

Министерство образования и науки Краснодарского края
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Краснодарского края «Колледж
Ейский»

ДИПЛОМНАЯ РАБОТА

на тему: «Влияние учета основных средств
на объем производства (на примере ООО
«ПКК «Технорегион»)»

по специальности: 38.02.01
Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)

Дипломник Глаголева Г.И
Руководитель работы Андрюшина Г.Ф.

Цель дипломной работы

Цель дипломной работы состоит в определении сущности основных средств, проведении оценки их функционирования и последующего анализа влияния учета основных средств на объем производства.

Задачи дипломной работы

Целевая направленность исследования обусловила необходимость решения следующих задач:

- 0 определить сущность основных средств и их роль в деятельности организации и эффективность использования;
- 0 выявить методику анализа основных средств предприятия;
- 0 провести анализ финансового состояния и движения основных средств на примере ООО «ПКК «Технорегион».

А так же необходимо определение способов и средств по устранению выявленных недостатков и путей решения исследуемой проблемы.

Влияние учета основных средств на объем производства



Вывод к теоретической части

По первому разделу был сделан вывод исходя из его названия, в чем же заключается влияние учета основных средств на объем производства, который подтвердил актуальность темы дипломной работы.

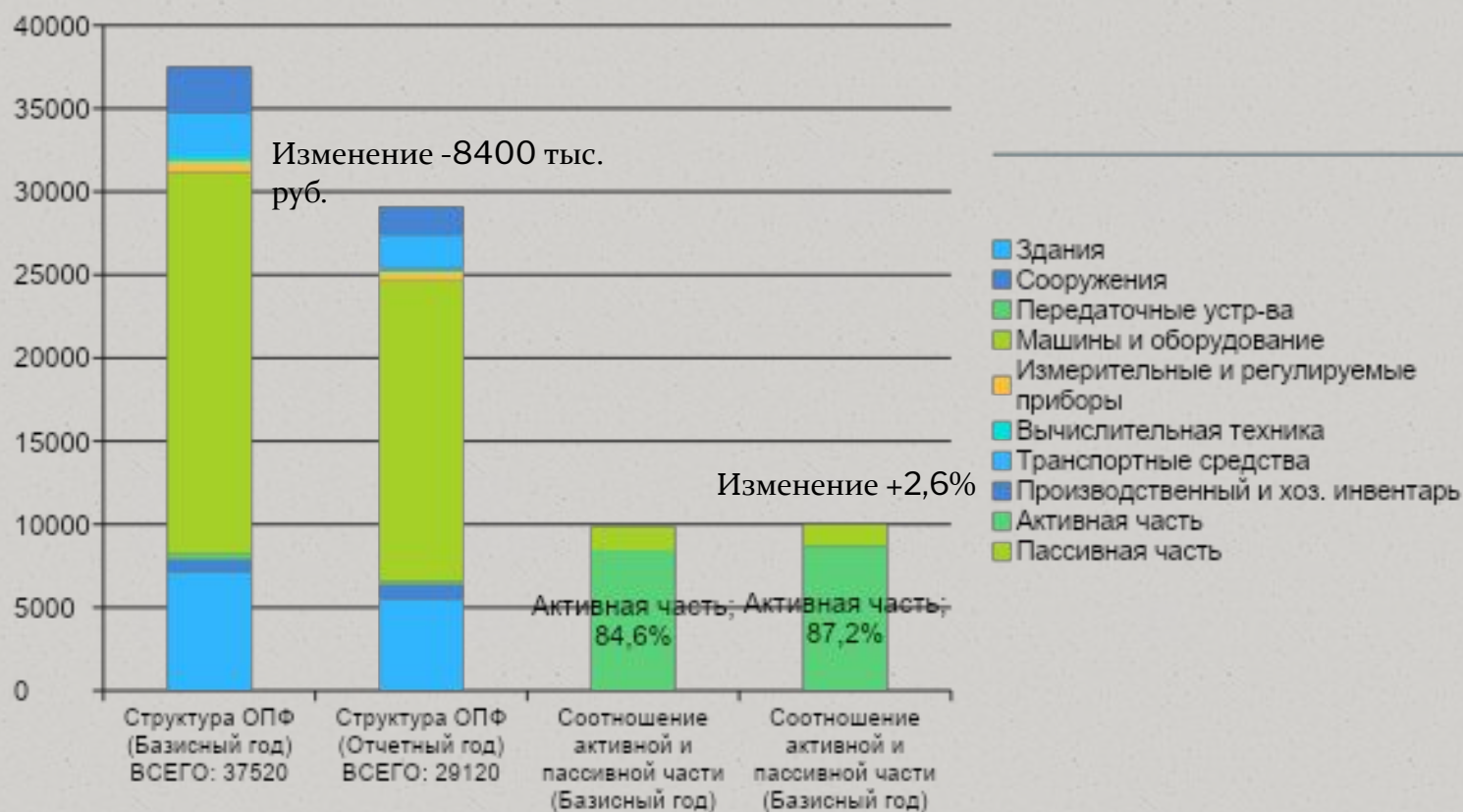
Анализ эффективности использования основных средств и влияние их на объем производства на примере ООО «ПКК «Технорегион»



