

Обжимные станы - блюминги и слябинги с диаметром валков 800 - 1400 мм - предназначены для прокатки слитков в заготовки крупных размеров (блюмы и слябы), которые в качестве полупродукта поступают для последующей прокатки в заготовки меньших размеров или для получения готового проката.

Обжимные станы

Такие станы предназначены для обжатия стальных слитков в крупную заготовку. Основными типами обжимных станов являются блюминги и слябинги. Блюминг - крупный обжимной стан, предназначенный для проката из слитков весом от 2,5 до 20 т заготовок-блюмов, используемых в качестве исходного материала для сортовых станов или как заготовки под ковку и штамповку.

Источник: http://emchezgia.ru/omd/50_st3ГИА.РУ ©

Сортовой прокат



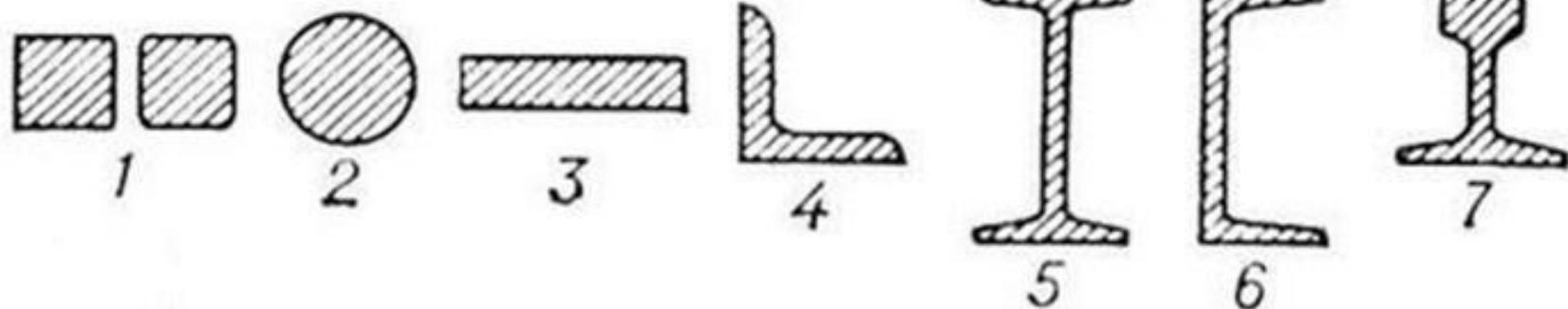
Прокáт в металлургии — продукция, получаемая на прокатных станах путём горячей, теплой или холодной прокатки.

Металлопрокат — как абстрактное производится из следующих видов металла: алюминий, медь, чёрный прокат, бронзовый, конструкционный, нержавеющий, титан, мельхиор, никель. По способу проката круглый, квадратный, прямоугольный, н-образный например «балка», тавр.

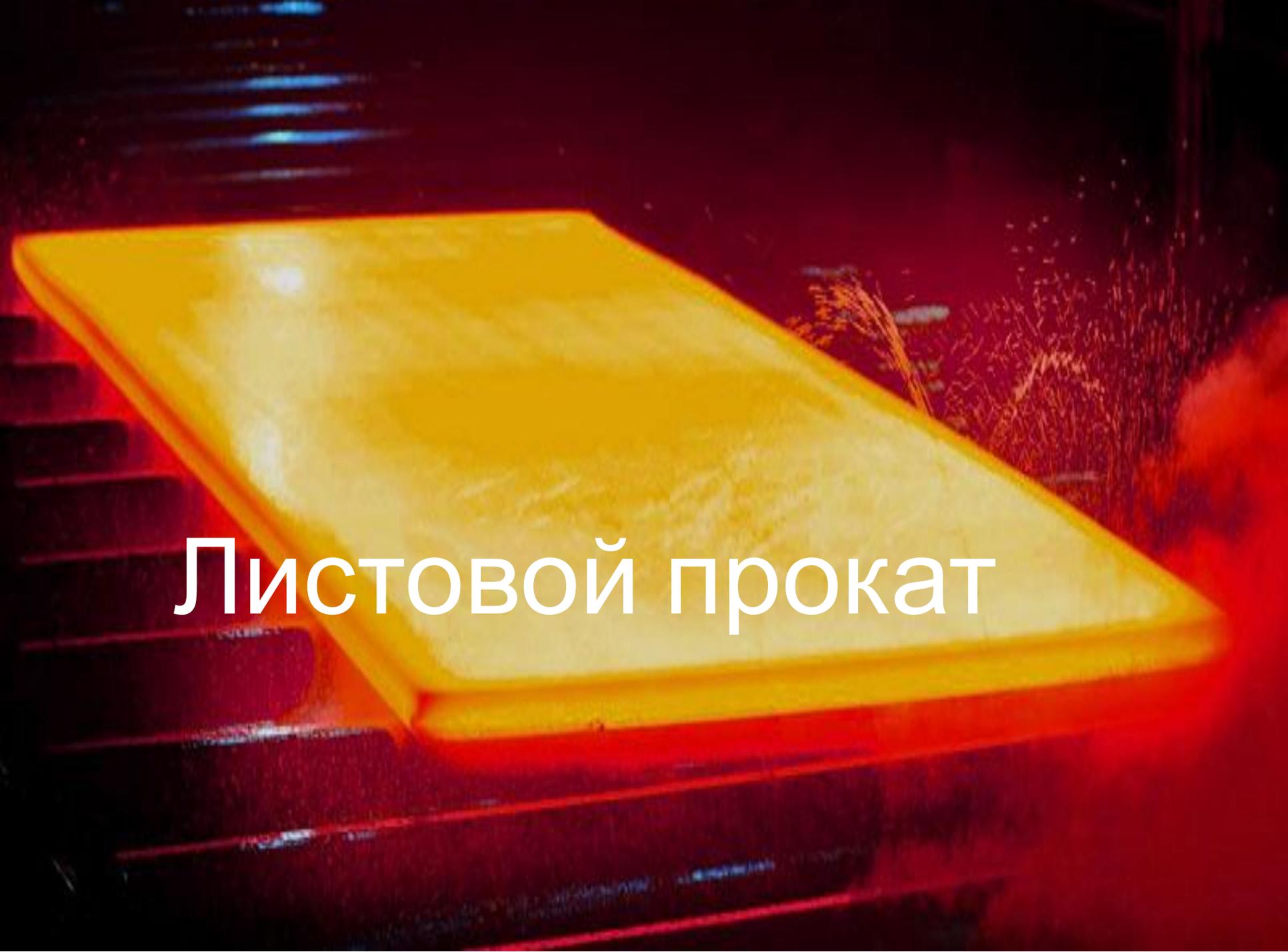
Сортамент — совокупность прокатных профилей, отличающихся по форме и размерам.

