



# КОНСТРУКТОРСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

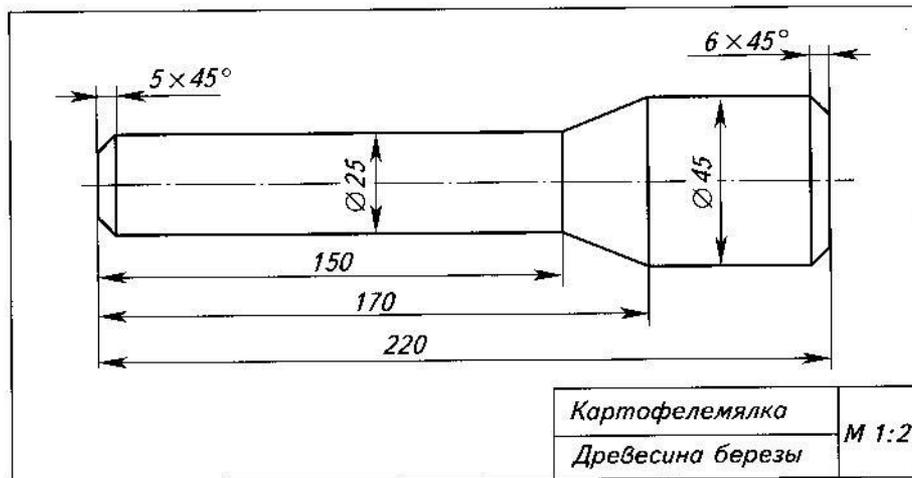
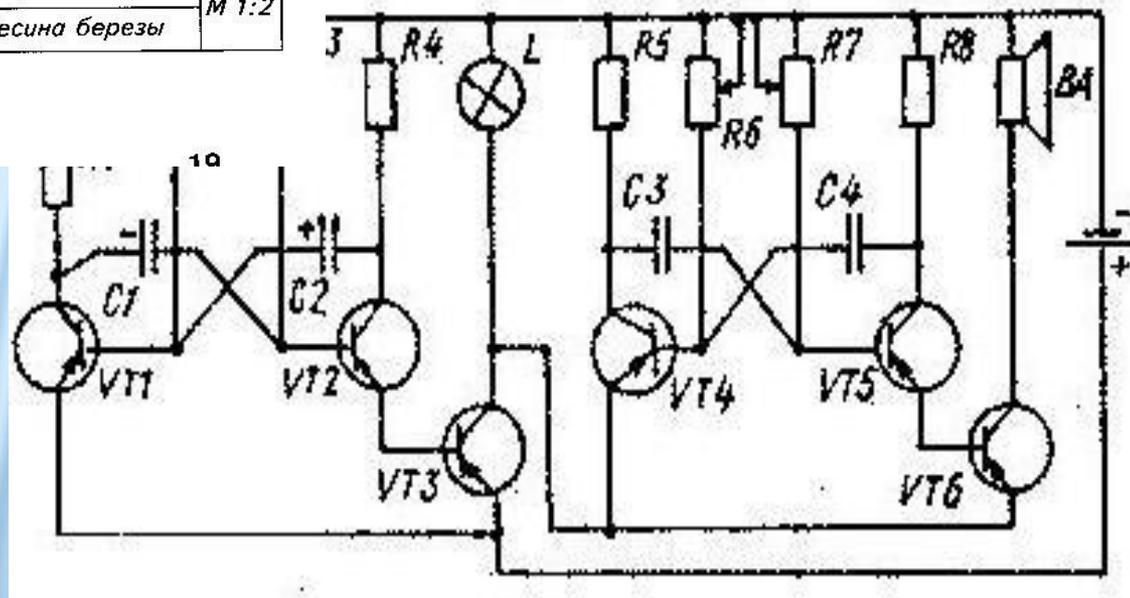
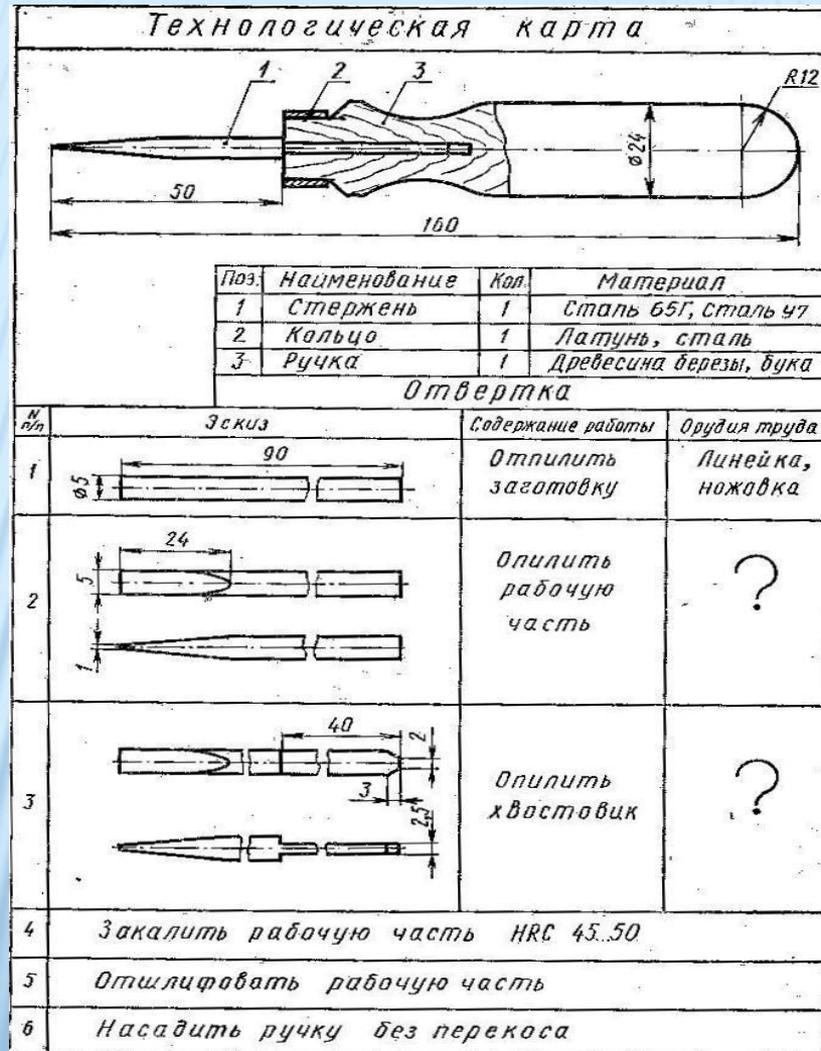


