

Информационные оптимизационные модели

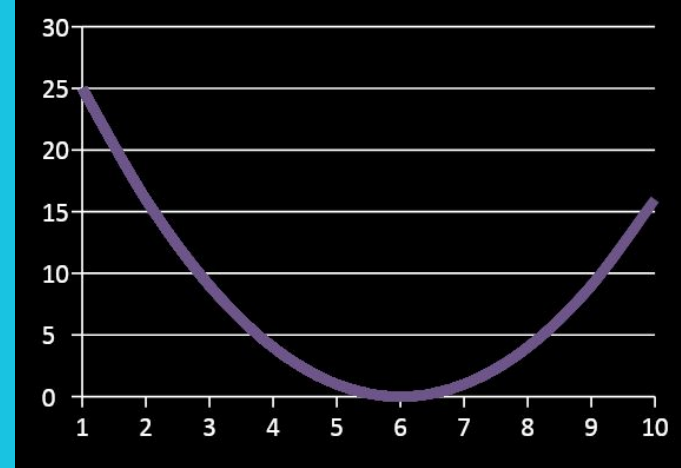
Проект «Оптимизация раскрыя»
на языке программирования и в
электронных таблицах.

В сфере управления сложными системами (например в экономике) применяется оптимизационное моделирование, в процессе которого осуществляется поиск наиболее оптимального пути развития системы

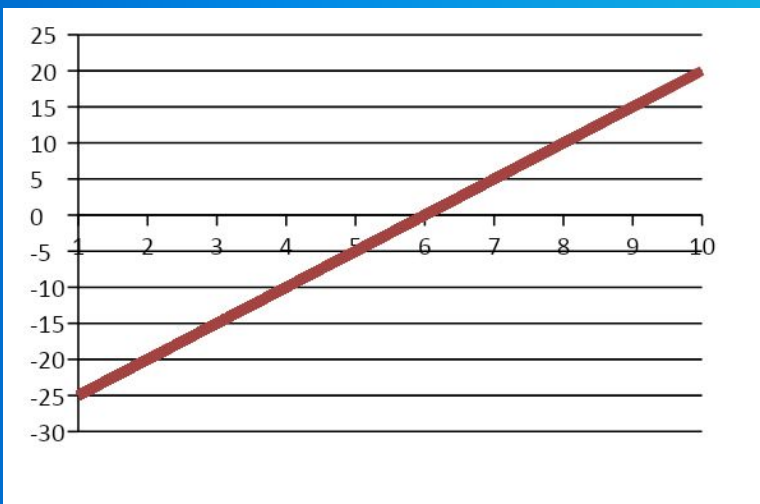
Критериями оптимальности могут быть различные параметры:

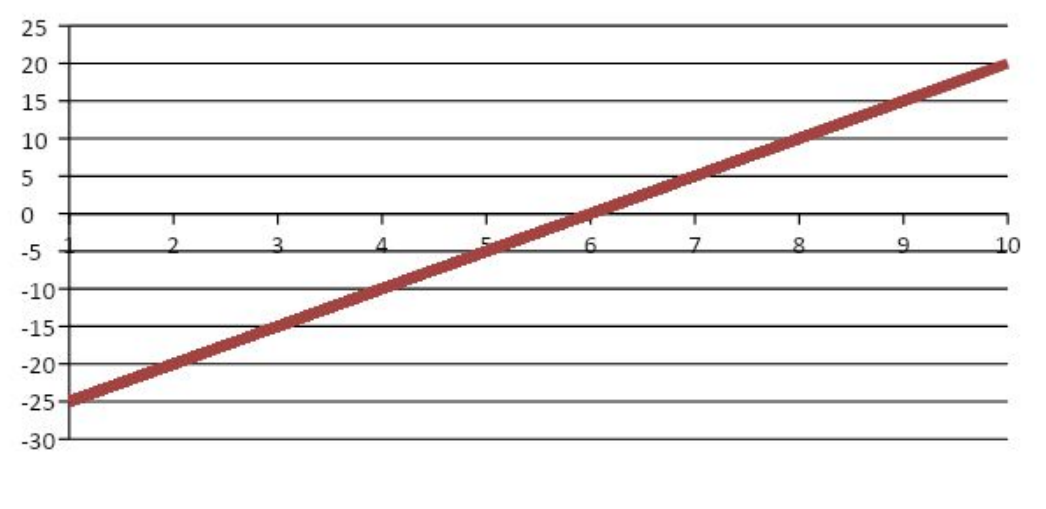
- ✓ максимальное количество выпускаемой продукции;
- ✓ Низкая себестоимость.

