



СТАВРОПОЛЬСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
АГРАРНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

Команда City26

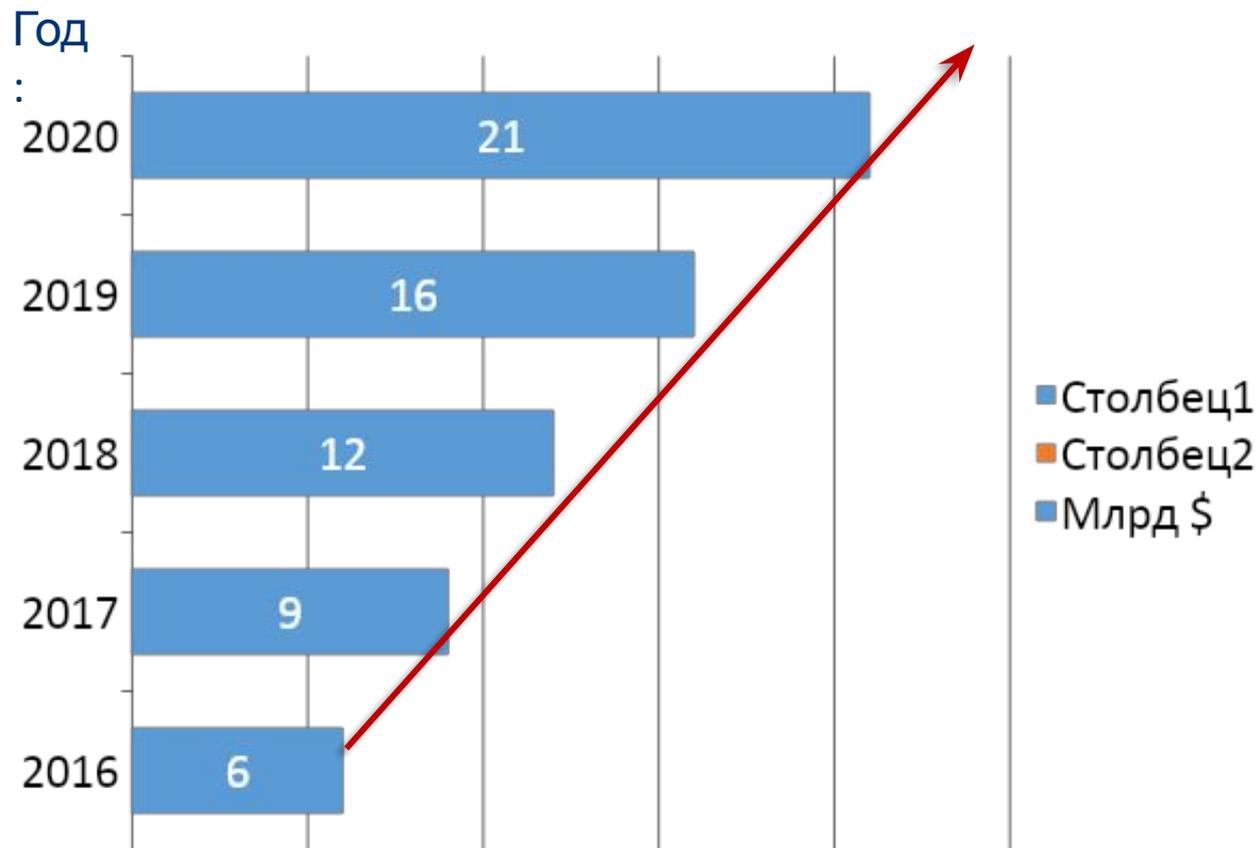
Прототип Wall'e 2.0

Какую проблему решаем

- ❑ высокая стоимость 3D печати за счет брака в производстве;
- ❑ громоздкость оборудования для производства пластиковой нити (расходного материала для 3D печати);
- ❑ высокий уровень загрязнения экологии пластиком;



