
Обязательная сертификация радиаторов отопления и конвекторов. Новые правила – новый стандарт

**Ассоциация производителей радиаторов
отопления (АПРО)**

22-я Международная выставка «Aquatherm Moscow 2018»

7 февраля 2018 г.

г. Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

Общая информация о ГОСТ Р



ГОСТ Р устанавливает содержание процедур и порядок проведения работ по сертификации радиаторов отопления и конвекторов отопительных на соответствие требованиям, установленным в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации*

При подготовке ГОСТ Р применялись международные стандарты ISO, а также стандарты ГОСТ и ГОСТ Р

Стандарт подлежит применению при проведении обязательной сертификации радиаторов отопления и конвекторов отопительных **со дня вступления в силу постановления Правительства Российской Федерации, предусматривающего включение радиаторов отопления и конвекторов отопительных в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, то есть**

* Постановление Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 (с изменениями от 17 июня 2017 г. № 717) «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»

с 27 июня 2018 года

Основная терминология



Сертификация

Деятельность органа по сертификации по подтверждению соответствия продукции установленным требованиям.

Радиатор отопления

Отопительный прибор, отдающий теплоту радиацией (свыше 25%) и конвекцией.

Конвектор отопительный

Отопительный прибор, отдающий теплоту преимущественно конвекцией (75% и более).

Партия продукции

Совокупность количества единиц продукции **одного наименования (модели)** и при наличии обозначения, **установленная одним товаросопроводительным документом**, представленная заявителем для проведения сертификации.

Модель отопительного прибора

Отопительный прибор определенной высоты, длины и глубины.

Модельный ряд отопительного прибора

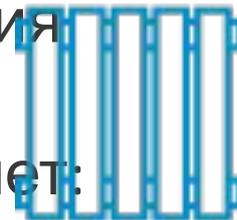
Группа отопительных приборов, выполненных по одному технологическому процессу из одних и тех же материалов.

Радиаторы отопления и конвекторы отопительные, классифицируемые в рамках товарных позиций ТН ВЭД ЕАЭС – 7615, 7616, 7322 (для импорта) и в рамках кодов ОКПД2, соответствующих наименованиями продукции, указанным в постановлении Правительства РФ от 17.07.2017 № 717 (для внутреннего производства) Единственные отопительные приборы, на которые обязательная сертификация распространяться НЕ будет - полотенцесушители

Необходимость проведения обязательной сертификации



Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации радиатора отопления или конвектора отопительного заявитель определяет:



- включен ли радиатор отопления и (или) конвектор отопительный в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации;

Примечание — Сопоставляются наименование и код по действующему общероссийскому классификатору продукции с указанными в Едином перечне.

В целях реализации настоящего стандарта необходимо использовать Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014 (КПЕС 2008), принятый приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 января 2014 г. № 14-ст.

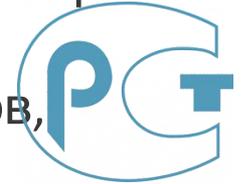
- распространяются ли на него положения нормативных документов, устанавливающих обязательные требования к продукции

Примечание — Проводится сопоставление наименования и свойств радиатора отопления и (или) конвектора отопительного, включая его назначение, с областью применения нормативного документа и требованиями, установленными нормативным документом.

Обязательная сертификация



Обязательная сертификация радиаторов отопления и конвекторов отопительных проводится на соответствие требованиям национальных стандартов и межгосударственных стандартов, принятых в Российской Федерации: **ГОСТ 31311-2005** и **ГОСТ 53583-2009**



Сертификацию радиаторов отопления и конвекторов отопительных проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке

Сертификат соответствия является действительным в отношении продукции, изготовленной (выпускаемой в обращение) во время действия сертификата соответствия



Участники процедуры сертификации



Функции заявителя



Заявитель при сертификации радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных выполняет следующие функции:

- **выбирает любой орган по сертификации** из числа аккредитованных и имеющих в области аккредитации настоящий стандарт;
- **представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию** продукции, **заключает договор с органом по сертификации** на проведение работ (услуг) по сертификации;
- **представляет в орган по сертификации предусмотренные стандартом материалы;**
- **обеспечивает необходимые условия для ознакомления и проведения органом по сертификации анализа состояния производства и инспекционного контроля;**
- **представляет всю необходимую техническую, распорядительную и методическую документацию;**
- **предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных установленным требованиям;**
- **маркирует сертифицированную продукцию** знаком соответствия по ГОСТ Р 50460;
- **применяет сертификат соответствия** (копии сертификата соответствия) **при выпуске** радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных **в обращение;**
- **хранит сертификат соответствия в течение пяти лет со дня снятия с производства**

Функции органа по сертификации



Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- принимает решение по заявке на сертификацию;
- проводит идентификацию представленной **продукции**;
- проводит отбор образцов радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных для проведения испытаний, организует проведение испытаний;
- анализирует документацию, представленную заявителем;
- проводит анализ состояния производства;
- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;
- **оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в его выдаче**;
- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации;
- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;
- ведет учет выданных сертификатов;
- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре органа по сертификации с заявителем.