Таблица 1 - Определение структуры ОПФ, выделение активной и пассивной части

Наименование показателей	Базисный год		Отчетный год		Изменения, (+,-)	
	Сумма, тыс. руб.	Структура в %	Сумма, тыс. руб.	Структура в %	Структура в %	тыс. руб
Здания	7128,8	19,0	5503,68	18,9	-0,1	-1625,12
Сооружения	750,4	2,0	873,60	3,0	1,0	123,20
Передаточные устройства	375,2	1,0	203,84	0,7	-0,3	-171,36
Машины и оборудование, всего	22887,2	61,0	18054,40	62,0	1,0	-4832,80
а) силовые	637,84	1,7	524,16	1,8	0,1	-113,68
б) рабочие	22249,36	59,3	17530,24	60,2	0,9	-4719,12
Измерительные и регулируемые приборы	675,36	1,8	582,40	2,0	0,2	-92,96
Вычислительная техника	300,16	0,8	174,72	0,6	-0,2	-125,44
Транспортные средства	2626,4	7,0	2009,28	6,9	-0,1	-617,12
Производственный и хозяйственный инвентарь	2776,48	7,4	1718,08	5,9	-1,5	-1058,40
Итого	37520,00	100,0	29120,00	100,00	0	-8400,00

Динамика структуры ОПФ, активной и пассивной части



Анализ технического состояния (простои и механизация производства)

Таблица 3 - Определение внутрисменных простоев оборудования

Наименование показателей	На начало года	На конец года	Изменения, (+,-)
Всего часов простоя, ч	645,00	640,00	-5,00
Удельный вес, %	100,00	100,00	
В том числе:			
По организационным причинам, ч	420,00	430,00	10,00
Удельный вес, %	65,12	67,19	2,07
По техническим причинам, ч	225,00	210,00	-15,00
Удельный вес, %	34,88	32,81	-2,07

Коэффициент механизации производства рассчитывается по формуле:

$K_{\text{мех. пр.}} = \text{Кол-во мех. оп.} : \text{Об. числ. оп.},$

$K_{\text{мех. пр. на начало года}} = 210:415 = 0,506$ или 50,6%

$K_{\text{мех. пр. на конец года}} = 210:420 = 0,5$ или 50%.

Показатель фондоотдачи

Главным показателем использования основных средств является показатель фондоотдачи, в базисном году он составил **9,08 руб.**, а в отчетном – **11,77 руб.**