Оптимальное развитие соответствует экстремальному (максимальному или минимальному) значению выбранного целевого параметра



Цель исследования : нахождение экстремума функции и определение значений параметров, при которых этот экстремум достигается.





- Задача поиска оптимального режима при линейной зависимости приобретает смысл только при наличии определенных ограничений на параметры

Задача1

В ходе производственного процесса из листов материала получают заготовки двух типов: А и В, тремя различными способами, при этом количество получаемых заготовок при каждом методе

тип заготовки	Количество заготовок		
	1 способ	2 способ	3 способ
А	10	3	8
В	3	6	4

Нужно выбрать оптимальное сочетание способов раскроя, для того чтобы получить 500 заготовок первого типа и 300 второго типа при расходовании наименьшего количества материала.

Формальная модель «Оптимизация раскроя»

Пусть X_1 – количество листов,
раскроенные способом 1
 X_2 – вторым способом,
 X_3 – третьим способом.

Тогда всего количество листов материала
будет равно

**$F=x_1+x_2+x_3$ – целевая
функция стремится к
минимуму**

Общее количество заготовок типа А,
полученное разными способами можно
выразить следующим образом:

$$10X_1 + 3X_2 + 8X_3 = 50$$

0
Общее количество заготовок типа В,
полученное разными способами можно
выразить следующим образом:

$$3X_1 + 6X_2 + 4X_3 = 30$$

0

Также важно, что количество листов не может быть отрицательным и дробным числом:

$$X_1 \geq 0, x_1 - \text{целое}$$

$$X_2 \geq 0, x_2 - \text{целое}$$

$$X_3 \geq 0, x_3 - \text{целое}$$

```
var x1, x2, x3, f: integer;
begin
  f:=300;
  for x1:=0 to 100 do
  begin
    for x2:=0 to 100 do
    begin
      for x3:=0 to 100 do
      begin
        if (10*x1+3*x2+8*x3=500) and (3*x1+6*x2+4*x3=300) then
        begin
          if x1+x2+x3<f then begin
            f:=x1+x2+x3;
            write ('x1=',x1);
            write ('x2=',x2);
            write ('x3=',x3);
          end;
        end;
      end;
    end;
  end;
end;
end.
```

x1=20x2=20x3=30

Перед решением задач с использованием оптимизационного моделирования в Excel, нужно установить надстройку Поиск решения:

- **Кнопка “Office” – Параметры Excel**
- **В окне «Параметры Excel» слева выбрать пункт **Надстройки**, справа - пункт «**Поиск решения**», нажать на кнопку «**Перейти**».**
- **Поставить галочку «**Поиск решения**» и нажать «**ОК**».**

Необходимо найти все удовлетворяющие
ограничениям значения параметров, при
которых целевая функция принимает
минимальное значение

Работа в Excel:

1. Готовим лист для расчетов

	A	B	C	D	E
1		X1	X2	X3	
2	Параметры:	0	0	0	
3					
4	Целевая функция:				
5					
6	Ограничения				
7	Количество заготовок А:				
8	Количество заготовок Б:				
9					

