

Урок производственного обучения по теме: «Рубка металла».

Выполнил мастер п/о
Роденков М.П.

- Рубкой называется- слесарная операция, при которой с помощью режущего (зубила, крейцмейселя) и ударного (слесарного молотка) инструмента с поверхности заготовки (детали) удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части.

Цель урока:

- научиться выполнять основные приемы рубки



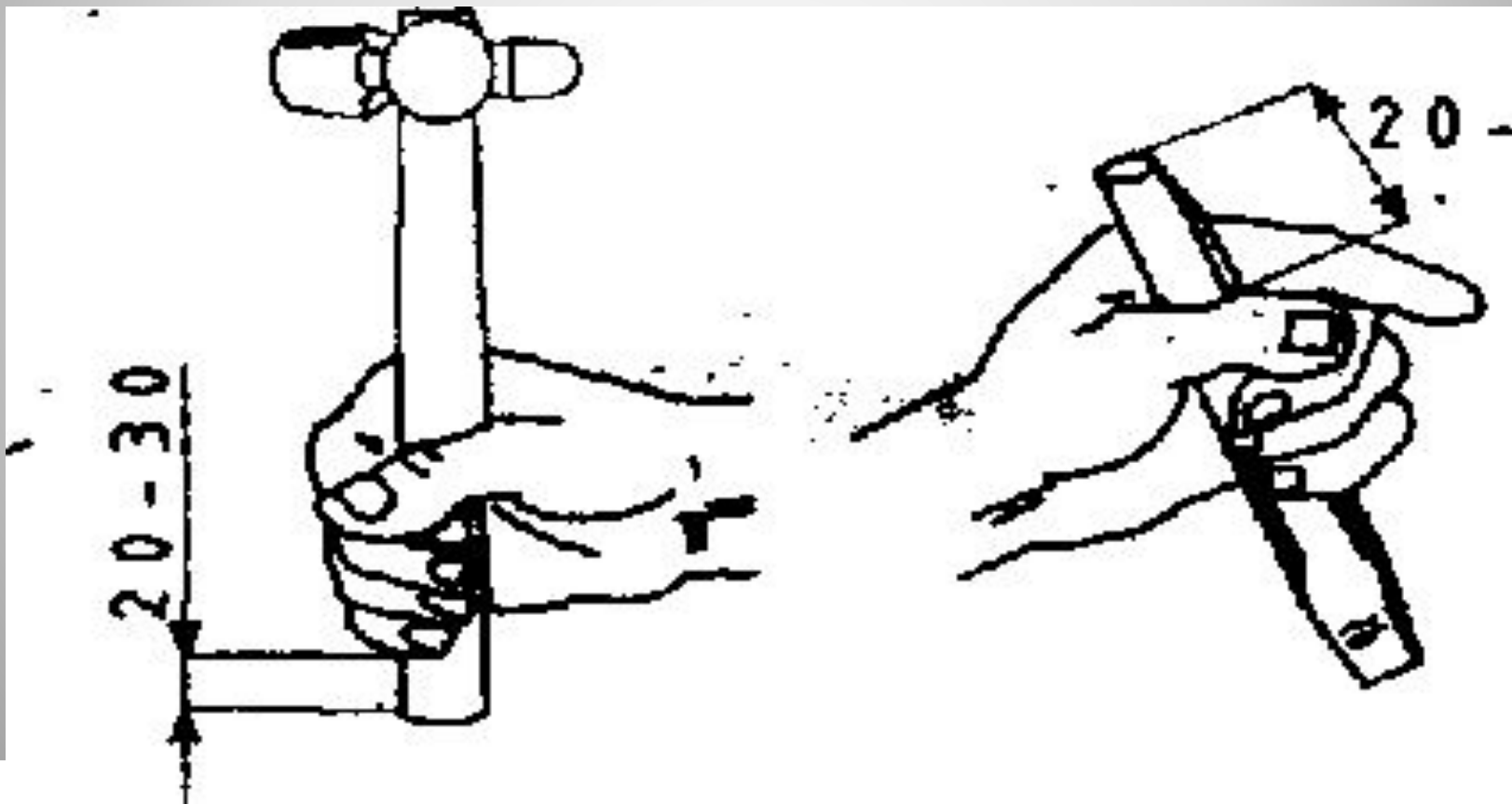
Применяемые инструменты:

- Зубило
- Слесарный молоток



- Правила безопасности руда при рубке и заточке инструмента.
- - прочно закрепляйте заготовку в тисках
-запрещается пользоваться молотком,
слабо насаженным на рукоятку
-выполняйте рубку только остро
заточенным инструментом
- -во избежание травм глаз при работе на
заточном станке пользуйтесь защитными
очками или защитным экраном заточного
станка.

