

Государственное автономное учреждение
Калининградской области профессиональная
образовательная организация
Колледж сервиса и туризма

**ПИСЬМЕННАЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ
РАБОТА ТЕМА: ПРОСТОЕ
ОШТУКАТУРИВАНИЕ СТЕН
СТРОИТЕЛЬНОГО СКЛАДА ЦЕМЕНТНЫМ
РАСТВОРОМ И РЕМОНТ ОБЛИЦОВКИ ПОЛА
КЕРАМИЧЕСКОЙ МЕТЛАХСКОЙ ПЛИТКОЙ**

ВЫПОЛНИЛ СТУДЕНТ ГРУППЫ С6-15.

КОТЕЛЬНИКОВ Д.А.
РУКОВОДИТЕЛЬ КАСЬЯНОВА И.П.

КАЛИНИНГРАД 2018



Высококачественная штукатурка

Актуальность: Отделочные работы в настоящее время актуальны. Высокие качественные показатели в отделке - это производительность труда отделочников и правильная рациональная организация труда штукатурных, малярных, облицовочных работ, с использованием высокопроизводительных инструментов, оборудования и приспособлений с применением передовых методов, новаторских предложений, а также внедрения в производство новых отделочных материалов и современных технологий.

Цель исследования: выполнить штукатурные работы складского помещения

Задачи: выполнить технологию производства штукатурных работ

- объяснить устройство, назначение и приёмы работ с использованием рабочих инструментов, оборудования и приспособлений
- охарактеризовать дефекты при выполнении штукатурных работ, выявить их причины и способы их устранения



Под *рабочим местом* понимается зона, оснащенная необходимыми техническими средствами, в которой осуществляется трудовая деятельность



Организацией рабочего места называется система мероприятий по оснащению рабочего места средствами и предметами труда и их размещению в определенном порядке.

Простое оштукатуривание кирпичных поверхностей

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

№ п/п	Операции	Контрольно-измерительный инструмент	Рабочий инструмент	Технологический процесс
1	Подготовка поверхности, провешивание	отвес, уровень	штукатурный молоток, металлическая щетка, мочальная кисть, зубило	Швы в кирпичных стенах равномерно высекают на глубину 10-15 мм, очищают металлической щеткой. Затем очищают стену от грязи и пыли, смачивают водой. Провешивают на высоту 10 м – отклонения не более 20 мм, на всю высоту здания не более 30 мм.
2	Нанесение обрызга		мастерок, ковш	Обрызг наносят на поверхность стены мастерком порциями. Толщина намета 3-5 мм, обрызг не разравнивают. Густота погружения конуса 8-12 см.
3	Нанесение грунта	правило	мастерок, ковш	Грунт наносят способом набрасывания или намазывания. Грунт выравнивает поверхность. Толщина слоя 5-7 мм, густота погружения конуса 7-9 см.
4	Разравнивание грунта	правило	полутерок	Грунт выравнивают снизу вверх зигзагообразными движениями вертикально слева направо. Контролируют правилом.
5	Затирка поверхности		терка	Затирают вкруговую против часовой стрелки (для уплотнения штукатурного слоя).



