

**Отчет т/о «Хореография»  
за 2010-2011 уч.год**

***Образцовый  
хореографический  
коллектив***

***«СЕМИЦВЕТИК»***

***пдо АЛИМОВА Т.Н.***



**«Влжские созвездия»**  
**ноябрь 2010 г.**  
**Диплом Лауреата II степени**



# Фитнес-фестиваль по аэробике «МИР ДВИЖЕНИЯ-2011»



# Межрегиональный Благотворительный Общественный Фонд «ИНТЕРКУЛЬТУРА»



# Международный детский конкурс-фестиваль

## «Волга в сердце впадает моё»

г. Астрахань 2012г.



**«Волга в сердце впадает моё»**  
**май 2011 г.**  
**Диплом III степени**

