



СТАВРОПОЛЬСКИЙ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
АГРАРНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

# Команда City26

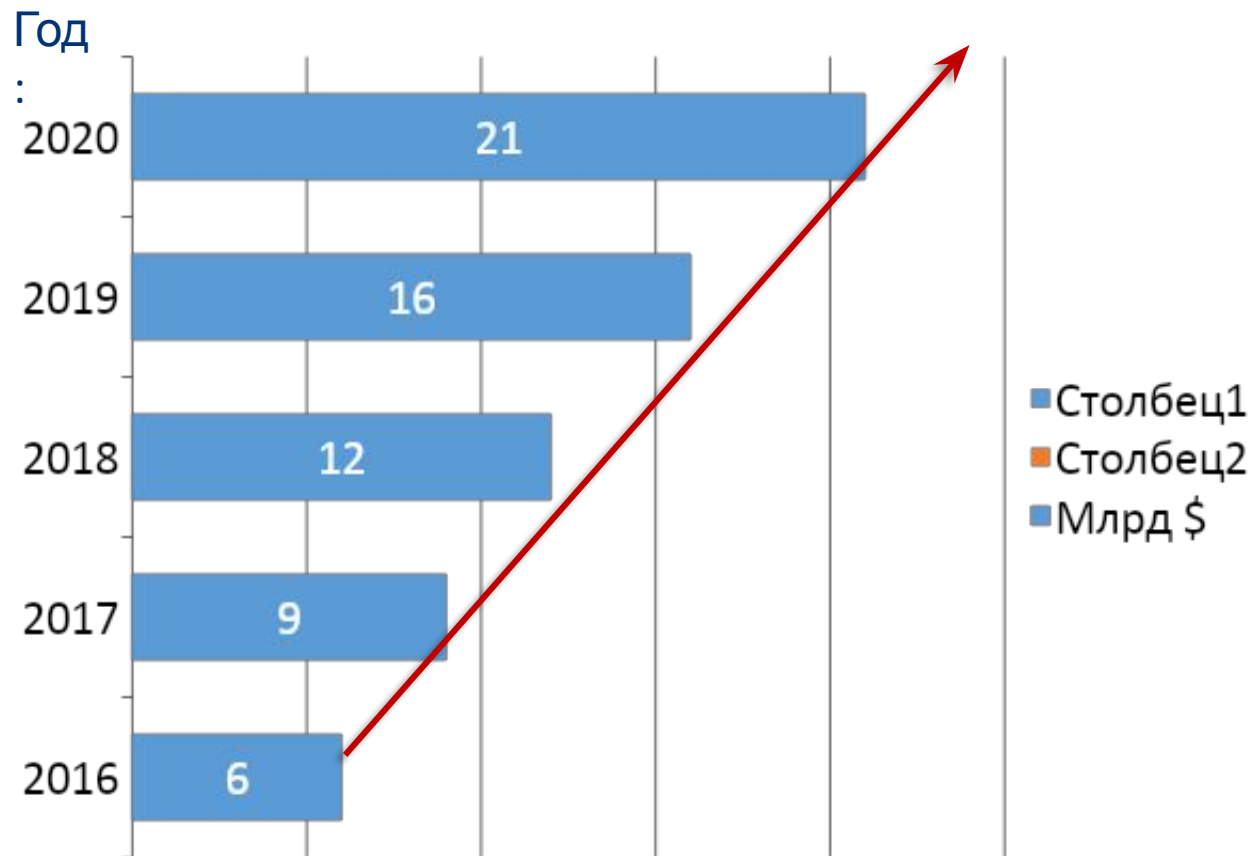
## Прототип Wall'e 2.0

# Какую проблему решаем

- ❑ высокая стоимость 3D печати за счет брака в производстве;
- ❑ громоздкость оборудования для производства пластиковой нити (расходного материала для 3D печати);
- ❑ высокий уровень загрязнения экологии пластиком;



