

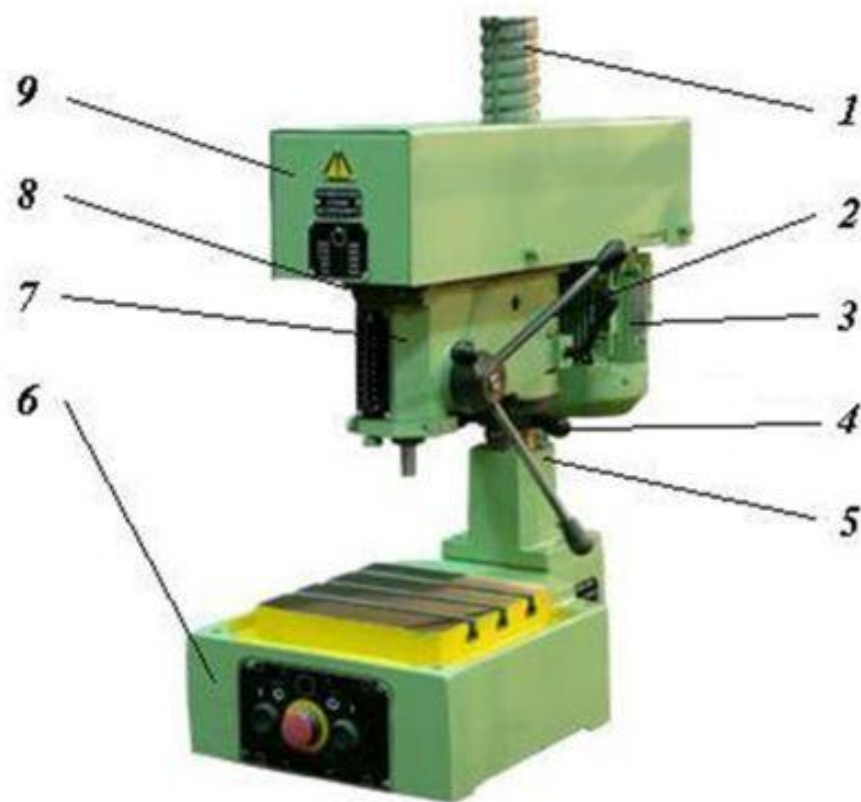
Сверлильный станок

Подготовил студент:
2 курса Черняков Сергей
Группа 161-151
02.11.2017
Московский Политех
Электролет.

- **Сверлильные станки** — группа металлорежущих станков, предназначенных для получения сквозных и глухих отверстий в сплошном материале, для чистовой обработки, расточки (зенкерования, развёртывания) отверстий, образованных в заготовке каким-либо другим способом, для нарезания внутренних резьб, для зенкования торцовых поверхностей.



Устройство станка



- 1 - колонка
- 2 - зажимное устройство
шпиндельной бабки
- 3 - электродвигатель
АИР71АЧУ33
- 4 - механизм подъема
шпиндельной бабки
- 5 - кронштейн
- 6 - плита
- 7 - шпиндельная бабка
- 8 - механизм натяжения
ремня
- 9 - кожух

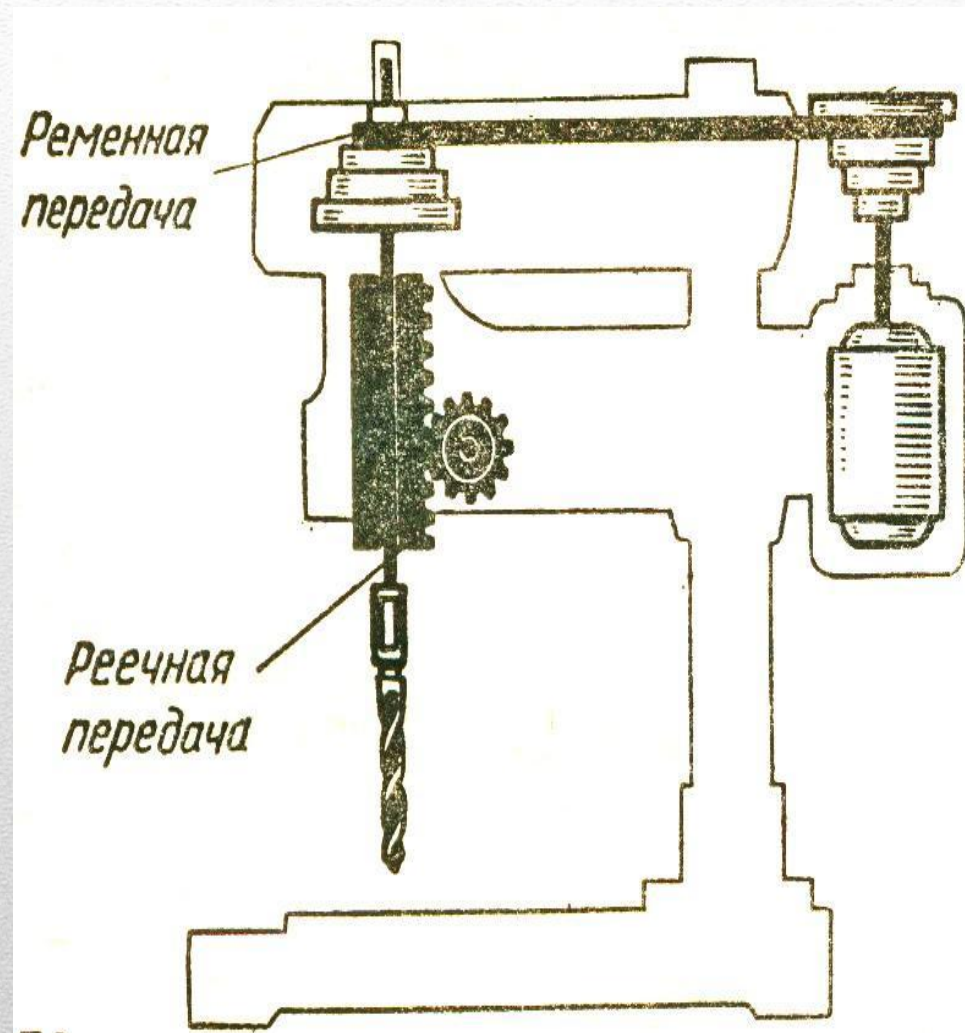
МЕХАНИЗМ ГАВНОГО ДВИЖЕНИЯ

Шпиндель установлен на подшипниках в пустотелой гильзе .

Благодаря этим подшипникам шпиндель легко вращается в гильзе.

Гильза является вспомогательной деталью, она не вращается вместе со шпинделем, а только перемещается вместе с ним вверх вниз.

В верхней части на шпиндель напрессован шкив вращающийся вместе с ним.



Механизм

движения подачи шпинделя

Пустотелая гильза перемещающаяся в корпусе, имеет на своей наружной поверхности зубья - зубчатую рейку, которая соединена с зубчатым колесом.

При вращении рукоятки штурвала вращается зубчатое колесо, которое перекачивает рейку, перемещает гильзу, а вместе с ней и шпиндель.

