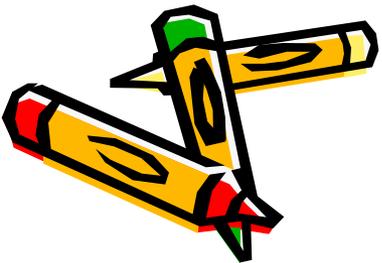


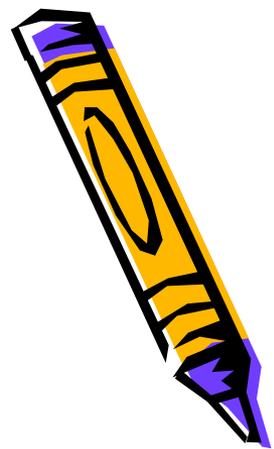
МБОУ «СОШ №1»

5 класс.

Ручные, машинные и
влажно-тепловые работы

учитель Иващенко Т.М.





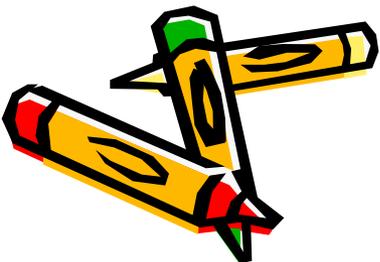
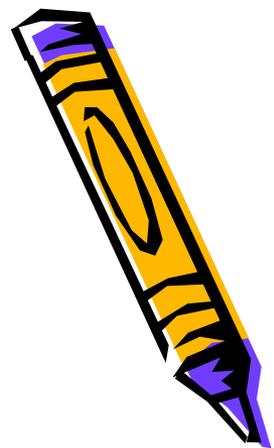
Рабочее место - участок кабинета, предназначенный для выполнения определенной работы и оснащен в соответствии с этой работой.



Стежок - законченный процесс переплетения нити между двумя проколами иглы.

Строчка - ряд повторяющихся на ткани стежков.

Длина стежка - расстояние между его началом и концом



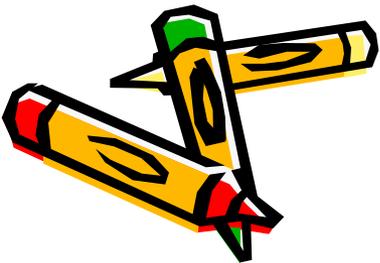
Швейные машины бывают **промышленные и бытовые** и предназначены для стачивания, обметывания и выполнения других операций.

