



ОСНОВНЫЕ ПРИЁМЫ РЕЗАНИЯ
ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ПРОВОЛОКИ.

Подготовил: Сабиров А.Р

Для резания листового металла применяют различные виды ножниц:

"ручные слесарные:

прямые (предназначенные для резания заготовок по прямым линиям и с малой кривизной), **кривые** (предназначенные для вырезания фасонных заготовок)

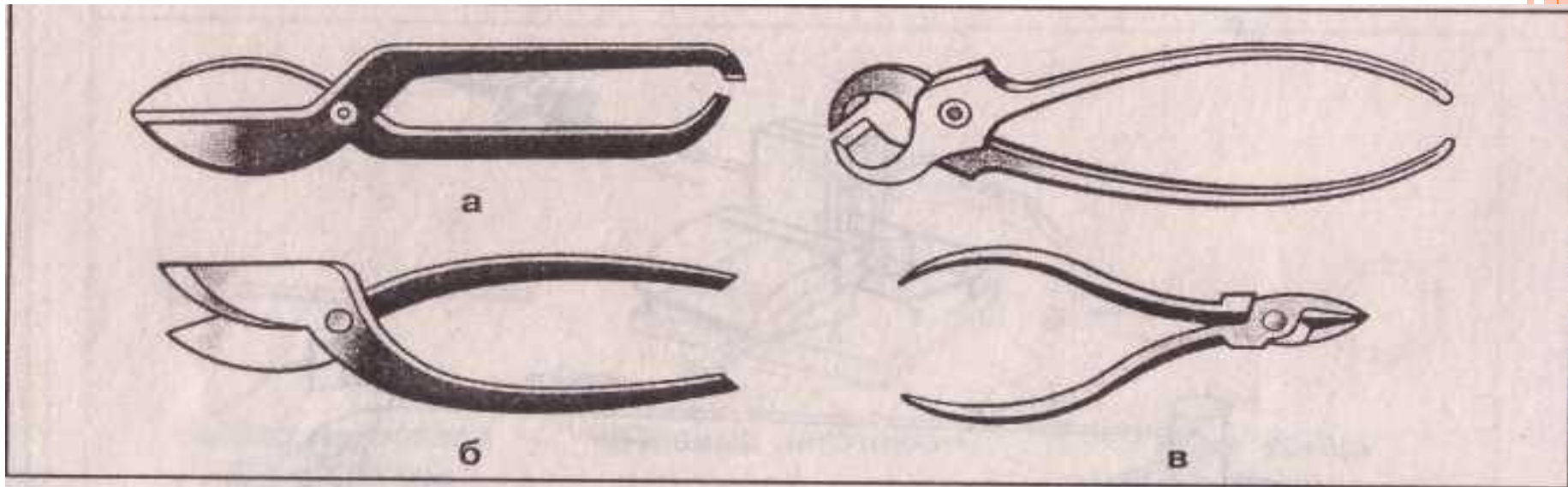


Рис. 58. Ручные слесарные ножницы (а, б) и кусачки (в)

«механические» (для резания в заводских условиях):
Гильотинные, дисковые.



Отработка технологических приемов резания ручными слесарными ножницами.

Теперь давайте освоим приемы резания ручными слесарными ножницами. Резание можно осуществлять непосредственно на столе верстака вручную и в тисках.

