



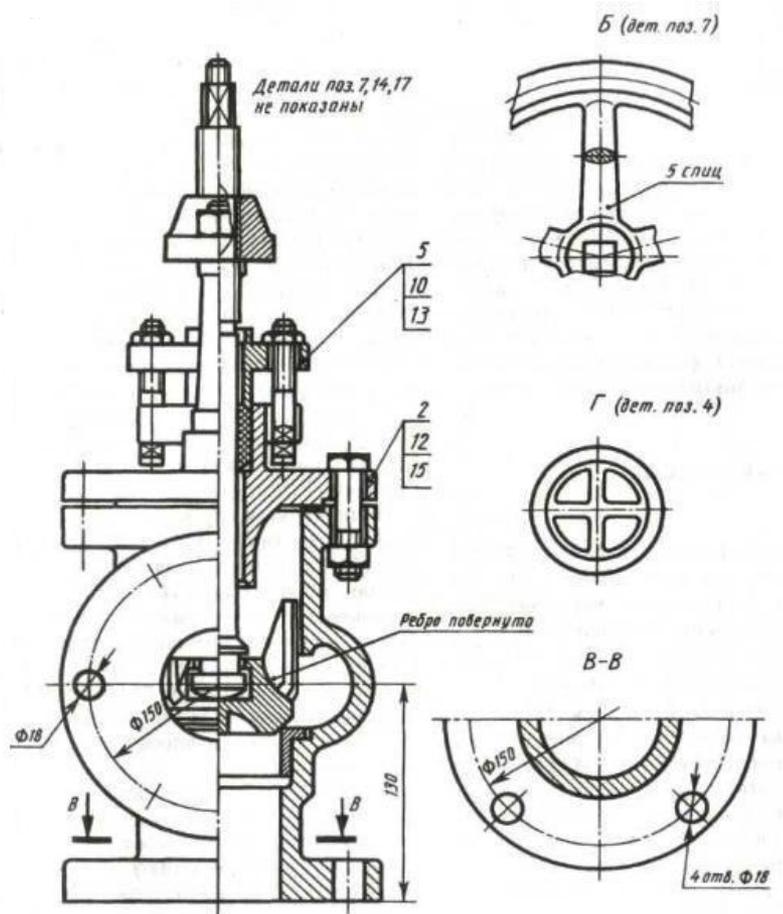
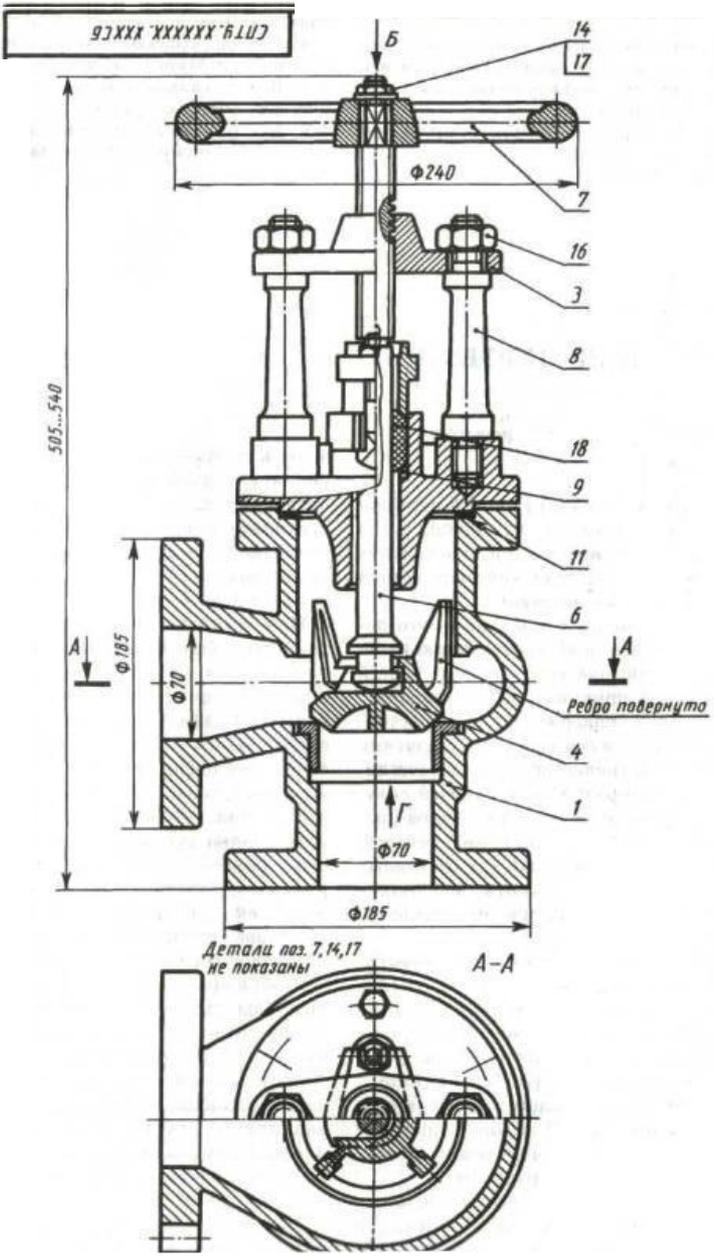
Чтение чертежей

