



# ЖЕВАТЕЛЬНАЯ РЕЗИНКА

# НЕМНОГО ИСТОРИИ

Прообразы современной жевательной резинки можно найти в любой части света.

Известно, что ещё [древние греки](#) Известно, что ещё древние греки жевали смолу мастичного дерева для освежения дыхания и очистки [зубов](#) от остатков пищи. Для этого также использовался пчелиный воск.

Племена [майя](#) использовали в качестве жевательной резинки застывший сок [гевеи](#) использовали в качестве жевательной резинки застывший сок гевеи — [каучук](#) использовали в качестве жевательной резинки застывший сок гевеи — каучук. На севере Америки [индейцы](#) использовали в качестве жевательной резинки застывший сок гевеи — каучук. На севере Америки индейцы жевали смолу [хвойных деревьев](#), которую выпаривали на костре.

В [Сибири](#) В Сибири пр которой не только чис лечили различные бо [сибирская смолка](#), ёсны, а также



# НЕМНОГО ИСТОРИИ

В [Индии](#) В Индии и [Юго-Восточной Азии](#) В Индии и Юго-Восточной Азии прототипом современной жевательной резинки стала смесь листьев [перечного бетеля](#) В Индии и Юго-Восточной Азии прототипом современной жевательной резинки стала смесь листьев перечного бетеля, семян [арековой пальмы](#) В Индии и Юго-Восточной Азии прототипом современной жевательной резинки стала смесь листьев перечного бетеля, семян арековой пальмы и [извести](#) В Индии и Юго-Восточной Азии прототипом современной жевательной резинки стала смесь листьев перечного бетеля, семян арековой пальмы и извести. Данный состав не только дезинфицировал полость рта, но и считался [афродизиак](#)ом. В некоторых азиатских странах его жуют до сих пор.

В Европе первые предпосылки к употреблению жевательной резинки появились в [XVI веке](#) жевательной резинки завезли из [Вест-Индии](#) жевательной резинки завезли из Вест-Индии употреблению жевательной резинки мореплаватели завезли



потреблению жевательной резинки в Европе появились в XVI веке жевательной резинки завезли из Вест-Индии жевательной резинки завезли из Вест-Индии употреблению жевательной резинки мореплаватели завезли

# НЕМНОГО ИСТОРИИ



Первая в мире фабрика по производству жевательной резинки была основана в городе [Бангор](#). Первая в мире фабрика по производству жевательной резинки была основана в городе Бангор ([штат Мэн, США](#)). С этого момента история жевательной резинки развивается со стремительной скоростью. Благодаря конвейерному производству жевательная резинка превратилась в товар, а мода на жевание резинки распространилась из Америки по

[1848 год](#) 1848 год. [Джон Кёртис](#) начал промышленное производство жевательной резинки. На его фабрике всего четыре котла. В одном из хвойной смолы выпаривались примеси, в остальных готовилась масса для изделий с добавлением лёгких ароматизаторов. Первые жевательные резинки носили названия [«Белая гора»](#), [«Сливки с сахаром»](#) и [«Лакричник Лулу»](#).

- **Жевательная резинка** — изделие, изготовленное на специальной эластичной основе (естественного или искусственного происхождения) с добавлением вкусовых веществ, ароматизаторов и красителей.



# КЛАССИФИКАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКА АССОРТИМЕНТА

## В зависимости от основы:

- Чуин-гам (твердая, упругая)
- Бабл-гам (мягкая)

## В зависимости от рецептуры:

- С начинкой
- Без начинки

## В зависимости от способа формирования:

- Дражированная
- Недражированная



# КЛАССИФИКАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКА АССОРТИМЕНТА

## В зависимости от назначения:

- Общего назначения (ассортимент зависит от наполнителей)
- Лечебно-профилактические:
- От кариеса зубов (без сахара, с добавлением фтора)
- С витаминами (С,Е)
- С экстрактом элеутерококка
- Антиникотиновая

## В зависимости от формы:

- В виде пластинок
- В виде подушечек
- В виде шариков



# ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА

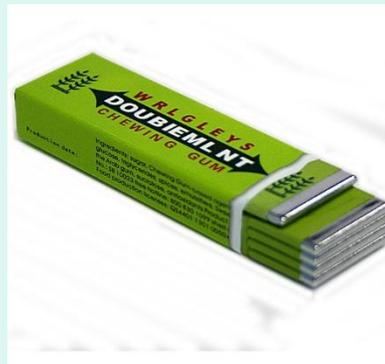


- Компонентами жевательной резинки профилактического действия кроме основных ингредиентов являются пищевые профилактические добавки.
- Одна подушечка «Стиморол Энерджи» содержит 3,6 мг кофеина, который оказывает стимулирующее действие на организм, а декстроза-глюкоза, количество которой составляет 1,7 г в двух подушечках, служит источником энергии.



