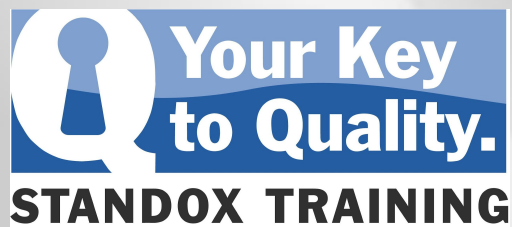


**STANDOX**

Ремонтный процесс Standox  
Nissan KAV Ultimate Metal Silver

Тренинговая информация



# Nissan GTR

## Конструкция кузова

Nissan GTR это модель с гибридной конструкцией кузова выполненного из комбинации стали, карбонового волокна и литого алюминия



Свойства алюминиевых панелей кузова, плюс использование пластмасс- обеспечивают уникальную комбинацию жесткости, прочности и легкости.

# Nissan GTR Modell

## Конструкция кузова

### Алюминиевые панели

- Капот внутри и снаружи
- Крышка багажника внутри и снаружи
- Дверь снаружи

### Алюминиевые литые детали

- Чашки передней подвески
- Каркас двери
- Опора заднего сиденья

Крыша и задние крылья  
выполнены из стали

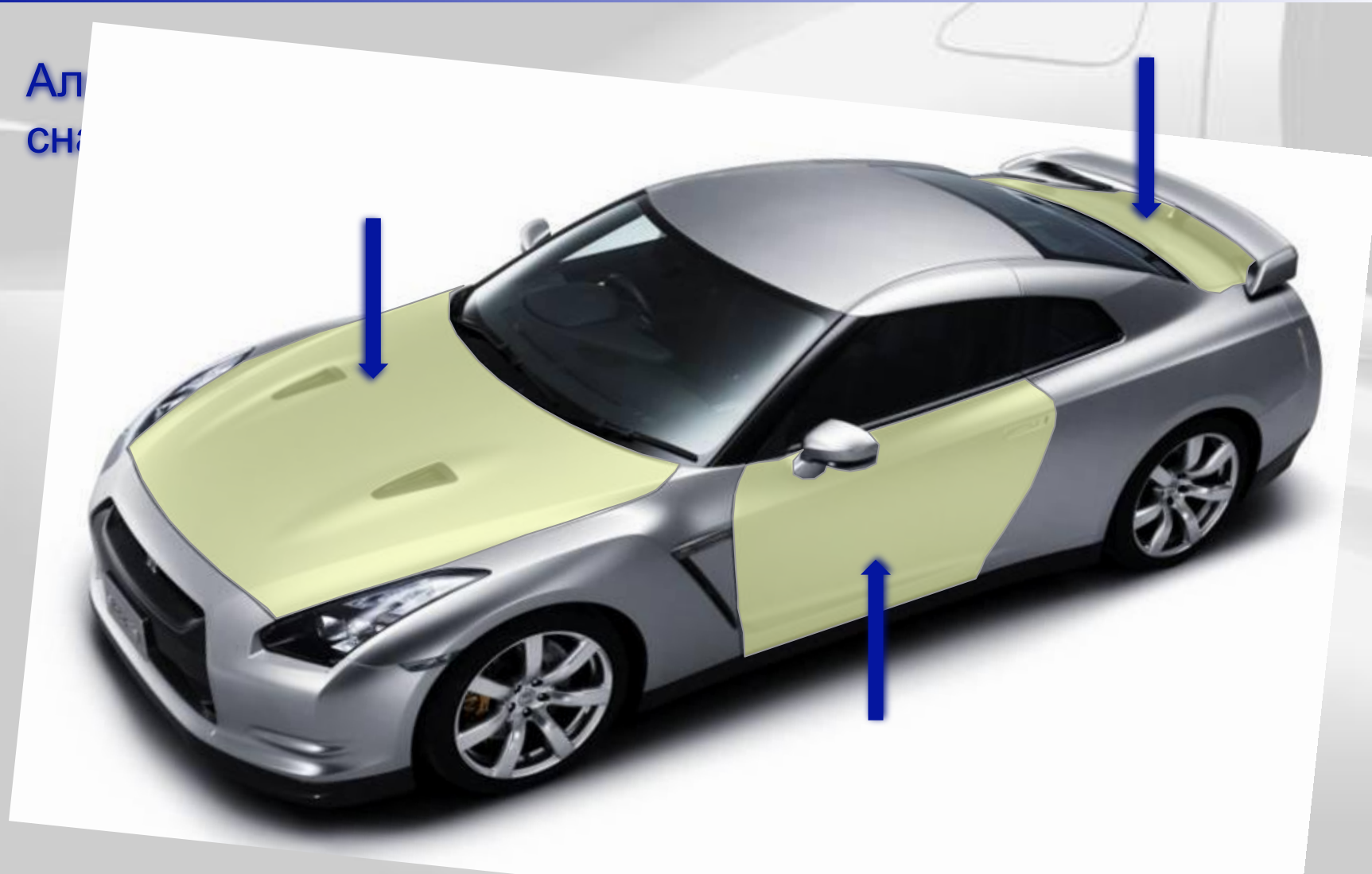




# Nissan GTR Modell

## Конструкция кузова

Ал  
СН



Из за использования различных сплавов, особенно алюминия, при ремонте должны быть предприняты меры предосторожности, исключаящие их взаимозагрязнение и, впоследствии, контактную гальваническую коррозию. В идеале, ремонт проводится на отдельном посту. Инструмент и оборудование по алюминию хранится отдельно.