Рабочий чертеж детали

Сборочные чертежи

Осипова А.В. 229-436 236





Размеры для справок

					СПТУ. ХХХХХ. ХХХСБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вентиль угловой	Лит.	Масса	Маг/шток
Разраб.						у		1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

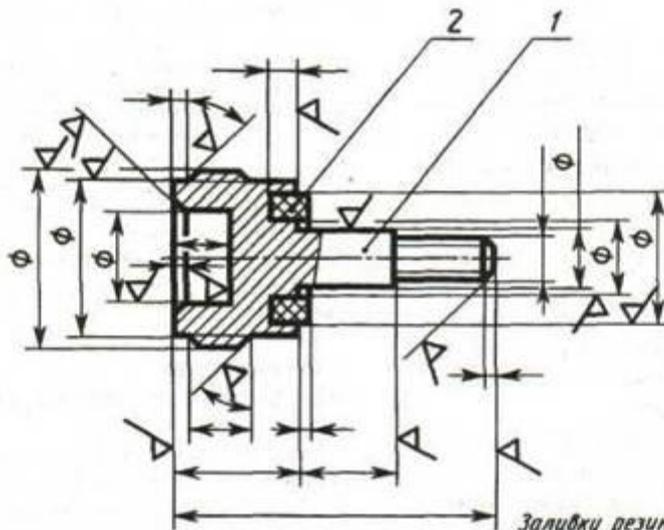
Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

XXXX.XX XX.XXX



Заливку резиной произвести в пресс-форме

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	XXXX.XX XXXX.XXX	Клапан Сталь...	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Резина...	0,001	кг
XXXX.XX XXXX.XXX						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.					у	
Провер.						
Клапан						Масштаб

Сборочный

Спецификация

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

Сборочный

Специфика -
кация

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

СПТУ.ХХХХХ.ХХКСБ

165-160

14 17

7

16

3

8

18

9

11

6

4

1

Ребра повернута

φ240

φ105

φ70

φ185

А-А

Детали по 7, 14, 17 не показаны

Детали по 7, 14, 17 не показаны

5

10

13

2

12

15

8

105

Ребра повернута

φ10

φ100

φ105

4 отв. φ18

Б (дет. по 7)

5 спиц

Г (дет. по 4)

В-В

Размеры для справок

СПТУ.ХХХХХХ.ХХКСБ				Лист	Масса	Максимум
Вентиль угловой				4		1:1
				Лист	Листов 7	

Позиция	Код	Обозначение	Наименование Документаций	Кол-во	Примечание
		СПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХКСБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
И1	1	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ1	Корпус	1	
			Детали		
И2	2	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ2	Крышка	1	
И3	3	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ3	Траверса	1	
И4	4	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ4	Клапан	1	
И5	5	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ5	Крышка сальника	1	
И6	6	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ6	Шпindelь	1	
И7	7	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ7	Маховик	1	
И8	8	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ8	Коленка	2	
И9	9	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ9	Кольцо	1	
И10	10	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ10	Болт специальный М12	2	
И11	11	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ11	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
И12			Болт М18×70.58 ГОСТ 7798-70	6	
И13			Гайки ГОСТ 5915-70	2	
			2М12.09	2	
СПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХХ					
Вентиль угловой				Лист	Листов 7
				4	2

Позиция	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
И14			2М16.5.019	1	
И15			2М20.5.019	6	
И16			М24.5.019	2	
И17			Шайба 16.01.019/ГОСТ11371-78	1	
			Материалы		
И18			Пена ПГОСТ 9993-74	0,05	кг
Вентиль угловой					
					Лист
					2

