



# СВАРЩИК

*Горит дуэ*

*За маскою забрала,  
Тверда рука и больше не дрожит,  
Ручьем, по шву текущего  
металла,  
Соединяю корпус в монолит.*

**Занятие производственного обучения  
по профессии «Сварщик»  
(электросварочные и газосварочные работы)  
мастер п/о Ершов В.В.**

**ТЕМА ЗАНЯТИЯ:**

**Сборка и сварка декоративных  
ограждений с прутка 12мм**

**Тема программы: Комплексные  
работы. Самостоятельное выполнение  
работ электрогазосварщика 3 разряда.**

- **Цель занятия:**

Научиться самостоятельно выполнять сборку и сварку декоративных ограждений из прутка 12мм, пользуясь технологической картой и умениями знаниями и навыками полученными на занятиях производственного обучения.

**ОГРАЖДЕНИЕ** – от слова *ограда*; защита от кого либо или чего либо, это **стена, забор, решетка** и т.п.

## **СТРОИТЕЛЬНЫЕ**



# ДОРОЖНЫЕ





# ДЕКОРАТИВНЫЕ



# ВРЕМЕННЫЕ





# ЗАБОРЫ



<http://metal-oasrzi.ru>



# Оборудования и материалы

- Средства индивидуальной защиты электросварщика



# Источник питания сварочной дуги ВДМ – 1202С



# Сварочный кабель с электродержателем

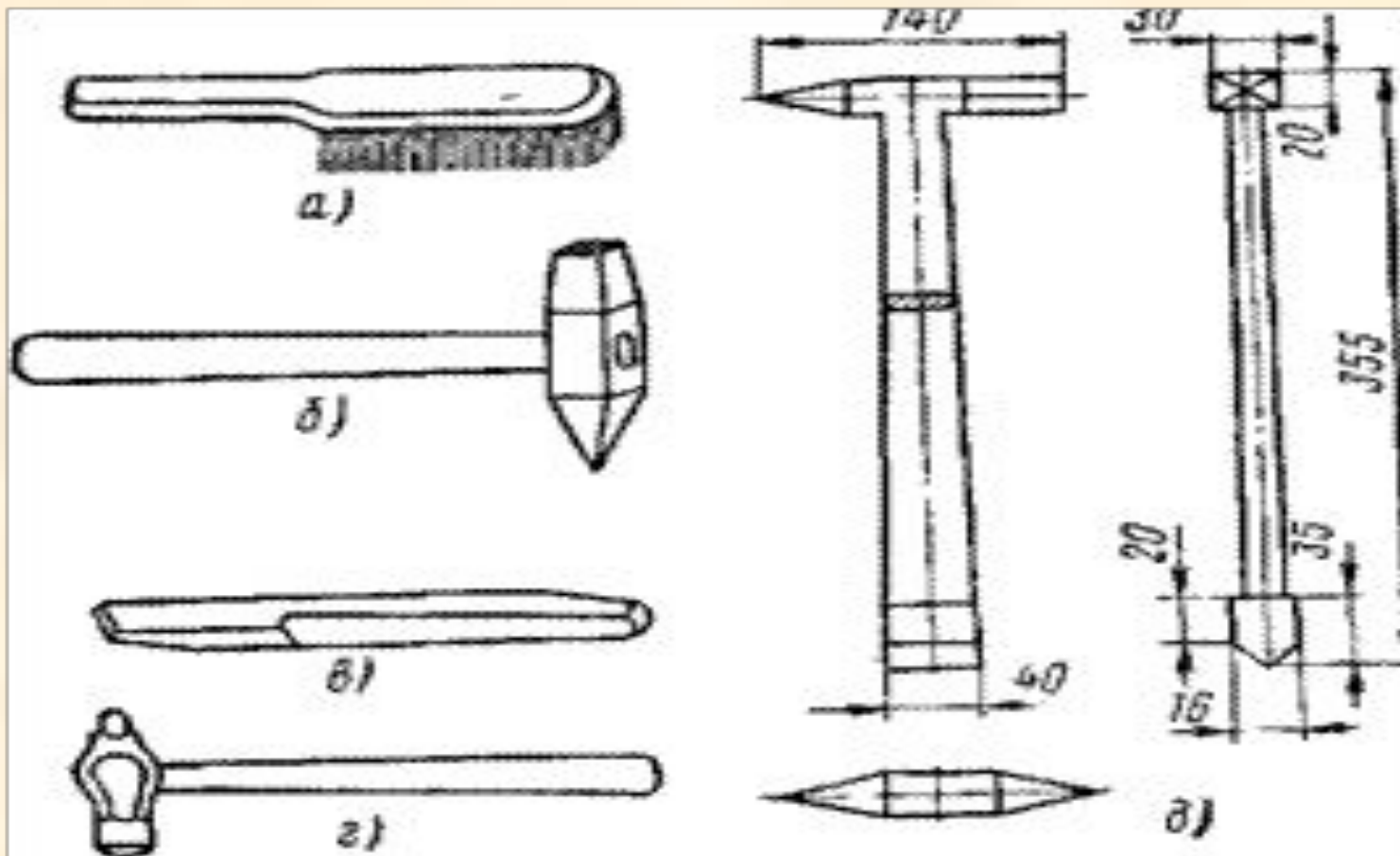




# Сварочный стол



# Вспомогательный инструмент электросварщика

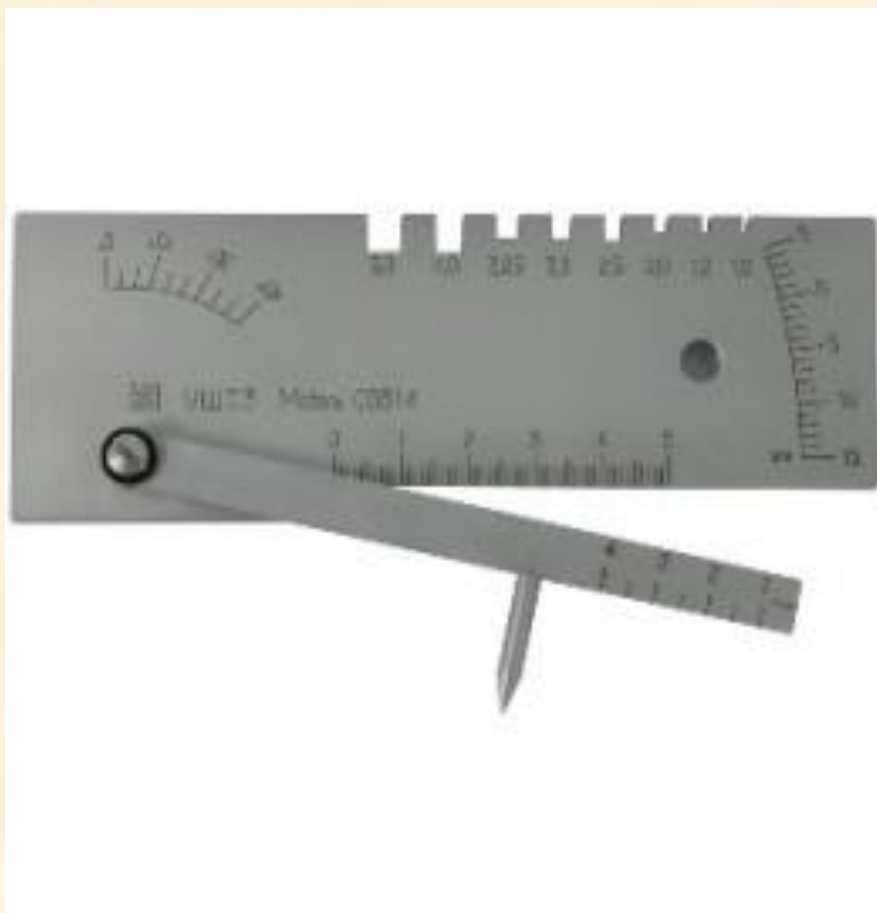


# Электроды АНО – 21 диаметр 3мм





# Измерительный инструмент сварщика



## Заготовки из прутка 10 – 12мм

- Прут  $L = 1500$  мм – 2шт.
- Прут  $L = 1000$  мм – 2шт.
- Прут  $L = 400$  мм – 8 шт.
- Труба проф. 40x20 – 2шт.

