



СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА



Фреза

(от фр. fraise) — инструмент с одним или несколькими режущими лезвиями (зубьями) для фрезерования. Виды **фрез** по геометрии (исполнению) бывают — цилиндрические, торцевые, червячные, концевые, конические и др.





Фрезерование

это механическая обработка резанием плоскостей, пазов, лысок, при которой режущий инструмент (фреза) совершает вращательное движение (со скоростью V), а обрабатываемая заготовка — поступательное (со скоростью подачи S).





1. Фрезу надевают на центровую оправку, один конец которой входит в коническое гнездо шпинделя, а другой поддерживается серьгой.
2. Фрезу надевают на концевую оправку, которая коническим концом входит в коническое гнездо шпинделя.
3. Фрезу с коническим хвостовиком устанавливают хвостовиком в коническое гнездо шпинделя.
4. Фрезу закрепляют цилиндрическим хвостовиком в гнезде шпинделя при помощи специальных патронов.
5. Фрезу надевают на выступающий передний конец шпинделя и закрепляют на нем.



Создал Мажаров Андре

й

Помощники создателю

:

- Рудских Владимир
- Лыткин Кирил

И остальные:

- Штраух
Владислав
- Асадов Амир

На ЭТОМ

ВСЁ