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

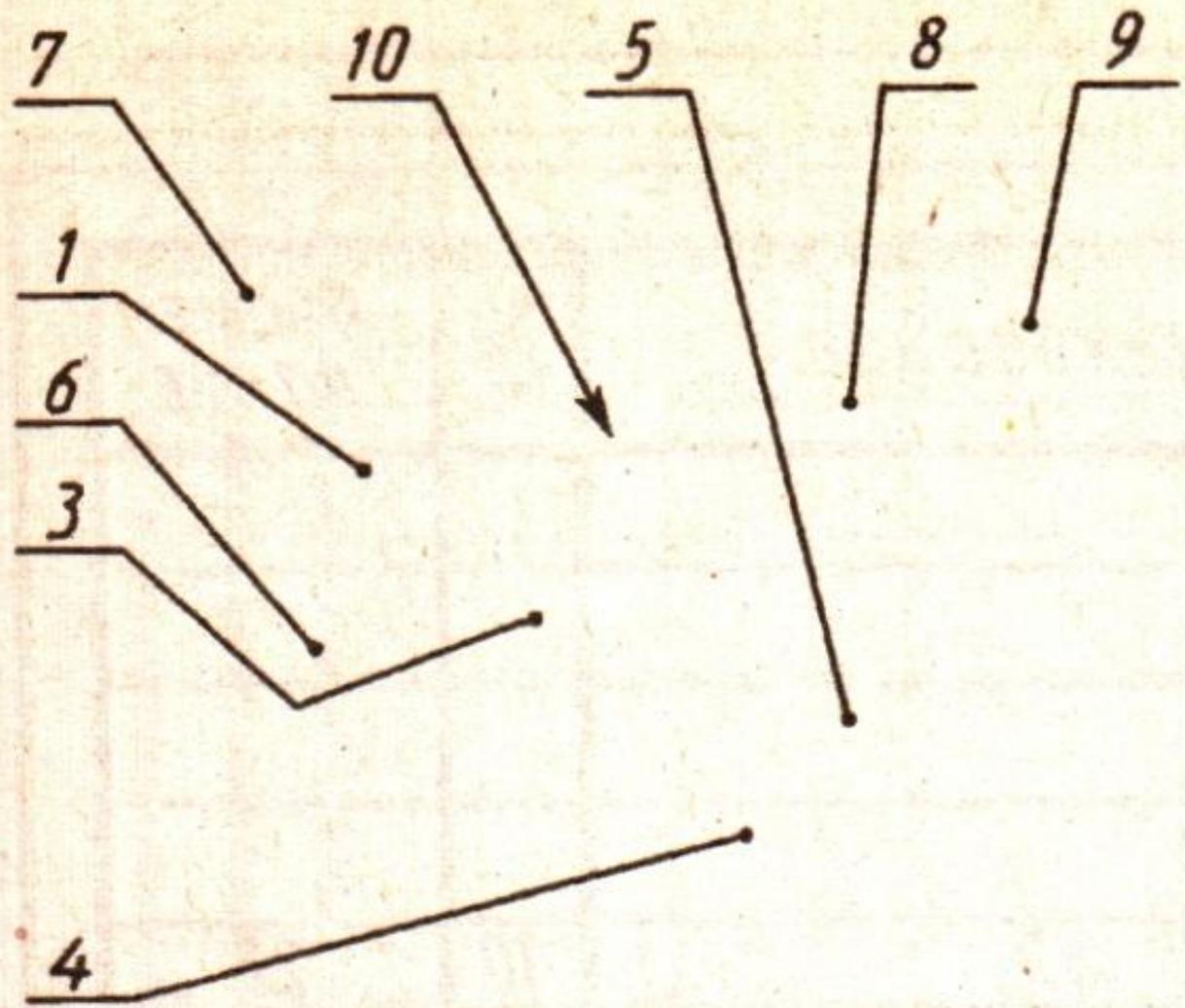


Рис. 293. Схема расположения номеров позиций на сборочном чертеже

Сборочный

Специфика -
ция

A4

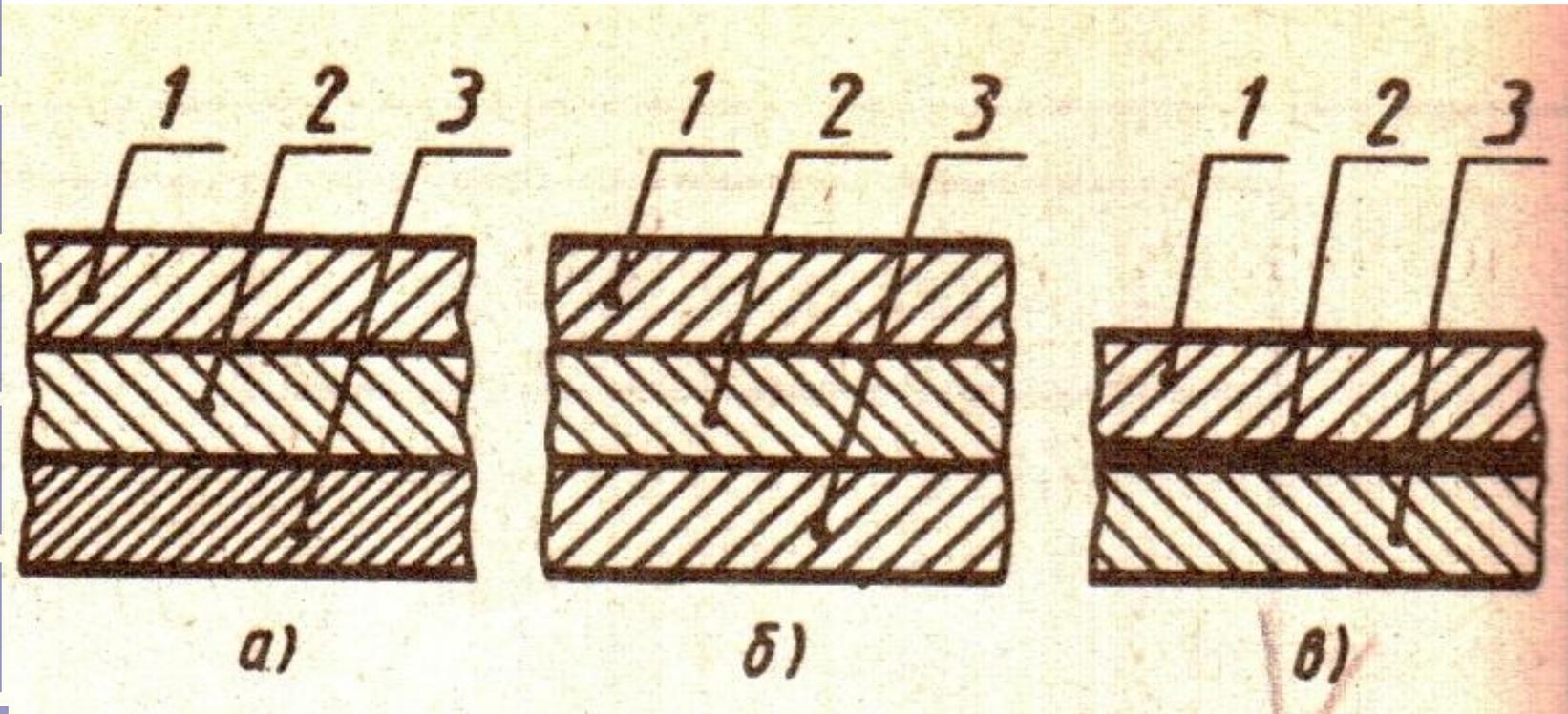
Сборочный 2

Позиции

Разрезы

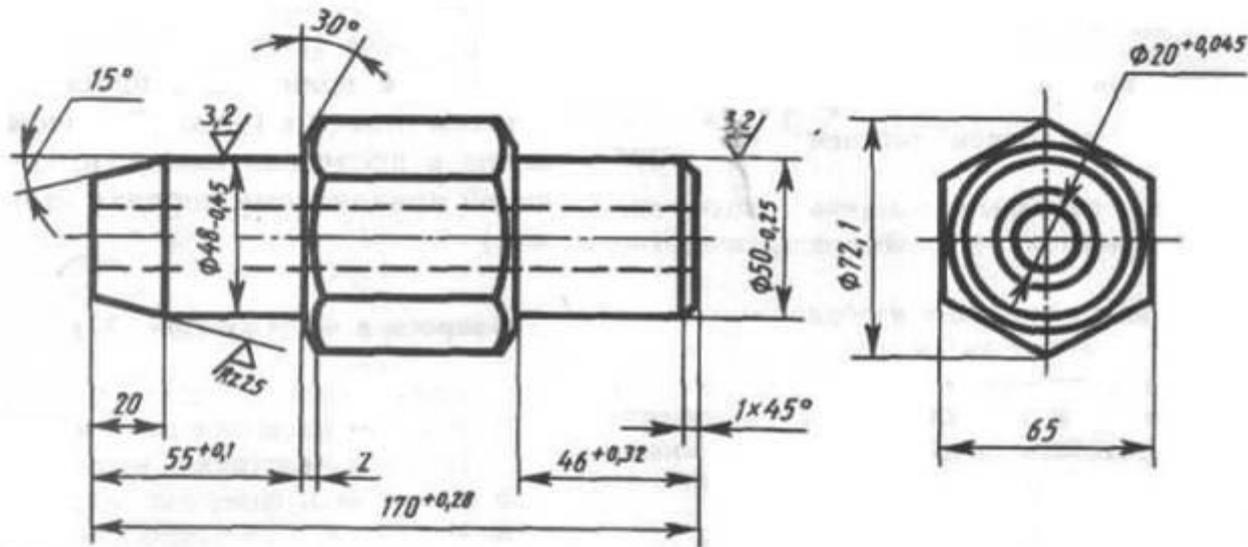
Рабочий

Вопросы



КВСЗ.000000.001

Rz 50 (✓)



				КВСЗ. XXXXXX. 001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.			Смирнов	11.97		У	0,565	1:2
Проб.			Саймон	01.97		Лист Листов 1		
Т.контр.			Смирнов	12.97				
И.контр.			Михайлов	14.97				
Утв.			Фролов	15.97	Сталь 45 ГОСТ1050-88			
						ПТУ-54		

