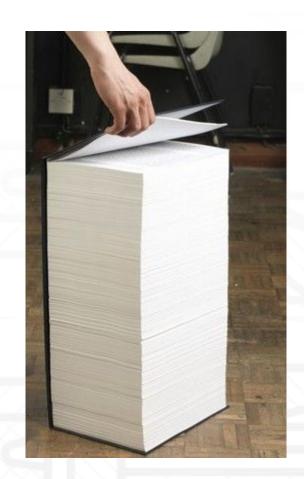


# Прикладная механика: детали машин



#### Литература

- 1. Иванов М.Н. Детали машин.- М.: Высшая школа, 1991.- 383 с.
- 2. Решетов Д.Н. Детали машин.- М.: Машиностроение, 1989.-656 с.
- 3. Детали машин/ под ред. О.А. Ряховского.- М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2002.- 544 с.
- 4. Детали машин в примерах и задачах/ под ред. С.М. Башеева.- Минск: Вышейшая школа, 1970.- 488 с.
- 5. Анурьев В. И. Справочник конструктора-машиностроителя: В 3 т. Т.1. –М.: Машиностроение, 2001.-920 с.



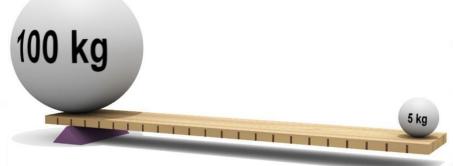


#### План лекции

- 1. История изобретений.
- 2. Требования к проектируемым изделиям.
- 3. Основные критерии работоспособности деталей машин.
- 4. Классификация деталей машин.
- 5. Выбор материалов для изготовления деталей машин.



К самым первым по времени прообразам отдельных деталей машин, как известно, относятся рычаг и клин.



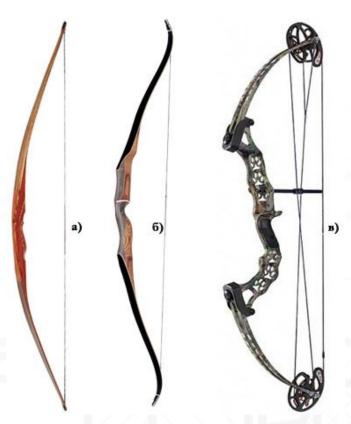
Прообразом современных передач гибкой связью следует считать лучковый привод вращения для добывания огня, выполнявшийся наподобие лука, тетива которого обматывается вокруг вращаемого

стержна





Более 25 тыс. лет назад, человек научился применять пружину в луках для метани стрел.



- а) прямой лук
- б) рекурсивный лук
- в) блочный лук

Применение катков, т. е. замена трения скольжения трением качения, было известно свыше 4000 лет назад.

К первым деталям из числа работающих в условиях, близких к условиям работы в машинах, следует отнести колесо, ось и подшипник повозок.



Повозка (реконструкция) Материал: дерево, железо

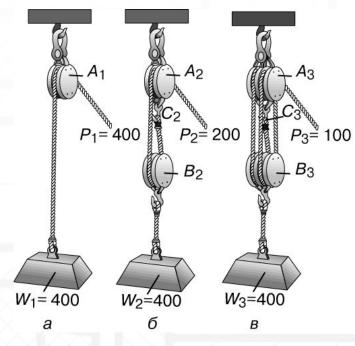
Найден: Викс, Франция Дата: 6-5 в. до н.э.



В сочинениях древнегреческих философов (Платон «Государство»; Аристотель «Механические проблемы») имеются сведения о применении в Греции за 3,5 в. до н. э. зубчатых колес, кривошипов, катков, полиспастов.









В сочинении Поллиона Витрувия «Архитектура» (16...13 лет до н. э.) описывается водоподъемная машина с ковшами, укрепленными на цепи.

У Паппа Александрийского (284—305 г.) описан редуктор из зубчатых и червячных передач.

В записках Леонардо да Винчи (1452—1519 г.) описаны винтовые зубчатые колеса с перекрещивающимися осями, подшипники качения, шарнирные цепи и разные машины.



29 января 1886 года Карл Бенц подал в Kaiserlisches Patentampt заявку на патент за номером 37435 — «Экипаж с приводом от газового двигателя»





Le fardier, паровая телега военного инженера Николя-Жозефа Кюньо 1769 год



#### Вклад российских механиков и ученых

Механику Петра I А. К. Нартову принадлежит изобретение (около 1718 г.) самоходного суппорта токарного станка с ходовым винтом. До этого на протяжении многих веков инструмент держали в руках, опирая на подручник.

- К. Д. Фролов впервые в мире применил металлические (чугунные) рельсы для внутризаводского транспорта.
- Ф. А. Блинов изобрел гусеничный ход, привилегия на который была ему выдана в 1879 г.
- Л. Эйлер член Российской Академии предложил и разработал теорию эвольвентного зацепления зубчатых колес.

