

Разметка заготовок из сортового проката



Проверь свои знания

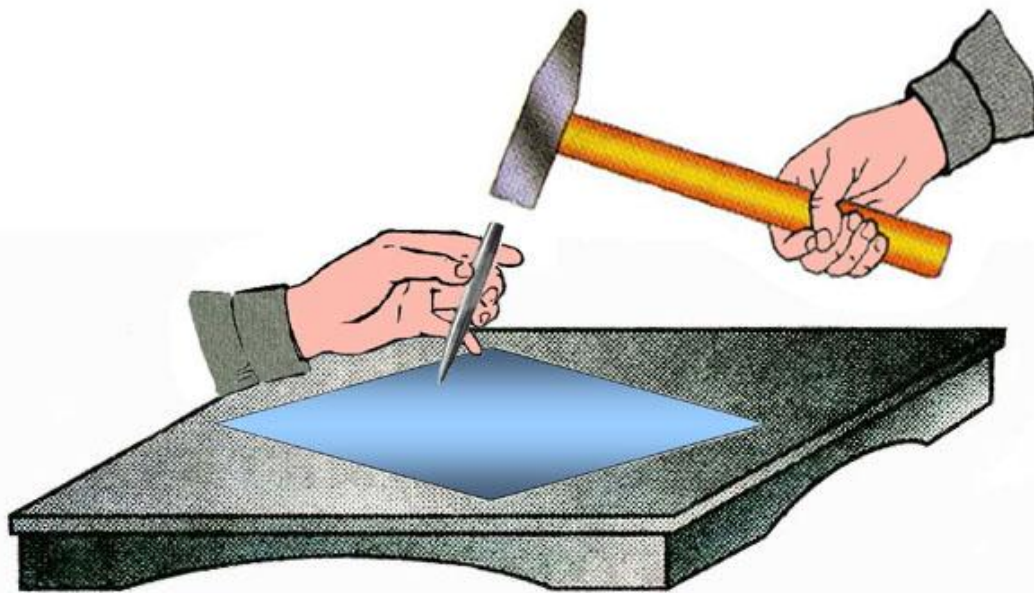
1. Кернер при разметке служит для ...

А – нанесения небольших углублений

Б – для пробивания отверстий

В – для проведения разметочных линий

Подумай!!!



Использование кернера при разметке сортового проката

Проверь свои знания

2. Как называется этот инструмент?

А – чертилка

Б – пробойник (бородок)

В – кернер

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



Проверь свои знания

3. Где должна находиться риска (линия) разметки в губах тисков при обработке металла зубилом?

А – ниже уровня губок тисков

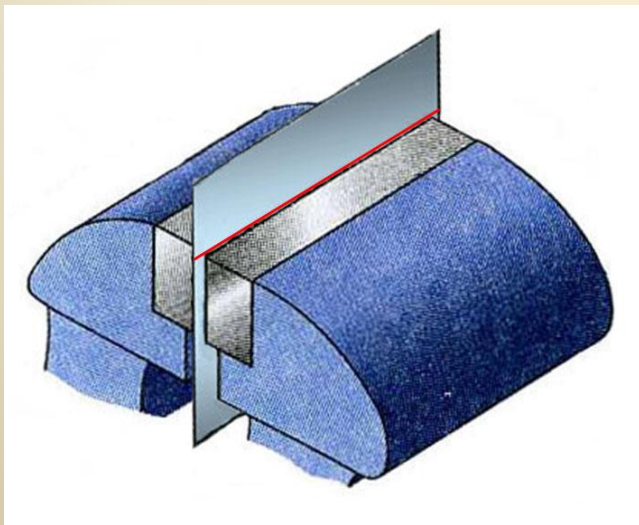
Б – на уровне губок тисков

В – выше уровня губок тисков

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Положение метки
относительно губок
тисков

Проверь свои знания

4. В каких случаях при разметке металла целесообразно пользоваться шаблонами?