Сборочный

Спецификация

A4

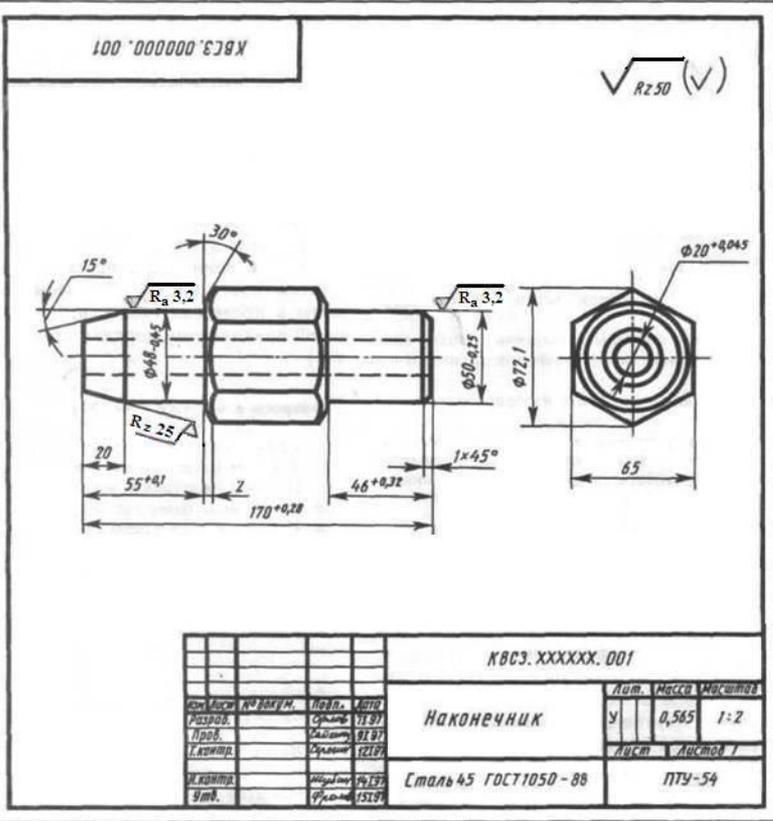
Сборочный 2

Позиции

Разрезы

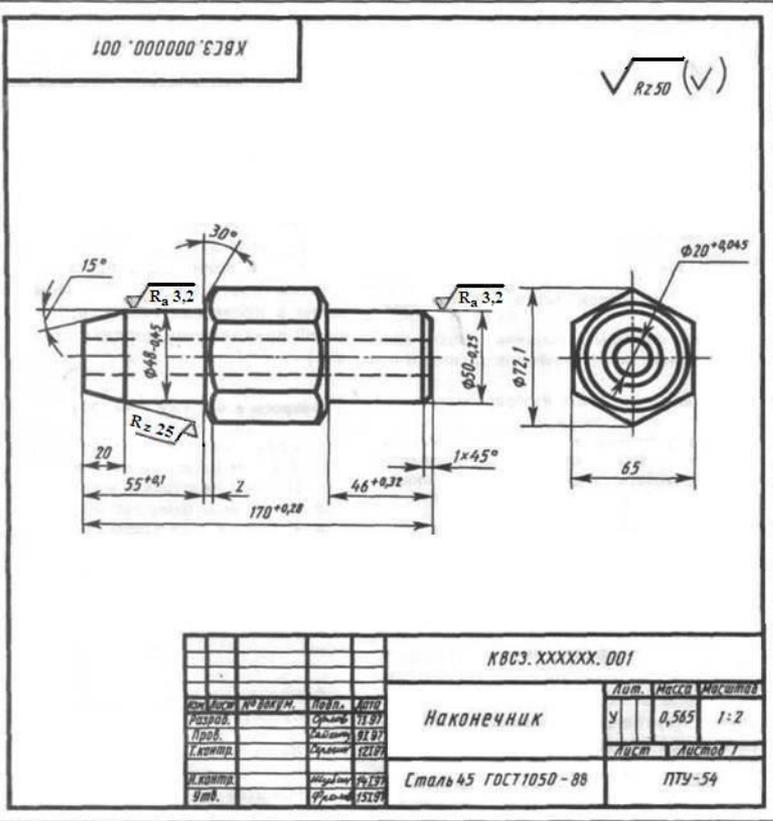
Рабочий

Вопросы



С чего начинается чтение чертежа?

ОТВЕТ

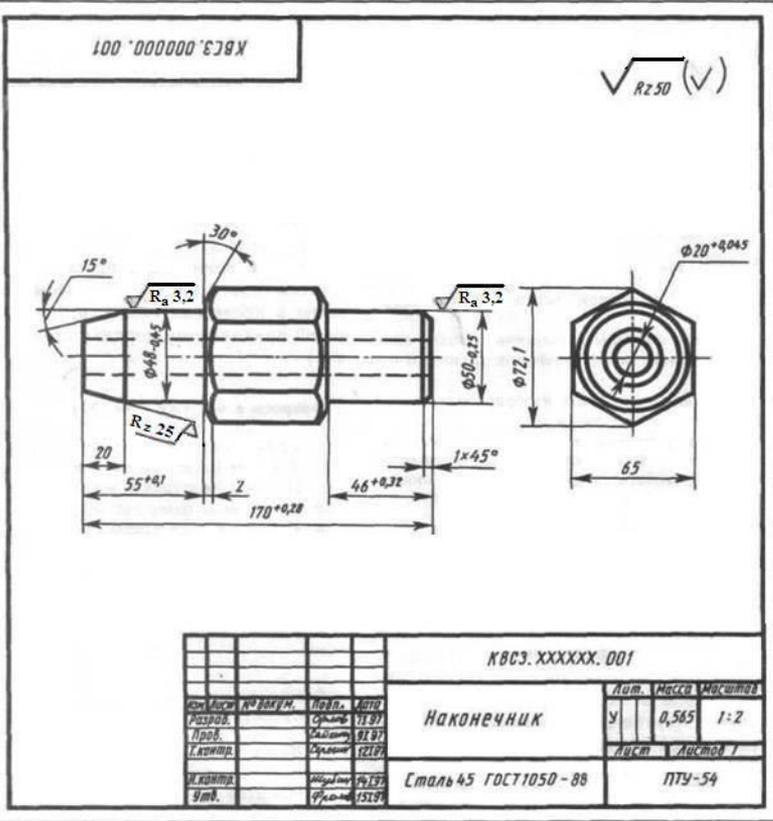


Сколько изображений дано на чертеже? Назовите их.

- два;
- главный вид,
- вид слева.

Из какого материала изготовлен наконечник?