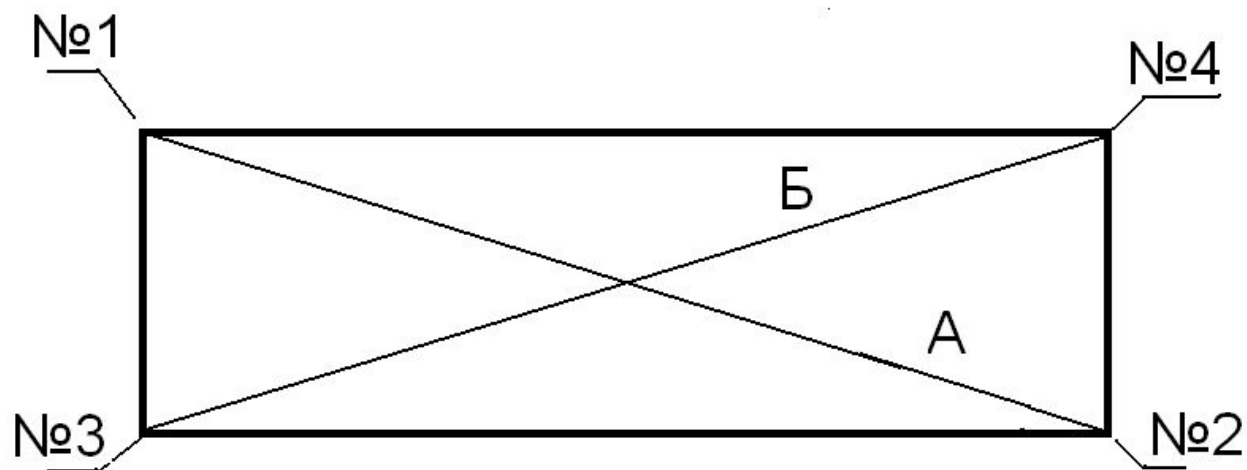
# Последовательность выполнения сборки и сварки декоративного ограждения

1. Подготовить рабочее место и проверить сварочную цепь.
2. Подготовить заготовки из прутка, промерив их рулеткой и разложить по размерам на столе.
3. Подобрать режим сварки для электродов АНО-21 диаметром 3мм