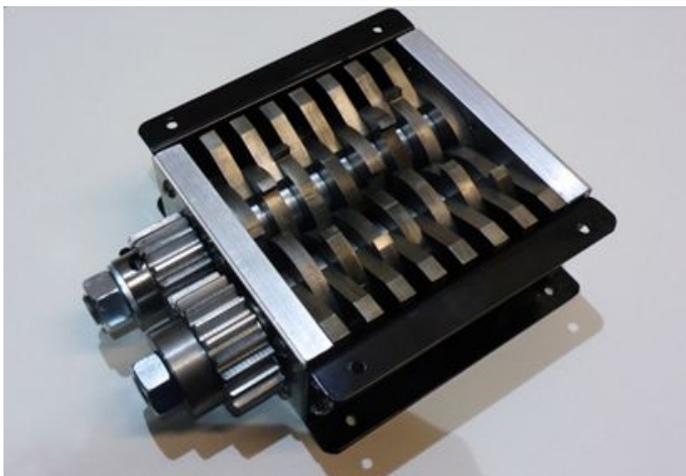
Прогноз рынка 3D печати



Прибыль от оборота 3D
принтеров,
прибыль в 2020 году

Идея решения проблемы

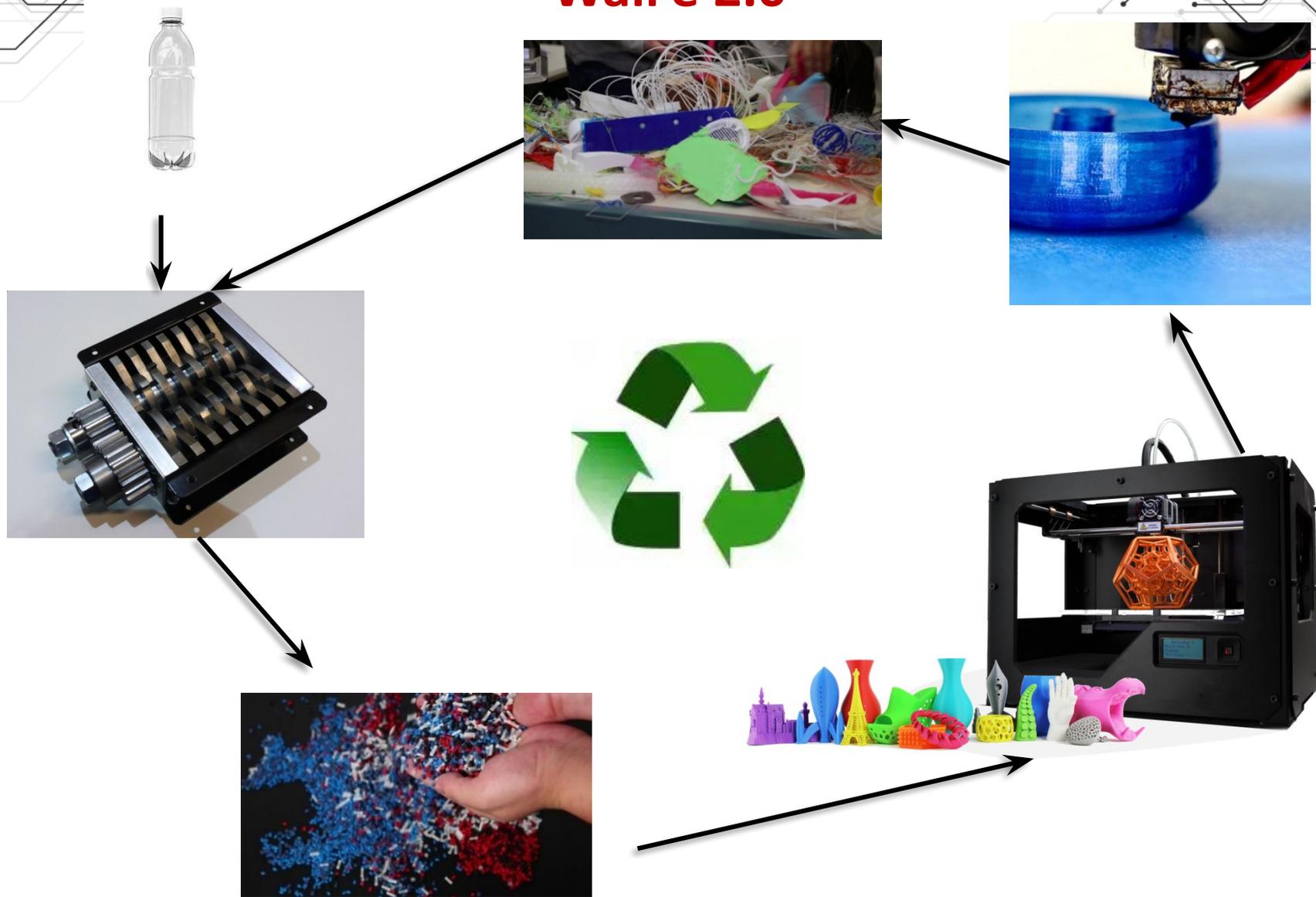
Прототип Wall'e 2.0