ОТВЕТ

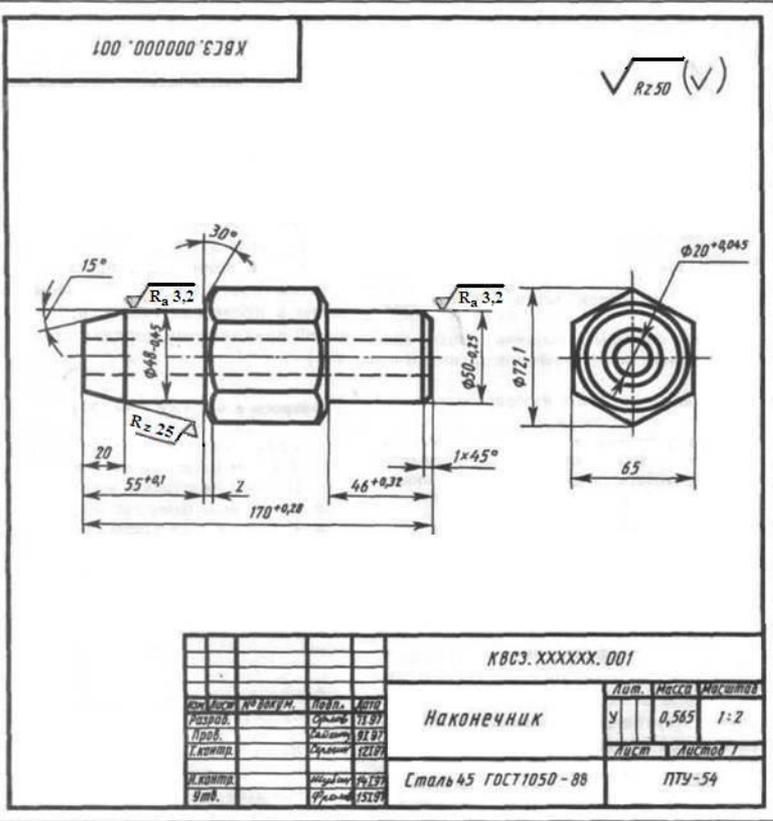


С чего начинается чтение чертежа?

- с основной надписи

Сколько изображений дано на чертеже? Назовите их.

ОТВЕТ

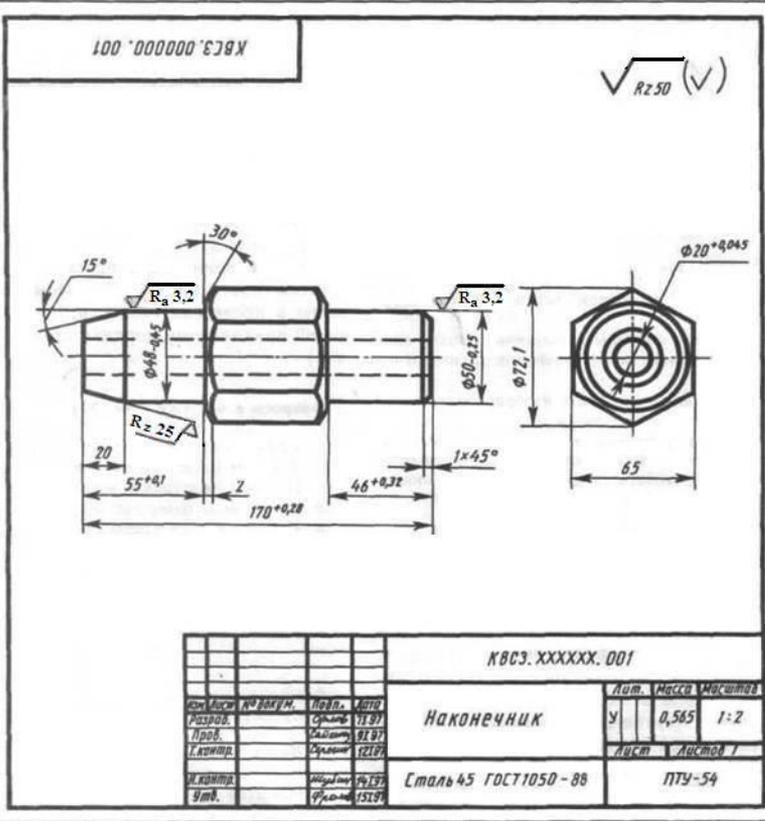