Почему рекомендован отдельный пост?

Вы не должны допускать попадания на алюминий каких либо частичек стали, сварных искр, стальной стружки, либо использования одного абразива и инструмента на стали и алюминии. Если этого не удалось избежать– контактная коррозия неминуема.

# Nissan GTR Model

## Цветовая гамма



A54  
Vibrant  
Red



KAD  
Dark Metal  
Gray



KH3  
Super  
Black



KAC  
Titanium  
Gray



KAB  
Ultimate Metal  
Silver

Требуется  
специальная  
технология ремонта.

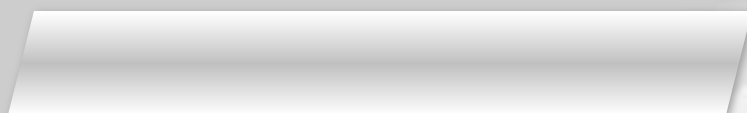


QX1  
White Pearl

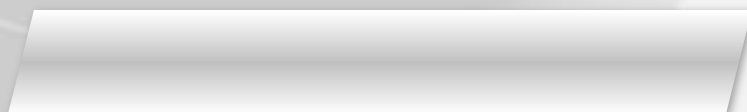


# Nissan GTR Model

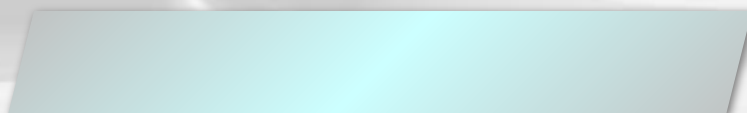
## OEM слои для цвета KAB



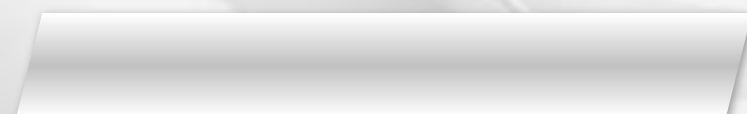
Лак устойчивый к царапинам



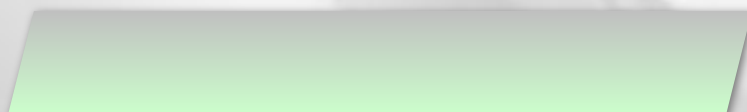
Лак 2



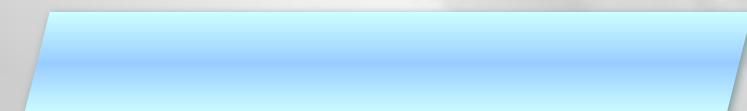
Plating silver



Лак 1



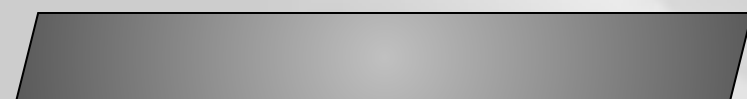
База (K23)