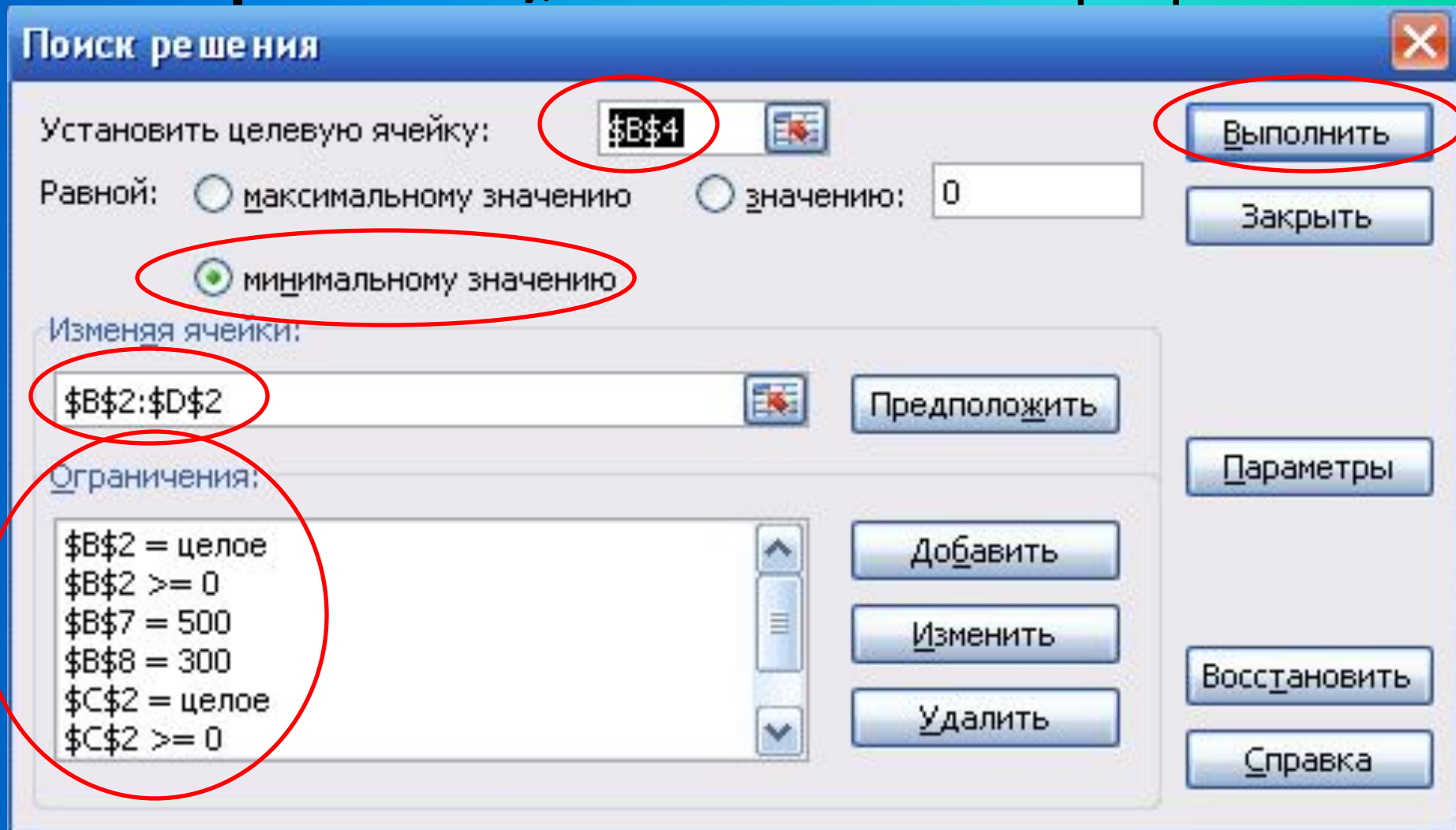
Работа в Excel:

2. В **B4** вводим целевую функцию, в **B7** и **B8** – формулы для вычисления **Общего количества заготовок данного типа**

	A	B	C	D
1		X1	X2	X3
2	Параметры:	0	0	0
3				
4	Целевая функция:	=B2+C2+D2		
5				
6	Ограничения			
7	Количество заготовок А:	=B2*10+C2*3+D2*8		
8	Количество заготовок Б:	=B2*3+C2*6+D2*4		

Работа в Excel:

3. Запускаем **ПОИСК РЕШЕНИЯ** (Данные – поиск решения), заполняем все графы окна.



Работа в Excel:

4. Получаем результат

	A	B	C	D
1		X1	X2	X3
2	Параметры:	20	20	30
3				
4	Целевая функция:	70		
5				
6	Ограничения			
7	Количество заготовок А:	500		
8	Количество заготовок Б:	300		

Ответ: требуется 70 листов материала. Из них 20 листов кроим по первому варианту, 20 листов по второму и 30 – по третьему.

Задача 2: Требуется перевезти 15 компьютеров на одном легковом автомобиле. Каждый компьютер упакован в 2 коробки. Существует 3 варианта погрузки коробок в автомобиль:

Тип коробки	Вариант погрузки		
	1	2	3
Монитор	3	2	1
Системный блок	1	2	4

Необходимо выбрать оптимальное сочетание вариантов погрузки, чтобы совершить минимальное количество рейсов.

X_1 – кол-во рейсов, загруженных по варианту 1

X_2 – по варианту 2

X_3 – по варианту 3

Целевая функция: $F = X_1 + X_2 + X_3$ стремится к минимуму

Ограничения: $3X_1 + 2X_2 + X_3 = 15$

$$1X_1 + 2X_2 + 4X_3 = 15$$

X_1, X_2, X_3 – целые, неотрицательные

	A	B	C	D
1		X1	X2	X3
2	Параметры:	3	2	2
3				
4	Целевая функция:	7		
5				
6	Ограничения			
7	Количество коробок с мониторами		15	
8	Количество коробок с сист блоками		15	

Ответ: Требуется 7 рейсов, при этом 3 рейса нужно загружаться 1 способом, и по 2 рейса – вторым и третьим способом.