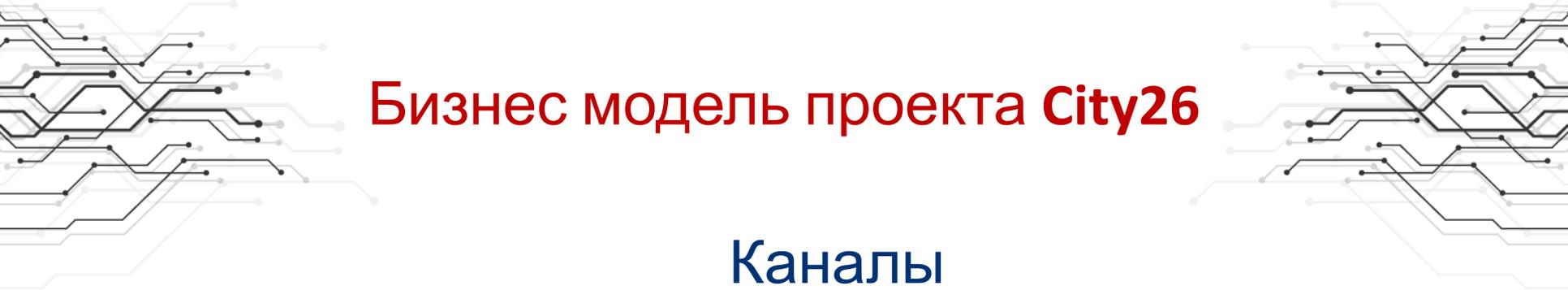
Аналоги

	Универсальность переработки пластика	Простота в использовании	Наличие замкнутого цикла	МАТЕРИАЛЫ ПЕЧАТИ (PET, PP)
WALL'E 2.0	+	+	+	+
Picaso XL	-	+	-	- (нет PP)
Raise3D Pro3 Plus	-	+	-	- (нет PET)