Наполнитель



Грунт



Сталь, алюминий, пластик



# Nissan GTR Model

## Конструкция кузова– важные моменты в ремонте

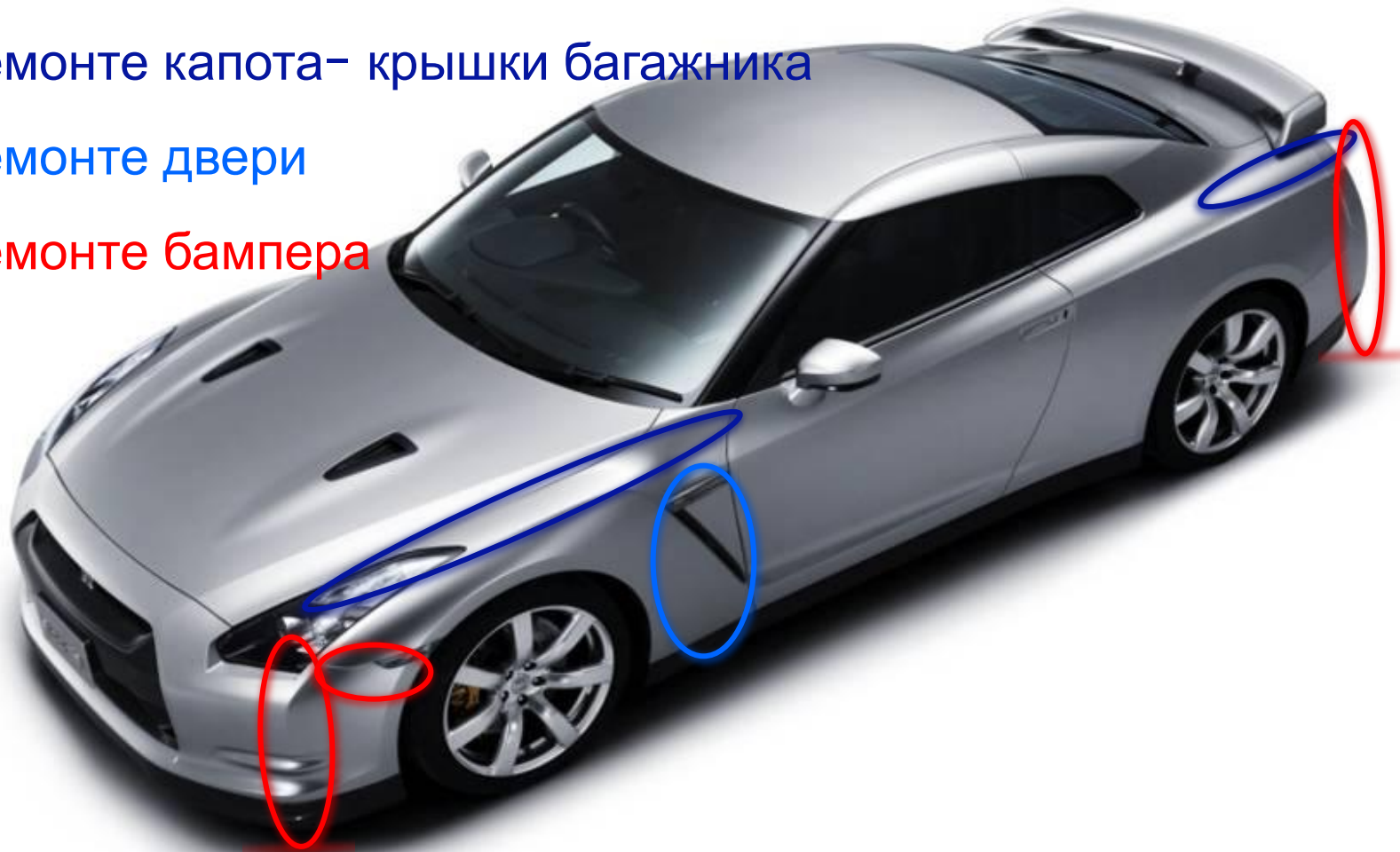
При ремонте KAB Ultimate Metal Silver и Nissan ASAP лак, должно быть учтено следующее:

- Это многослойное эффектное покрытие с лаком устойчивым к царапинам.
- Там где возможно, окрашивайте панель целиком, даже если это значит покрасить весь бок или переднюю часть автомобиля.
- Необходимо точно выполнять рекомендации по подготовке поверхности.
- «Переход» делается только в случае крайней необходимости, используя рёбра и молдинги для визуальной маскировки.



