

**Изображение деталей из
тонколистового
металла и проволоки.
Правка тонколистового
металла и проволоки.**

Урок технологии в 5 классе.

**Урок третий в разделе «ТЕХНОЛОГИЯ СОЗДАНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ МЕТАЛЛОВ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ»**

Учитель технологии МБОУ СОШ №1 Агапов А. С.

Вопросы для повторения.

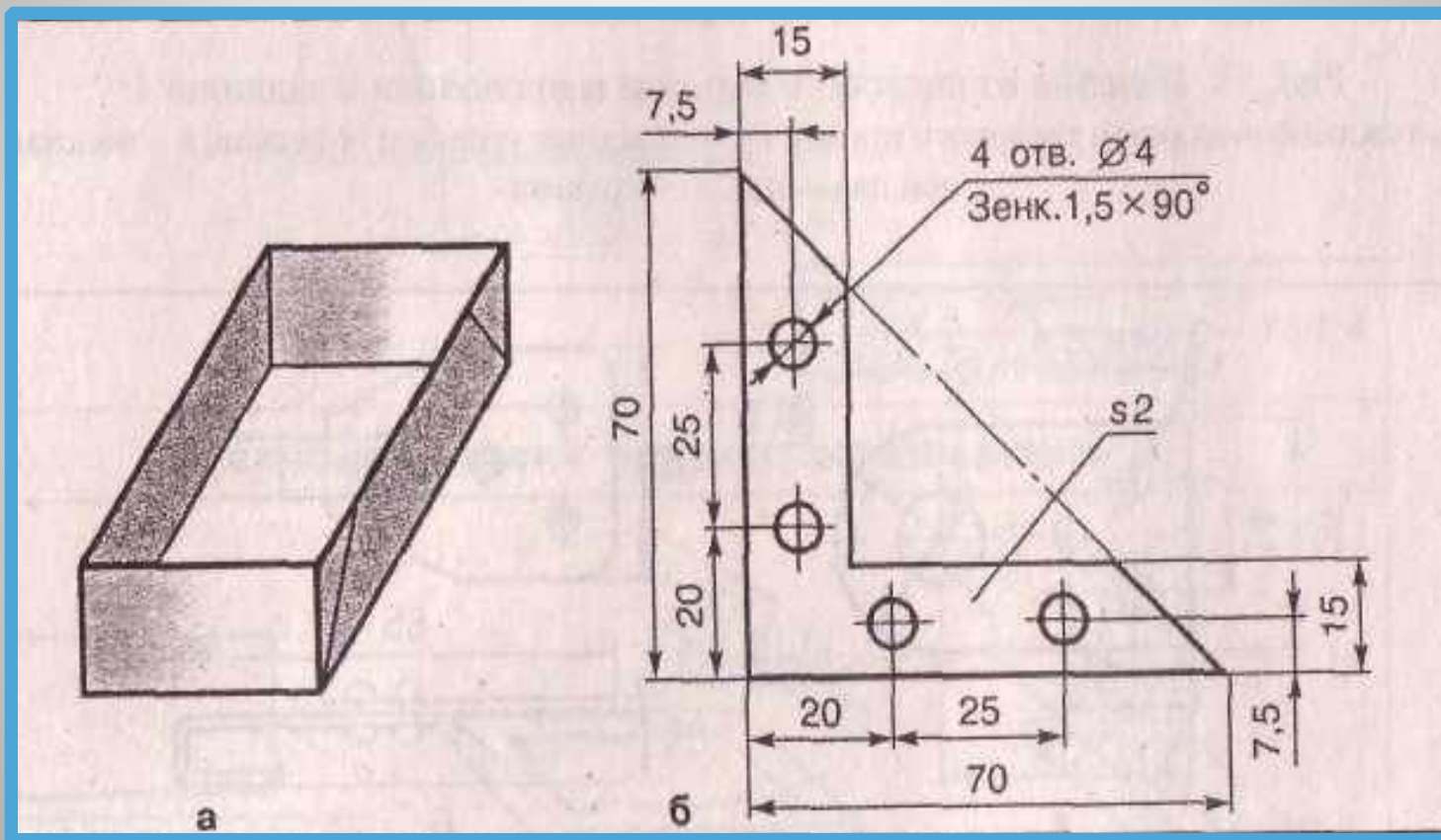
- ▣ Где производят металлы и сплавы?**
- ▣ Каких видов бывает тонколистовой металл?**

**Изображение деталей из
тонколистового
металла и проволоки.**

**Правка тонколистового
металла и проволоки.**

Цель: научиться читать чертежи деталей из тонколистового металла и проволоки, приемам правки листового металла и проволоки.

