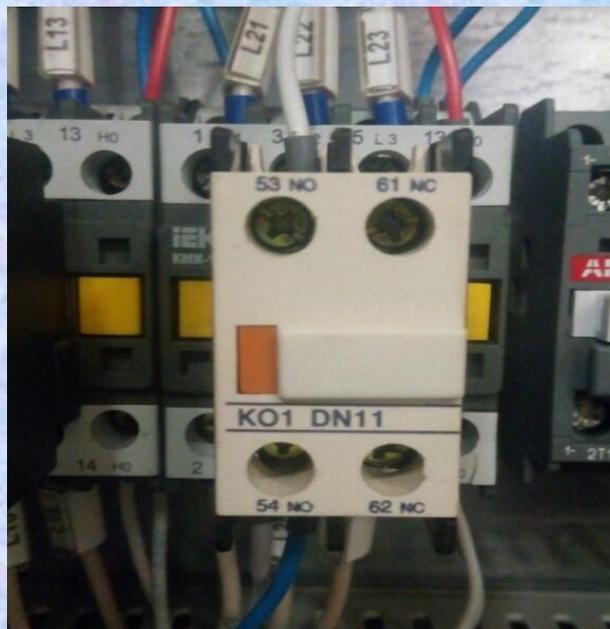


Приставка контактная KO1-DN11



Выполнил презентацию
Давлетшин И.И

Цель работы

- « Исследования устройства и принципа действия контактных приставок»
- «Обслуживания контактных приставок»

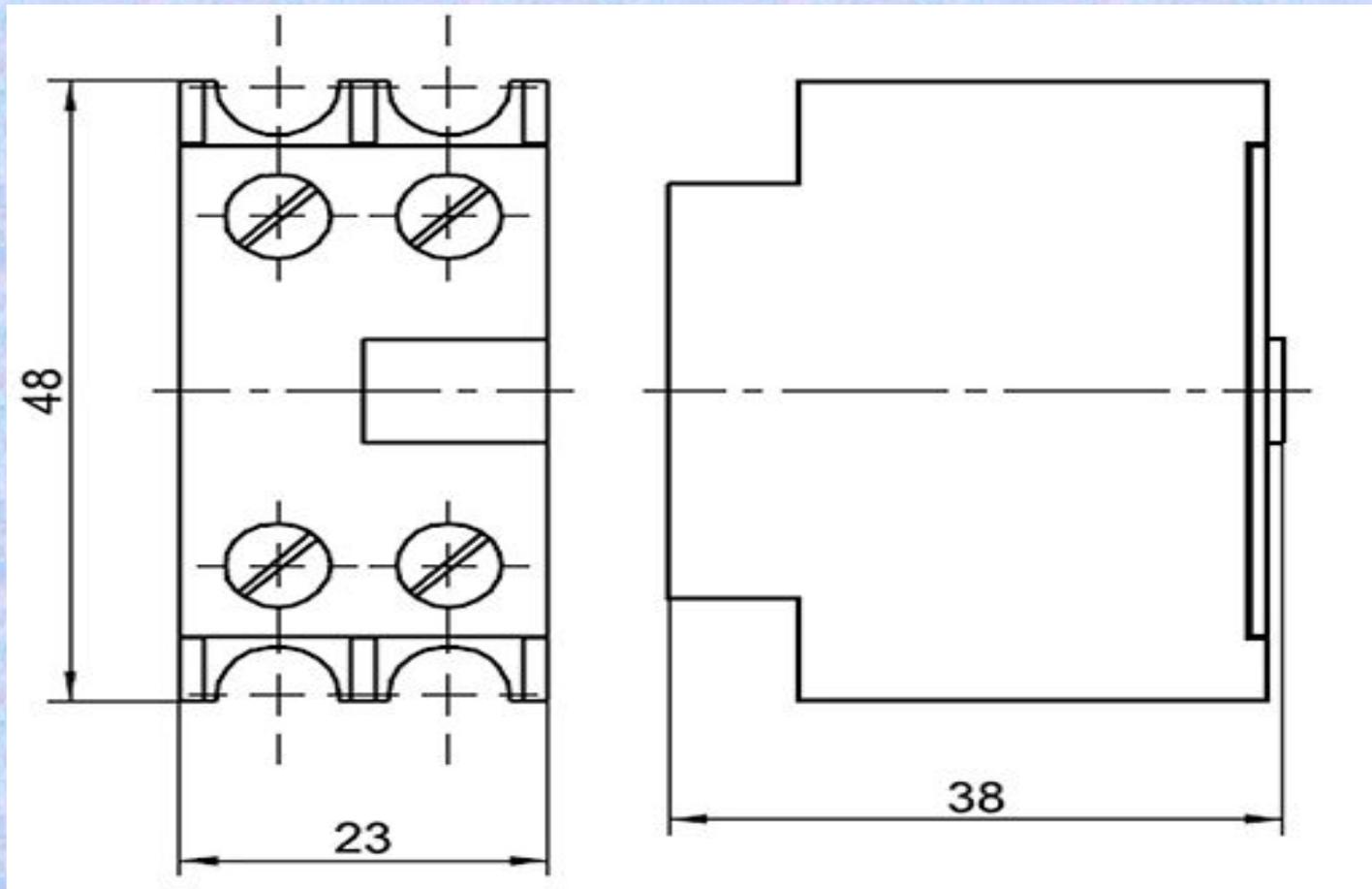
В промышленности и мелкомоторном секторе,

