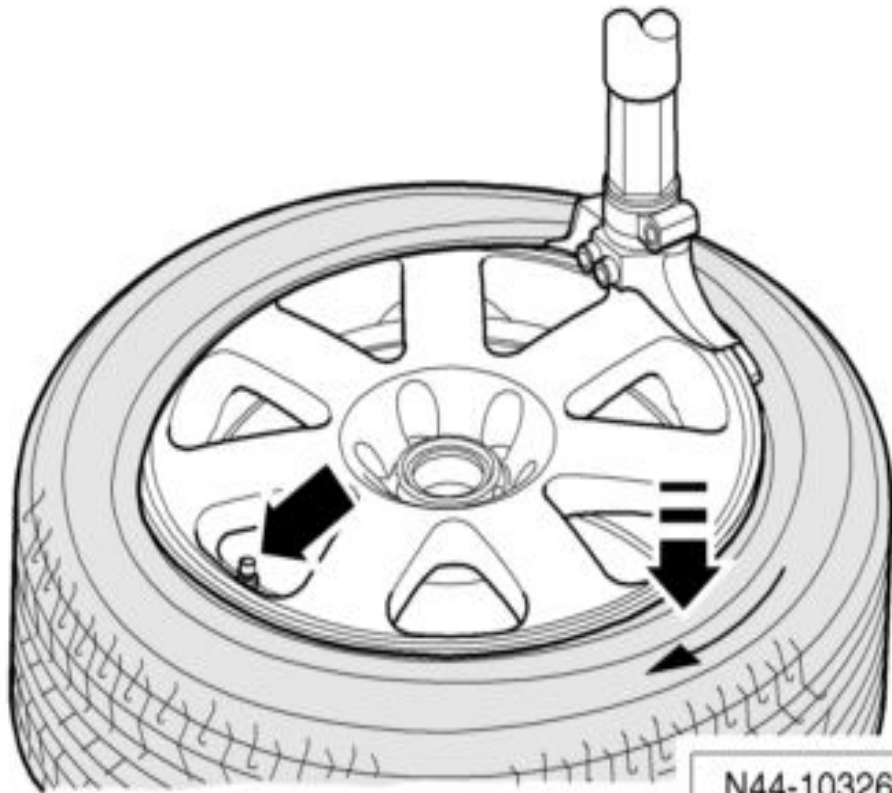
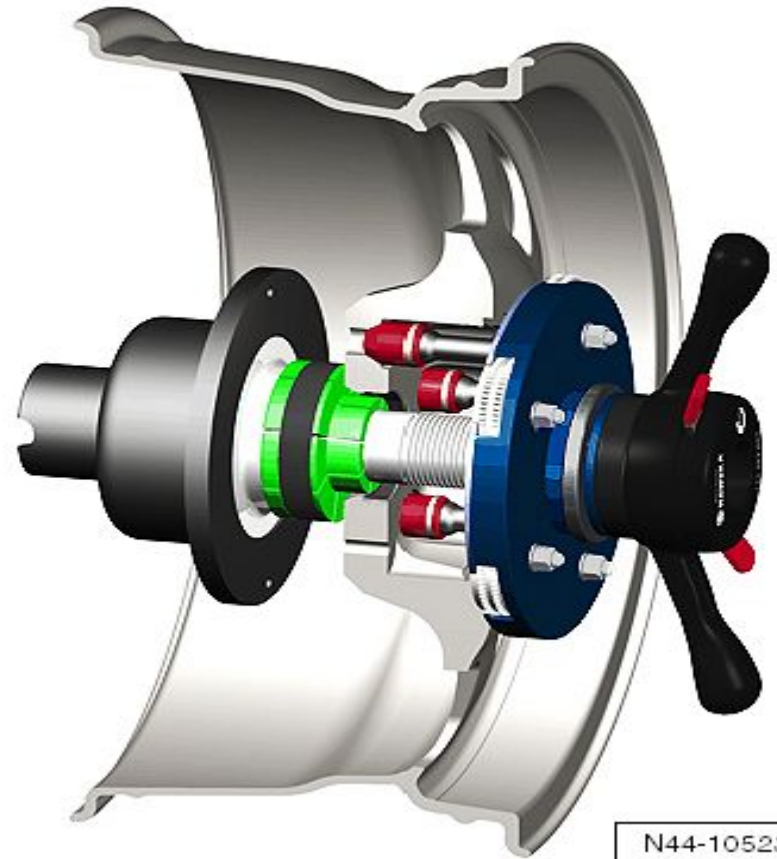


Шиномонтаж и оборудование, условия, и правила проведения, техника безопасности.