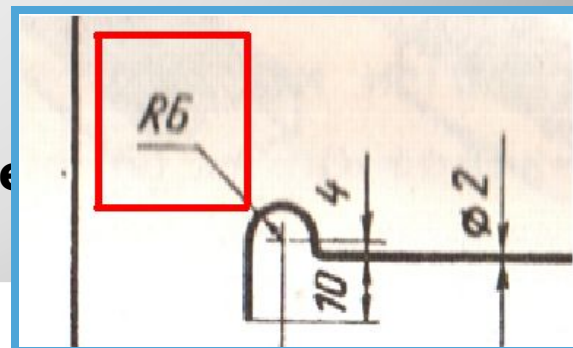
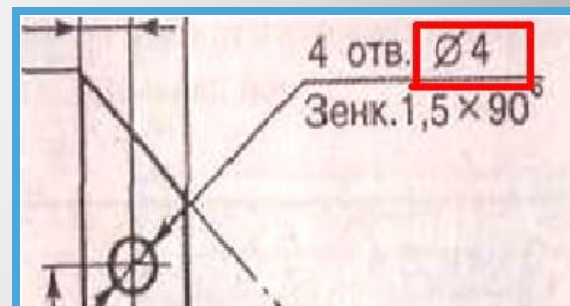
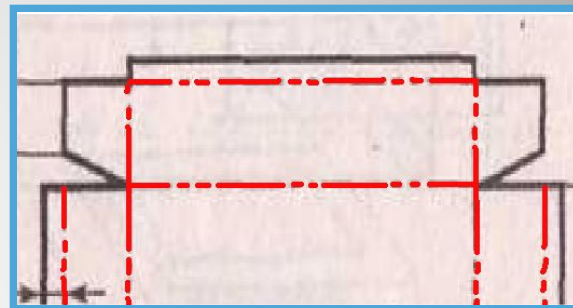
Детали из тонколистового металла и проволоки изображают в виде технического рисунка, чертежа, эскиза.



