

6 класс  
ИТОГОВОЕ  
ТЕСТИРОВАНИЕ



Составил:  
Марченко И.А.  
Учитель Технологии, ОБЖ

**1. В выполнении творческого проекта отсутствует этап:**

**А. Подготовительный**

**Б. Технологический**

**В. Финишный**



## 2. Что понимается под слесарной операцией «опиливание»?

**А. Работа ножовкой**

**Б. Рубка зубилом**

**В. Обработка напильником**



### **3. Какими механическими свойствами обладает древесина?**

- А. Прочность, упругость, пластичность**
- Б. Твердость, упругость, хрупкость**
- В. Прочность, твердость, упругость**



## 4. РАШПИЛЬ - ЭТО

- А. Напильник с мелкой насечкой
- Б. Небольшой напильник с мелкой насечкой
- В. Небольшой напильник с крупной насечкой
- Г. Напильник с крупной насечкой

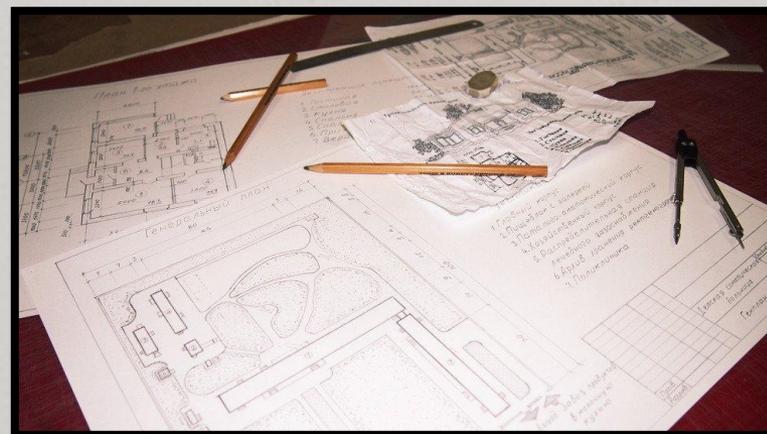


# 5. Где содержатся сведения о процессе изготовления изделия?

**А. В чертежах**

**Б. В технологических картах**

**В. В рисунках**



**6. Видом художественной  
обработки по дереву  
является:**

**А. Сверление**

**Б. Точение**

**В. Пиление**

**Г. Резьба**



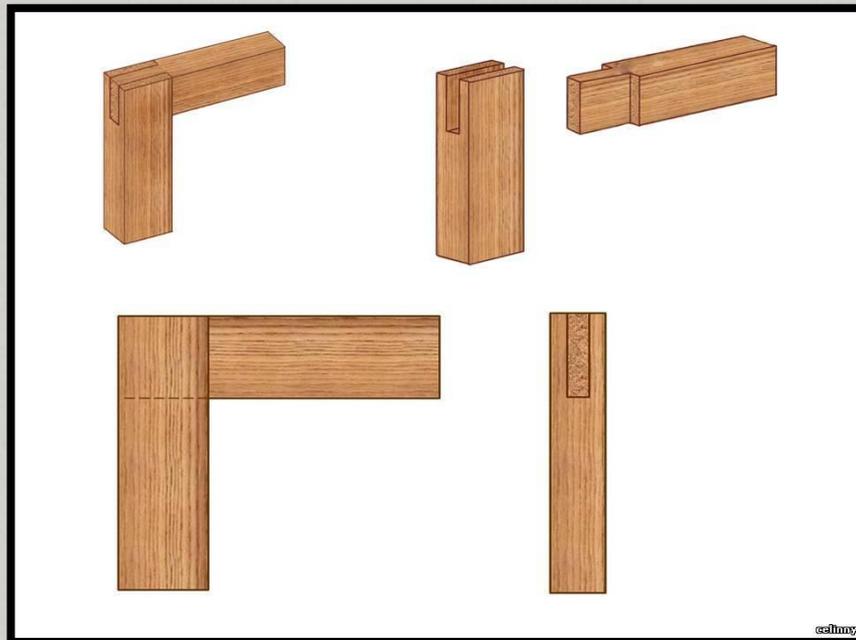
# 7. Какое соединение изображено на рисунке?

**А. Шкантовое**

**Б. Шиповое**

**В. Ласточкин**

**ХВОСТ**

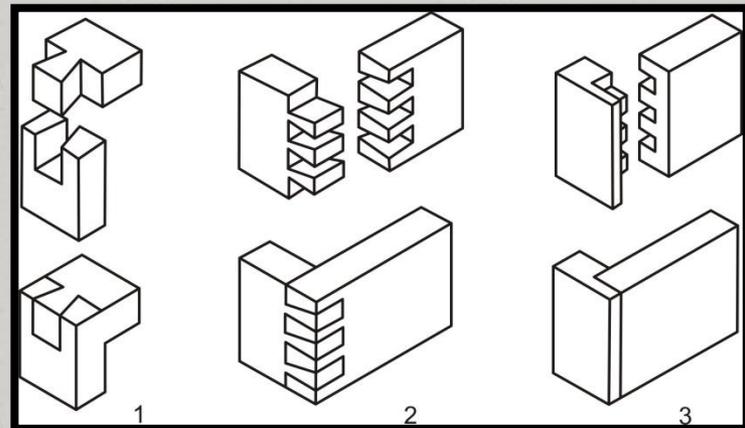


# 8. Что такое гнездо в столярных шиповых соединениях?

А. Углубление на передней либо задней части заготовки

Б. Углубление на торцах заготовки

В. Выступ на заготовке



## 9. Для чего предназначены тиски (зажимы):

- А. Для закрепления инструментов
- Б. Для закрепления заготовок
- В. Для закрепления электроинструмента
- Г. Для зажима стамески



# 10. Что такое верстак?

- А. Инструмент для обработки древесины
- Б. Станок для точения заготовки
- В. Рабочее место в столярной мастерской
- Г. Вид соединения металла



## СИСТЕМА ОЦЕНОК ТЕСТИРОВАНИЯ

- 0 Нет ошибок: “5”
- 0 1-2 ошибки: “4”
- 0 3-4 ошибки: “3”
- 0 5 и более ошибок: “2”