Шиномонтаж и оборудование условия и правила проведения.



N44-10326



N44-10523

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Как известно: залогом качественной работы и отсутствием претензий клиентов, является чистота.

ВАЖНО!!!

Перед началом работ, необходимо вымыть колёса в установке для мойки,

в избежании повреждений колёс и оборудования.

Убедиться в исправности оборудования и приступить к работам

НЕ

ВАНИИ!!!



Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Перед проведением монтажа/демонтажа проверить наличие пластиковых чехлов на монтажах и монтажной головке станда.

Не проводить шиномонтаж если внутренняя температура шины ниже 0 градусов .

Нагреть шину до монтажной температуры (если это необходимо)

Осторожно!

Опасность повреждения шины при слишком интенсивном нагреве.

Запрещается использовать для нагрева шин радиационные нагреватели или промышленный фен.

Использовать для нагрева шин тёплую воду или тёплый воздух (до 50 °C).

Оптимальная температура для монтажа внутри шины составляет 15 °C - 30 °C. По температуре поверхности прогреваемой шины нельзя судить о её внутренней температуре.

Время прогрева для крайних случаев

Шины с внутренней температурой выше 0 °C: не менее 2 ч при темп. не менее 19 °C

Шины с внутренней температурой ниже 0 °C: не менее 2,5 ч при темп. не менее 19 °C

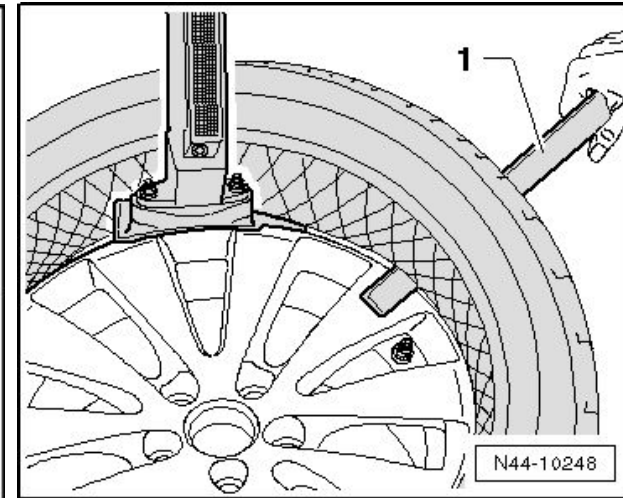
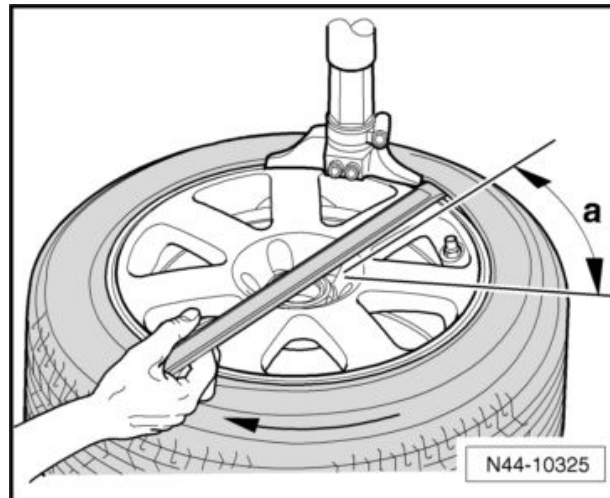
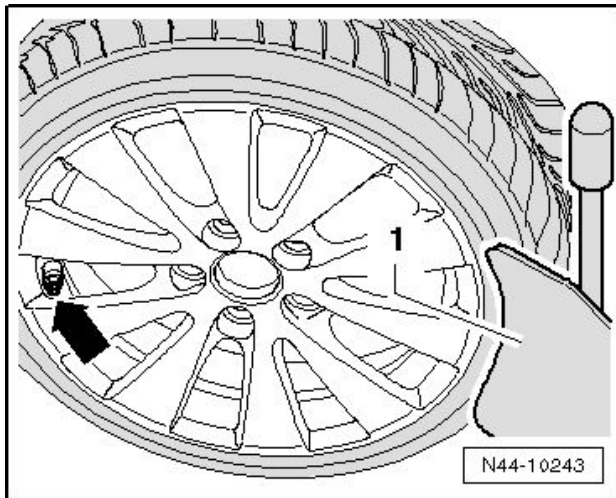
Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Демонтаж шин