- Правильное держание (хватка) молотка и зубила.



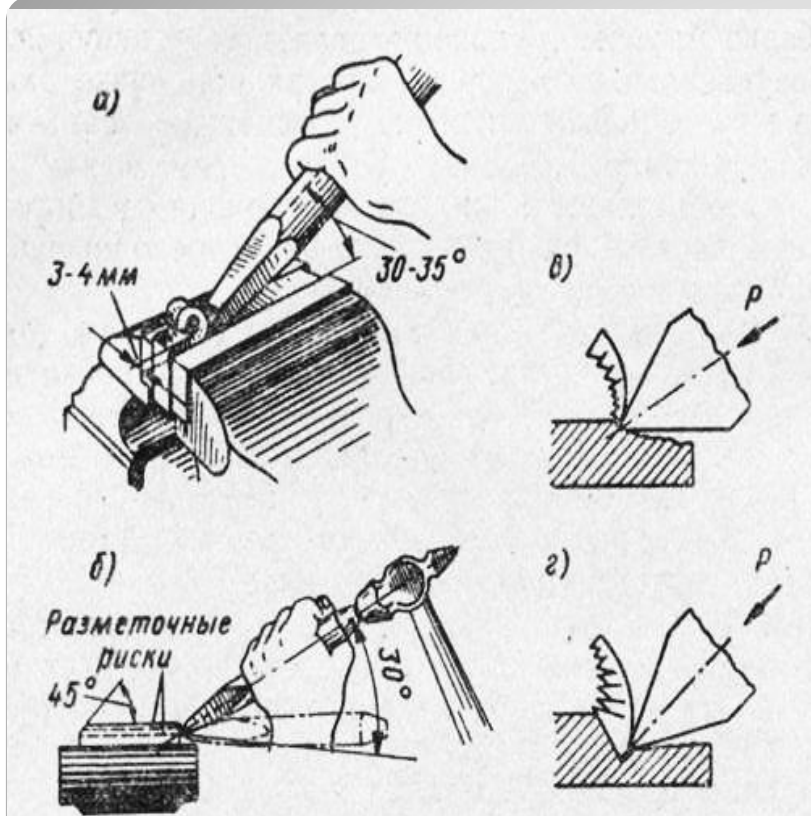
- Правила безопасности руда при рубке и заточке инструмента
 - прочно закрепляйте заготовку в тисках
 - запрещается пользоваться молотком, слабо насаженным на рукоять
 - выполняйте рубку только остро заточенным инструментом
 - во избежание травм глаз при работе на заточном станке пользуйтесь защитными очками.

**Нанесение кистевых ударов.
При замахе и ударе молотком
пальцы не разжимать. Удар
происходит в результате
движения только кисти. Темп-
40-60 ударов в минуту.**



- Нанесение локтевых ударов.
- При замахе правую руку согнуть в локте до отказа, кисть отогнуть назад, пальцы слегка разжать, но так чтобы мизинец не сходил с рукоятки. Удар происходит в результате разгибания руки, движения кисти и сжатия пальцев. Темп 40-50 ударов в минуту.

- Нанесение плечевых ударов.
При замахе согнуть руку в локте до отказа, кисть отогнуть назад и поднять до уровня уха, пальцы расслабить. Удар происходит в результате резкого опускания предплечья, разгибания руки в локте, движения кисти и сжатия пальцев. Темп 30-40 ударов в минуту.



- Рубка листового металла по уровню губок тисков.
-Заготовку зажимают в тисках так, чтобы разметочная линия совпадала с уровнем губок.
- -Зубило устанавливают к краю заготовки, чтобы режущая кромка лежала на поверхности двух губок, а середина режущей кромки соприкасалась с обрубаемым материалом.
- -Угол наклона зубила 30-35 градусов.

Рубка металла на плите.

Отметить мелом места разрубания с обеих сторон полосы. Положить полосу на плиту и надрубить ее на половину толщины. Рубить локтевыми или плечевыми ударами. Осторожно переломить надрубленную полосу в тисках или на ребре плиты.

- Заточка зубила

- Установить подручник, опустить защитный экран и включить заточный станок.

Заточить зубило равномерно с двух сторон на периферии круга, опуская по мере затачивания режущую часть в воду для охлаждения.

