

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ТОМСКИЙ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»



# Технология изготовления металлического мангала

Письменная экзаменационная работа обучающегося 742 группы  
Иванова Валерия Анатольевича  
Руководитель: Евстигнеев О. Г.

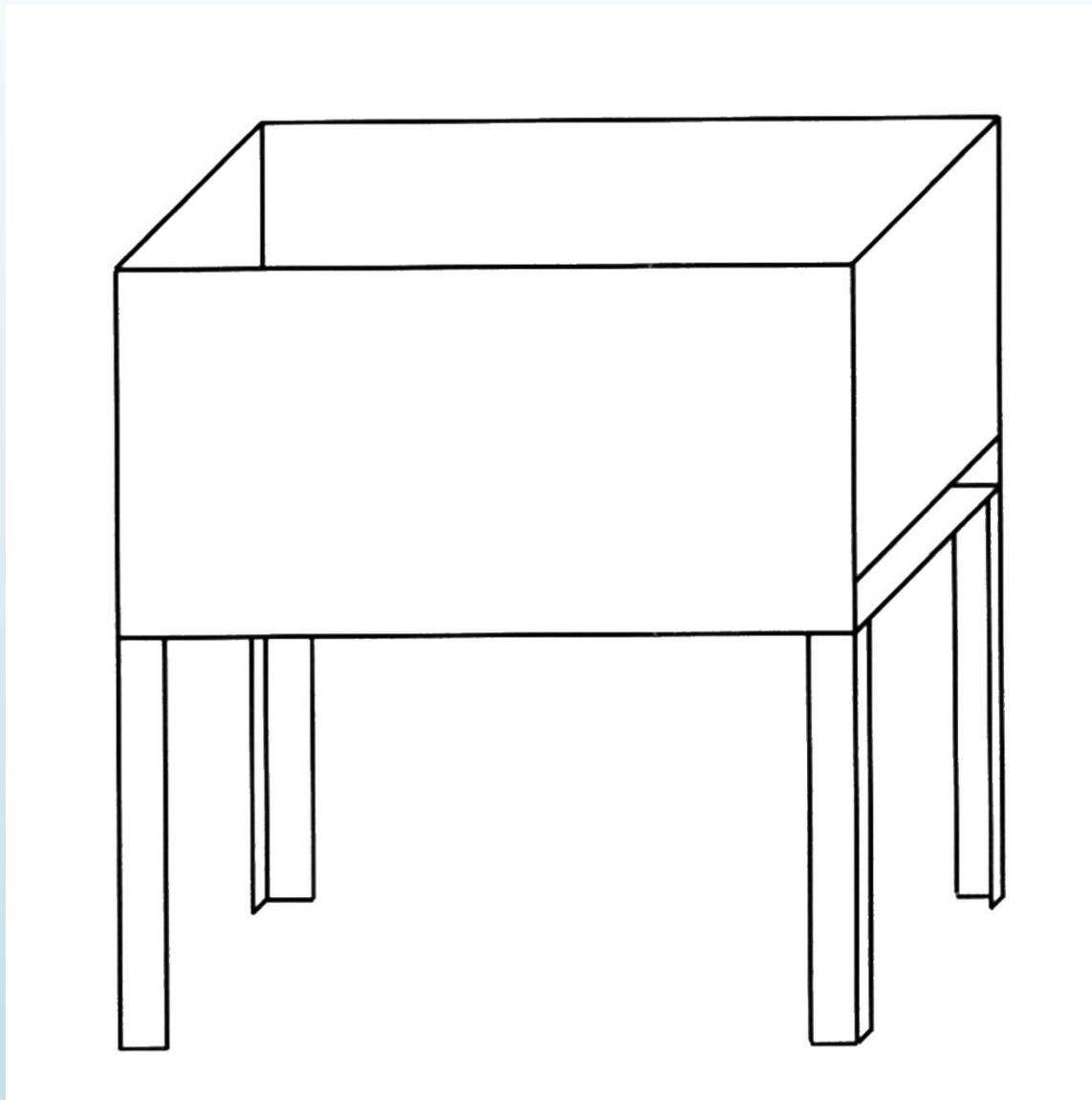
2017



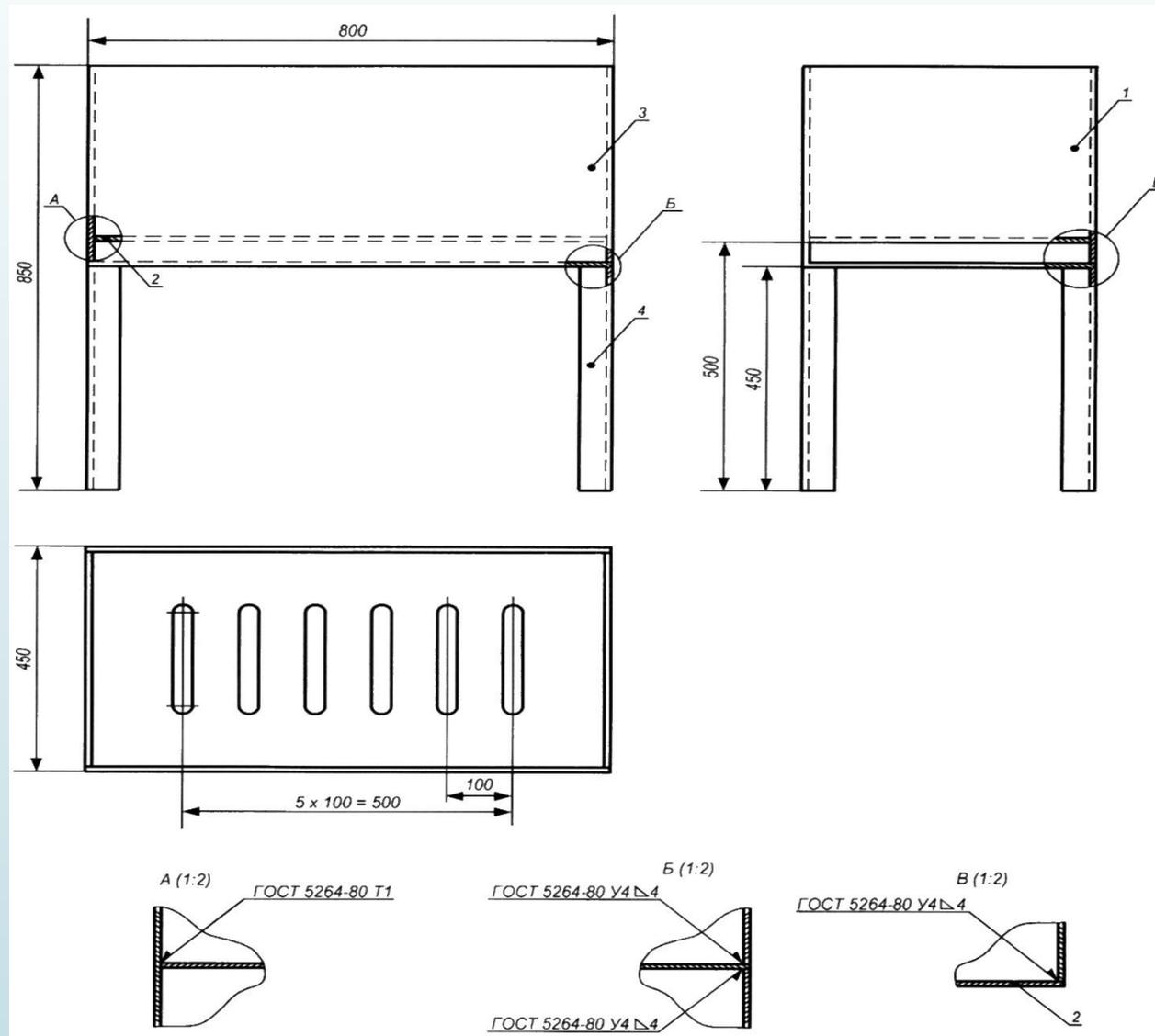
## Введение

- Мангал предназначен для приготовления пищи вне дома, быстро устанавливается в любом месте - на участке возле дома или на природе.

# Чертеж металлического мангала



# Чертеж металлического мангала



## Экономический расчет

Материал	Ст3
Толщина металла, мм	3
Тип электрода	Э46
Марка электрода	ОЗС-12
Диаметр электрода, мм	3
Сила сварочного, А	120
Напряжение на дуге, В	28
Площадь стального листа м\кв	1,68
Длина уголка	1,8
Общая длина сварных швов, м	5,98
Общая масса наплавленного металла угловых швов, кг	0,12
Расход электродов, кг	0,19
Основное время сварки, ч	0,12
Штучное время сварки, ч	0,17
Усредняя скорость сварки угловых швов, м/ч	49,83
Расход электроэнергии, кВт*ч	0,4





## Экономический расчет

<b>Стоимость металлических листов,руб</b>	<b>1645,86</b>
Стоимость уголков,руб	364,50
Стоимость электродов,руб	26,83
Стоимость работ,руб	1005,18
Стоимость электроэнергии,руб	1,24
<b>ИТОГО,руб.:</b>	<b>3043,61</b>



# Заключение



□ Здесь должно быть фото и описание

Спасибо за внимание