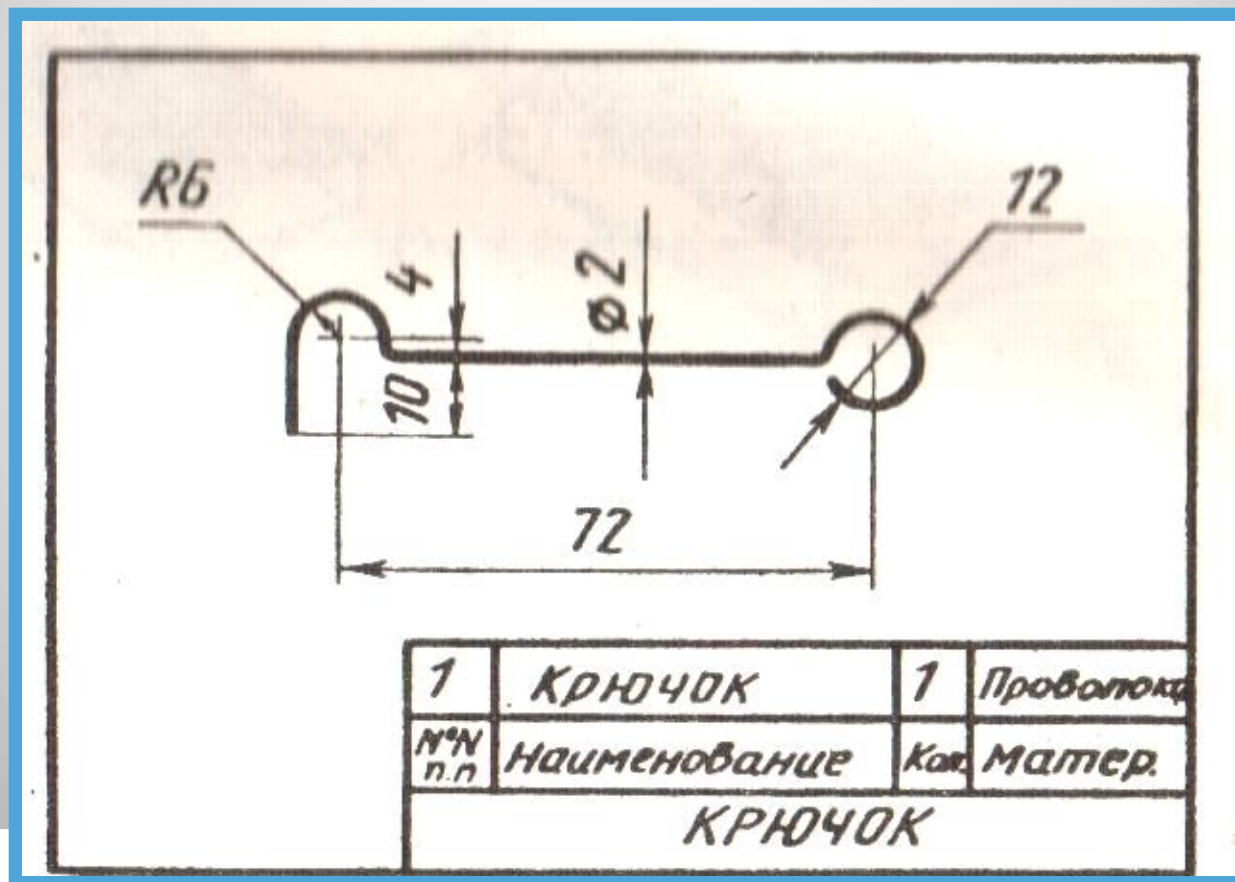
а) технический рисунок б) чертёж изделия

Специальные обозначения в чертежах.

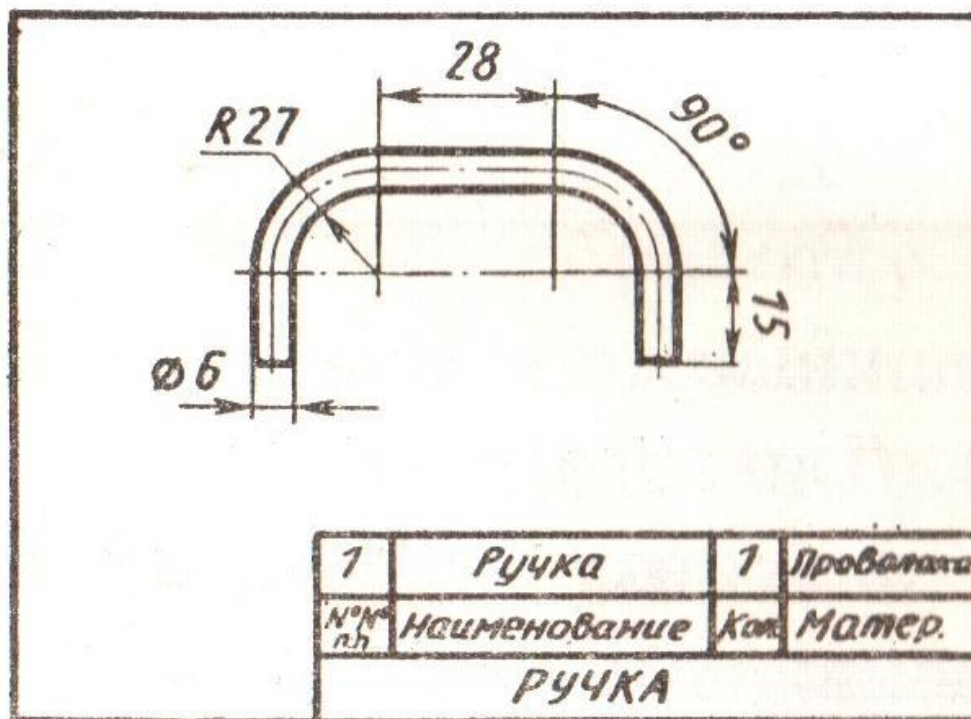
- ❑ Линии сгиба на чертеже (эскизе) надо показывать штрихпунктирной линией с двумя точками.
- ❑ Диаметр отверстия, кольца обозначается знаком \varnothing . Цифра стоящая рядом с этим знаком, указывает величину диаметра в миллиметрах
- ❑ Радиус обозначают знаком R, рядом с ним проставляют число, обозначающее величину радиуса