Профиль — форма поперечного сечения прокатного изделия.

Виды сортового проката



1- квадрат; 2-круг; 3- полоса; 4 -уголок;
5- двутавр; 6- швеллер; 7- рельс

A glowing yellow-orange metal sheet is being processed in a dark industrial setting. The sheet is the central focus, appearing bright and molten. The background is dark with some sparks and light trails, suggesting a high-temperature environment like a furnace or a hot rolling mill. The text "Листовой прокат" is overlaid in white on the metal sheet.

Листовой прокат

Листовой прокат — вид металлопродукции. Он широко используется в промышленности и строительной индустрии для изготовления самых различных металлоконструкций. Из него изготавливаются различные профили — уголки, швеллеры, полосы и другие элементы металлоконструкций.

Листовой прокат делится на горячекатаный и холоднокатаный.

Лист горячекатаный — это вид металлопроката, получаемый в результате горячей прокатки стали на прокатном стане и последующей термической обработки.

Тонколистовой прокат толщиной до 3.9 мм. ГОСТ 16523-89, выпускается в рулонах при толщине листа от 1.2 мм и листах с обрезной кромкой толщиной от 0.4 мм. Также выпускается качественный конструкционный листовой прокат с травленной и нетравленной поверхностью.

2. Толстолистовой прокат толщиной от 4 до 160 мм. ГОСТ 19903-74, также выпускается в листах толщиной от 0.4 до 160 мм и рулонах толщиной от 1.2 до 12 мм. Бывает в горячекатаном и упрочненном состоянии. Также по ГОСТ 1577-93 выпускается конструкционный листовой прокат с возможностью термической обработки.

Лист холоднокатаный — это вид металлопроката, получаемый в результате холодного проката пластичной стали на прокатном стане. В результате получают высококачественный материал с отличным качеством поверхности.

Холоднокатаные листы бывают различной толщины — от 0.35 до 5 мм — и различной твердости.

Благодаря холодной прокатке этот вид металлопроката обладает массой достоинств:

- отличное качество поверхностного слоя;
- высокие эксплуатационные свойства, устойчивость к термической деформации во время сварки;
- не требует дополнительной обработки поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОКАТНЫЕ СТАНЫ

Прокатные станы для специальных сталей Primetals Technologies предназначены для прокатки нержавеющей, электротехнических и других марок стали специального назначения. Наиболее распространенной конфигурацией является реверсивный одноклетьевого прокатный стан. Предлагаются различные конфигурации рабочих клеток: 6-валковые с универсальным контролем профиля, 20-валковые клетки Сендзимира и 12-валковые клетки для холодной прокатки с рабочими валками уменьшенного диаметра для эффективной прокатки высокопрочных материалов.

На прокатных станах специального назначения производят железнодорожные колеса и бандажи, шары, тела вращения различной формы, шестерни, гнутые профили и др.