

Технологическая карта изготовления изделия.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА -

технологическая документация в виде карты, листка, содержащего описание процесса изготовления, операций обработки изделия, применяемого оборудования, инструментов .

Технологическая карта – основной документ для изготовления деталей.

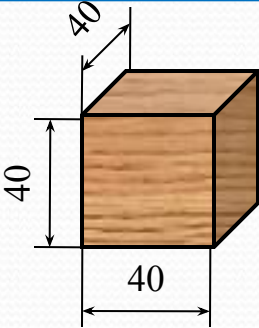

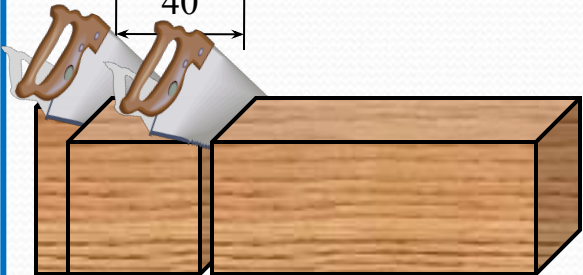


Технологическая карта состоит из четырёх столбцов

Технологическая карта

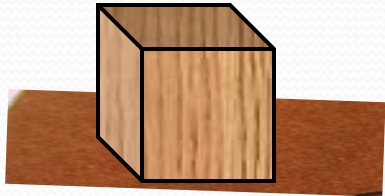
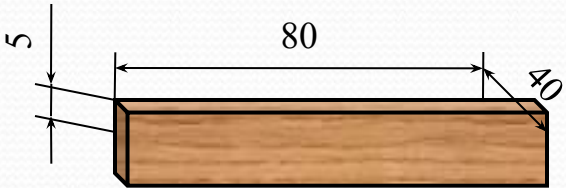


№ п/п	Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты

Технологическая карта

№ п/п	Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты
1	Подобрать заготовку для сиденья стула		Линейка
2	Разметить деталь		Линейка, угольник
3	Отпилить припуски		Ножовка, направитель


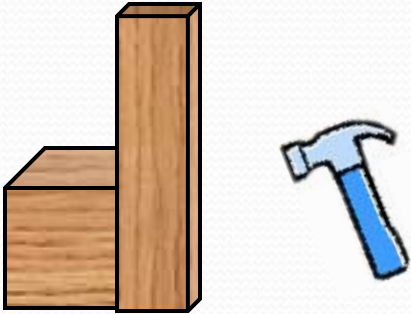
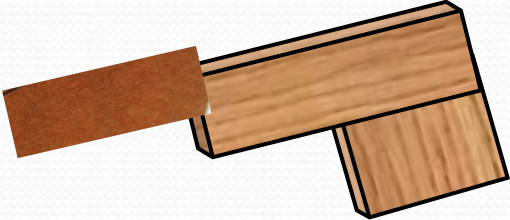
Технологическая карта

продолжение

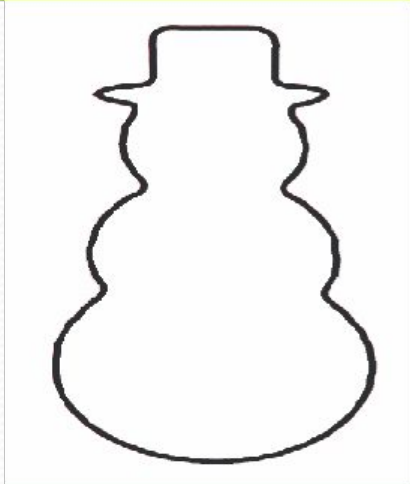
№ п/п	Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты
4	Обработать опиленные стороны		Напильник, наждачная бумага
5	Подобрать заготовку для спинки стула		Линейка
6	Разметить деталь		Линейка, угольник
7	Отпилить припуски		Ножовка, направитель



Технологическая карта

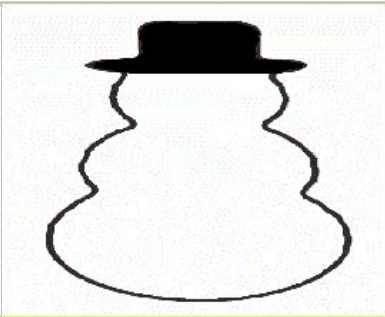

продолжение

№ п/п	Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты
8	Обработать опиленные стороны		Напильник, наждачная бумага
9	Соединить детали с помощью гвоздей		Молоток, гвозди
10	Отшлифовать изделие		наждачная бумага

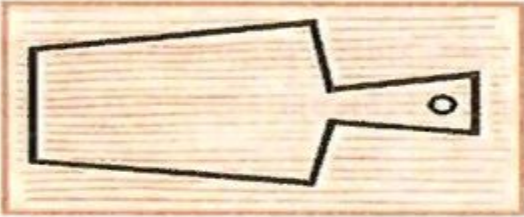



Технологическая карта изготовления снеговика из бумаги

№	Технологическая операция	Эскиз	Инструменты и приспособления
1	Положите на белый лист бумаги шаблон №1. Обведите его по контуру		Карандаш
2	Вырезание детали		Ножницы

3	<p>Положите на черный лист шаблон №2. Обведите его по наружному и внутреннему контуру</p>		Карандаш
4	<p>Вырезание черной детали</p>		Ножницы
5	<p>Нанесите клей на черную деталь</p>		Клей

6	Склейте детали обе		Клей
7	Аналогичным образом вырезать и наклеить нос и шарф		Ножницы, клей
7	Нарисовать фломастером рот и глаза		Клей, фломастер

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку из доски или фанеры толщиной 10...12 мм и разметить контур изделия по шаблону		Шаблон, карандаш
2	Выпилить контур изделия		Ножовка, столярный верстак
3	Наколоть шилом центр отверстия. Высверлить отверстие		Шило, сверло, коловорот или дрель
4	Зачистить изделие, скруглить острые кромки и углы		Верстак, рубанок, напильник, шлифовальная колотка