Блоки дополнительных контактов (приставки контактные) предназначены для расширения возможности использования контакторов в системах автоматизации технологических процессов. Приставка является механическим устройством, без собственного потребления электроэнергии, коммутирующая своими контактами электрические цепи.

Контактные приставки механически соединяются контакторами и фиксируются при помощи защелки. Способ крепления обеспечивает жесткую и надежную связь между контактной приставкой и пускателем.

На контактор можно установить 2-х или 4-х контактную приставку с различным набором размыкающих и замыкающих контактов.

Габаритные размеры блоков дополнительных контактов

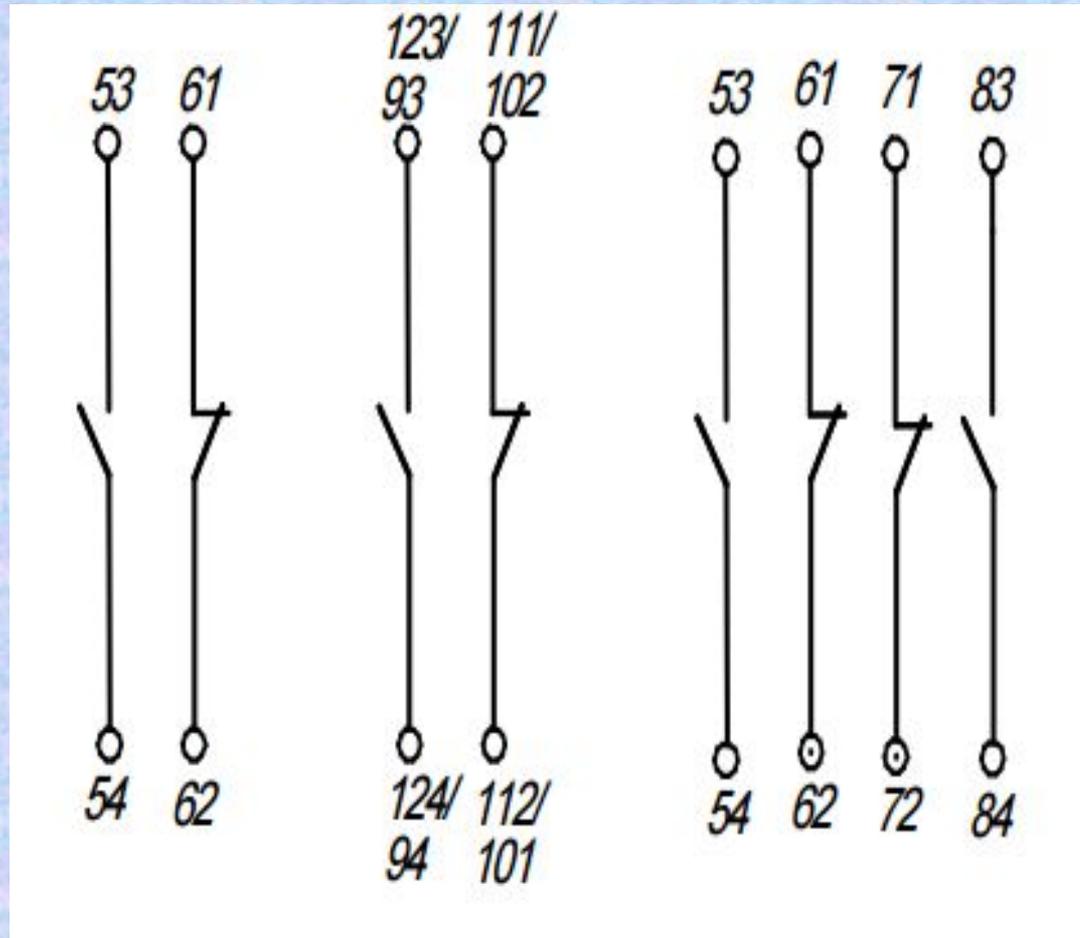




0cm 1 2 3 4 5 6 7 8 9

8 7 6 5

Электрическая принципиальная схема.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Характеристики		ПКИ
Номинальное рабочее напряжение переменного тока, В		
Номинальное рабочее напряжение постоянного тока, В		до 400
Номинальный ток, А		10
Минимальная включающая способность	min, В	24
	min, мА	10
Допустимый кратковременный ток, А		10
Диапазон рабочих температур, °C		—40 ÷ +50
Диапазон выдержки времени, с		—
Масса, кг		0,03; 0,05
Механическая износостойкость, не менее циклов В-О		$\cdot 10^6$
Степень защиты		IP20

Возможные неисправности и способы их устранения

Таблица 3

Неисправность	Вероятные причины	Способы устранения
При подаче напряжения на катушку контактора контактор включается, приставка не включается	Поломка приставки	Заменить приставку
При подаче напряжения на катушку контактора контактор и приставка не включаются, при снятии приставки с контактора контактор включается	Заклинивание или увеличенное трение подвижных частей, наличие постороннего тела, заклинивающего подвижные части приставки	Добиться свободного хода подвижных частей приставки или заменить приставку