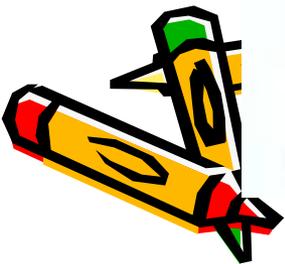
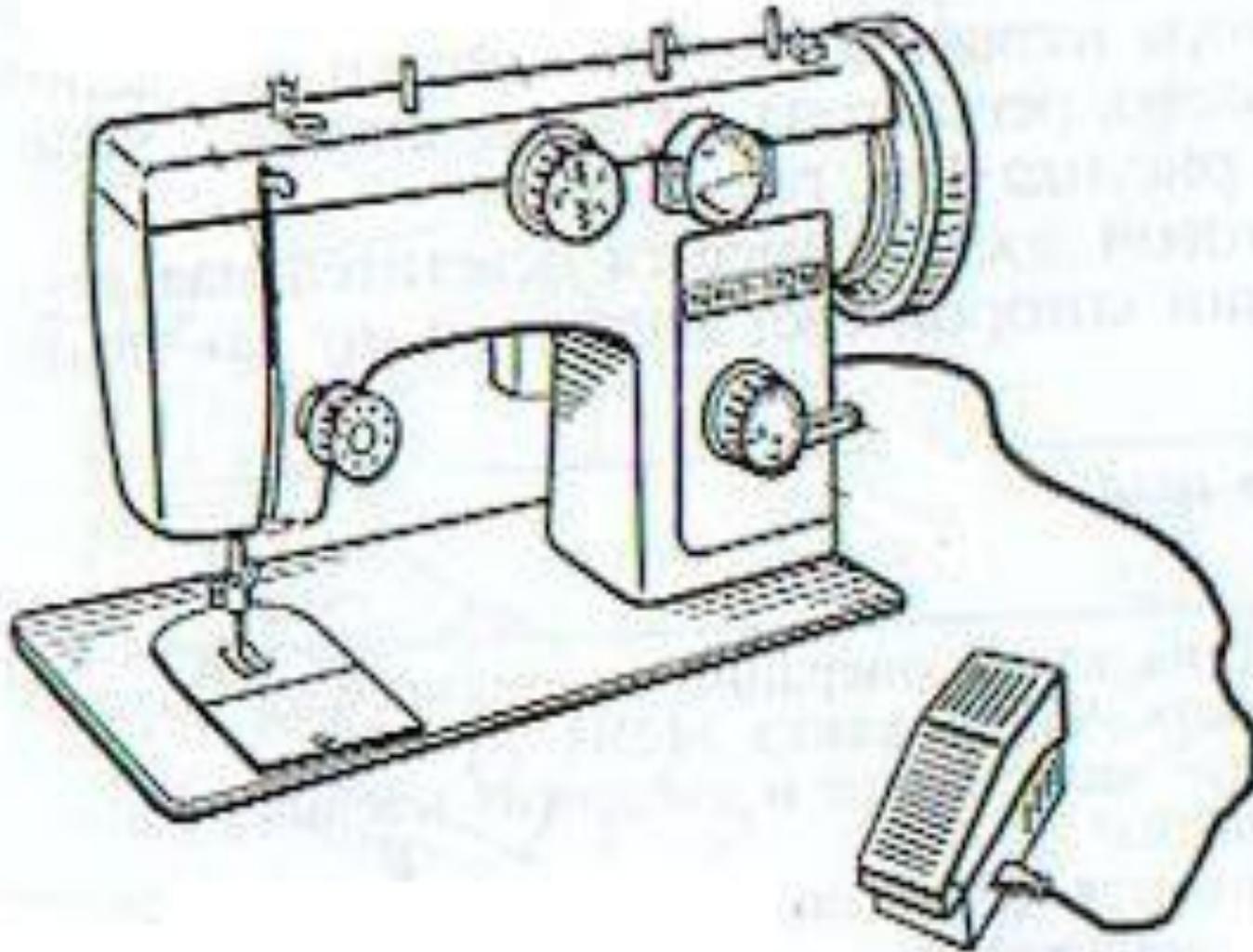


Привод - устройство, с помощью которого машина приводится в действие.

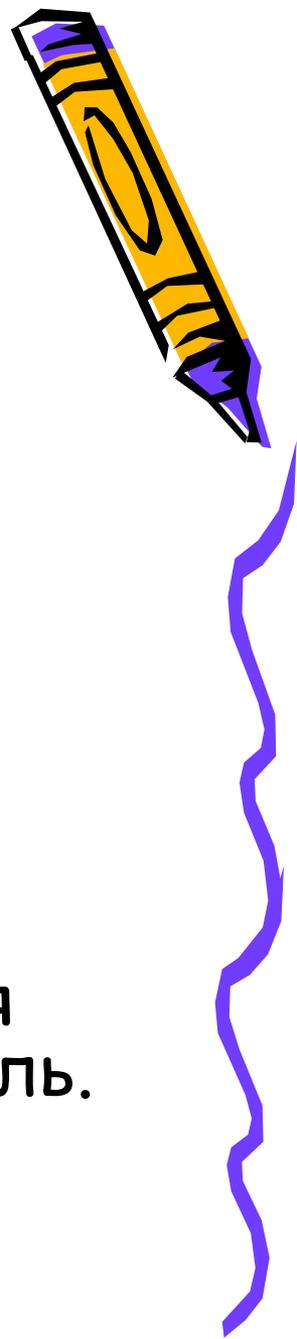
Виды приводов швейной машины:

- ручной;
- ножной;
- электрический.





Части и детали швейной машины



- Платформа, рукав, маховое колесо, моталка, регулятор длины стежка, катушечный стержень, нитепритягиватель, рычаг подъема лапки, регулятор натяжения верхней нити, фронтальная крышка, прижимная лапка, игла, задвижная пластина, игольная пластина, челночное устройство, двигатель ткани, пусковая педаль, электрошнур, электродвигатель.





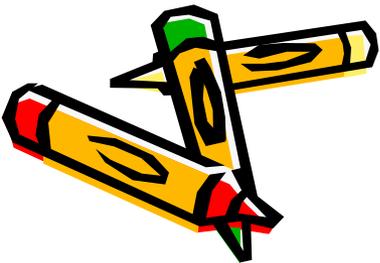
Машинные работы - это работы, выполняемые на швейной машине.