Рис. 9. Чертеж детали формы вращения



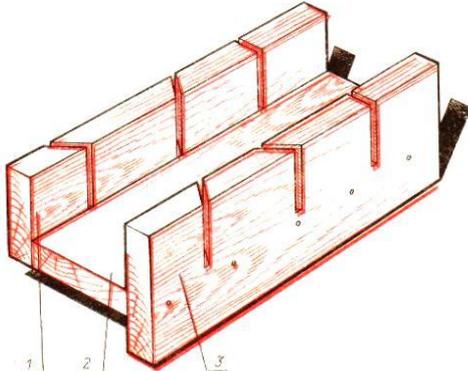
# КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



# ПРАВИЛА СОСТАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

- Составляется чертеж или
- технический рисунок изделия;
- Определяется количество и
- размеры заготовок для изделия
- Материал для каждой детали.
- Способы отделки готового
- изделия.

**6. СТУСЛО**



1 2 3

Ф Изделие используется в качестве приспособления для точного распиливания досок и брусков.

Н Изделие состоит из 3 деталей, соединенных между собой на клею и гвоздях (8 шт. размером  $\varnothing 3 \times 40$ ). В боковых стенках стула имеются пропилы под углом  $45^\circ$  и  $90^\circ$ .

Т Примерное время на изготовление изделия одним учеником — 6 ч.

Э Поверхность изделия покрывают лаком.

Поз.	Наименование	Кол.	Материал	Размеры, мм
1	Левая боковая сторона	1	Древесина	$25 \times 80 \times 400$
2	Основание	1	—»—	$25 \times 80 \times 400$
3	Правая боковая сторона	1	—»—	$25 \times 100 \times 400$

# ПРАВИЛА СОСТАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

Разрабатывается поэтапное изготовление деталей или технологическая карта. Составляется чертеж для каждого этапа. Определяется инструмент.

Д	№ п/п	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	2	3	4	5
1, 2	1	Выбрать заготовку (30×85×825 мм) и прострогать базовую плась		Верстак, рубанок
	2	Прострогать базовую кромку под углом 90° к базовой пласи		Верстак, рубанок, угольник
	3	Разметить заготовку по ширине		Линейка, карандаш
	4	Прострогать вторую кромку до линии разметки		Верстак, рубанок, угольник
	5	Разметить заготовку по толщине		Рейсмус, линейка
	6	Прострогать вторую плась до линии разметки		Верстак, рубанок
	7	Разметить заготовку по длине		Линейка, угольник, карандаш
	8	Распилить заготовку, сохраняя линии разметки		Верстак, ножовка, стусло

# ЗАДАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ С УЧЕБНОЙ КАРТОЙ.

---

- Определите материал изделия.
- Какой размер заготовки для ручки?
- На каком станке ведется обработка изделия?
- Сколько операций необходимо для изготовления изделия?
- До какого размера выполняется чистовое точение?
- Какой инструмент применяется в операции №10?

# СОСТАВИТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ КАРТУ ПО ЧЕРТЕЖУ.

