

Тема урока:

Обработка нагрудника фартука

5 класс

Автор: Закладная
Ирина Александровна,
учитель технологии,
МБОУ СОШ №5,
г. Новый Уренгой, ЯНАО

Вопросы для повторения

- Какую роль выполняют бретели фартука?
- Каким швом обрабатывали бретели?
- Операция временного соединения двух одинаковых по размеру деталей называется....
- Операция постоянного соединения двух деталей с последующим вывертыванием на лицевую сторону называется....
- Влажно-тепловая обработка деталей

Значение слова нагрудник

1. Название различного вида приспособлений, надеваемых на грудь:



а) часть военных доспехов в виде щитка или панциря, защищающая грудь;



б) часть конской сбруи, накладываемая на грудь лошади;



в) связка плавательных пробок, надеваемая на грудь и поддерживающая человека на поверхности воды.

Значение слова **нагрудник**

2. Это короткий передник (или часть передника), носимый на груди для защиты одежды при еде, работе или для украшения.



Технологическая последовательность обработки нагрудника

Шаг 1

Наложить бретели на лицевую сторону детали нагрудника необработанным срезом вверх.

Бретели расположить на расстоянии **1** см от боковых срезов нагрудника, швами к середине нагрудника.



Шаг 2

Наложить сверху
вторую лицевую
деталь нагрудника
лицевой стороной
внутрь, уравнять
срезы, сметать.



Шаг 3

Сметать по боковым и верхней сторонам нагрудника на 9мм от края

Обтачать нагрудник с трех сторон по контурной линии.



Шаг 4

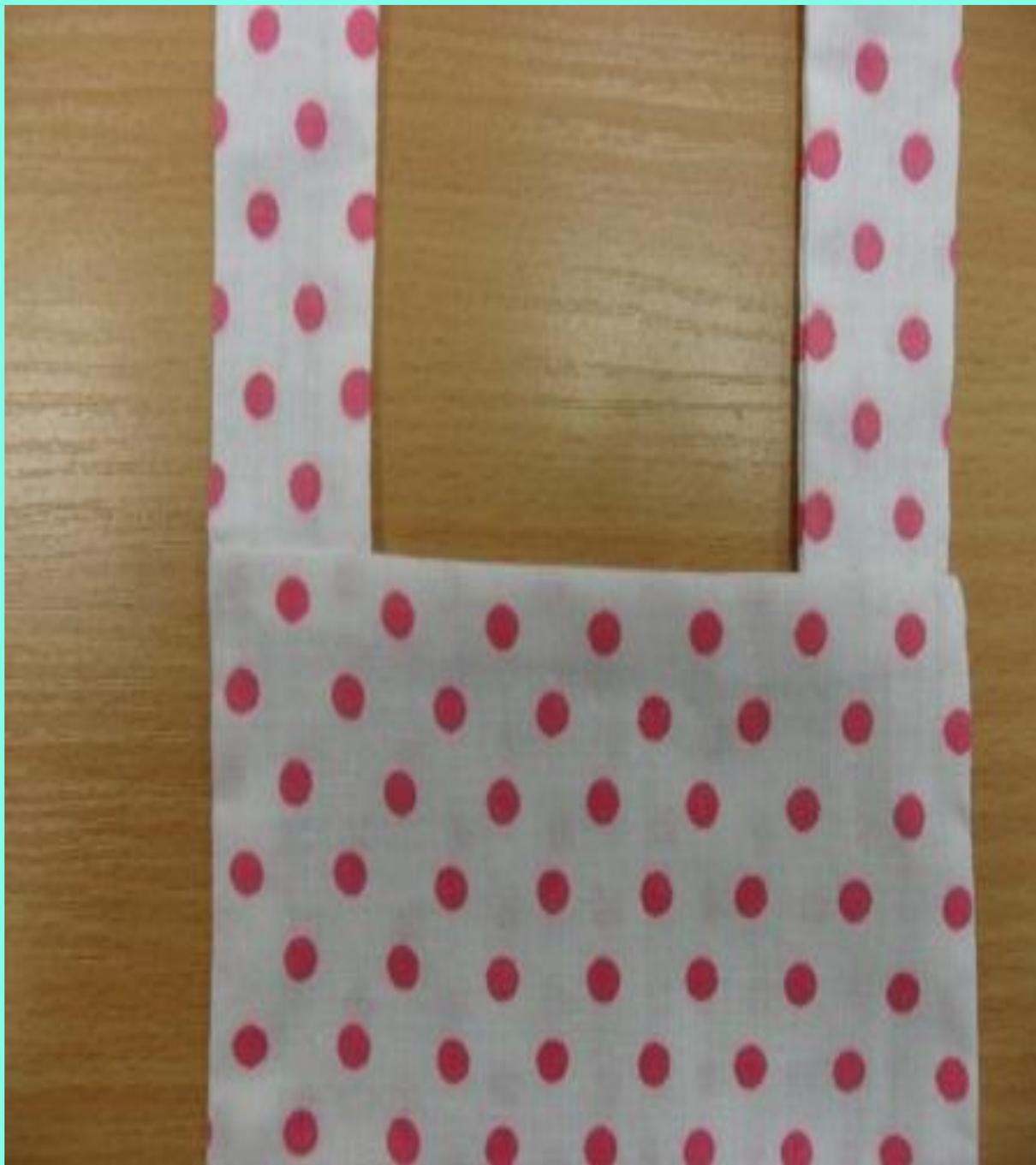
Удалить нитки строчек временного назначения

Срезать припуски на шов в углах, не доходя до машинной строчки **2** мм.



Шаг 5

Вывернуть деталь
нагрудника с
бретелями на
лицевую сторону,
выправить углы



Шаг 6

Готовый
нагрудник
приутюжить,
выправляя шов
на ребро



Правила безопасной работы

Обработывая нагрудник, следует соблюдать правила техники безопасности:

- **при работе иглами, ножницами, булавками;**
- **при работе на швейной машине;**
- **при утюжительных работах**

Практическое задание

- Выполнить обработку нагрудника согласно технологической последовательности
- Оценить себя по критериям в карте самоконтроля

Карта самоконтроля

Критерии оценки	Баллы	Своя оценка
1. Расположение бретелей симметрично	3	
2. Ширина припусков шва одинакова по всей длине 1см	3	
3. Припуски шва в уголках срезаны, не доходя до машинной строчки на 2-3 мм	3	
4. Уголки выправлены, нет толщины шва	1	
5. Удалены сметочные строчки	1	
6. Шов обтачивания выправлен на ребро	2	
7. Влажно - тепловая обработка выполнена аккуратно	2	
ОБЩИЙ БАЛЛ	15	

14-15 баллов - оценка «5», 11-13 баллов - оценка «4», 7-10 баллов – оценка «3»

Вопросы для закрепления теоритических знаний

- Что означает слово «нагрудник»?
- Обтачивание - это...
- На каком расстоянии от боковых сторон нагрудника располагаются бретели?
- Для чего срезают припуски на швы в уголках нагрудника?
- Назовите критерии оценивания выполненной обработки нагрудника