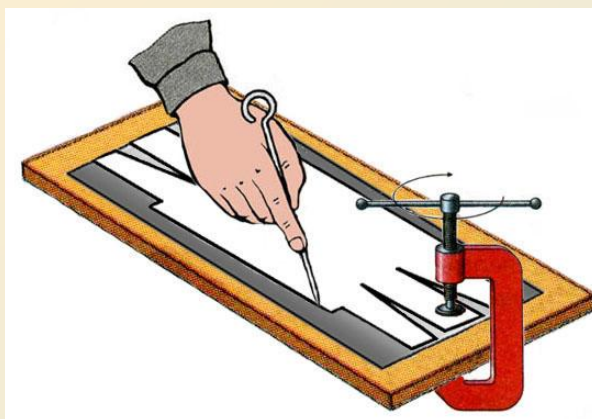
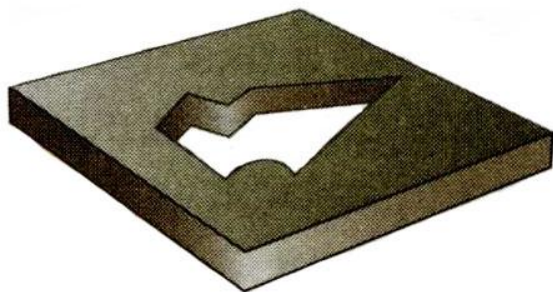
А – когда необходимо выполнить разметку большого количества деталей

Б – когда нет в наличии другого разметочного инструмента

В – когда необходимо разметить деталь с высокой точностью

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

5. Штангенциркуль это инструмент, который используется для ...

А – разметки детали

Б – для измерения размеров деталей и их частей с большой точностью, а также для разметки