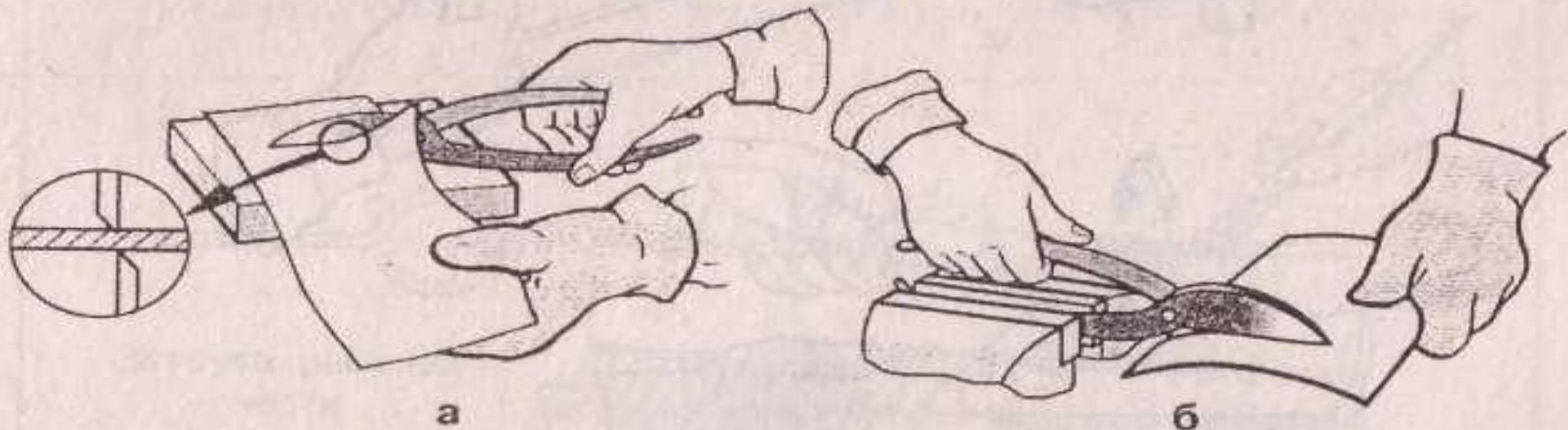


Рис. 59. Резание ножницами:
а – на столе верстака; *б* – с закреплением ножниц в тисках

В условиях мастерской часто применяют
несложное приспособление для резки

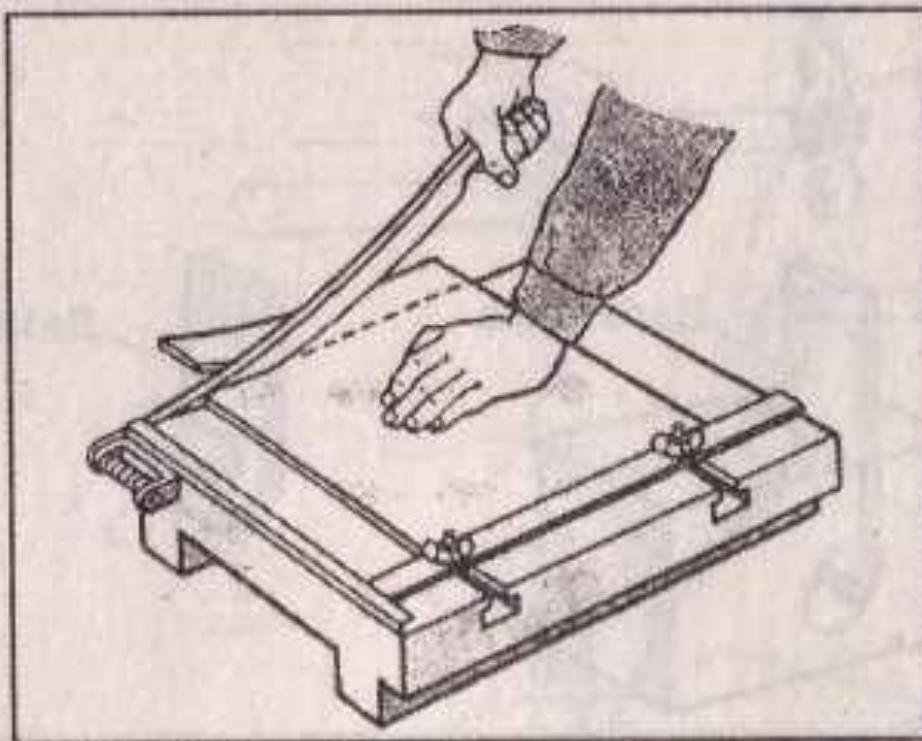


Рис. 60. Приспособление для резки тонколистового металла

Правила безопасности при работе с ручными слесарными ножницами :

- "обязательно одевать рукавицу на руку, удерживающую заготовку;*
- "ножницы надежно закреплять в тисках;*
- "левую руку не держать близко к лезвию;*
- "подавать ножницы необходимо ручкой от себя;*
- "отрезая небольшие куски металла, направлять их на защитный экран.*