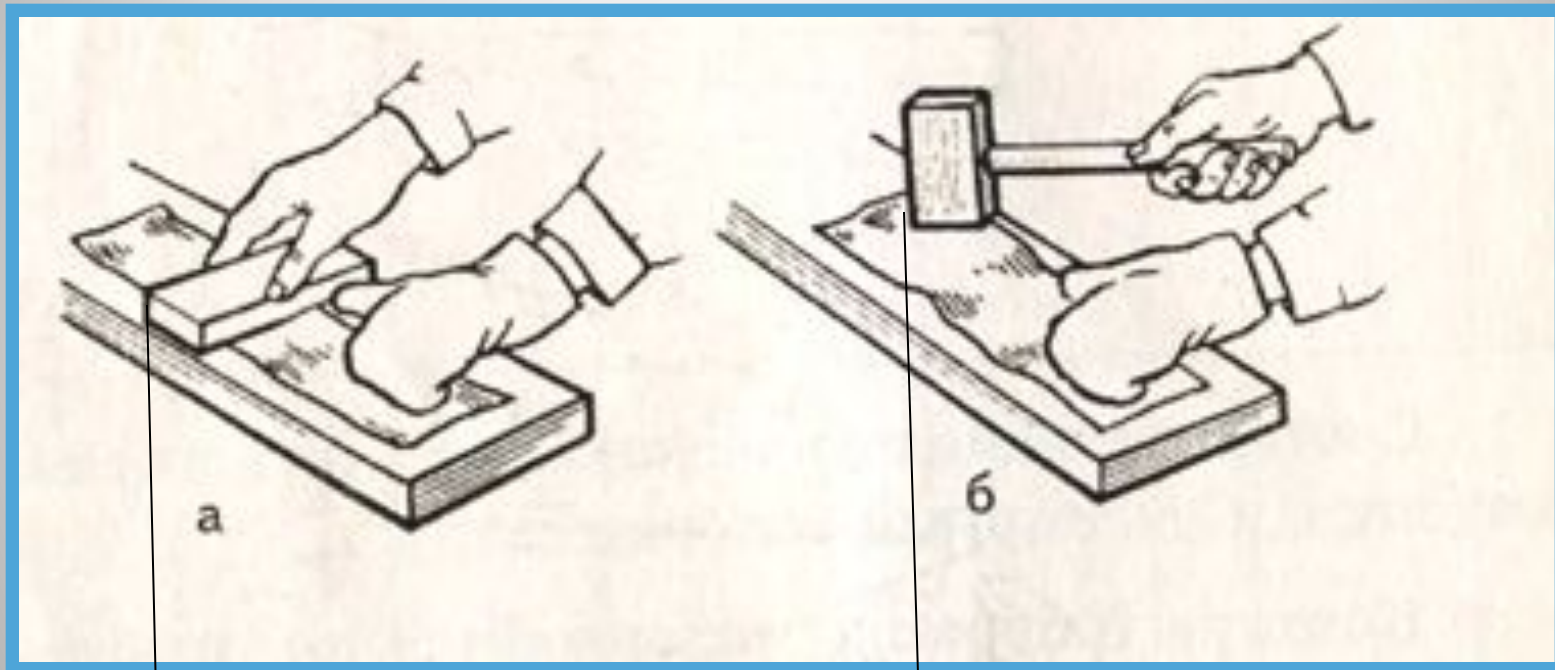
Если диаметр проволоки меньше 2мм, то ее изображают на чертеже сплошной толстой основной линией.



