска в малом производстве.
- **Чертеж общего вида эскиз модели.**
- **Конфекционная карта.** Содержит перечень и образец материалов и фурнитуры для изготовления изделия.
- **Чертеж градации лекал деталей изделия.** Содержит чертежи деталей изделия во всех заданных ростах.
- **ТО.** Содержит данные характеризующие основные показатели образца модели.