Подробное описание прототипа Wall'e 2.0



Бизнес модель проекта City26



Потребители

Фаблабы

ВУЗы

Конструкторские
бюро

Каналы продвижения

Я

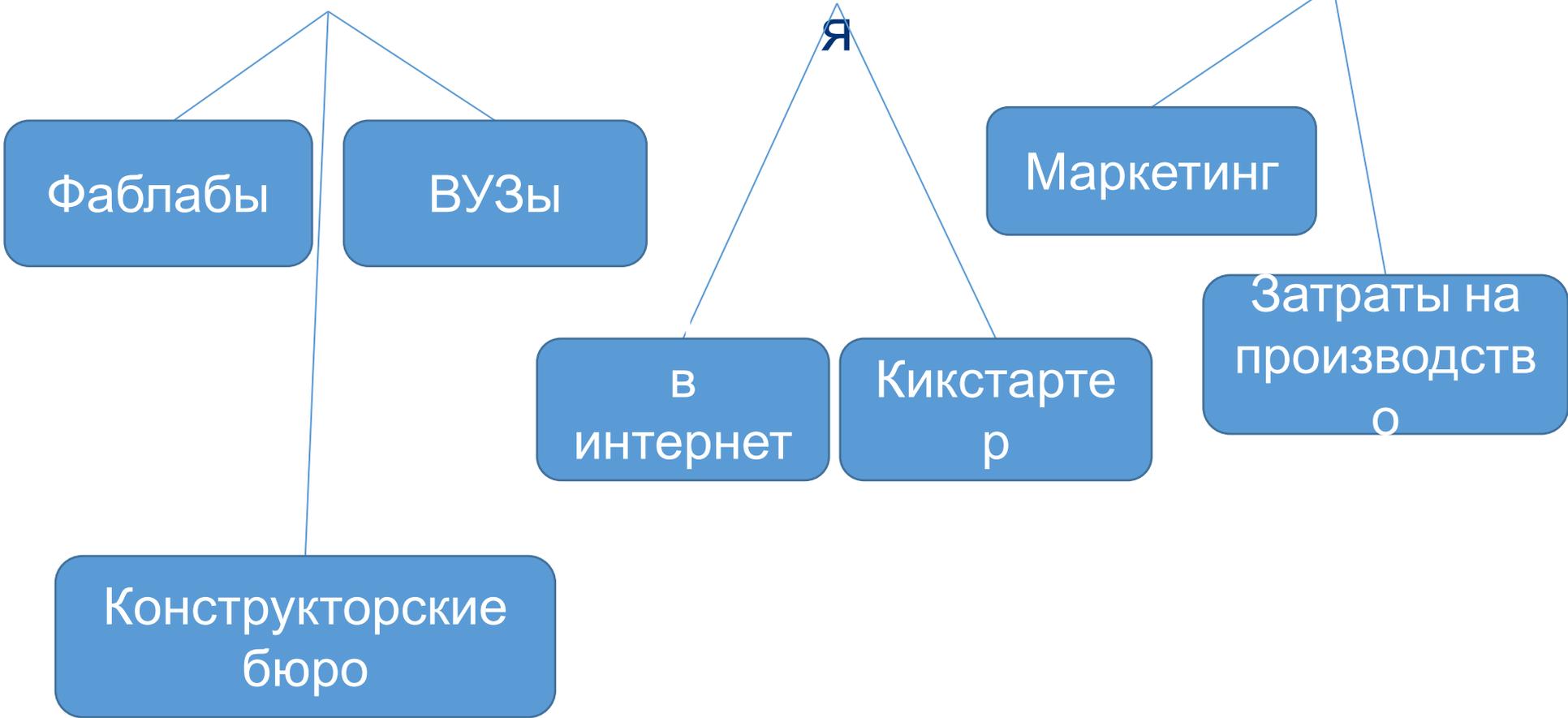
в
интернет

Кикстарт
р

Затраты

Маркетинг

Затраты на
производство

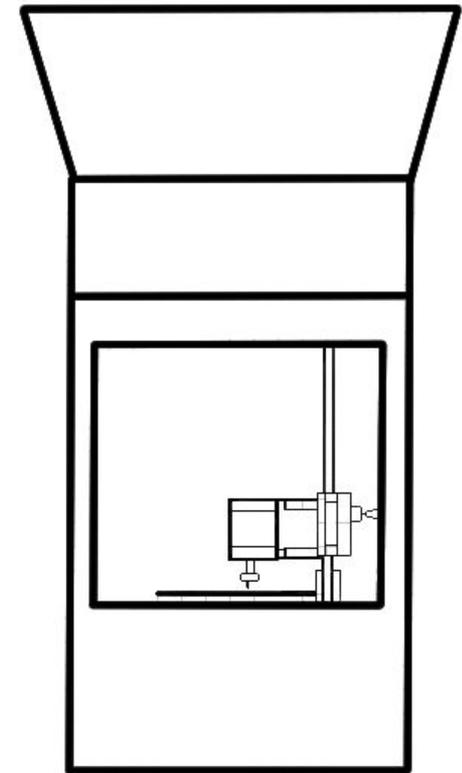
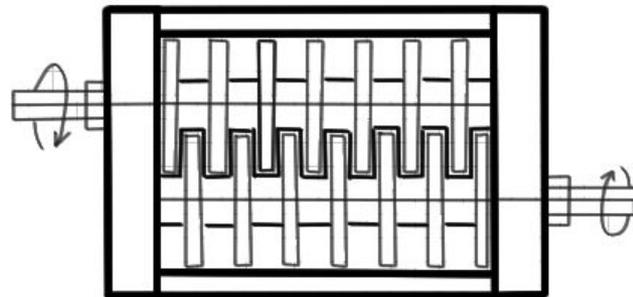
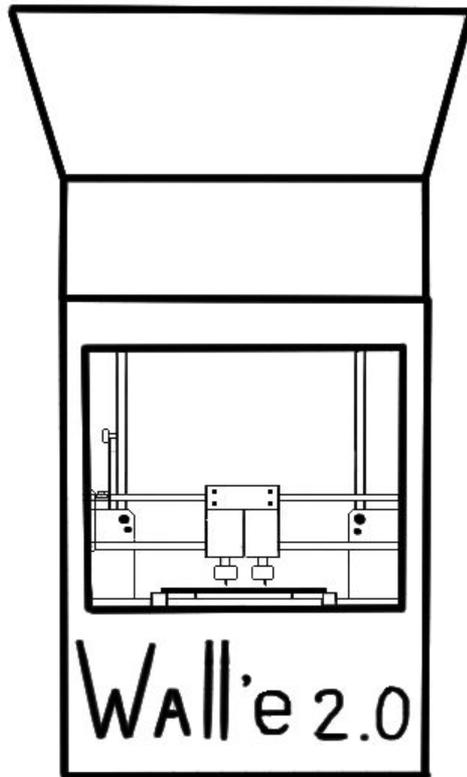


Наши преимущества:

- ✓ Доступность