Из какого материала изготовлен наконечник?

Сталь 45 ГОСТ 1050 -88

Опишите общую форму детали.

ОТВЕТ



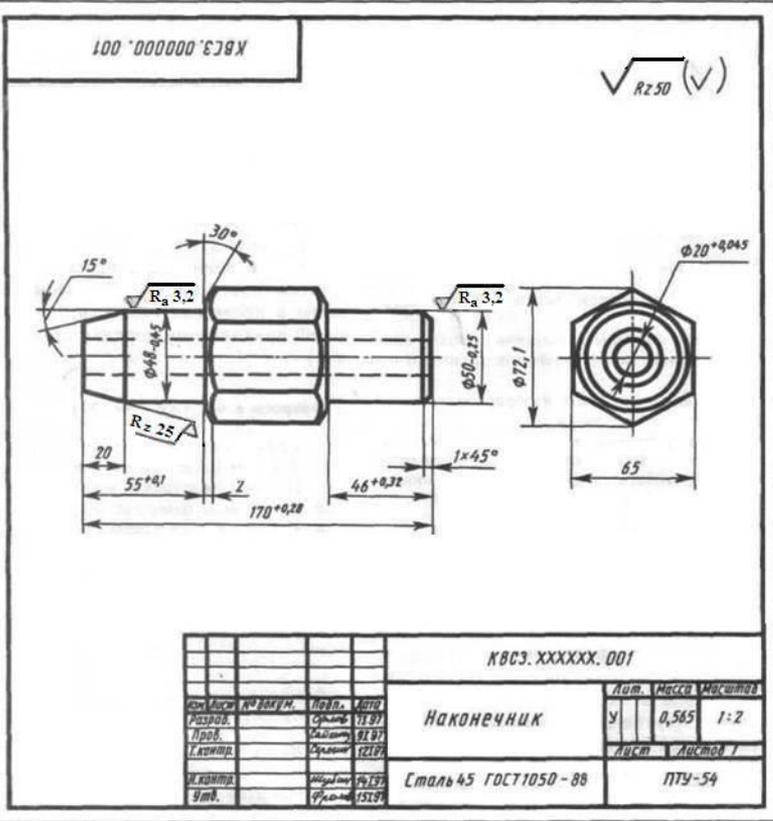
Опишите общую форму детали.