Функции испытательной лаборатории



АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР)

на основании договора с органом по сертификации
**проводит исследования (испытания) и измерения образца
(образцов)
радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных
для целей их сертификации,
оформляет протокол исследований (испытаний) и
измерений образца (образцов) продукции и представляет его
в орган по сертификации.**

Сроки выполнения работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре органа по сертификации с аккредитованной испытательной лабораторией (центром)

Этапы сертификации



- подача заявки на сертификацию
- рассмотрение заявки на сертификацию
- принятие решения по заявке на сертификацию
- выбор подлежащей применению схемы сертификации
- отбор образцов для проведения идентификации и испытаний
- проведение необходимых проверок в соответствии со схемой сертификации
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия
- выдача сертификата соответствия
- инспекционный контроль
- корректирующие мероприятия изготовителя при нарушении

Комплект материалов для сертификации

копия документа о регистрации юридического лица, сведения об ИНН, присвоенном заявителю, копии учредительных документов заявителя

сведения, необходимые для идентификации продукции (тип, марка, модель, модельный ряд, период изготовления, материалы, использованные для изготовления продукции и др.);

сведения о результатах испытаний сертифицируемой продукции, проведенных за последний год (в случае их проведения)

копии протоколов испытаний, проведенных аккредитованными испытательными лабораториями (центрами) (при наличии)

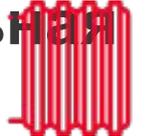


копия договора о передаче полномочий изготовителя, в том числе иностранного изготовителя, в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом)

паспорт на отопительный прибор и инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора либо единый эксплуатационный документ

карты контроля приемо-сдаточных и периодических испытаний и образцы их заполнения на радиаторы отопления и (или) конвекторы отопительные, которые будут представлены для испытаний в рамках сертификации, либо сведения о порядке и результатах проведения контроля отделом контроля

Отбор образцов

 Отбор образцов осуществляет орган по сертификации или по его поручению аккредитованная испытательная лаборатория (центр) с учетом особенностей,  предусмотренных схемой сертификации

При сертификации радиатора отопления или конвектора отопительного отбираются и испытываются три образца модели (модельного ряда) радиатора отопления или конвектора отопительного.

При инспекционном контроле количество отбираемых и испытываемых образцов модели (модельного ряда) радиатора отопления или конвектора отопительного определяется с учетом требований ГОСТ 31814.

По результатам отбора образцов оформляется акт отбора

Орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) задание на проведение испытаний отобранных образцов

Параметры, проверяемые при обязательной сертификации



показатели фактической массы продукции и вывод ее соответствия (несоответствия) массе-нетто, заявленной изготовителем на маркировке и в сопроводительной документации



показатели номинального теплового

потока – фактическая теплоотдача (Вт), заявленная изготовителем теплоотдача (Вт)

показатели по результатам испытаний на герметичность, прочность и гидравлические характеристики;



соблюдение требований к покрытию, выполнению резьбы, материалам

соблюдение требований толщине стенки, соприкасающейся с водой по типам отопительных приборов, включая **стальные панельные (1,2 мм – пункт 5.9 ГОСТ 31311-2005) и стальные трубчатые (1,25 мм – пункт 5.12 ГОСТ 31311-2005)**

комплектность, полнота и достоверность сведений, маркировки и упаковки по ГОСТ 31311-2005 (пункт 5.18)

Применяемые схемы сертификации



СЕРТИФИКАЦИЯ

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Схемы сертификации:
4с, 8с или 12с

Сертификация серийного производства радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных проводится по схеме, предусматривающей испытания образцов, являющихся типовыми для модельного ряда радиатора отопления или конвектора отопительного, анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированной продукции

Испытания радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных проводятся в соответствии с ГОСТ 31311-2005 и ГОСТ Р 53583-2009¹⁵