- ✓ Экологичность
- ✓ Безотходное производство



Прототип WALL'E 2.0



Текущие риски и проблемы реализации Проекта City26

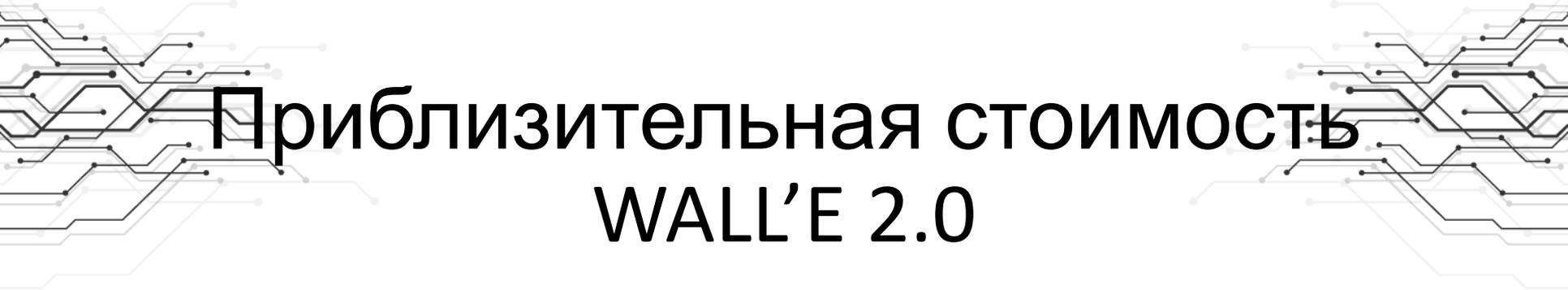
- Ключевой риск проекта – прототип не прошел тестирование в реальных условиях
- Ключевая проблема проекта – отсутствие ресурса времени, сырья, знаний в рамках интенсива для проведения требуемых испытаний



Стоит ли печатать из пластика?

