

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



ЧЕРЧЕНИЕ И
ГРАФИКА
7 класс

Технологическая документация

- это графические и
текстовые документы,
определяющие
технологию
изготовления изделия.



Технологическая документация

- Технологический процесс — это часть всего производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению формы, размеров или свойств материалов при изготовлении из них изделий.
- Технологический процесс осуществляют на различном технологическом оборудовании (станках) с применением технологической оснастки: дополнительного оборудования, приспособлений, инструментов.



Технологическая документация

Технологическая операция— это законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте или станке. Например: точение на токарном станке, сверление на сверлильном станке, строгание деталей шерхебелем, рубанком или фуганком на верстаке и т. д.

Часто при выполнении технологических операций необходимо переустановить и перезакрепить обрабатываемую деталь. Такие действия называются установом. Например, если надо острогать доску с обеих сторон, то необходимо выполнить два установка — острогать сначала одну сторону, затем перевернуть доску и острогать другую.



Технологическая документация

- Технологическая операция состоит из различных технологических переходов. Технологическим переходом называют часть технологической операции, выполняемую одним и тем же инструментом.

Например, строгание шерхебелем — первый переход, строгание рубанком — второй переход, строгание фуганком — третий.



Основными технологическими документами являются карты:

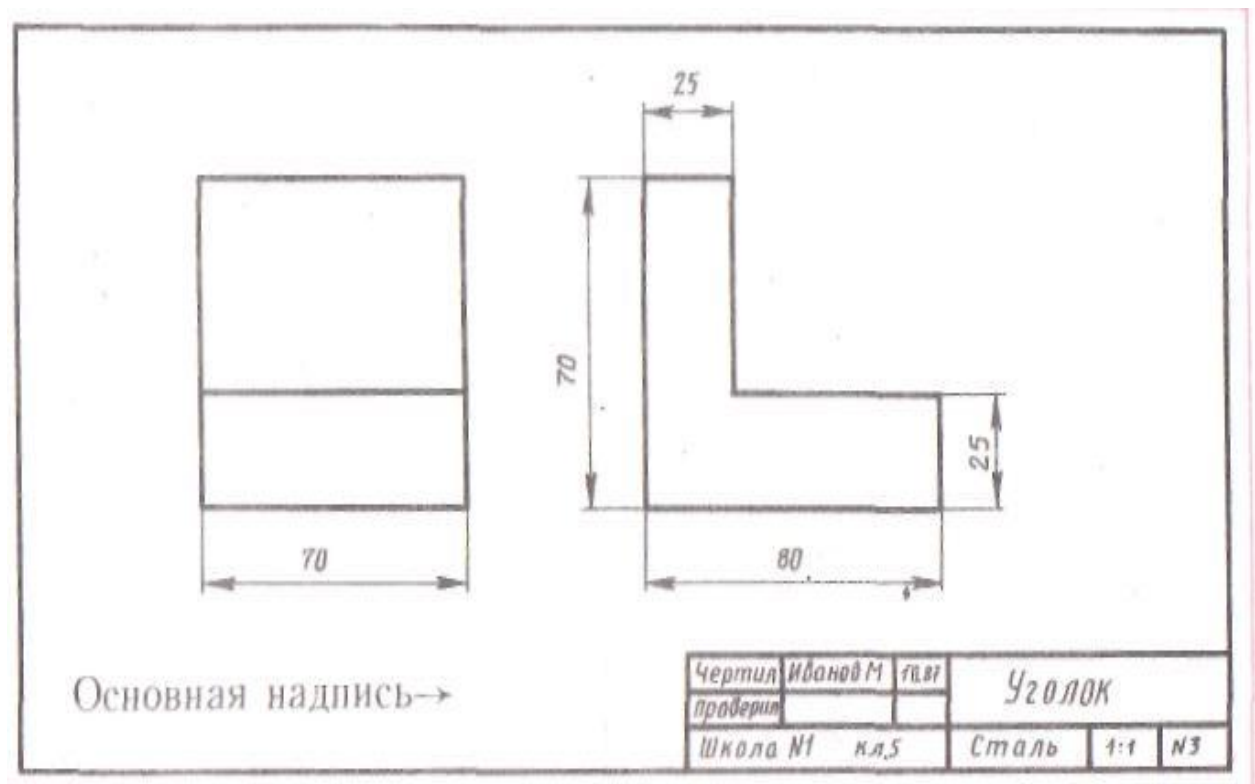
- Технологической картой называют документ, в котором записан весь процесс обработки деталей и изделий с указанием технологических операций, переходов, применяемых материалов, конструкторской документации, инструментов, технологического оборудования и оснастки.
- Операционная карта составляется для каждой операции и содержит перечень переходов и установов по обработке изделия и применяемых инструментов.
- Маршрутная карта – это описание отдельных маршрутов в технологии изготовления детали или изделия последовательно по всем переходам.



Практическая работа

Задание 1.

Выполнить эскиз детали по данным размерам.



Практическая работа

Задание 2.

Выполнить чертеж детали по данным размерам.

