

Микрофиниширование

Цель : : Изучить и применить на
практике процесс
микрофиниширования

-
- Микрофиниширование применяется для окончательной обработки высокоточных поверхностей заготовок. Снятие припуска осуществляется осциллирующими брусками по схеме, подобной суперфинишрованию. Однако микрофиниширование является прецизионным процессом, так как наряду с незначительной шероховатостью поверхности он обеспечивает и высокую точность обработки за счет снятия припуска. Обработка может выполняться в одну или несколько операций.







учебник
<технологические процессы ремонта автомобилей>
В.М.Виноградов
Гл.4 пункт 4.5 с.43-47

ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОВТОРЕНИЯ:

1. Растачивание отверстий
2. Зенкерование
3. Фрезерование
4. хонингование