# ФАКТОРЫ, ФОРМИРУЮЩИЕ КАЧЕСТВО СЫРЬЕ

- Для производства высококачественной основы используют латекс — млечный сок деревьев-каучуконосов, который под действием кислоты или при выпаривании свертывается и дает мягкую упругую массу.
- При ограниченных ресурсах натурального каучука многие производители используют синтетические каучуки (изопреновый, бутадиеновый) иногда в смеси с натуральным.
- В качестве смягчающих компонентов, позволяющих долго сохранять эластичность резинки, применяются глицерин, лецитин, камеди.
- Для предотвращения прилипания заправки к изделию его могут посыпать тальком.



# ФАКТОРЫ, ФОРМИРУЮЩИЕ КАЧЕСТВО СЫРЬЕ

- Значительное количество сахара в резинке (до 60%) кроме вкусовых восприятий обусловлено и консервирующим эффектом.
- В настоящее время увеличивается рыночная доля изделий с натуральными и синтетическими заменителями сахара.
- До 5% массовой доли жевательной резинки составляют вкусовые добавки, ароматизаторы и красители. В качестве вкусовых и ароматических веществ применяют ментол, карвон, лимонную, винную, яблочную и другие кислоты, а в состав мягких резинок обычно входят фруктовые ароматизаторы (персик, яблоко, ананас, апельсин, клубника, лимон, лайм и др.).



OPEN.AZ



# ФАКТОРЫ, ФОРМИРУЮЩИЕ КАЧЕСТВО СЫРЬЕ

## Состав:

- сорбит E420,
- изомаль E953,
- резиновая основа,
- манит E421,
- мальтитный сироп E965,
- натуральные и идентичные натуральным ароматизаторы,
- загуститель E414,
- эмульгатор соевый лецитин,
- стабилизатор E422,
- краситель E171,
- подсластитель аспартам E951,
- ацесульфам К E950,
- кислота лимонная,
- гидрокарбонат натрия E500,
- глазурь E903,
- антиоксидант E320.



# ФАКТОРЫ, ФОРМИРУЮЩИЕ КАЧЕСТВО ТЕХНОЛОГИЯ

- Разогрев основы
- Смешивание основы с другими компонентами
- Формование
- Нарезка
- Тщательное перемешивание
- Прессование
- Посыпка сахарной пудрой и тальком
- Нарезка
- Выстойка
- Завертывание в фольгу с бумажной этикеткой
- Фасование
- Упаковка



# ФАКТОРЫ, СОХРАНЯЮЩИЕ КАЧЕСТВО

## УПАКОВКА

- Жевательную резинку выпускают завернутой фасованной и незавернутой фасованной.
- Упаковывают жевательную резинку в бумажную этикетку или этикетку с подвороткой, которая должна плотно облегать пластинку и легко от нее отделяться.



# ФАКТОРЫ, СОХРАНЯЮЩИЕ КАЧЕСТВО

## УПАКОВКА

- Особые требования предъявляются к изделиям лечебно-профилактического действия: на пачке должны быть напечатаны рекомендации по ее использованию, сведения о максимальной дозе потребления и противопоказаниях к применению. Кроме того, обертка такой резинки обязана иметь надпись «Зарегистрировано Минздравом России» с указанием номера регистрации.
- Жевательную резинку фасуют в пачки, пакеты, коробки. Фасованную жевательную резинку всех видов упаковывают в коробки из картона или ящики из гофрированного картона.



# ФАКТОРЫ, СОХРАНЯЮЩИЕ КАЧЕСТВО ХРАНЕНИЕ

- Жевательная резинка должна храниться в сухих, чистых хорошо вентилируемых, не имеющих постороннего запаха, не зараженных вредителями хлебных запасов помещениях.
- **Температура хранения  $(18 \pm 3)^\circ\text{C}$ , относительная влажность воздуха не более 75%.**
- Она не должна подвергаться воздействию прямого солнечного света.
- Не допускается хранить жевательную резинку вместе с продуктами, обладающими специфическим запахом.
- **Срок хранения:**
- **Дражированной жевательной резинки со дня изготовления 6 мес.**
- **Недражированной — 9 мес.**