Контактор и приставка включаются, ток не проходит через контакты приставки	Неправильно выполнен монтаж вспомогательной цепи	Изменить монтаж
	Ослабление зажимов, обрыв провода	Зажать или заменить провод
Выдержка времени приставки не соответствует указанному на маркировке	Неисправность приставки	Заменить приставку

УСТРОЙСТВО И РАБОТА.

Приставки механически соединяются с контакторами и фиксируются при помощи защелки. Способ крепления обеспечивает жесткую и надежную связь между контактором и защелкой.

При подаче напряжения на катушку управления контактора происходит срабатывание контактора и механически соединенной с ней приставки. При этом контакты приставок ПКЛ, ПКБ и приставок с выдержкой времени при отключении переключаются мгновенно (без задержки), а приставок с выдержкой времени при включении – с задержкой времени, соответствующей заданной уставке. При отключении контактора контакты приставок ПКЛ, ПКБ и приставок с выдержкой времени при включении переключаются мгновенно (без задержки), а приставок с выдержкой времени при отключении – с задержкой времени, соответствующей заданной уставке.

Техническое обслуживание

- очистка от пыли и грязи
- ликвидация видимых повреждений
- затяжка крепежных деталей
- очистка контактов от грязи и напылов
- проверка исправности кожухов, оболочек, корпусов
- проверка работы сигнальных и заземляющих устройств

Техника безопасности при эксплуатации

При установке приставок в схему эксплуатации и их обслуживании следует руководствоваться требованиями межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности при эксплуатации). Монтаж и обслуживание приставок производить при полностью обесточенных цепях. Техническое обслуживание приставок производится электро-техническим персоналом, прошедшим специальную подготовку.