Подкатить колесо к стенду, выпустить воздух из шины и приступить к демонтажу шины.

Предварительно очистить диск от балансировочных грузиков, для избежания повреждений во время поворота монтажного стола.

Особое внимание обратить в каком положении находится датчик давления в шине!!! Повернуть колесо так, чтобы вентиль или датчик давления оказался не ближе 30° от монтажной головки



Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

- Снятые шины и диск осмотреть на наличие повреждений и инородных тел при необходимости дать соответствующие рекомендации в заказ-наряд
- Проверить надежность крепления датчика давления (если установлен) осмотреть возможные повреждения датчика (если поврежден заменить) или дать соответствующие рекомендации в заказ-наряд
- Осмотреть хампы диска, если необходимо удалить остатки резины, диск должен быть чистым в противном случае возможны утечки воздуха и как следствие **претензия** клиента!
- При очистке колёсного диска защищать датчик давления (при наличии) от влаги и мусора и не обдуть его сжатым воздухом

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Монтаж шин

- Перед монтажом провести оценку состояния шины по нескольким критериям:
- Сколько времени прошло с момента изготовления шины...?
- Состояние и износ протектора по высоте (в мм) , характер износа.... (пила)...?
- Потертости от торможения...?
- Порезы...?
- Повреждения от инородных тел, наличие в шине инородных тел...?
- Повреждения после движения с недостаточным давлением...?
- Вздутия на бортах шины (грыжи)...?

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Критерии для дефектовки шин

- **Повреждения поверхности или наличие трещин с внутренней стороны**
- **деформированный или повреждённый край борта шины**
- **участки с недостающими кусками резины или оголёнными нитями корда**
- **повреждения борта шины с видимыми нитями корда**
- **высота протектора стала меньше установленной законом минимально допустимой (1,6 мм)**
- **Шины с момента изготовления которых прошло более 6 лет**
- **На полноприводные автомобили не допустима установка различных по рисунку, модели, размеру и производителю шин**

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Примеры повреждений

ПИЛА



**ВЗДУТИЕ БОРТА
(ГРИБ)**



**ПОТЕРТОСТИ ОТ
ТОРМОЖЕНИЯ**



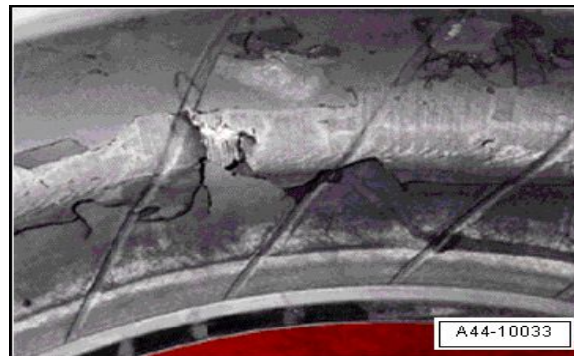
**ПОРЕЗЫ ПРОТЕКТОРА И
БОКОВЫЕ**



ПОПАДАНИЕ ИНОРОДНЫХ



**ПОСЛЕ ДВИЖЕНИЯ С
НЕДОСТАТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ**



Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Протектор шин
бывает.....



Ненаправленный рисунок протектора



Направленный рисунок протектора



Протектор шин с ассиметричным рисунком

Будьте внимательны при сборке колес!

Направленные шины, как и шины с ассиметричным рисунком протектора имеют определённое монтажное положение!

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Маркировка шин



Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Маркировка шин цветные ТОЧКИ



По месту требования.

