

Тема урока производственного обучения

Обработка воротников различных ТИПОВ

**Мастер производственного обучения
Кузнецова И.В.**

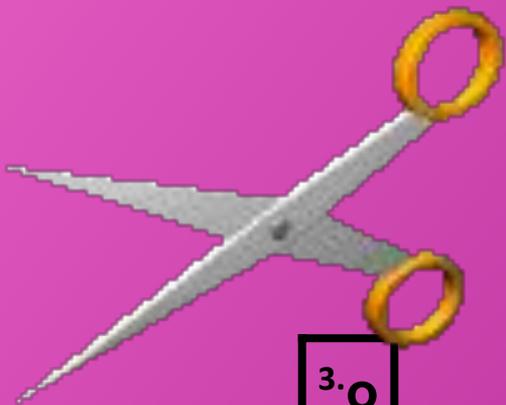
Цели:

Образовательная: выработать у учащихся практические навыки по организации рабочего места, при работе на электрической швейной машине, обработка различных воротников

Воспитательная: содействовать формированию самостоятельности, экономично расходовать материал, электроэнергию, бережно относиться к оборудованию, соблюдать технику безопасности, прививать любовь к выбранной профессии, Воспитывать самостоятельность и чувство ответственности за порученную работу перед коллективом, умение трудиться в коллективе, культуру общения.

Развивающая: развивать умение сравнивать свою работу с образцами, анализировать, находить свои ошибки. Закреплять умение работать с инструкционно-технологическими картами.

Ответы на кроссворд

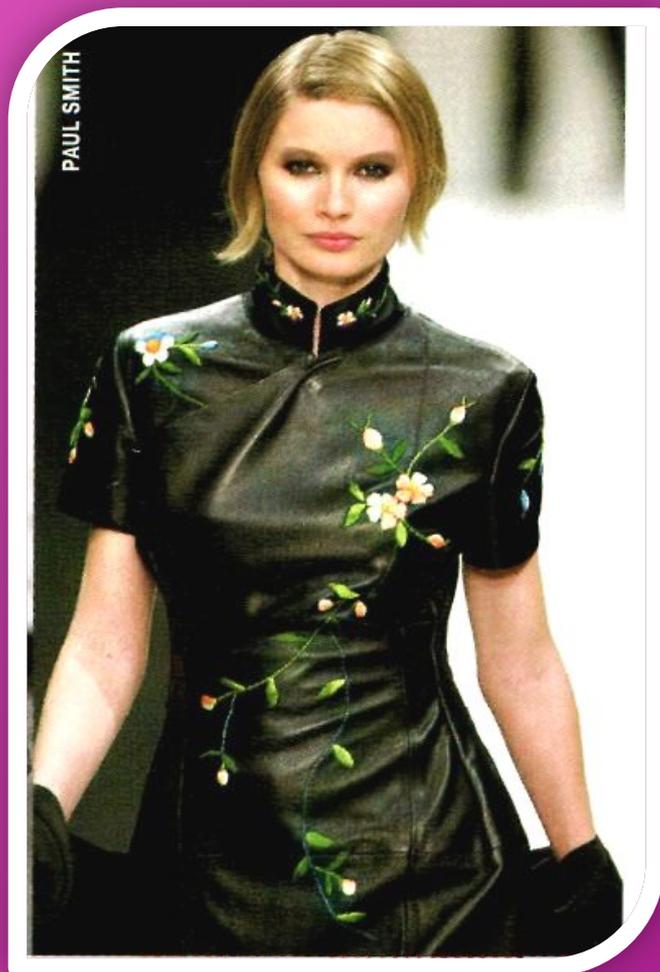


					5.р								12.н	13.с			
					а	6.м							о	п	14.о		
			3.о		с	е							ж	и	б		
		2.п	к		4.к	с	р			8.к			н	н	т		
1.о	б	р	а	б	о	т	к	а	7.в	о	р	о	т	11.н	и	к	а
б		и	н		с	р	и		ы		м	к	а	а	ц	а	ч
м		т	т		ы	а			т		а	е	ч	п	ы		к
ё		а	о		н	ч			а		н	т	и	е			а
т		ч	в		к	н			ч			к	в	р			
ы		и	о		а	о			к			а	а	с			
в		в	ч			й			а				н	т			
а		а	н										и	о			
н		н	ы										е	к			
и		и	й														
е		е															