ПАРТИИ ПРОДУКЦИИ

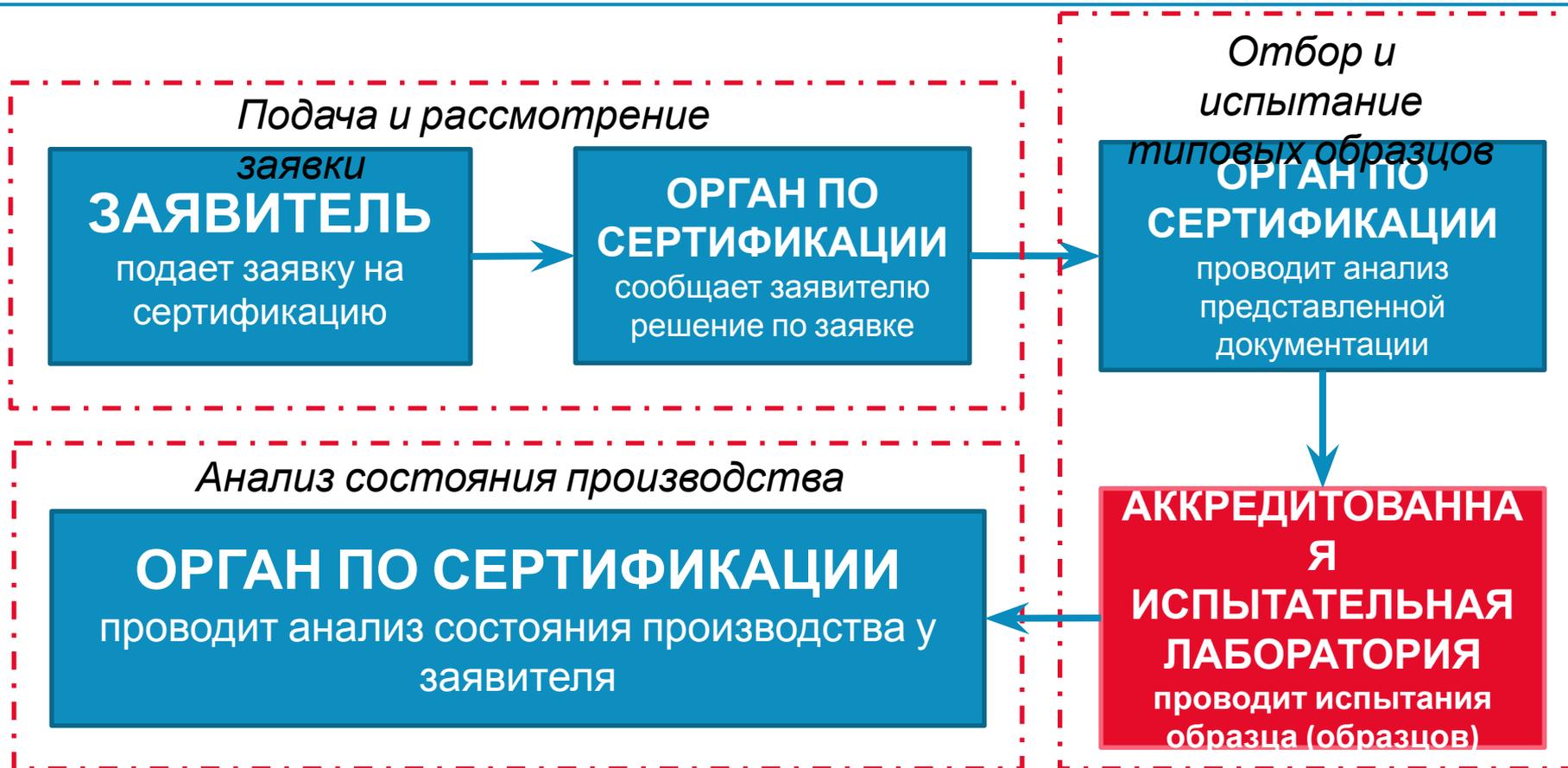
Схема сертификации:
6с

Сертификация партий радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных проводится по схеме, предусматривающей испытания образцов модели радиатора отопления или конвектора отопительного, содержащихся в соответствующей партии продукции.