Инструменты для подготовки поверхности



Инструменты для нанесения раствора



Инструменты для разравнивания раствора



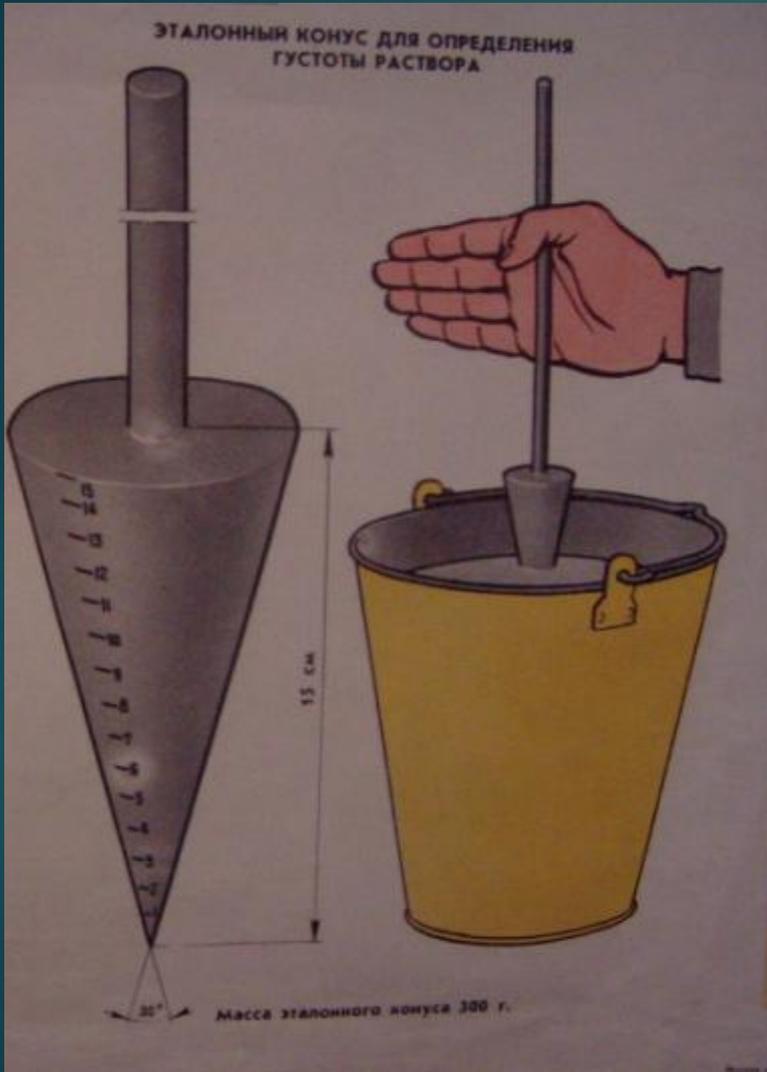
Инструменты для затирки поверхности



Подготовка поверхности



Состав растворов для обрызга, грунта, накрывки



В	Наименование слоев	Размер зерен наполнителя, мм	Подвижность растворов смесей (погружение эталонного конуса) при нанесении, см	
			механизированным способом	вручную
	обрызг	не более 2,5	9-14	8-12
	грунт	не более 2,5	7-8	7,8-9
	Растворы для накрывки			
	вяжущие содержащие гипсовые	1,2	9-12	9-12
	без гипсового вяжущего	1,2	7-8	7-8

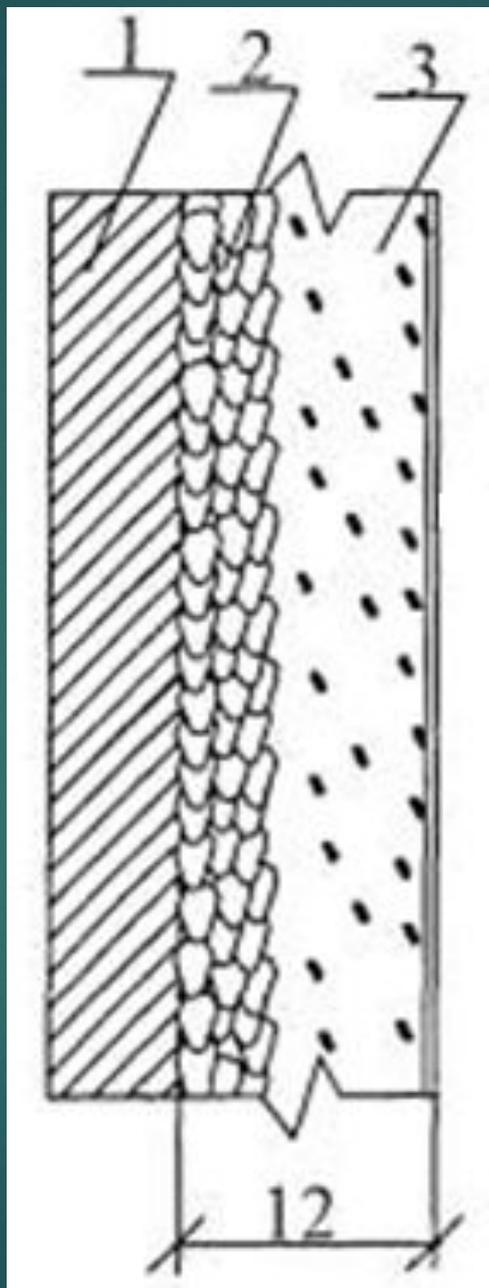
Составы простых растворов обозначаются двумя числами:

Известковый раствор: 1:3; 1:4

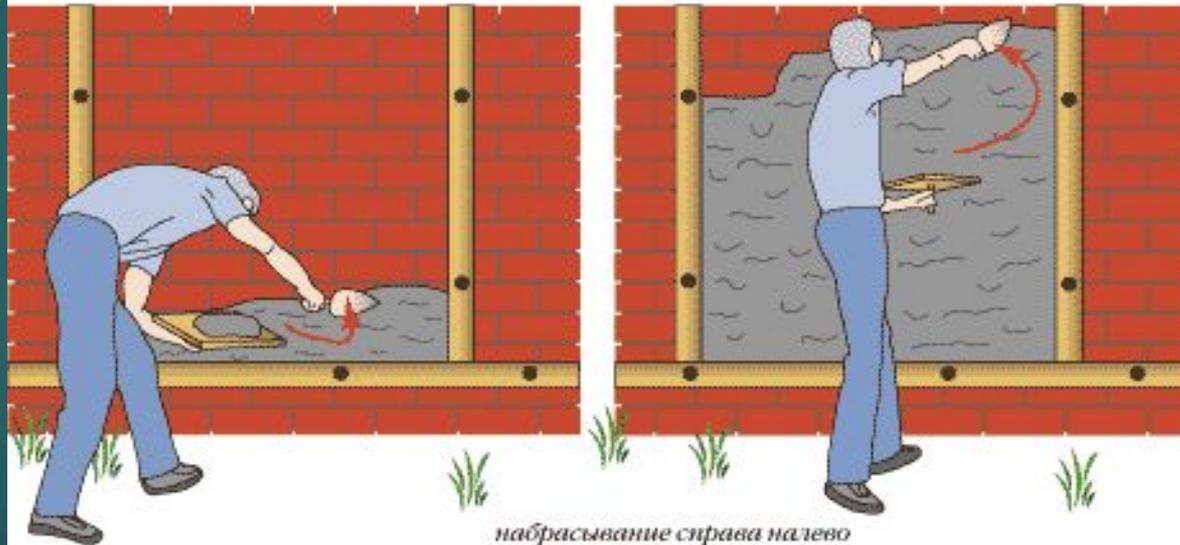
Смешанные растворы обозначаются тремя числами:

Известково-гипсовый раствор: 1:0,15:4





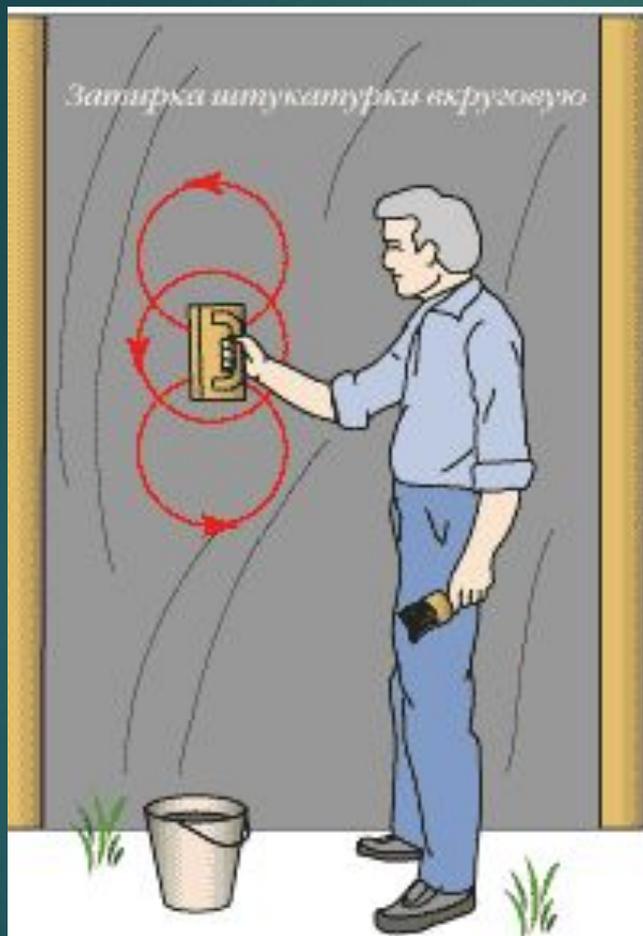
1. Основание
2. Обрызг
3. Грунт



Нанесение раствора



Разравнивание грунта



Затирка

Заключение

Благодаря проведенному исследованию, поставленные задачи исследования были выполнены. В ходе изучения были сделаны следующие выводы:

Выполнил простое оштукатуривание стен раствором. Были освоены современные технологии отделки с использованием новых технологичных отделочных материалов, а также изучены основные приёмы работы с инструментами,

Описал технологический процесс отделочных операций.

Правильно и рационально организовал рабочее место.

Изучил технику безопасности при выполнении отделочных процессов.

Изучил дефекты, причины их возникновения и предложил методы их устранения.

Спасибо за внимание.