Профессор Н. П. Петров является основоположником гидродинамической теории смазки.

- Н. Е. Жуковский исследовал распределение силы между витками резьбы, работу упругого ремня на шкивах.
- М. Л. Новиковым предложено круговинтовое зацепление высокой несущей способности.



### Требования к проектируемым изделиям

#### Детали машин должны удовлетворять:

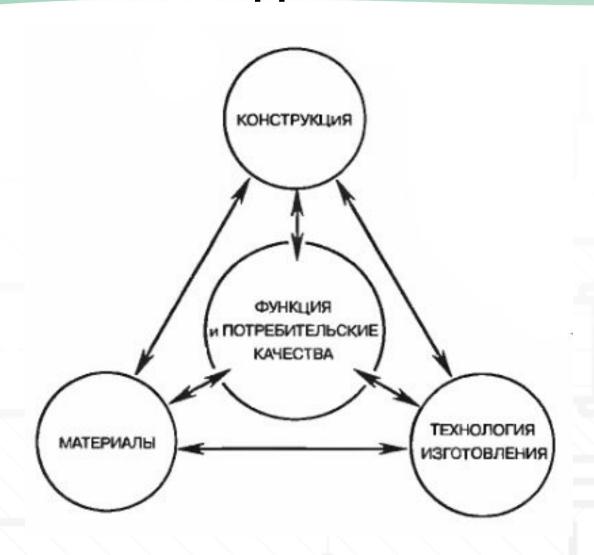
- 1.Условию надежности, т. е. способности, , сохраняя свои эксплуатационные показатели, выполнять заданные функции в течение заданного срока службы.
- 2. Условию экономичности, т. е. иметь минимальную необходимую стоимость изготовления и эксплуатации.

#### КРИТЕРИИ СОВЕРШЕНСТВА КОНСТРУКЦИИ

- 1. Функциональная целесообразность.
- 2. Красота и удобство.
- 3. Безопасность для человека и окружающей среды.
- 4. Технологичность (промышленная воспроизводимость современными средствами).
- 5. Патентная чистота.

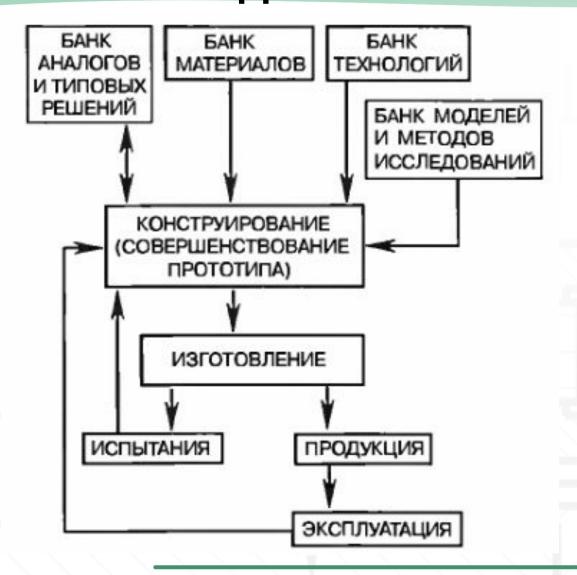


### Требования к проектируемым изделиям





### Требования к проектируемым изделиям



# работоспособности и расчета деталей машин

- 1. Прочность
- 2. Жесткость
- 3. Износостойкость
- 4. Коррозионная стойкость
- 5. Теплостойкость
- 6. Виброустойчивость

#### 1. Прочность

Прочность является главным критерием работоспособности большинства деталей.

Различают разрушение деталей вследствие потери *статической прочности* или *сопротивления усталости*.

Потеря статической прочности происходит тогда, когда значение рабочих напряжений превышает предел статической прочности материала

$$\sigma_{\rm pab} > \sigma_{\rm B}$$

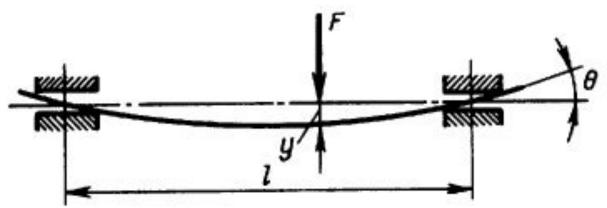
Потеря сопротивления усталости происходит в результате длительного действия переменных напряжений, превышающих предел выносливости материала

$$\sigma_{\rm pa6} > \sigma_{-1}$$

2.

**Жестикость** характеризуется изменением размеров и формы детали под нагрузкой.

Расчет на жесткость предусматривает ограничение упругих перемещений деталей в гроповах полустими у пла конкроти и условий воботи.



Для валов зубчатых передач стрела прогиба под колесом  $[y]\approx 0.01m$  — передачи цилиндрические;  $[y]\approx 0.005m$  — конические, гипоидные, глобоидные передачи, где m — модуль зацепления.

3.