**Линии границ перехода:**

1. При ремонте капота- крышки багажника
2. При ремонте двери
3. При ремонте бампера





# Standohyd ремонтный процесс

## Standohyd набор для Nissan KAB



Article no.  
02060981

0.5 ltr. pack size



Article no.  
02060191

0.5 ltr. pack size



Article no.  
02060213

0.5 ltr. pack size



# Standohyd ремонтный процесс

## Standohyd KAB набор - TDS

Standohyd product package  
for Nissan KAB



**\* Легко встряхнуть  
перед  
использованием**



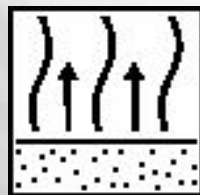
Добавьте 50% **Standohyd Special Effect Additive\***

Добавлять перед нанесением  
использовать в течении дня



HVLP 1.3mm  
2.0 – 2.1 bar входящее  
давл

1.5 слоя = 10–15  $\mu\text{m}$



Выдержка до поматовения  
ускоренный обдув возможен

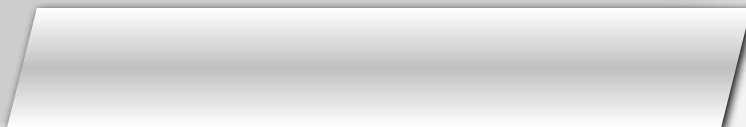


Перекрыть  
Standox VOC Platinum  
Clear

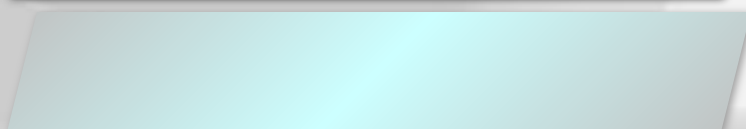


# Standohyd ремонтный процесс

## Слои ремонтной окраски



VOC Platinum Clear



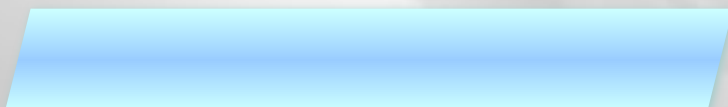
Standohyd Basecoat KAB  
Color

**Сушите 30 min @60 C, шлифуйте P1000–1500 круг на машинке 3мм.  
P3000 руками в труднодоступных местах.**



Standex VOC Лак (любой)

**Сушите, шлифуйте и готовьте как обычно**



VOC System Filler



Грунт (только на голый металл)