Деталь многоступенчатая состоящая из:

- усеченного конуса (фаска)
- цилиндра
- шестигранной призмы (гайка)
- цилиндра
- усеченный конус (2 х 45°)
- деталь пустотелая, имеет цилиндрическое сквозное отверстие

Определить геометрическую форму заготовки для изготовления этой детали и назовите размеры заготовки.

ОТВЕТ



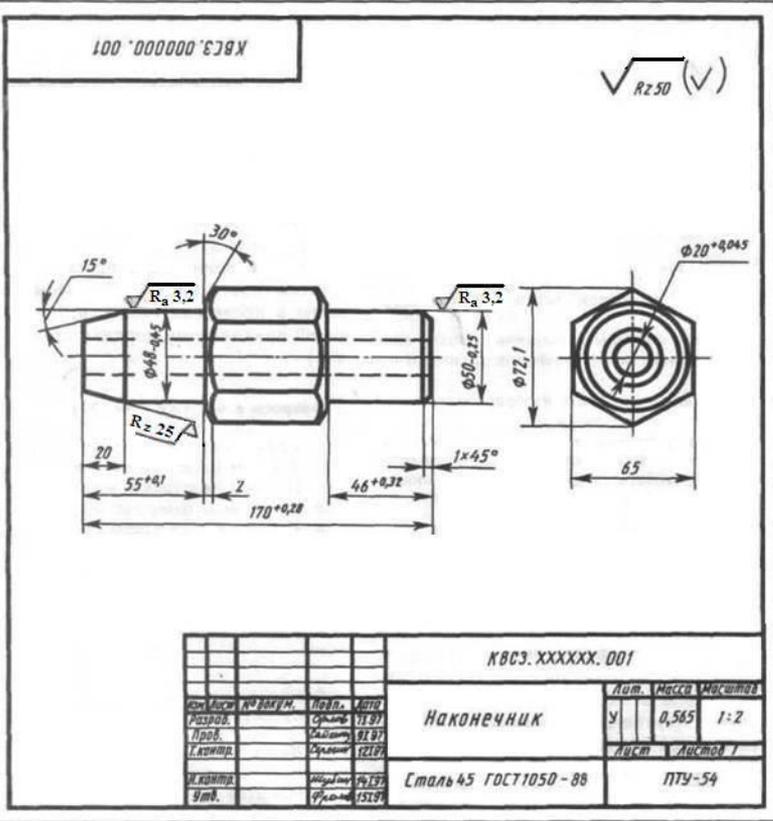
Определить геометрическую форму заготовки для изготовления этой детали и назовите размеры заготовки.

Заготовка для изготовления детали – цилиндрическая (шестигранный прут, квадратный прут).

Диаметр **75** мм, длина **175** мм.

Чему равна шероховатость поверхности наконечника?

ОТВЕТ



Чему равна шероховатость поверхности наконечника?

общая **Rz 50**

местное:

фаски (**30°**) – **Rz 25**

цилиндры – **Ra 3,2**

остальная поверхность – **Rz 50**

Домашнее задание : ОТВЕТИТЬ на следующие вопросы

- С чего начинается чтение сборочного чертежа и спецификации?
- Назначение спецификации?
- Назначение размеров на сборочном чертеже ?
- Особенности выполнения разрезов на сборочном чертеже ?
- Почему детали поз. 259* выполнены на одной линии-полке ?

Подготовка к зачету по теме: «Чтение чертежей»

- Подобрать задание из альбома «Чтение чертежей»
- Ответить на вопросы к заданию
- Выполнить эскиз оригинальной детали (цилиндрической формы)

Перечертите смежные детали в разрезе и нанесите штриховку