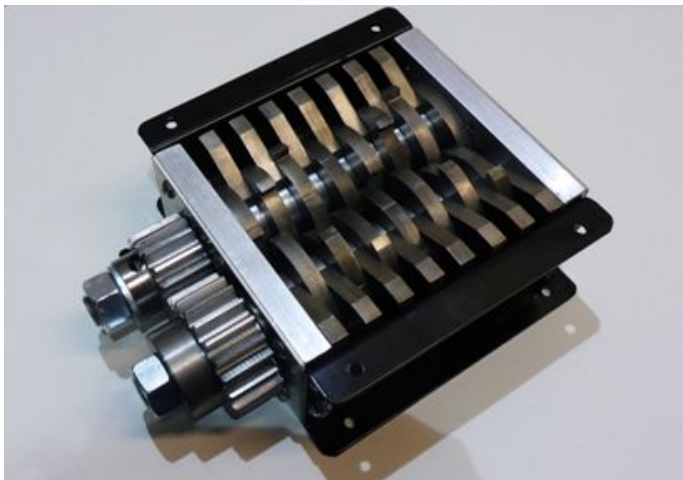
# Прогноз рынка 3D печати



Прибыль от оборота 3D  
принтеров,  
прибыль в 2020 году

# Идея решения проблемы

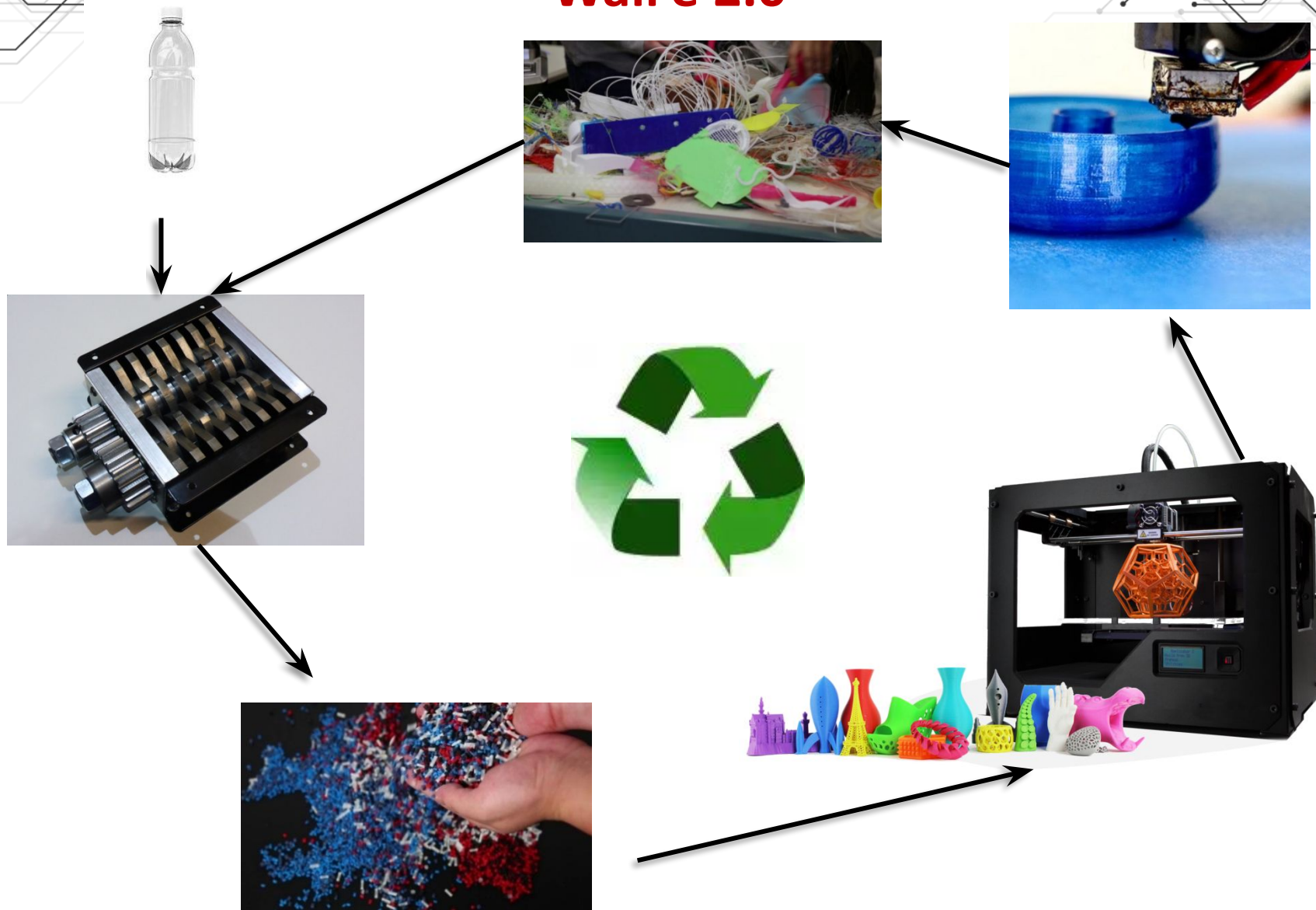
## Прототип Wall'e 2.0



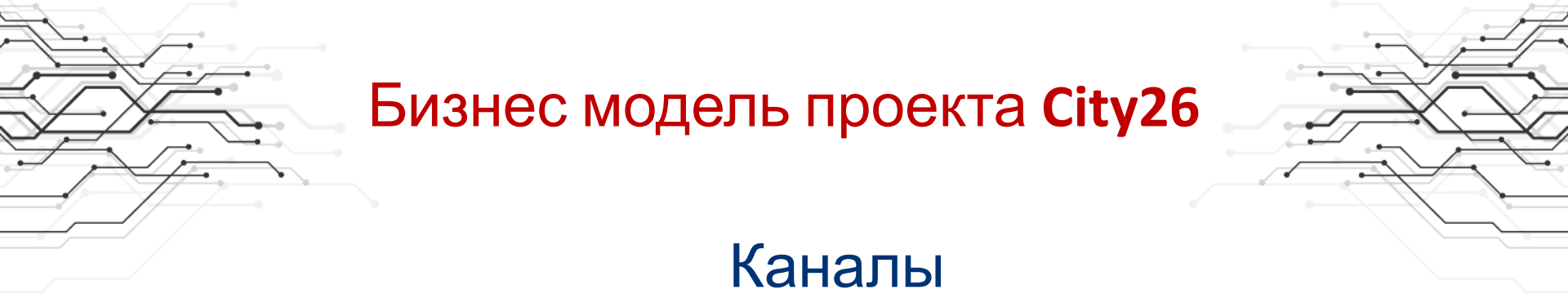
# Аналоги

	Универсальность переработки пластика	Простота в использовании	Наличие замкнутого цикла	МАТЕРИАЛЫ ПЕЧАТИ (PET, PP)
<b>WALL'E 2.0</b>	+	+	+	+
<b>Picaso XL</b>	-	+	-	- (нет PP)
<b>Raise3D Pro3 Plus</b>	-	+	-	- (нет PET)