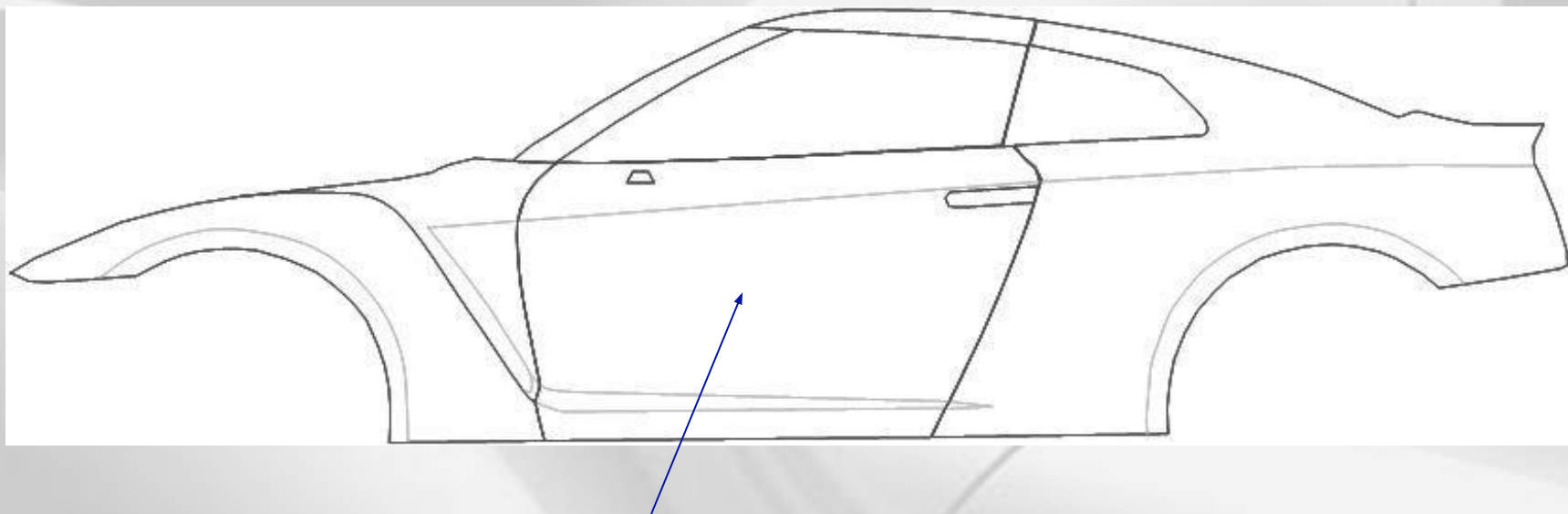


Алюминий, Сталь, Пластик,  
отшлифованное ЛКП



# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода

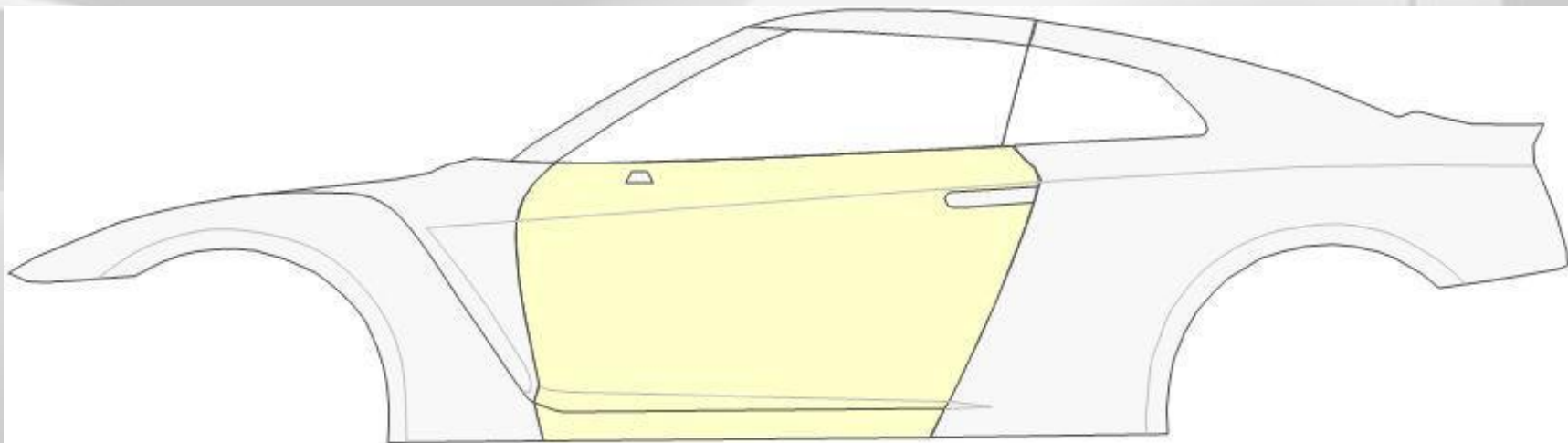


Замена двери- технология окраски



# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода

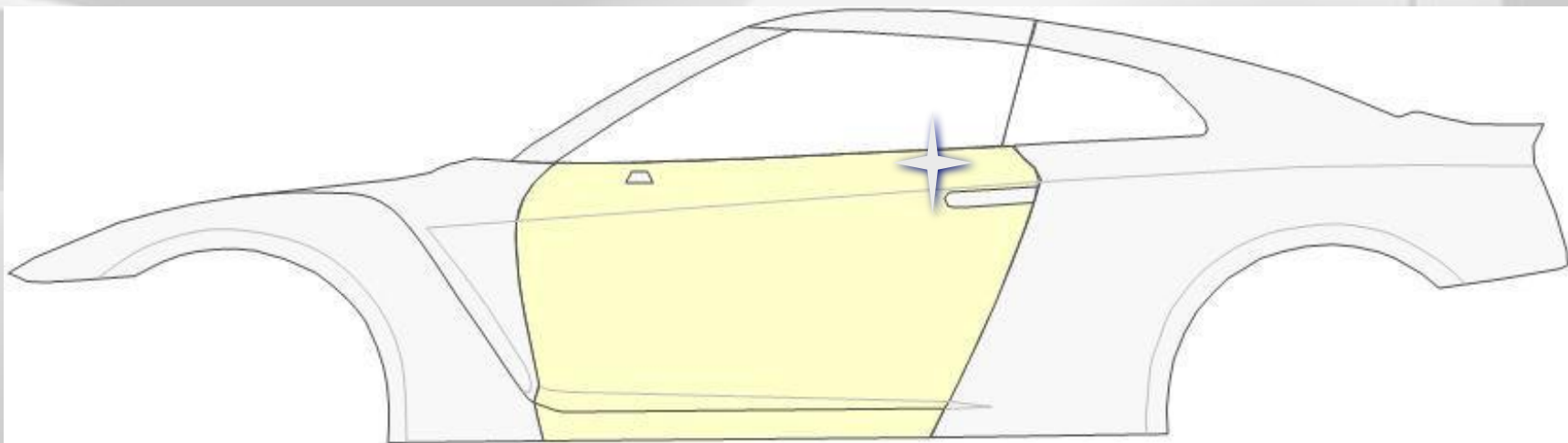