Общий состав схем сертификации

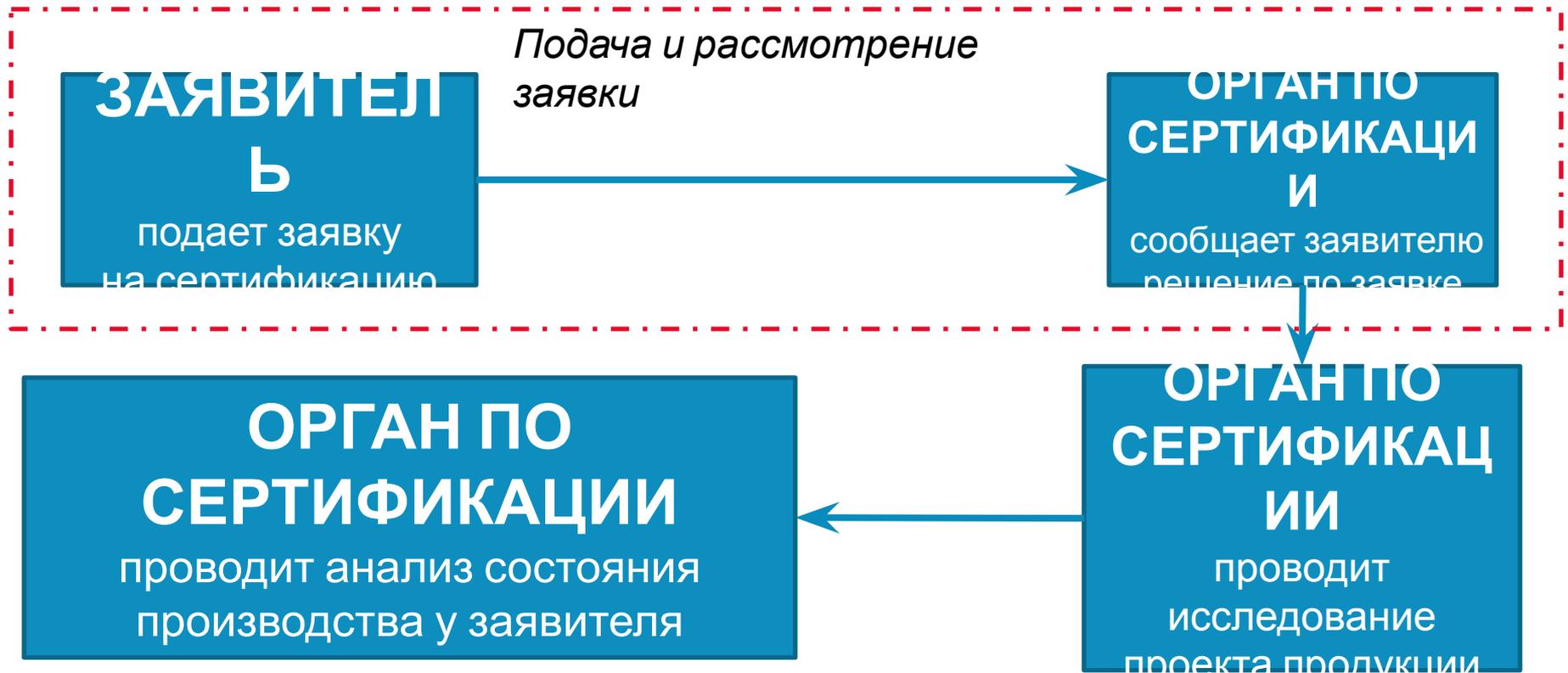
Номер схемы	Исследование, испытание продукции	Оценка производства (системы качества)	Инспекционный контроль
Сертификация серийного производства радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных			
4с	Испытание образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытание образцов продукции и анализ состояния производства
8с	Исследование проекта продукции	Анализ состояния производства	Испытание образцов продукции и анализ состояния производства
12с	Исследование типа	Анализ состояния производства	Испытание образцов продукции и анализ состояния производства
Сертификация партий радиаторов отопления и (или) конвекторов отопительных			
6с	Испытание партии	-	-

Схема сертификации 4С



При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет

Схема сертификации 8С



При положительных результатах оценки проекта и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на продукцию и выдает его

