

Разработка

**РАБОЧИХ ПРОГРАММ
ДИСЦИПЛИН,**

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ
СРЕДСТВ (КОС),**

**ФОНДОВ ОЦЕНОЧНЫХ
СРЕДСТВ (ФОС)**

Исходные материалы для разработки ПРОГРАММ, КОС и ФОС:

- Учебные планы по направлениям подготовки;**
- Перечень компетенций, закреплённых за дисциплинами;**
- Межпредметные связи;**
- Структурирование самостоятельной работы студента**

Файл Учебного плана (.GosInsp, .xml)

[«+15.04.01 ТМД.М План набор 2016.»+15.04.01_ТМД.М План набор 2016.plm.xml»+15.04.01_ТМД.М План набор 2016.plm.xml»](#)

Содержит:

- Наименования дисциплин;
- Место дисциплин в учебном процессе;
- Количество часов дисциплин на:
 - лекции,
 - практические занятия,
 - семинары (только по гуманитарным дисциплинам),
 - самостоятельную работу,
 - контроль (ЭКЗАМЕН),
- Наименование кафедр, ведущих дисциплины;
- Наименование компетенций (закладка «Компетенции»);

Файл (.xls)

«Матрица межпредметных связей ТМД.М»

Содержит:

- по горизонтали – дисциплины, необходимые для освоения рассматриваемой дисциплины;
- по вертикали – дисциплины, базирующиеся на рассматриваемой дисциплине

Примерные нормы трудоемкости на выполнение студентами внеаудиторной самостоятельной работы

Вид самостоятельной работы	Единица измерения	Норма времени, час
<i>Основные (обязательные) виды СРС</i>		
Подготовка к практическим занятиям, семинарам	1 час занятий	0,3-0,5
Выполнение текущих домашних заданий	1 задание	2-4
Подготовка к выполнению/защите лабораторных работ	1 час лабораторных работ	0,3-0,5
Подготовка/сдача экзамена	1 экзамен	9 час. на один день подготовки к экзамену и на один день сдачи экзамена
Выполнение курсового проекта	1 проект	108
Выполнение курсовой работы	1 работа	72

Контрольные виды СРС
(подготовка к выполнению контрольных мероприятий (ПКМ))

Расчетно-графическая работа по дисциплине	1 работа	22-36
Домашняя работа по дисциплине	1 работа	16-24
Расчетно-графическая работа по модулю дисциплины	1 работа	12-18
Домашняя работа по модулю дисциплины	1 работа	8-12
Подготовка к контрольной работе по модулю дисциплины	1 контрольная работа	3
Подготовка к тестированию по модулю дисциплины	1 тестирование	2

Другие виды СРС

Самостоятельное изучение разделов дисциплины	1 тема	6-9
Самостоятельное дополнение конспекта лекций по отдельным темам дисциплины	1 тема	3-4
Перевод текста с иностранного языка	1000 знаков	0,5-1,0
Подготовка докладов на конференциях, статей в периодические издания и т.д.	1 страница	3-5
Посещение выставок, музеев и др.	1 посещение	2-5

Примечание 1

Знания должны перекликаться с темами **лекций** и с темами других видов учебной нагрузки.

Умения должны пересекаться с содержанием **практических занятий (семинаров)**.

Навыки должны соответствовать **целям ДЗ, ЛР и КП**.

Примечание 2

Дисциплины, заканчивающиеся «зачётом», должны содержать контрольные работы после каждого модуля

(кроме модулей, состоящих только из лабораторного практикума)

Примечание 3

Дисциплины, заканчивающиеся «экзаменом», не должны содержать контрольную работу после последнего модуля

Создание

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ
СРЕДСТВ (КОС)**

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11

по дисциплине: **«Оборудование и технологии для производства объектов машиностроения»**

для студентов групп: **ТМД.Б-51.52**

1. Перечислите и раскройте содержание основных этапов проектирования технологических процессов изготовления формообразующих деталей штампов и пресс-форм.
2. Раскройте сущность групповой обработки в машиностроении, приведите примеры.
3. Разработайте маршрутные технологии изготовления детали «Кольцо» (масса детали – 3,8 кг) для различных типов производств. Обоснуйте свои предложения.

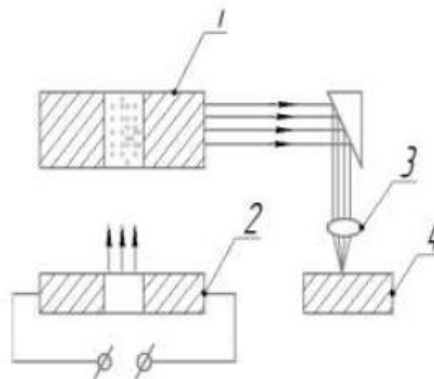


КОНТРОЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ № 11

по дисциплине: **«Оборудование и технологии для производства объектов машиностроения» (Модуль 1)**

для студентов групп: **ТМД.Б-51.52**

1. Приведите классификацию методов и способов получения заготовок в машиностроении.
2. Опишите принцип получения лазерного луча в комплексах обработки металла по представленной схеме



3. Предложите методы и способы для резки листового проката толщиной 40 мм из алюминиевого сплава Д19.

Задание рассмотрено и утверждено на заседании кафедры «Технологии машиностроения»
_____ 2016 г. протокол № ____, зав.кафедрой _____ Малышев Е.Н.

**Знани
я**

**Умени
я**

**Навык
и**

Примечание 4

Всякое контрольно-измерительное средство должно контролировать ЗНАНИЯ, УМЕНИЯ и НАВЫКИ.

Примечание 5

Вопросы для самостоятельного изучения должны войти в КОС.

1.3. Введение настоящего положения отменяет положение о зачетах и экзаменах в Калужском филиале МГТУ им. Н.Э. Баумана №8/12-10 от 30.10.2012 г., положение о модульно-рейтинговой системе в КФ МГТУ им. Н.Э. Баумана № 2/12-13 от 31.10.2012 г.

3.10. **Балльная система** – система контроля и оценки знаний студентов, основанная на начислении студентам баллов за выполненные контрольные мероприятия и различные виды учебной работы в соответствии с установленными критериями.

3.8. **Модуль учебной дисциплины** – часть дисциплины, логически завершённая по отношению к установленным целям и результатам обучения и воспитания. По окончании модуля учебной дисциплины подводятся итоги текущего контроля успеваемости, осуществляемого в рамках этого модуля. Количество дисциплинарных модулей определяется в зависимости от содержания и трудоёмкости дисциплины – 2-4 модуля в семестре.

4.2.6. Перевод балльной оценки по дисциплине в недифференцированную или дифференцированную оценку осуществляется по следующей шкале:

Балльная оценка	Дифференцированная оценка	Недифференцированная оценка
90 – 100	Отлично	Зачтено
75 - 89	Хорошо	Зачтено
60 – 74	Удовлетворительно	Зачтено
0 – 59	Неудовлетворительно	Незачтено