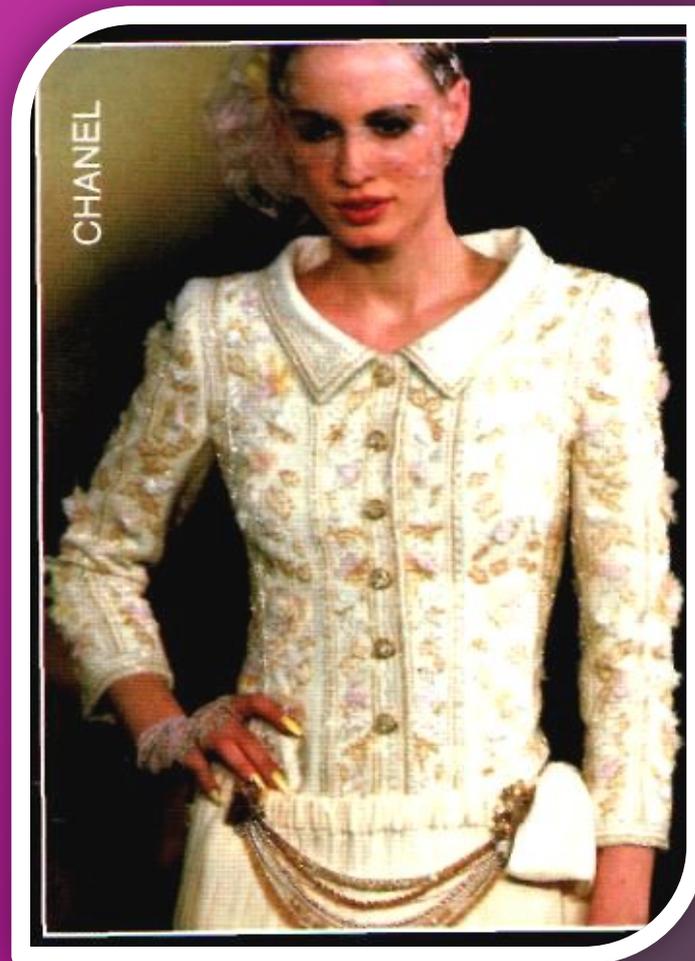


Классификация воротников

1. По степени прилегания к шеи



*Плотно
прилегающие к шеи*

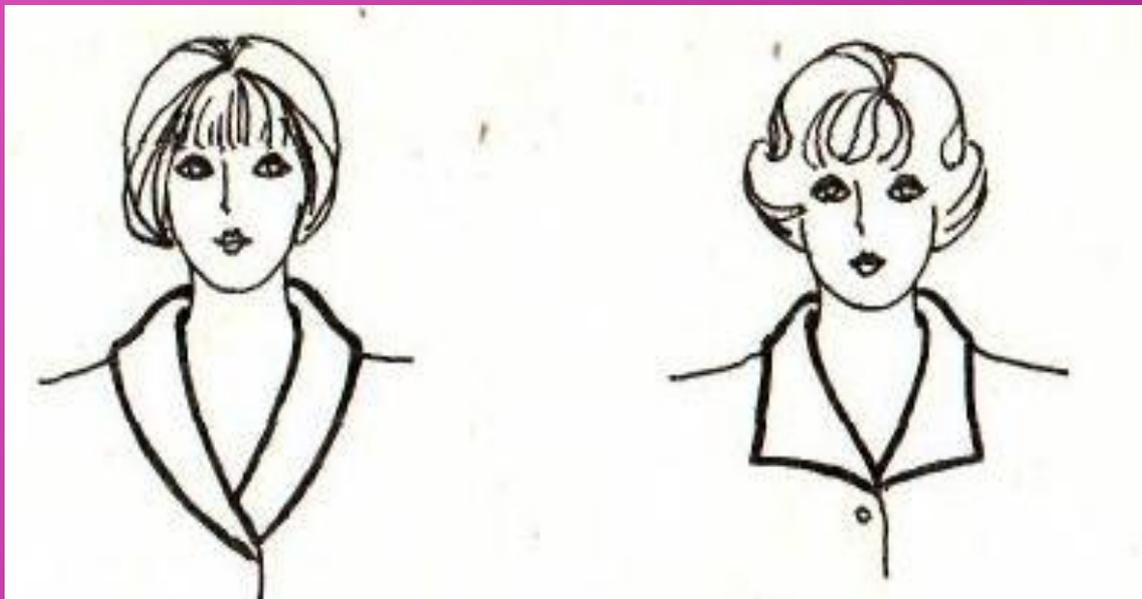


Отстающие от шеи

2. По способу соединения с горловиной

горловиной

● Цельнокроенные воротники



Воротник «Шаль»