# Подробное описание прототипа Wall'e 2.0



# Бизнес модель проекта City26



## Потребители

Фаблабы

ВУЗы

Конструкторские  
бюро

## Каналы продвижения

Я

в  
интернет

Кикстарт  
р

## Затраты

Маркетинг

Затраты на  
производство

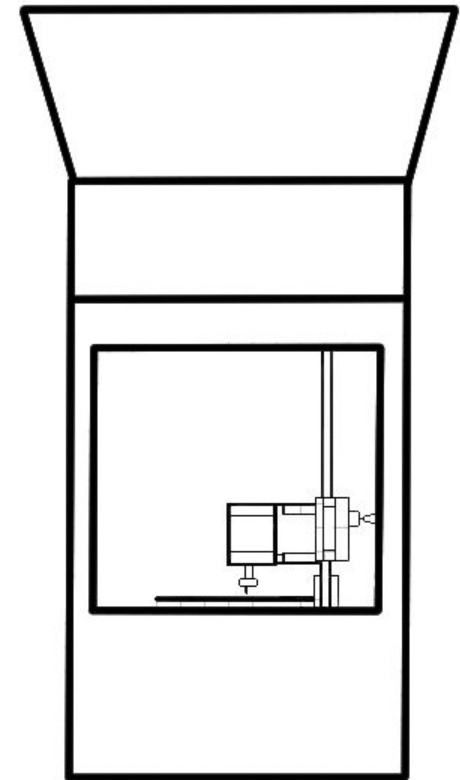
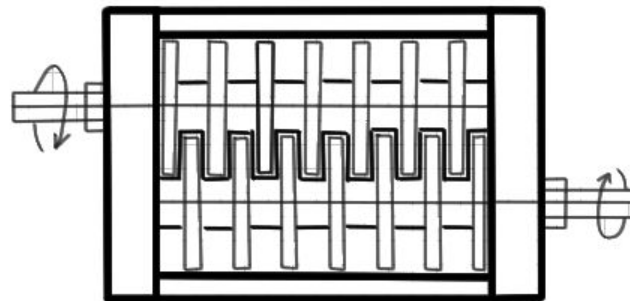
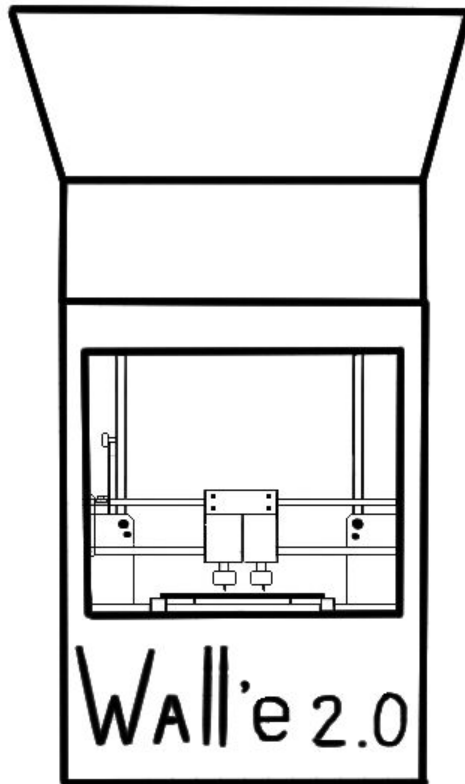
# Наши преимущества:

- ✓ Доступность
- ✓ Экологичность
- ✓ Безотходное производство





# Прототип WALL'E 2.0



# Текущие риски и проблемы реализации Проекта City26

- Ключевой риск проекта – прототип не прошел тестирование в реальных условиях
- Ключевая проблема проекта – отсутствие ресурса времени, сырья, знаний в рамках интенсива для проведения требуемых испытаний



# Стоит ли печатать из пластика?

- **Полипропилен (PP)** - Для окружающих считается **экологически безопасным** благодаря своим характеристикам. Температура плавления примерно 140 градусов. Он **не впитывает посторонние запахи**.
- **Полиэтилентерефталат (PET)** - Пластиковую упаковку можно переработать в другой **безопасный, не токсичный** материал. Поэтому ПЭТ тара также экологичная упаковка. температура плавления ( $t_{пл.}$ ) — 260 °С.
- При плавлении этих материалов выделяются вредные вещества, поэтому рекомендовано использовать принтер в хорошо проветриваемом помещении.



# Приблизительная стоимость WALL'E 2.0

- Основа – 3д принтер +/- 90000 р.
- Шредер - +/- 31000 р.
- Нагревательная система +/-20000р.
- Бобина +/-200 р.
  
- Итого: +/-141200 р.

# Краткосрочные и долгосрочные планы проекта City26

Краткосрочные	Долгосрочные
Рабочий прототип Wall'e 2.0	Интеграция с производителями
Механизм, способный анализировать	Создание сайта
Маркетинговая модель	Проект на кикстартере
Исследование химического состава пластика	Рабочая модель Wall'e 3.0

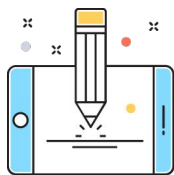
# City26



**Потенциальный заказчик** – Фаблабы, конструкторские бюро, другие предприятия схожей направленности.



**Проблема, на решение которой направлен проект** – утилизация вторсырья, безотходное производство, высокая стоимость 3D печати



**Рынок НТИ, сквозная технология, используемая в проекте** – Технет, искусственный интеллект (ИИ).



**Потенциальный продуктовый результат** – бизнес-модель, бизнес-план проекта, MVP (минимальная жизнеспособная версия продукта)



**Принципы работы** – механизм объединяющий в себе 3D Принтер и устройство для переработки пластика и использования его для печати.

## Команда:

Левченко Владимир  
Вячеславович

Головко Антон Витальевич

Апальков Денис Алексеевич

Закаблук Евгений Юрьевич

Синцова Софья Алексеевна

Наставники:  
Искендеров Р.Р.



Спасибо за  
внимание!

“Идея – это точка  
отправления...”