В – для контроля размеров деталей цилиндрической формы

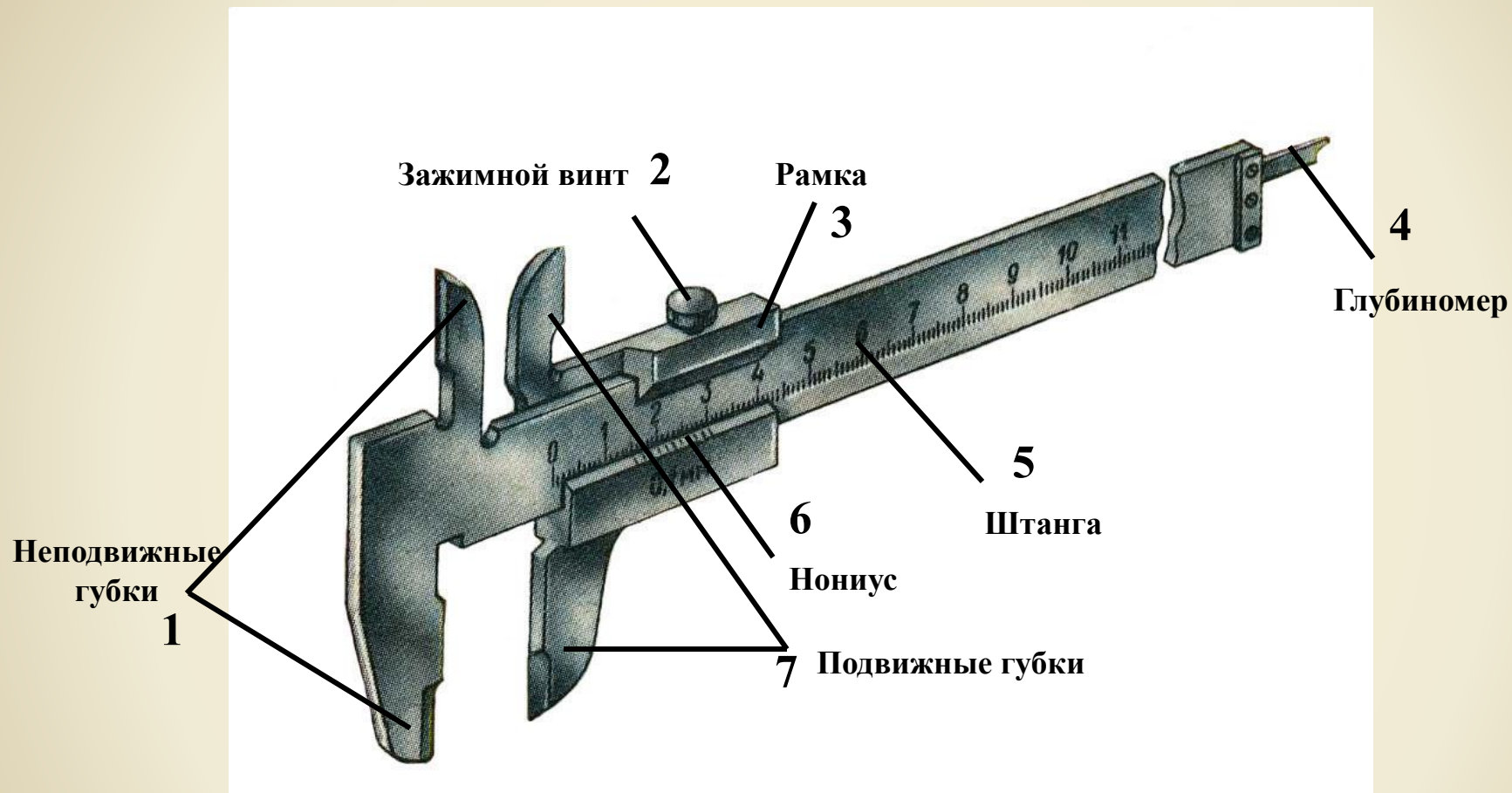
Правильно

Подумай!!!



Штангенциркуль

6. Назови основные элементы штангенциркуля



Проверь свои знания

7. Сколько измерительных шкал имеет штангенциркуль?

А – две

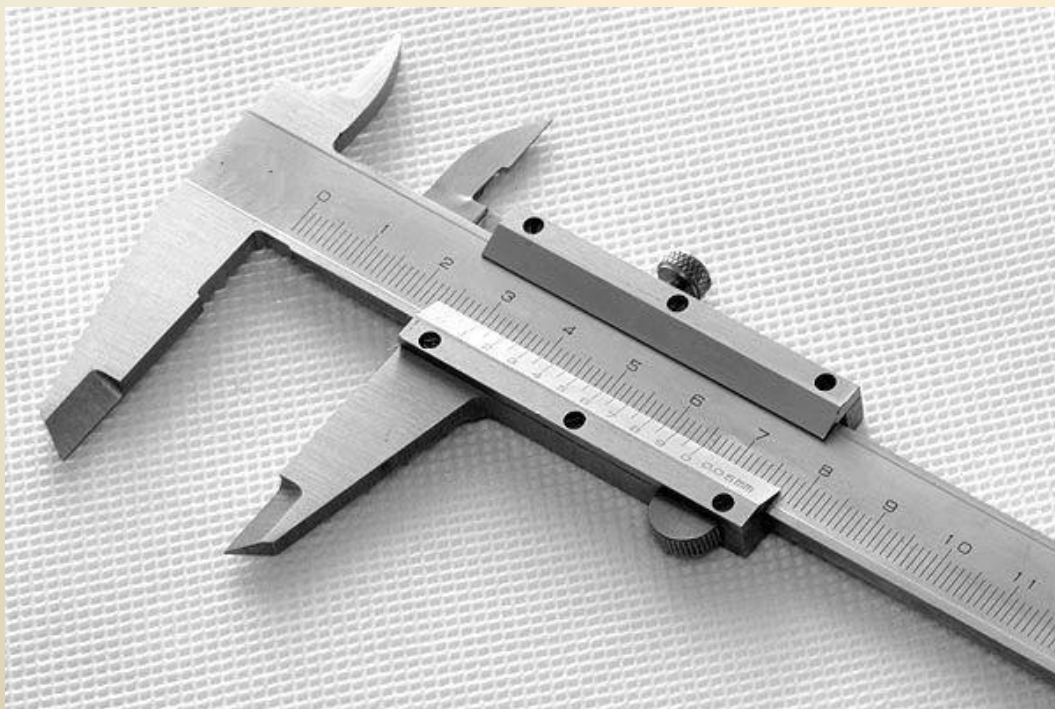
Б – три

В – одну

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Штангенциркуль ШЦ - I

Проверь свои знания

8. Какие измерения можно выполнять с помощью штангенциркуля?

