

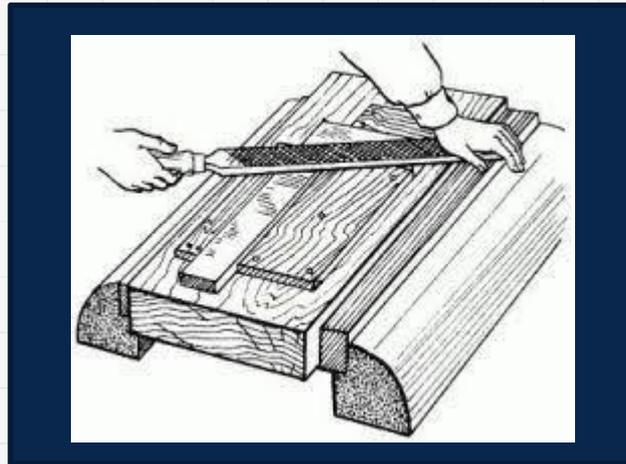
Опиливание

Выполнил Уточкин К.С
МЛ-23-1



Что такое опилование?

Опилование – это слесарная операция, при которой с поверхности детали напильником срезают слой металла для получения требуемой формы, размеров и шероховатости, пригонки деталей при сборке и подготовке кромок под сварку.



Опиливание подразделяется на предварительное (**черновое**) и окончательное (**чистовое и отделочное**), выполняемые различными напильниками. Напильник подбирают в зависимости от заданной точности обработки, шероховатости поверхности и величины припуска, оставляемого на опиление.

Черновое
опиление

Rz 80 мкм, точность размеров до 0,2 мм
Выполняется драчевыми напильниками
 чем больше припуск, тем больше
длина напильника

Чистовое
опиление

Rz 20 мкм, точность размеров до 0,05 мм
Выполняется личными напильниками

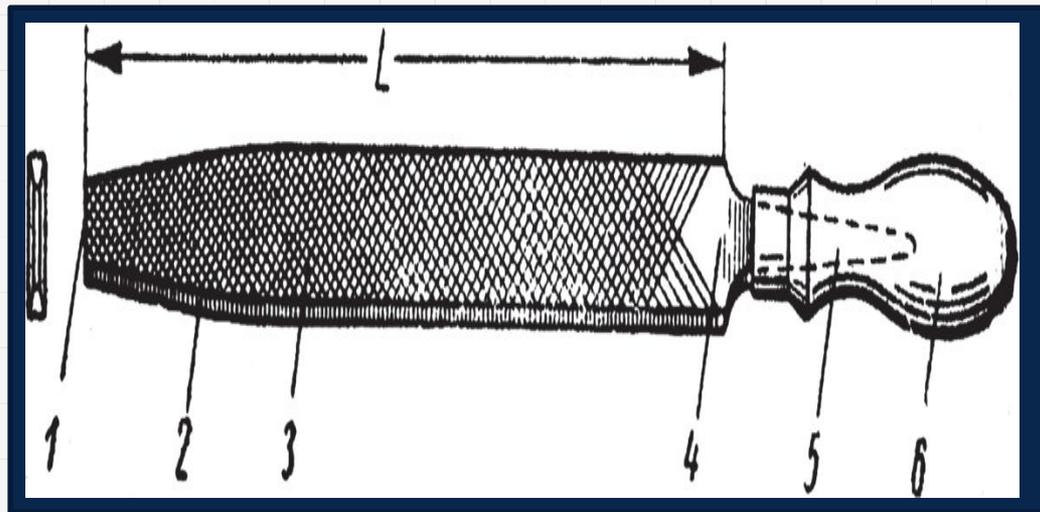
Напильник:

+8



Элементы напильника:

- 1 — нос;
- 2 — ребро;
- 3 — грань;
- 4 — пятка;
- 5 — хвостовик
- ; 6 — ручка;
- L — длина



Виды напильников:

Напильники и их применение при
опиловке деталей различной формы:

а – напильник и его части;

б – плоский напильник;

в – квадратный напильник;

г — трехгранный напильник;

д - полукруглый напильник;

е - круглый напильник;

ж - ромбовидный (ромбический)

напильник;

з — ножовочный напильник