- **Полипропилен (PP)** - Для окружающих считается **экологически безопасным** благодаря своим характеристикам. Температура плавления примерно 140 градусов. Он **не впитывает посторонние запахи**.
- **Полиэтилентерефталат (PET)** - Пластиковую упаковку можно переработать в другой **безопасный, не токсичный** материал. Поэтому ПЭТ тара также экологичная упаковка. температура плавления ($t_{пл.}$) — 260 °С.
- При плавлении этих материалов выделяются вредные вещества, поэтому рекомендовано использовать принтер в хорошо проветриваемом помещении.





Приблизительная стоимость WALL'E 2.0

- Основа – 3д принтер +/- 90000 р.
- Шредер - +/- 31000 р.
- Нагревательная система +/-20000р.
- Бобина +/-200 р.

- Итого: +/-141200 р.

Краткосрочные и долгосрочные планы проекта City26

Краткосрочные	Долгосрочные
Рабочий прототип Wall'e 2.0	Интеграция с производителями
Механизм, способный анализировать	Создание сайта
Маркетинговая модель	Проект на кикстартере
Исследование химического состава пластика	Рабочая модель Wall'e 3.0

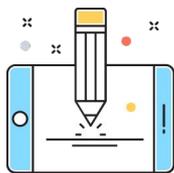
City26



Потенциальный заказчик – Фаблабы, конструкторские бюро, другие предприятия схожей направленности.



Проблема, на решение которой направлен проект – утилизация вторсырья, безотходное производство, высокая стоимость 3D печати



Рынок НТИ, сквозная технология, используемая в проекте – Технет, искусственный интеллект (ИИ).



Потенциальный продуктовый результат – бизнес-модель, бизнес-план проекта, MVP (минимальная жизнеспособная версия продукта)



Принципы работы – механизм объединяющий в себе 3D Принтер и устройство для переработки пластика и использования его для печати.

Команда:

Левченко Владимир
Вячеславович

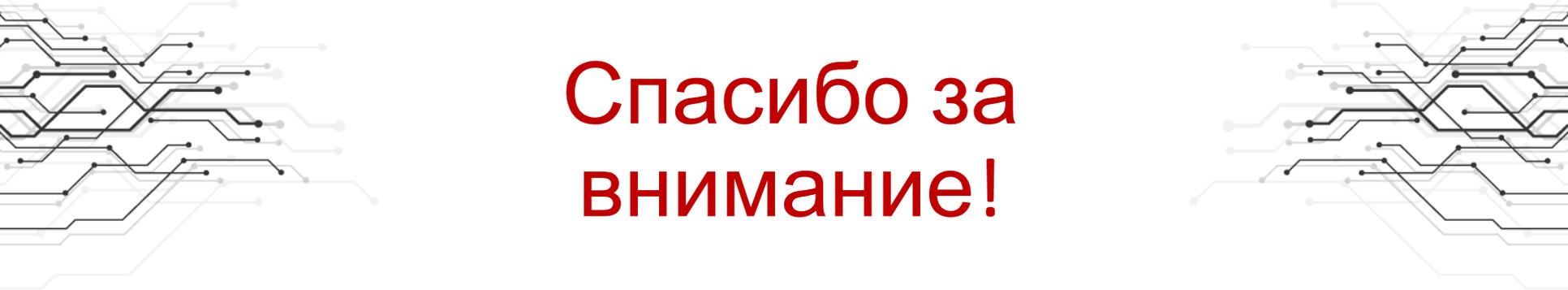
Головко Антон Витальевич

Апальков Денис Алексеевич

Закаблук Евгений Юрьевич

Синцова Софья Алексеевна

Наставники:
Искендеров Р.Р.



Спасибо за
внимание!

“Идея – это точка
отправления...”