23 Марта 2009

Разъяснение к вопросу о цветной маркировке шин

1. **Желтая точка** на боковине шины это общепринятая маркировка наиболее лёгкого места шины. При монтаже шины на диск следует совмещать самое лёгкое место на шине с самым тяжёлым на диске, т.е. с ниппелем. Таким образом обеспечивается более точная балансировка колеса.



2. **Красная точка**, как правило, присутствует на шинах, которые поставляются в оригинальную (первичную) комплектацию автомобилей. Её значение – **максимальная** силовая неоднородность. Другими словами, это неоднородность, появление которой может быть связано с различными соединениями разных слоев шины (слой каркаса, брекерные слои и т.д.).



На колесных дисках, поставляющихся в оригинальную (первичную) комплектацию автомобилей, также наносится маркировка **минимального** расстояния от центра диска до обода (белая точка или другая отметка) и при сборке колеса на автозаводе красная точка шины совмещается с этой отметкой на диске. Это делается для снижения максимальной силовой неоднородности, обеспечивая колесо в сборе сбалансированной силовой характеристикой.

При обычном шиномонтаже мы рекомендуем не обращать внимания на красную точку, а руководствоваться желтой точкой при совмещении её с ниппелем.

3. **Белый штамп** с цифрой обозначает номер инспектора, проводившего финальный осмотр шины на заводе. Кроме этого, никакой информационной нагрузки не несет.



4. **Разноцветные линии** на протекторе шины необходимы для различения шин, стоящих в стопке, например на складе или в магазине.



Каждый размер шины имеет свой уникальный цвет, расположение и толщину полосок. Полоски могут иногда различаться в зависимости от страны производства, спецификации и даты выпуска шины даже на шинах с одинаковым рисунком протектора и размером.

Для покупателей розничных магазинов мы рекомендуем в первую очередь обращать внимание на надписи на боковине шины: размер, рисунок протектора, страна производства, спецификация и т.д. Полоски на протекторе несут только внутреннее заводское значение и не должны приниматься во внимание обычными покупателями.



Мы будем рады ответить на все интересующие Вас технические вопросы касаемо шин Bridgestone по тел. +7 (495) 921-28-91 в будние дни с 9:00 до 18:00.

С уважением,


Мотоси Хагивара
Старший Менеджер
Департамент Технической Поддержки
ООО Бриджстоун СНГ

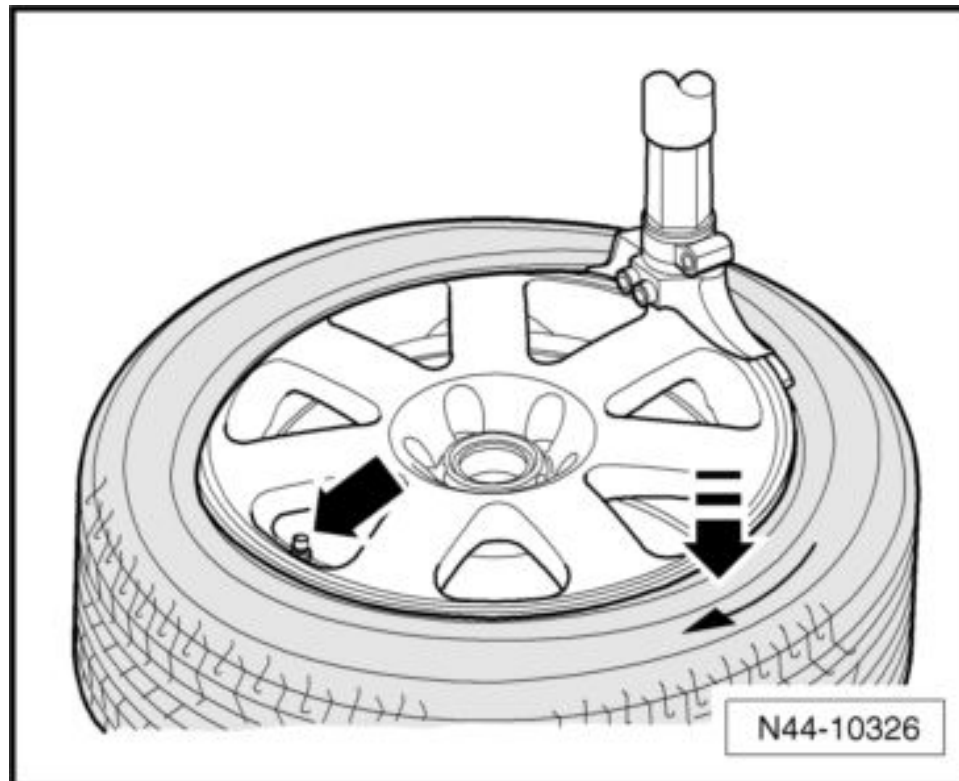


Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Монтаж шин

Монтаж шин осуществляется в обратной последовательности, учитывая монтажное положение колеса и шины