Воротник «Апаш»

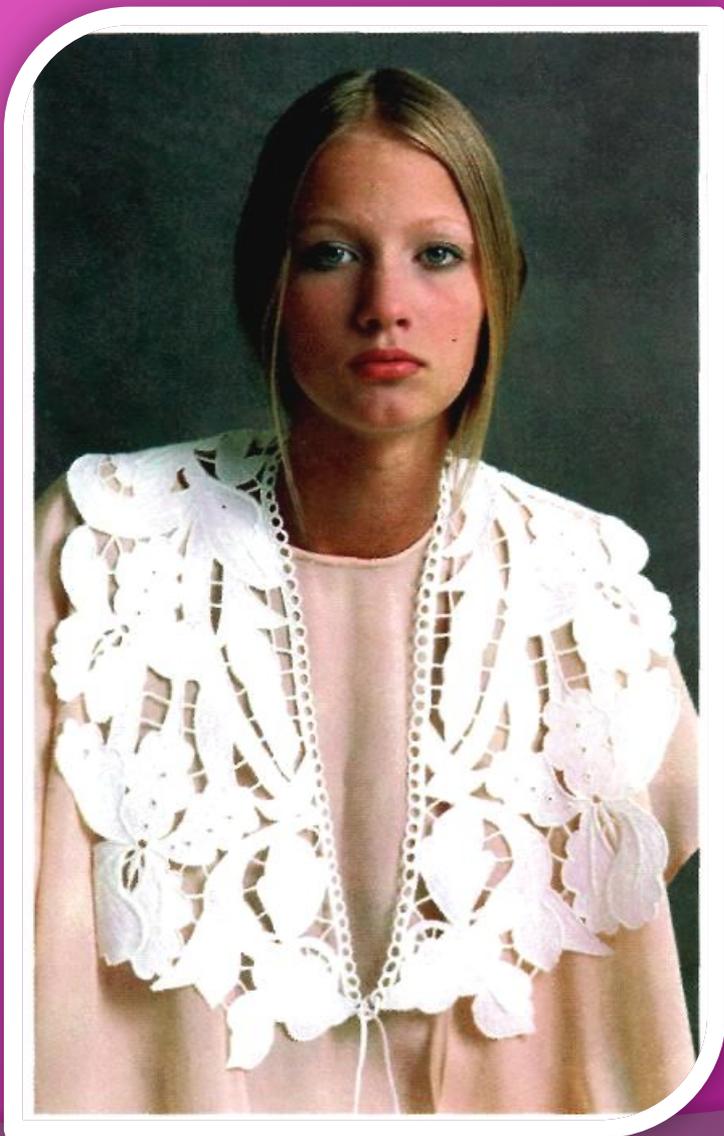


Воротник -
стойка

● *Втачные воротники*

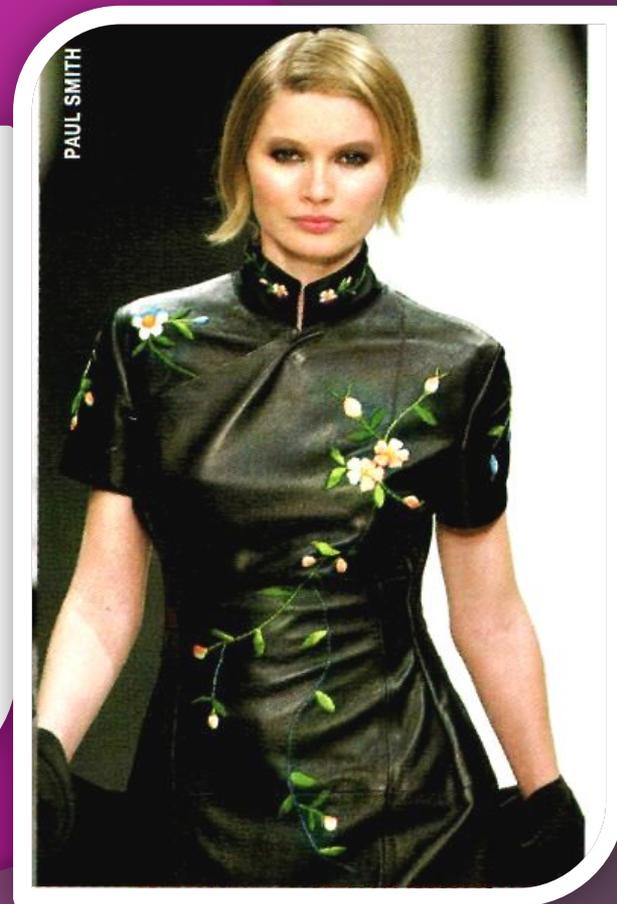


● Съемные воротники



3. От вида конструкции горловины

● Стоячий воротник



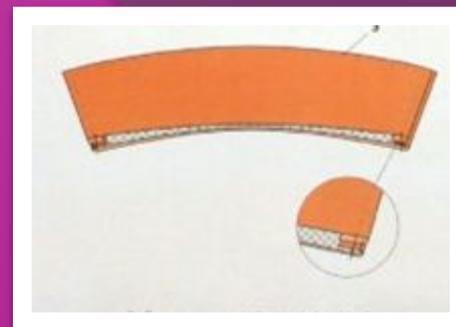
● Отложной воротник



● Плосколежащий воротник



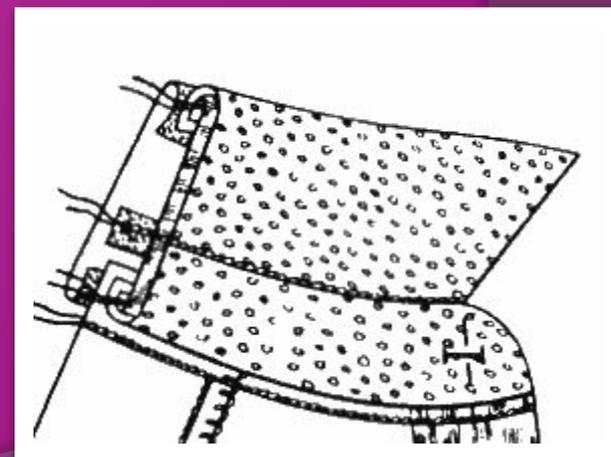
Воротник состоящий из двух деталей



Воротник цельнокроеный со стойкой



Воротник на притачной стойке



Этапы технологического процесса обработки воротника состоящего из двух частей

- Проверить наличие деталей кроя и качество кроя
- Продублировать верхний воротник
- Сметать верхний и нижний воротник
- Обтачать воротник
- Удалить нитки сметывания
- Подрезать срезы швов в углах
- Вывернуть воротник
- Выметать кант
- Приутюжить воротник
- Проложить отделочную строчку
- Удалить нитки выметывания
- ВТО воротника



Этапы технологического процесса обработки воротника цельнокроеного со стойкой

- Проверить наличие деталей кроя
- Продублировать верхний воротник
- Сметать верхний и нижний воротник
- Обтачать воротник
- Надсечь внутренние углы и стойку воротника
- Удалить нитки сметывания
- Подрезать срезы швов в углах
- Вывернуть воротник
- Выметать кант
- Приутюжить воротник
- Убрать наметку
- Проложить отделочную строчку
- ВТО воротника



Этапы технологического процесса обработки воротника на притачной стойке

- Проверить наличие деталей края
- Продублировать верхний воротник
- Сметать верхний и нижний воротник
- Обтачать воротник
- Надсечь внутренние углы воротника
- Удалить нитки сметывания
- Подрезать срезы швов в углах
- Вывернуть воротник
- Выметать кант
- Приутюжить воротник
- Убрать наметку
- Проложить отделочную строчку
- ВТО воротника
- Продублировать верхнюю стойку
- Застрочить нижний срез верхней стойки
- Сметать готовый воротник с деталями стойки
- Обтачать стойку воротника
- Удалить нитки сметывания
- Вывернуть стойку
- ВТО готового воротника