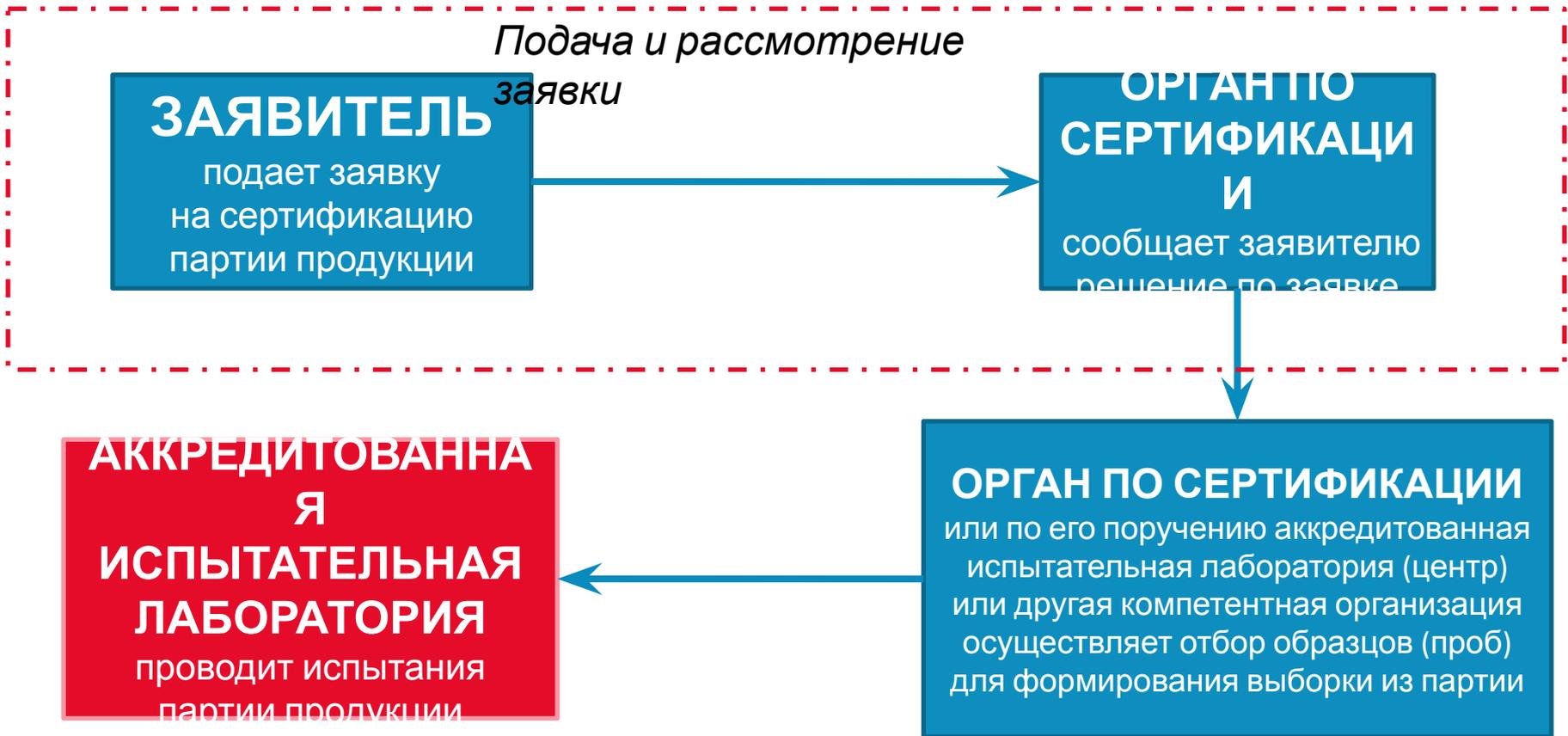
заявителю

Схема сертификации 12С



При положительных результатах проведенных исследований типа орган по сертификации оформляет сертификат соответствия

Схема сертификации 6С



При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на данную партию продукции и выдает его заявителю



Заявитель на основании полученного сертификата соответствия маркирует продукцию знаком обращения на рынке (знаком соответствия)

Контроль сертифицированной продукции по схемам сертификации 4С, 8 С и 12С

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия путем периодических испытаний образцов продукции и проведения анализа состояния производства



Периодичность проведения инспекционного контроля устанавливается органом по сертификации

По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- считать действие сертификата соответствия подтвержденным;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия;
- продлить срок действия сертификата соответствия, если это предусмотрено техническим регламентом или правилами системы добровольной сертификации



Алгоритмы сертификации при импорте. Вариант 1 «медленнее, но дешевле»



- Ввоз образцов - сертификат не требуется
(Решение Коллегии ЕЭК от 25 декабря 2012 г.
№ 294)
- Подача заявки на сертификацию
- Проведение испытаний
- Выдача сертификата соответствия
- Маркировка продукции
- (в иностранном государстве)
- Ввоз партии с сертификатом соответствия

Алгоритмы сертификации при импорте. Вариант 2 «быстрее, но дороже»



- Ввоз партии продукции
- Размещение продукции на СВХ
- Подача заявки на сертификацию образцов продукции
- Проведение испытаний
- Выдача сертификата соответствия
- Маркировка (на СВХ) и выпуск продукции в обращение

**Благодарю
за внимание!**