Датчик давления в шинах при сборке должен располагаться на противоположной стороне от монтажной головки (рисунок) для исключения его повреждения при заправке борта шины на хамп диска



Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Монтаж шин

- После сборки колеса, ослабить устройство закрепления диска на стенде
- Накачать колесо до максимального давления 3,3 бар (давление при котором борта садятся на хампы).
- Если борта шины не полностью прилегают к краям диска увеличить давление до 4 бар
- Если по прежнему борта шины не прилегают к диску, отжать шину и еще раз смазать трущиеся поверхности монтажной пастой и повторить процесс накачки колеса
- Для колес с нарушением хранения (сплюсненные, мятые и.т.д) применять взрывную накачку или резиновое кольцо проставку.....?
- **Не допустимо применение очистителей тормозов и других легковоспламеняющихся жидкостей !!!**

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

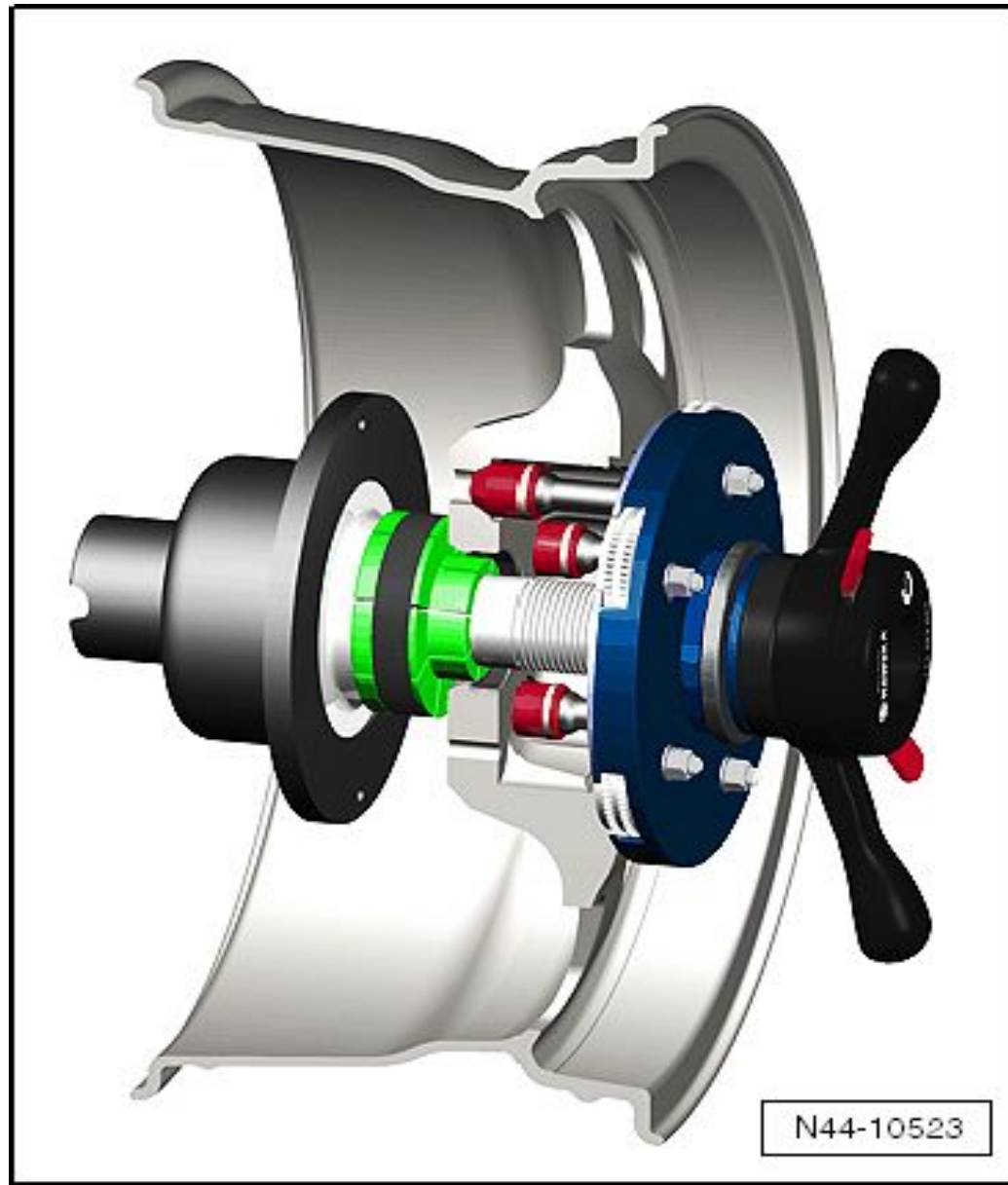
Балансировка колес

Перед устранением дисбаланса колёс, должны быть выполнены несколько условий:

- 1. Давление в шине должно соответствовать норме.**
- 2. Не допускается односторонний износ профиля протектора.
Высота протектора должна составлять не менее 4 мм.**
- 3. Шина не должна иметь повреждений, таких как, например, порезы, проколы, инородные тела и. т. п**
- 4. Подвеска, рулевое управление, а также амортизаторы должны быть исправны.**

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

VAS 5271
центровочное
устройство



N44-10523

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Балансировка колес примечание

Для закрепления колеса использовать, например, центровочный комплект для балансировочных стендов -VAS 5271-

В этом случае можно добиться абсолютно точного центрирования колеса без повреждения колёсного диска!

Конические элементы крепления не позволяют абсолютно точно отцентрировать колесо на балансировочном стенде.

Уже при отклонении только на 0,1 мм от центра вращения в колесе/шине возникает дисбаланс величиной примерно 10 г.

Запрещается устанавливать на колесо балансировочные грузики общей массой более 60 г.