$$J = b \times k$$

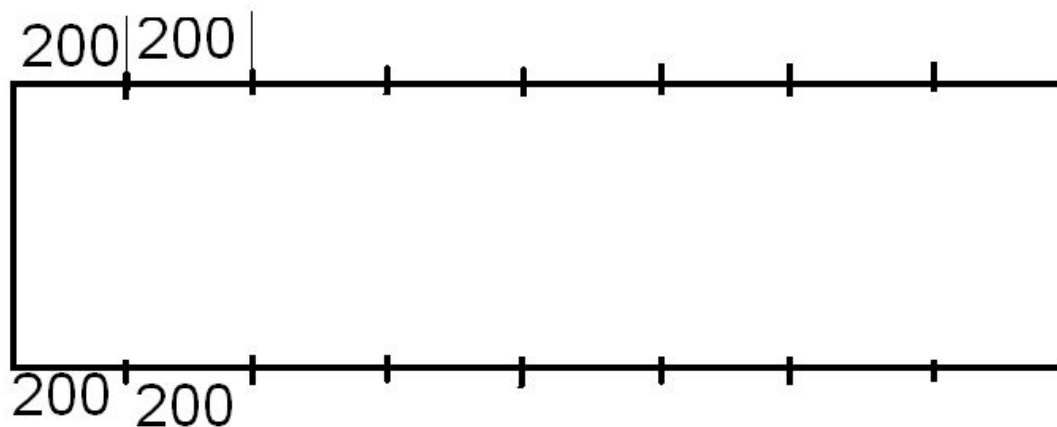


#### 4. Выполните сборку каркаса ограждения прихватки выполнять по диагонали с угла на угол



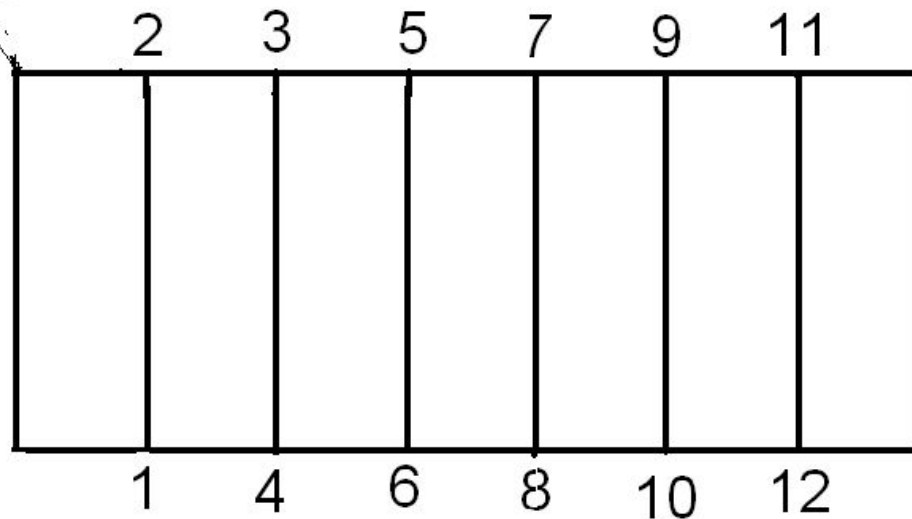
диагональ  $A=B$

5. Произвести разметку поперечных перегородок  
перегородок  
расстояние между перегородками 200мм

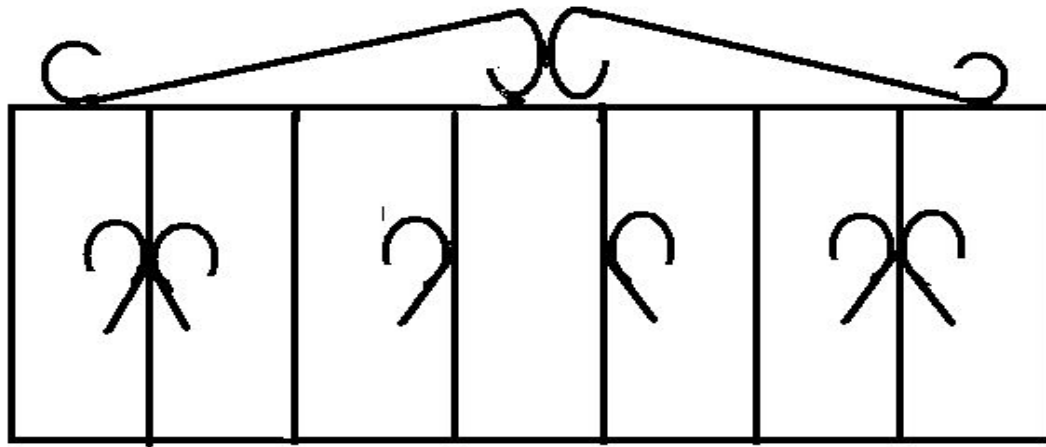


6. Выполнить сварку поперечных перегородок предельно короткой дугой обеспечивая полный провар прутка

гост 6456-80с



Выполнить сварку верхних и средних фигурных деталей ограждения используя ранее приобретенные навыки.



- 8. Произвести сварку ограждения с обратной стороны.
- 9. Отбить шлак соблюдая технику безопасности и пользуясь средствами индивидуальной защиты.
- 10. Произвести визуальный осмотр и контроль сварных швов.



Для того чтобы стать настоящим сварщиком –  
научись думать головой и работать руками...

Е.А. Патон