Шпулька - маленькая катушка для наматывания ниток.

Шпульный колпачок - деталь швейной машины.

Холостой ход машины - работа машины без образования машинной строчки.

Рабочий ход машины - работа машины по соединению деталей.



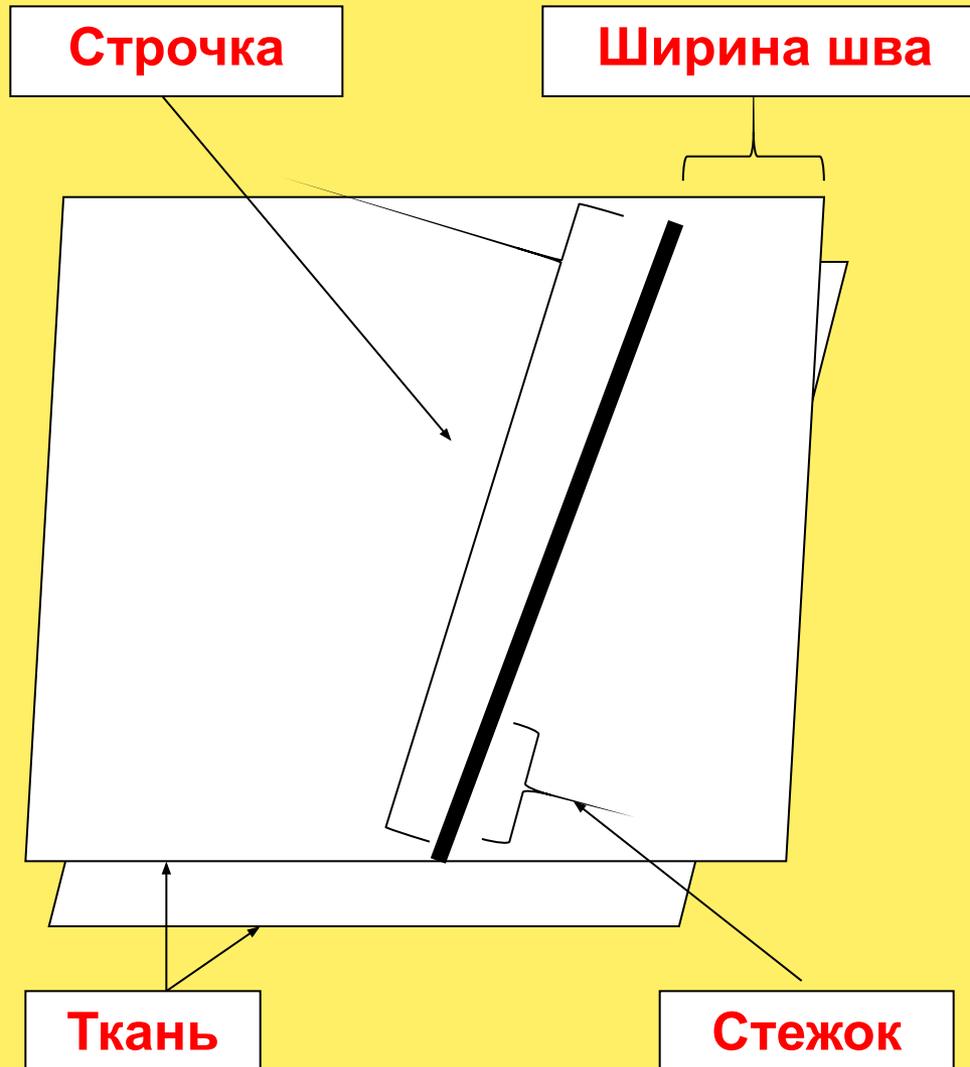


Шов - место соединения двух или нескольких слоев ткани строчкой.

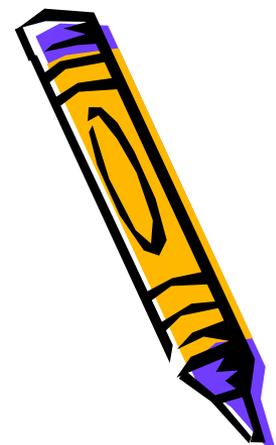
Ширина шва - расстояние от строчки до среза или сгиба детали.