$$\Phi_0 = \frac{В}{C_{\text{ср}}},$$

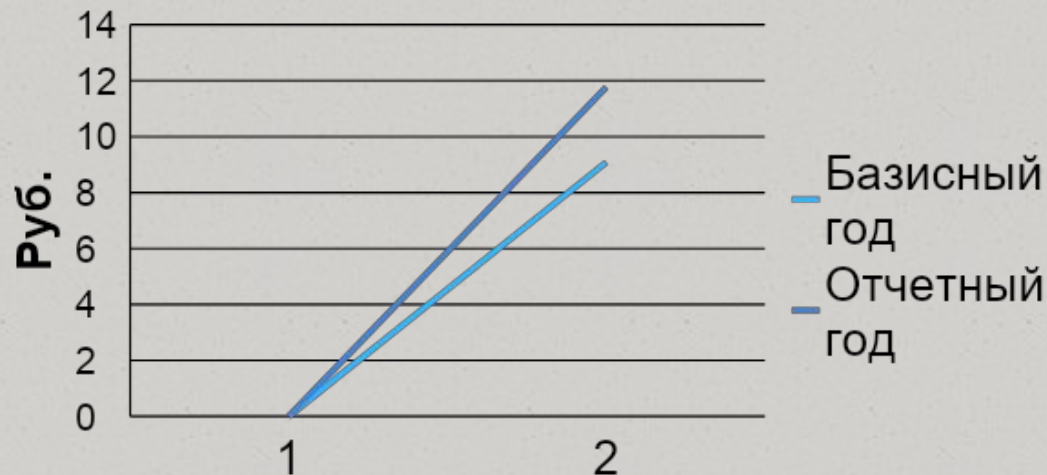


Таблица 6 - Расчет показателей эффективности использования основных фондов

Наименование показателей	Формула для расчета	Базисный год	Отчетный год	Изменения, (+,-)
Коэффициент экстенсивного использования оборудования	Факт. время раб. оборудования : Календ. время раб. оборудования	3940:4000= =0,99 или 99%	3540:3980= =0,89 или 89%	-10,00
Коэффициент интенсивного использования оборудования	Фактический выпуск прод.:Выпуск прод. по плану	134:164= =0,82 или 82%	144:168= =0,86 или 86%	0,40
Коэффициент интегральной загрузки оборудования	К инт·К экст	0,99·0,82= =0,81 или 81%	0,89·0,86= =0,77 или 77%	-0,04
Коэффициент сменности	Кол-во отраб. машиночасов:Кол-во оборудования	303:185= =1,64	307:180= =1,71	0,07
Коэффициент износа	Сумма износа:Балансовая ст-ть ОПФ	2145:37520= =0,05 или 5%	2145:29120==0, 07 или 7%	
Фондоотдача, руб.	Выпуск прод-ции:Среднегод. ст-ть ОПФ	340685: :37520= =9,08	342700: :29120= =11,77	2,69
Фондовооруженность труда, руб.	Среднегод.ст-ть ОПФ:Числ-ть рабочих	37520:1912= =19,60	29120:1910= =15,25	-4,40
Фондоёмкость, руб.	Среднегод.ст-ть ОПФ:Выпуск прод- ции	37520: :340685=0,11	29120: :342700=0,08	-0,03
Производительность труда, руб.	Выпуск прод-ции:Численность рабочих	340685: :1912=178,20 т. руб	342700: :1910=179,42 т. руб	1,22

Таблица 7 - Сводная таблица влияния количественного и качественного показателя на обобщающий

Наименование показателей	Базисный год	Отчетный год	Изменения (+,-)
Товарная продукция (обобщающий показатель), тыс.руб.	340685,00	342700,00	+2015,00
Среднегодовая стоимость ОПФ (количественный показатель), тыс.руб.	37520,00	29120,00	-8400,00
Фондоотдача (качественный показатель), руб.	9,08	11,77	+2,69

1. Определяем влияние количественного показателя на обобщающий:

$$\text{Коэф. 1} = -8400 \cdot 9,08 = -76272 \text{ тыс. руб.}$$

2. Определяем влияние качественного показателя на обобщающий:

$$\text{Коэф. 2} = 2,69 \cdot 29120 = 78332,8 \text{ тыс. руб.}$$

3. Общее влияние количественного и качественного факторов на обобщающий:

$$\text{Коэф. 3} = -76272 + 78332,8 = 2060,8 \text{ тыс. руб.}$$

Предложения по увеличению отдачи ОС:

1) Увеличить коэффициент сменности при тех же наличных фондах за счет:

- 0 повышения уровня специализации рабочих мест, что обеспечивает рост серийности производства и загрузку оборудования;
- 0 повышения ритмичности работы;
- 0 снижения простоев, связанных с недостатками в материально-техническом снабжении;
- 0 улучшения организации ремонтного дела, применения передовых методов организации ремонтных работ;
- 0 обеспечения механизации и автоматизации труда основных и особенно вспомогательных работ, что позволит высвободить рабочую силу.

2) Увеличить внедрение НТП, что приведет к росту коэффициента механизации и автоматизации производства и заменит ручной труд машинами и автоматами.

3) Уменьшить организационные простои оборудования.

Спасибо за внимание!!!