Проволоку диаметром более 2 мм показывают двумя параллельными сплошными толстыми основными линиями с осевой штрихпунктирной линией посередине.



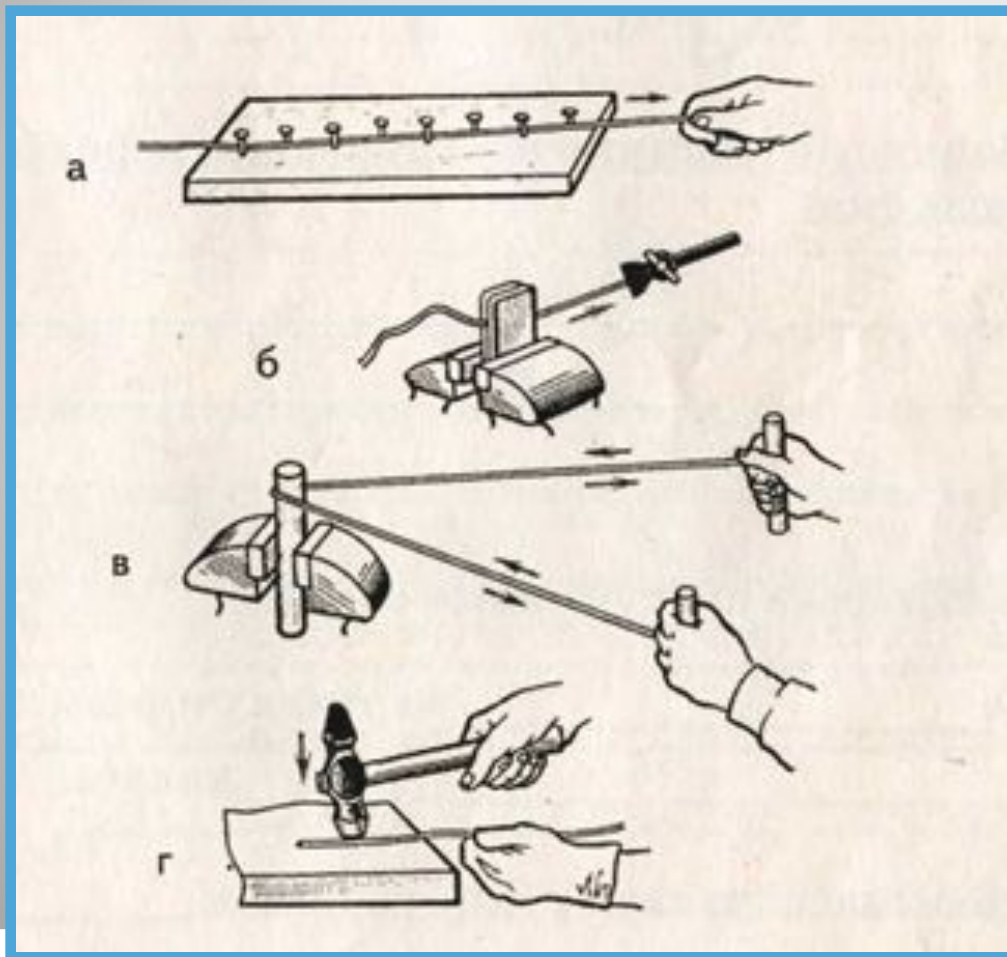
Инструменты и приспособления для правки



Гладилка

Киянка

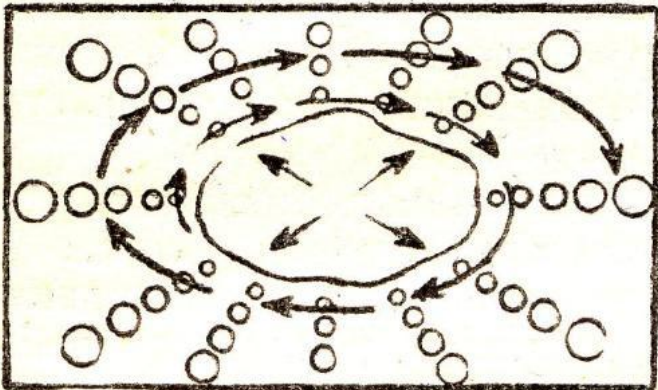
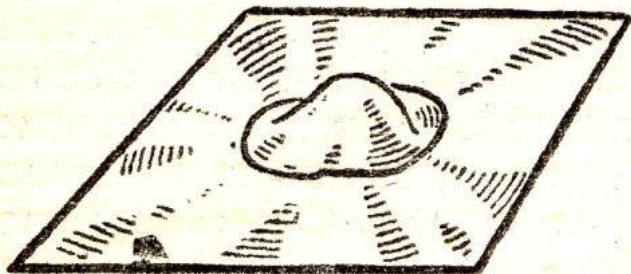
Приемы правки проволоки



**а, б, в-
мягкая
проволока**

**г- твердая
проволока**

Упражнения по правке тонколистового металла

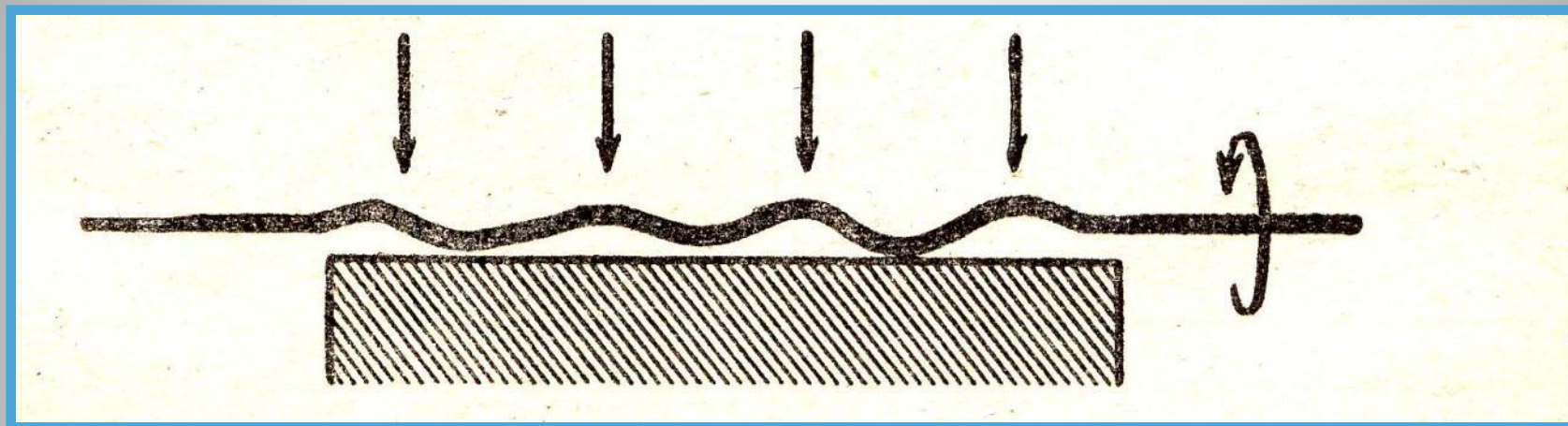


1. В каком направлении (по часовой или против часовой стрелке) необходимо наносить удары киянкой?

2. Что означает изображение окружностей и почему они разные по диаметру?

3. Что нельзя делать категорически при правке листового металла?

Упражнение по правке проволоки



1. Куда необходимо ударять при правке проволоки?

2. Что одновременно нужно делать при нанесении удара?

Практическая работа

- Выпрямить предложенные образцы проволоки и тонколистового металла.

Список используемой литературы (текст, графические изображения):

- 1) «Справочник по трудовому обучению», пособие для учащихся 5-7 классов, под редакцией И. А. Карабанова. Москва «Просвещение» 1992 год.**
- 2) «Трудовое обучение 4», пробное учебное пособие для 4 класса средней школы, Москва «Просвещение» 1988 год.**
- 3) «Методика трудового обучения», Кузнецов В. П., Рожнев Я. А., Москва «Просвещение» 1981 год.**