СХЕМА МАШИННОГО ШВА



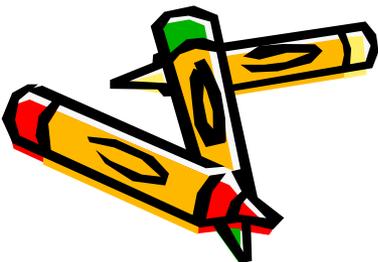
ВИДЫ ШВОВ



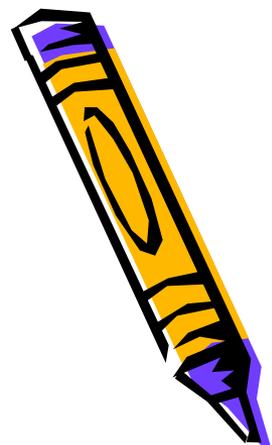
ОТДЕЛОЧНЫЕ

КРАЕВЫЕ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



СТАЧНЫЕ

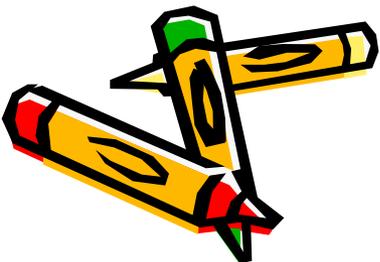


1

2

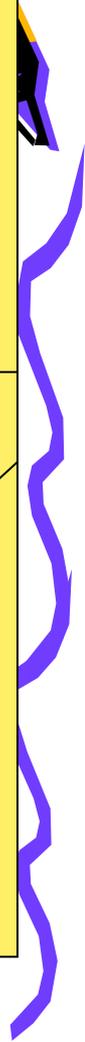
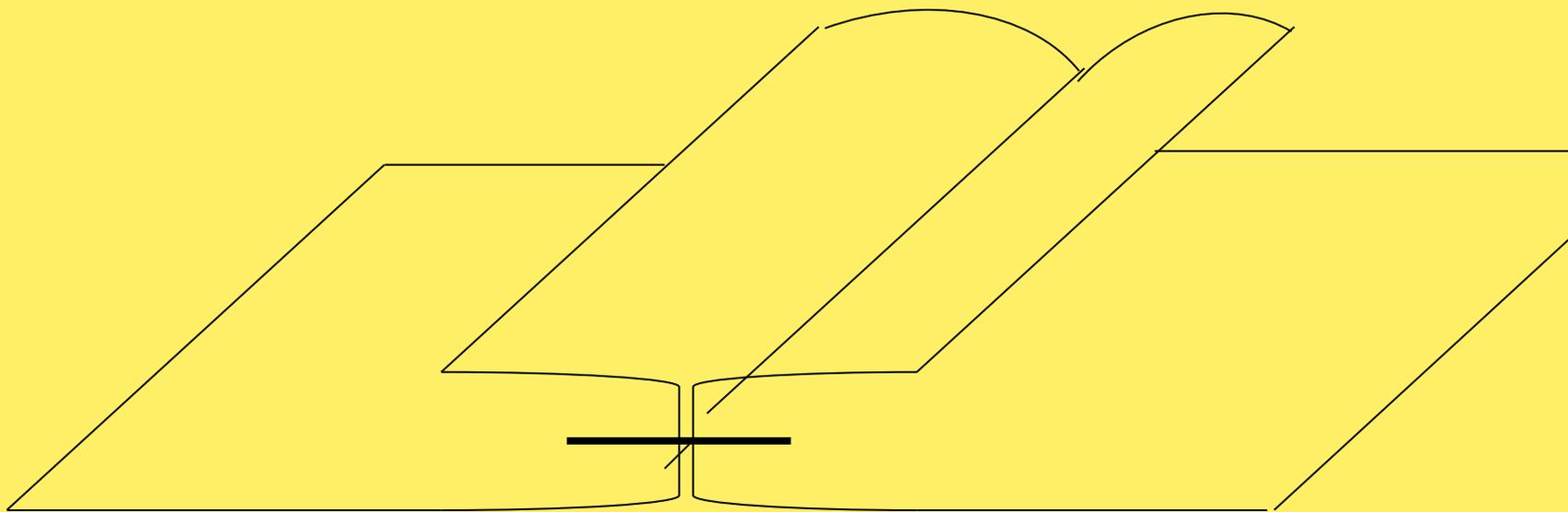
НАСТРОЧНЫЕ

