

Tehnologii de confecționare a produselor vestimentare

PROCESUL DE CONFECȚIONARE A PRODUSELOR VESTIMENTARE

Autor:

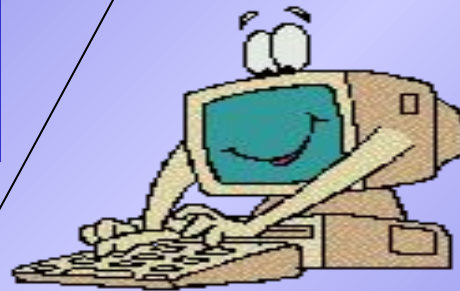
ing. Filip Ana

2010

PROCESUL DE PRODUCȚIE :

ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN CADRUL ÎNTREPRINDERII, PE BAZĂ DE PROCESE TEHNOLOGICE

Procese tehnologice de bază



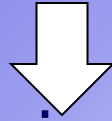
Procese tehnologice auxiliare

Procese tehnologice de deservire

și

Procese tehnologice anexă

“Proces de producție”



- Înmagazinarea și recepția materialelor
- Pregătirea materialelor pentru croit
- Croirea materialelor
- Confecționarea semifabricatelor
- Finisarea produselor
- Înmagazinarea produselor finite



Produsele de îmbrăcăminte se compun din detalii principale și secundare

Detalii principale :

- **Nu pot lipsi din structura produsului;**
- Pentru îmbrăcămintea cu susținere pe umeri sunt: spatele, pieptii , gulerul și mânecile;
- Pentru îmbrăcămintea cu susținere în talie sunt: spatele, fețele și betelia.

Detalii secundare :

Pot lipsi din structura produsului;

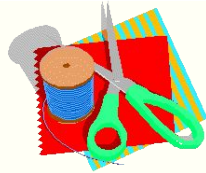
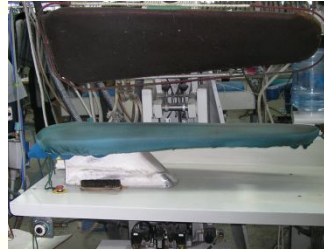
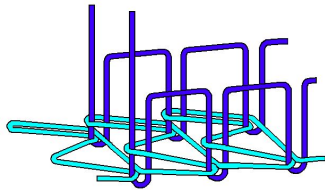
- buzunare
- găici
- refileți
- manșete
- clape
- epoleți
- bizeți

**Structura procesului tehnologic de de
confeționare a unui produs cuprinde
următoarele etape și operații de execuție:**

Procesul tehnologic de confeționare:

- **Prelucrarea reperelor:** operații de pregătire, însemnarea marginilor, rihtuirea detaliilor
- **Asamblarea reperelor:** operații de coasere, de îmbinare, de fixare, de ornamentare
- **Finisarea produsului:** operații de tratare umidotermică, netezire, descălcare, fixare, aburire, modelare

“Tehnologii de confecționare”





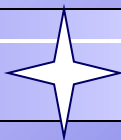
Materii prime și materiale



Materialele textile de bază folosite la confecționarea îmbrăcăminteii constituie fața produsului, deci scheletul exterior și baza existenței acestuia. Materialele de bază redau principalele funcții ale produselor de confecții.

Materialele secundare depind de materialele de bază și se situează în al doilea plan din punct de vedere al importanței și funcțiilor în produs.

Materialele auxiliare se folosesc la confecționarea produselor de îmbrăcăminte alături de materialul de bază și materialele secundare. Reprezintă elemente de completare a produsului finit.



**•Procesul de confecționare
se include în procesul de
producție**

**•Semifabricatele sunt
transformate în produse
vestimentare**



CONFECȚIONAREA PRODUSELOR:

- se realizează prin cusături manuale, termochimice și mecanice
- Cusăturile mecanice prezintă caracteristici tehnologice superioare cusăturilor manuale
- asamblarea prin coasere reprezintă 50-55% din totalul timpului destinat confecționării unui produs

UTILAJE PENTRU CONFECȚIONARE:

- mașini pentru coasere și asamblare
- mașini și utilaje pentru asamblări neconvenționale
- mașini de cusut pentru finisarea produselor

UTILAJE PENTRU TRATAMENTE UMIDOTERMICE:

- utilaje pentru călcat manual: mese pentru călcat, forme de călcat, mașini de călcat,
- utilaje moderne: prese de călcat



TRATAMENTUL UMIDOTERMIC:

- procesul de prelucrare a confecțiilor textile, în condiții de temperatură, umiditate și timp
- se realizează pe tot parcursul procesului de confecționare
- reprezintă 10-30% din totalul timpului destinat confecționării unui produs, funcție de complexitate și materia primă