Нанесите Standox VOC System Filler на новую деталь.  
Сушите и шлифуйте как обычно в соответствии с TDS.



# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода

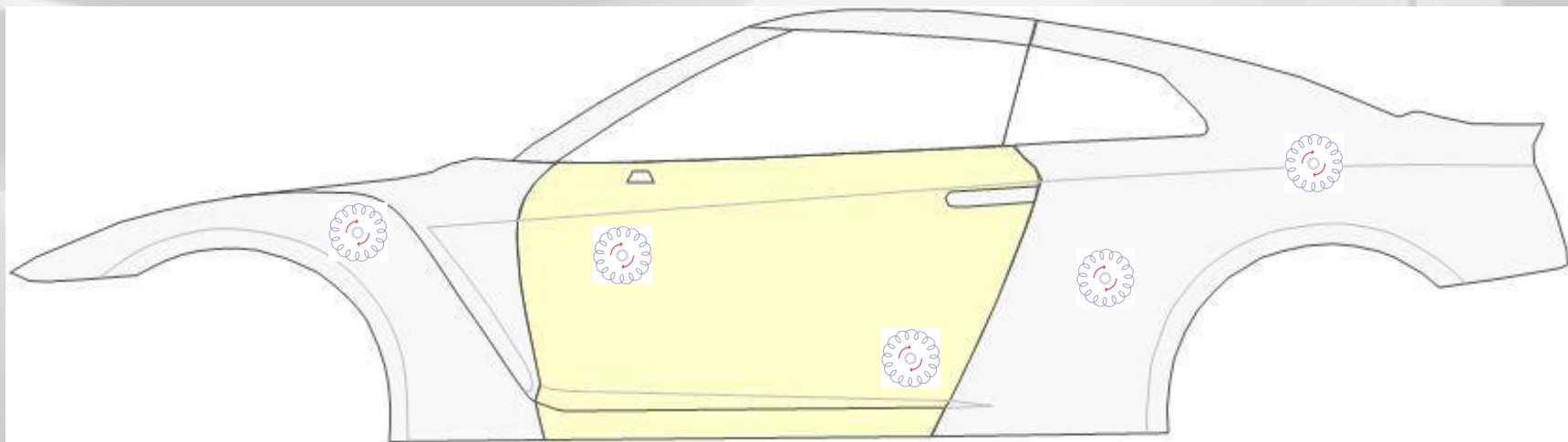


Нанесите Standox VOC лак на отшлифованный P500 Standox VOC System Filler. Нанесите и сушите лак в соответствии с TDS.



# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода



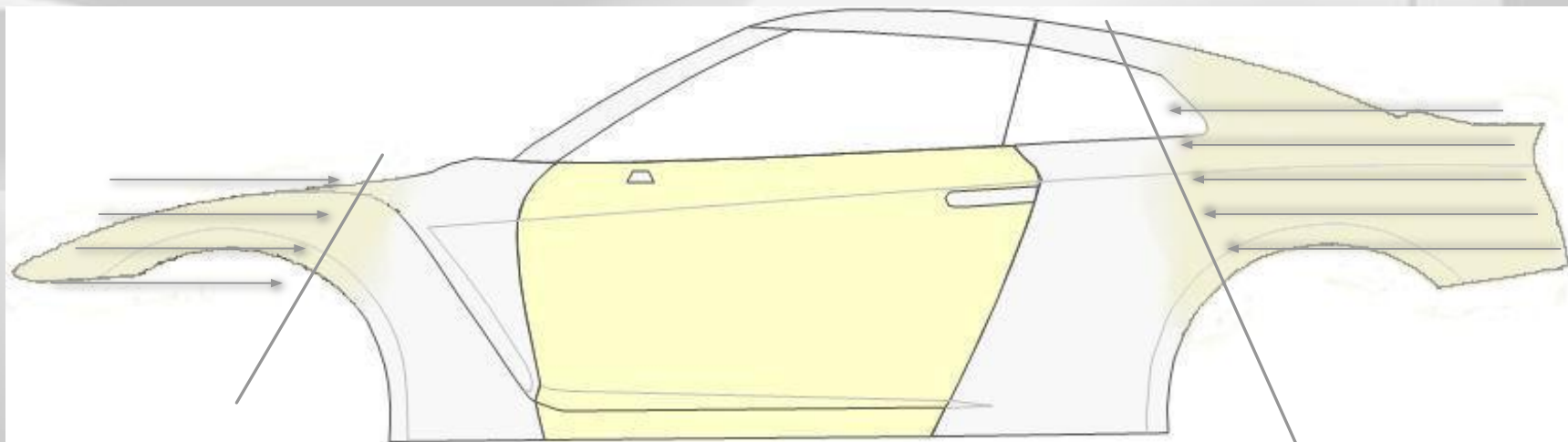
Шлифуйте лак (над наполнителем и соседними панелями) P1000–1500 машинкой 3мм. Остальное руками P3000. Не шлифуйте.





# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода



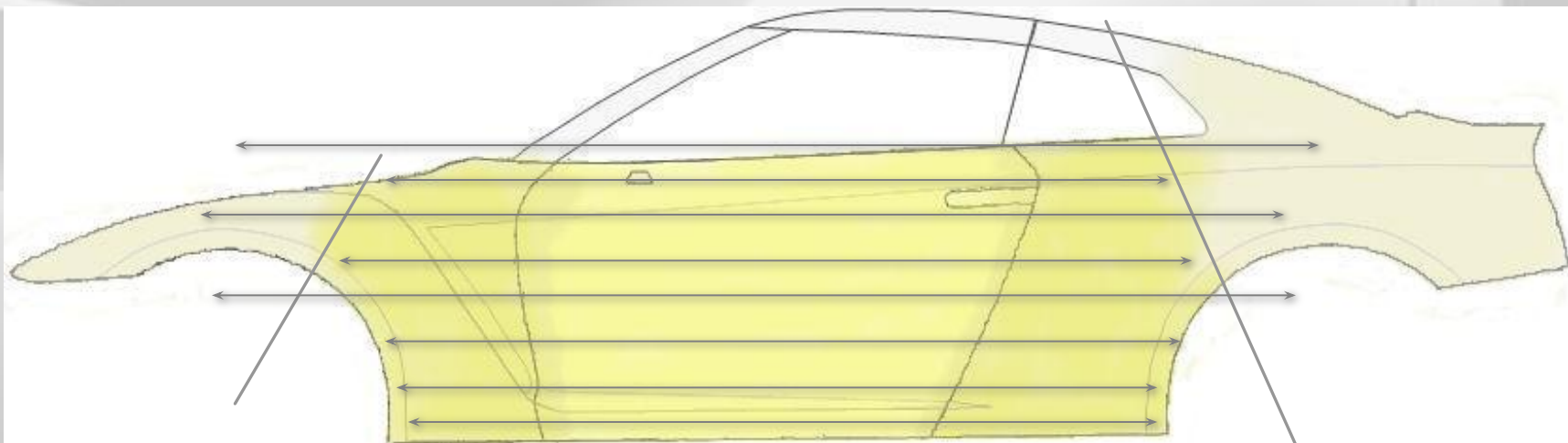
Нанесите Standohyd Special Effect Color Blend на неповреждённые панели.

Оставьте зазор между краем ремонтной детали и пятном Standohyd Special Effect Color Blend.



# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода



Смешайте Standohyd Basecoat KAB + 50% of Standohyd Special Effect Additive.

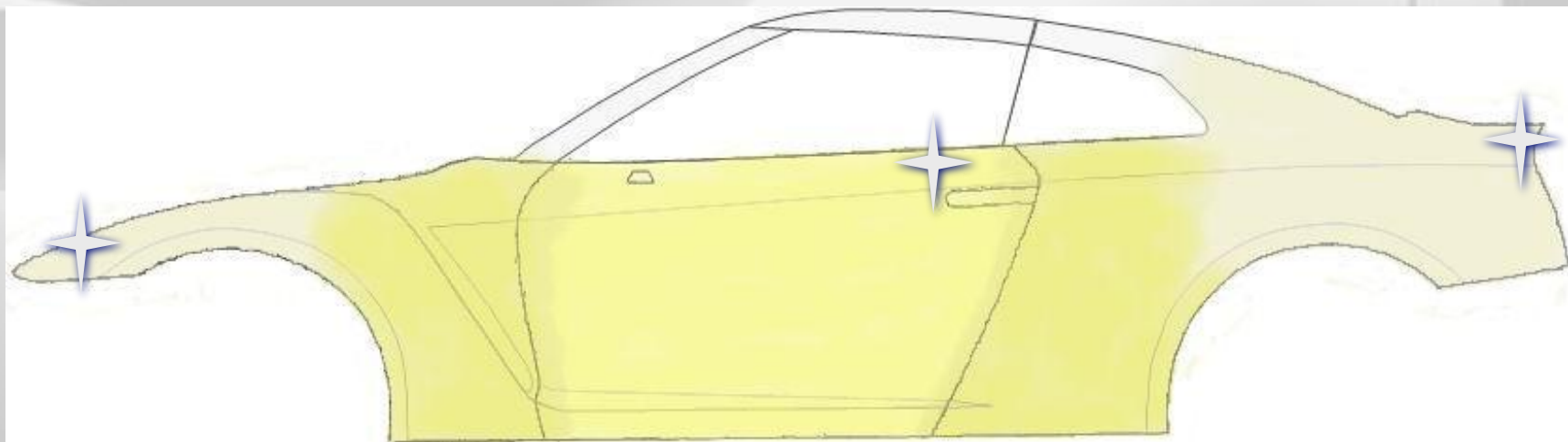
Первым, нанесите мокрый слой на участок не покрытый Standohyd Special Effect Color Blend.

Вторым, нанесите эффектный слой с увеличенного расстояния на весь ремонт, с заходом в мокрый Standohyd Special Effect Color Blend (переход). Сделайте выдержку как обычно.



# Standohyd ремонтный процесс

## Процесс перехода



Нанесите VOC Platinum Clear coat на всю зону ремонта.



Gives you the best result