НАКЛАДНЫЕ



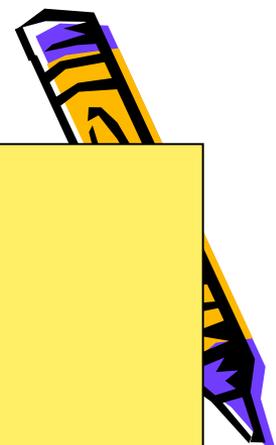
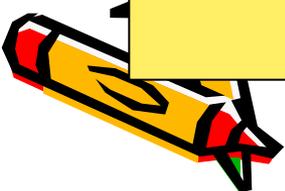
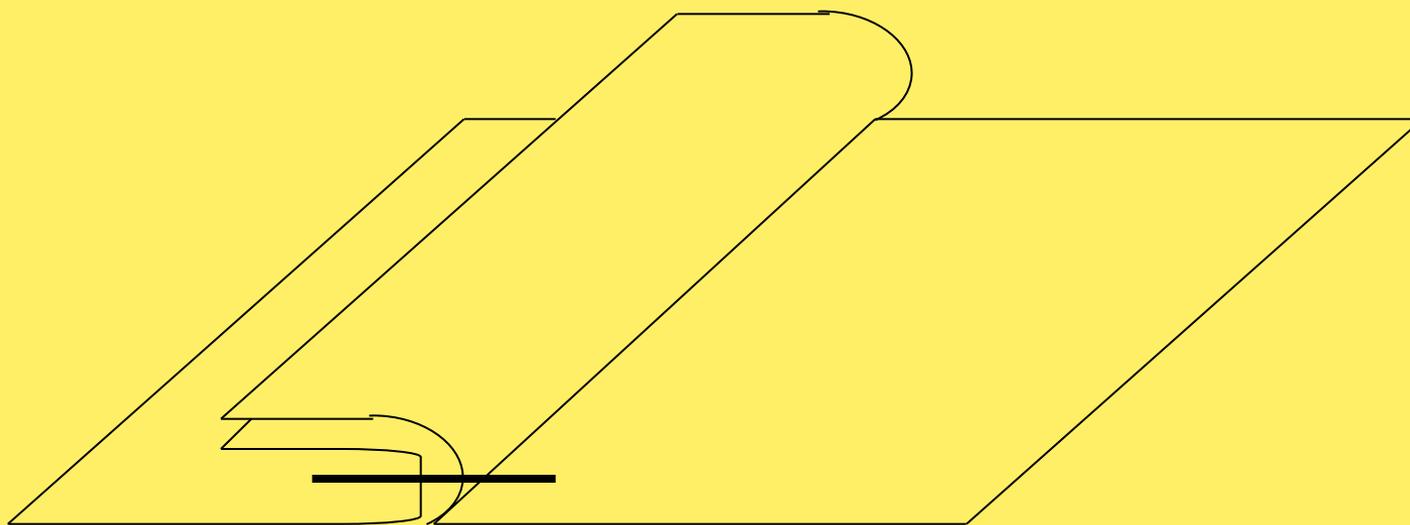
1

Стачной шов в разутюжу



2

Стачной шов взаутюжку



КРАЕВЫЕ ШВЫ

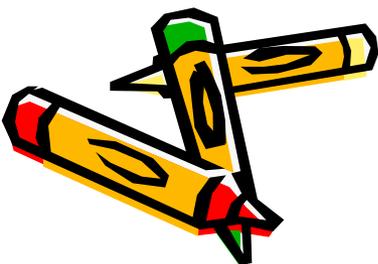
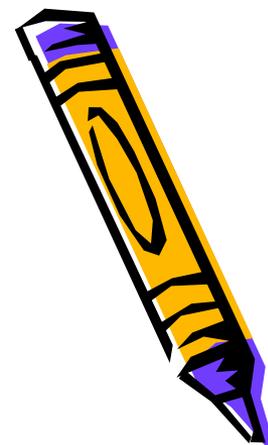
ОБТАЧНЫЕ