Вместо установки балансировочных грузиков большей массы, нужно попробовать изменить угловое положение шины относительно колёсного диска.

После балансировки на экране балансировочного стенда должно отображаться 0 г

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Порядок балансировки колёс

Перед тем как закрепить колесо на балансировочном стенде, следует очистить

посадочную поверхность, центровочное отверстие

- Включить балансировочный стенд, дав колесу некоторое время поворачиваться.
- Проверить биение бортов шины в области закраин обода.
- Проверить балансировку вращающегося колеса/шины.
- **ВАЖНО!!!**
- При одностороннем износе, потёртостях от резкого торможения или при сильной выработке можно не добиться при балансировке равномерного хода колеса. В этом случае шины необходимо заменить
- Запрещается устанавливать на колесо балансировочные грузики общей массой более 60 г (для одной стороны колеса)
- Вместо установки балансировочных грузиков большей массы, можно попробовать изменить угловое положение шины относительно колёсного диска. Подгонка шины относительно колёсного диска

Шиномонтаж и оборудование правила проведения.

Адаптация датчиков давления после монтажа

- После смены колёс (например с летних на зимние) датчики давления в шинах начинают передавать данные только после набора скорости свыше 25 км/ч. Блок управления автоматически распознаёт и считывает идентификационный номер датчиков давления в шинах.
- Дополнительно производится сверка величины ускорения с набранной автомобилем скоростью. Эта процедура длится примерно 7 минут.
- Блок управления контроля давления в шинах -J502- может перейти в режим готовности к адаптации только после адаптации датчиков давления в шинах.
- Для этого автомобиль должен находиться в неподвижном состоянии 20 минут. В случае распознавания прокола шины этот промежуток времени равен 5 минутам.
- Если водитель не дождался окончания процесса адаптации датчиков (блок управления при этом не успел перейти в режим готовности к адаптации), система распознаёт ошибку «Радиопомехи» и автоматически адаптирует датчики только в ходе будущей 20-минутной стоянки
- Показания датчиков давления в шинах на панели приборов, должны соответствовать запрограммированным

Спасибо