**Изнашивание** — процестной коменения размеров деталей в результате трения.

При этом увеличиваются зазоры в подшипниках, в направляющих, в зубчатых зацеплениях, в цилиндрах поршневых машин и т. п.

Увеличение зазоров снижает качественные характеристики механизмов — мощность, к.п.д., надежность, точность и пр.

При современном уровне техники 85...90% машин выходят из строя в результате изнашивания и только 10... 15% по другим причинам.

#### 4. Коррозионная

**Коррозия** — про**кружующе** разрушения поверхностных слоев металла в результате окисления.

Коррозия является причиной преждевременного разрушения многих конструкций. Из-за коррозии ежегодно теряется до 10% выплавляемого металла.

5.

**Нагрев** деталей машин межет вызвать следующь вредные последствия:

- •понижение прочности материала и появление ползучести;
- понижение защищающей способности масляных пленок, а следовательно, увеличение изнашивания деталей;
- изменение зазоров в сопряженных деталях, которое может привести к заклиниванию или заеданию;
- понижение точности работы машины (например, прецизионные станки).

6.

Вибрации вызывают дополнительные переменные напряжения и, как правило, приводят к усталостному разрушению деталей. В некоторых случаях вибрации снижают качество работы машин, увеличивают шумовые характеристики механизмов.

Например, вибрации в металлорежущих станках снижают точность обработки и ухудшают качество поверхности обрабатываемых деталей.

Особенно опасными являются резонансные колебания.



#### Классификация деталей машин

- 1. Детали соединений.
- 2. Передаточные механизмы.
- 3. Валы, муфты, подшипники, корпусные детали.
- 4. Детали рычажных и кулачковых механизмов (кривошипы, шатуны, коромысла, направляющие, кулисы, ползуны, кулачки, эксцентрики, ролики).
- 5. Упругие элементы: пружины или рессоры.
- 6. Детали, использующие для выполнения своих функций массу (маховики, маятники, грузы и т.д.).
- 7. Смазывающие и уплотнительные устройства.
- 8. Детали и механизмы управления.



### Выбор материалов для изготовления деталей машин

#### Выбирая материал деталей, учитывают следующие факторы:

- 1. Соответствие свойств материала главному критерию работоспособности (прочность, износостойкость и др.);
- 2. Требования к массе и габаритам детали и машины в целом;
- 3. Другие требования, связанные с назначением детали и условиями ее эксплуатации (противокоррозионная стойкость, фрикционные свойства, электроизоляционные свойства и т. д.);
- 4.Соответствие технологических свойств материала конструктивной форме и намечаемому способу обработки детали (штампуемость, свариваемость, литейные свойства, обрабатываемость резанием и пр.);
- 5. Стоимость и дефицитность материала.



#### НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Различают три периода, от которых зависит надежность: проектирование, производство, эксплуатация.

Основы надежности закладываются при проектировании. Плохо продуманные, неотработанные конструкции не бывают надежными.

При производстве обеспечиваются все средства повышения надежности, заложенные конструктором. В целях исключения влияния дефектов производства все изделия необходимо тщательно контролировать.

При эксплуатации реализуется надежность изделия. Такие понятия надежности, как безотказность и долговечность, проявляются только в процессе работы машины и зависят от методов и условий ее эксплуатации, принятой системы ремонта, методов технического обслуживания, режимов работы и пр.



#### НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Надежность оценивают вероятностью сохранения работоспособности в течение заданного срока службы. Вероятность безотказной работы (или коэффициент надежности) равна отношению числа надежных изделий к числу изделий, подвергавшихся наблюдениям

$$P(t) = 99/100 = 0.99$$

Коэффициент надежности сложного изделия выражается произведением коэффициентов надежности составляющих элементов:

$$P(t) = P_1(t) P_2(t) ... P_n(t)$$

#### ВЫВОДЫ:

- 1. Надежность сложной системы всегда меньше надежности самого ненадежного элемента, поэтому важно не допускать в систему ни одного слабого элемента.
  - 2. Чем больше элементов имеет система, тем меньше ее надежность.



#### НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

#### Основные пути повышения надежности на стадии проектирования

- 1. Проектирование по возможности простых изделий с меньшим числом деталей.
- 2. Уменьшение напряженности деталей (повышение запасов прочности).
- 3. Хорошая система смазки.
- 4. Для конструкций, в которых возможно возникновение перегрузок, применение предохранительных устройств.
- 5. Широкое использование стандартных узлов и деталей.
- 6. Параллельное соединение элементов и так называемое резервирование.
- 7. Ремонтопригодность.



#### КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

- 1. Назовите требования к проектируемым изделиям.
- 2. Критерии работоспособности перечислите и приведите примеры конструкций, где тот или иной критерий является главным.
- 3. Классификация деталей машин.
- 4. Конструкционные материалы факторы, которые учитывают при выборе материала.
- 5. Надежность. Способы повышения надежности.