ОКАНТОВОЧНЫЕ

ВПОДГИБКУ

1

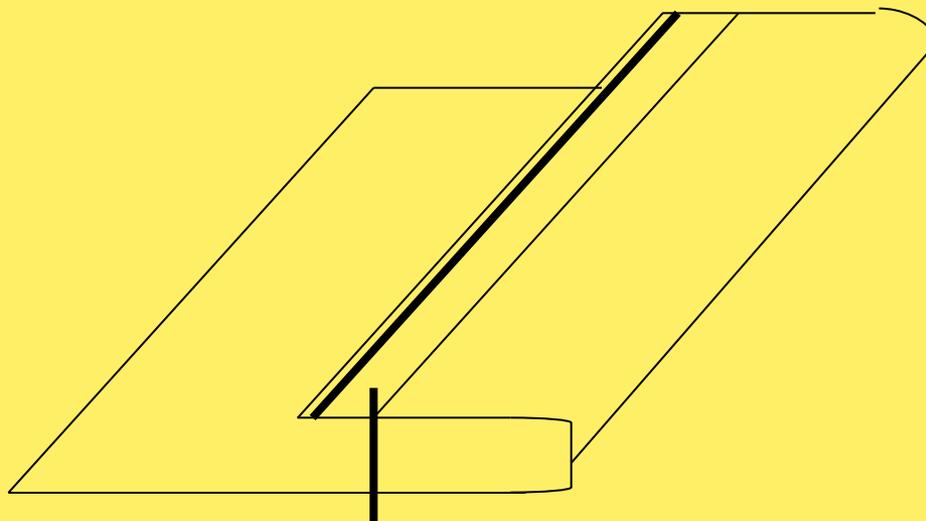
2





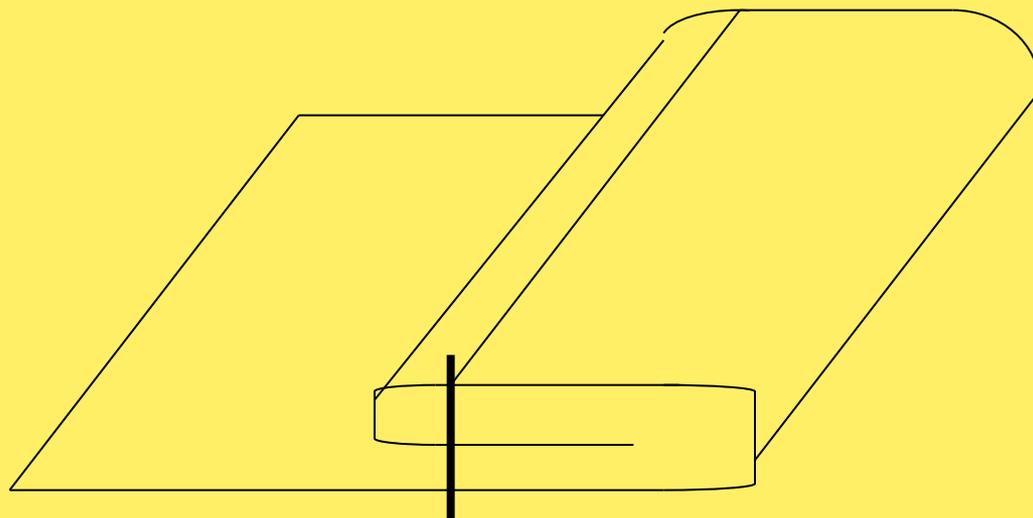
1

Шов вподгибку с открытым срезом



2

Шов вподгибку с закрытым срезом

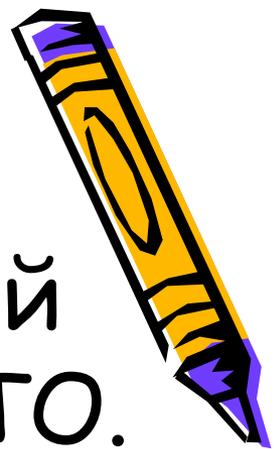


Влажно-тепловая обработка (ВТО)



—
обработка деталей или изделия влагой, теплом и давлением с помощью специального оборудования (утюг, паровоздушный манекен, отпариватель, утюжилъная доска).

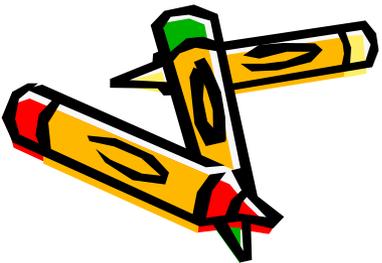




Утюжилъная доска - складной узкий стол для выполнения ВТО.

Температура нагрева подошвы утюга

будет разной для тканей из разных волокон.



Список использованной
литературы:

1. В.Д.Симоненко, учебник
«Технология», 5 класс, Вентана-
Граф
2. Идея, дизайн, комплектование,
оформление - авторская
работа 2011г.