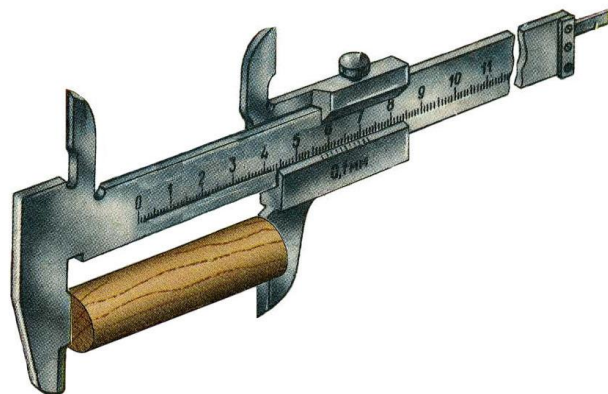
А – наружные и внутренние размеры деталей, глубину отверстий, пазов, канавок, выступов с точностью до 0,1мм

Б – наружные и внутренние размеры детали свыше 125 мм и точностью до 0,5мм

В – деталей, имеющих цилиндрическую и призматическую поверхность

Правильно

Подумай!!!



**Использование
штангенциркуля
для измерения
детали**

Проверь свои знания

9. Во сколько раз точность измерения штангенциркулем выше точности измерения линейкой?

А – в 10

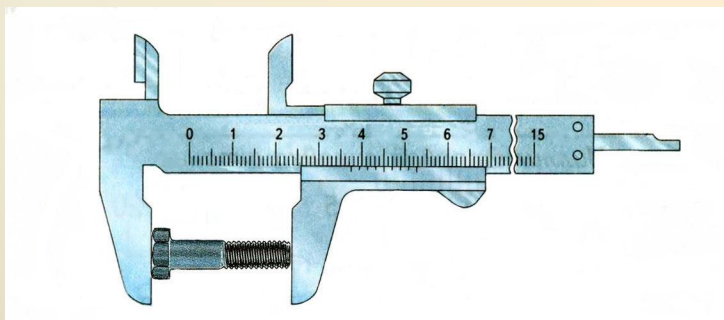
Б – в 20

В – в 15

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Замер длины болта штангенциркулем



Замер длины болта линейкой

Проверь свои знания

10. Каким образом удаётся измерить десятые доли миллиметра, если шкала штангенциркуля имеет миллиметровые деления?

А – на глаз

Б – вспомогательной шкалой нониуса

В – при помощи лупы

Правильно

Подумай!!!



Шкала штанги и нониуса

Проверь свои знания

11. Десятые доли миллиметра на штангенциркуле позволяет отсчитать...

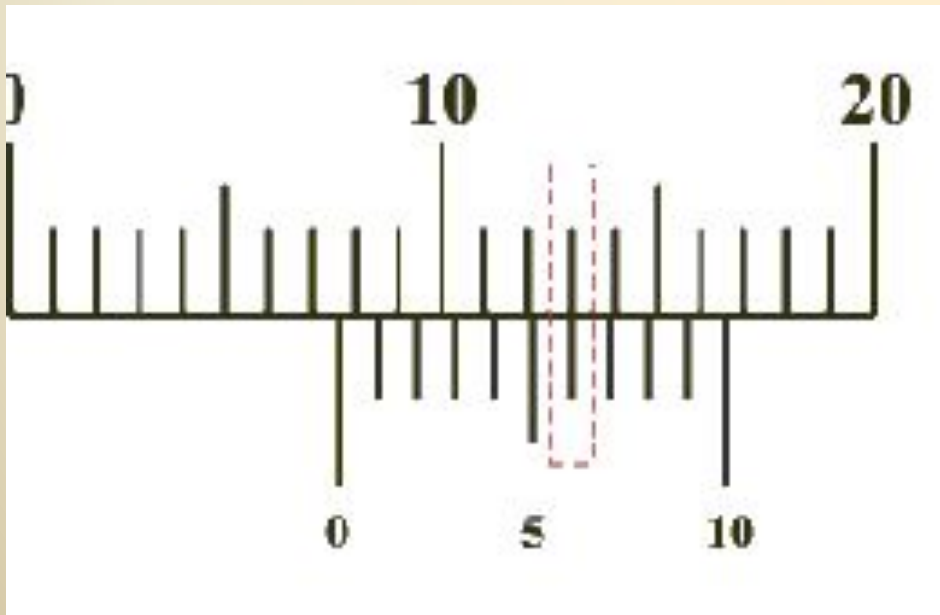
А – шкала нониуса

Б – миллиметровая шкала на штанге

В – подвижная рамка

Правильно! Подумай!!!

Подумай!!!



= 7,6 мм

Шкала нониуса