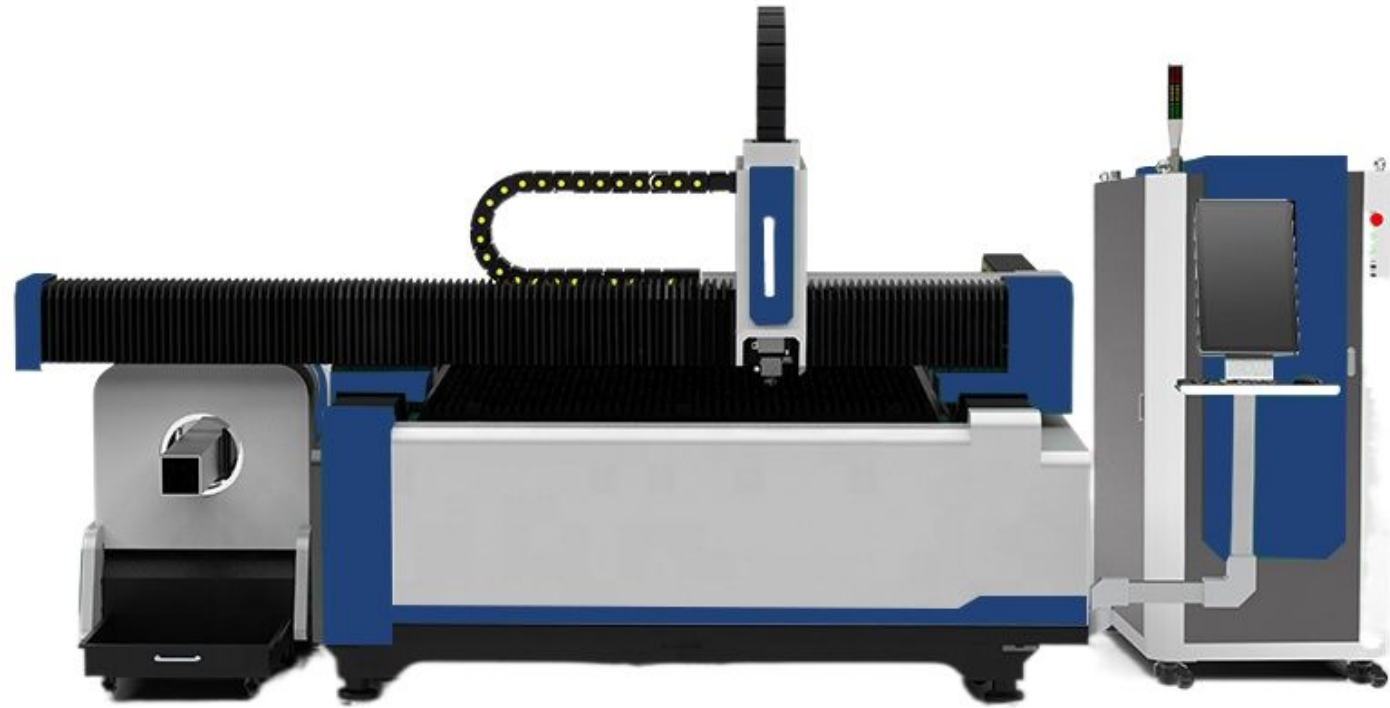


## 1560 Лазерный станок для резки металла





## 1560 Лазерный станок для резки металла

### **НАЗНАЧЕНИЕ:**

Лазерный станок 1560 (3000W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

### **ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:**

Наиболее эффективно станок может быть использован при решении таких задач как: фигурная резка металла, прямолинейный и криволинейный раскрой металлических листов, обработка углеродистой, кремниевой и нержавеющей сталей, алюминиевых и титановых сплавов, оцинкованного листа.

### **СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ:**

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

## 1560 Лазерный станок для резки металла

ОПИСАНИЕ ТОВАРА	Волоконный лазерный генератор	Количество	EXW Цена
<ol style="list-style-type: none"><li>Имя: волоконный лазер для резки металла</li><li>Рабочая зона: 6000 * 1500 мм</li><li>Стальная сварочная стальная труба</li><li>Литой алюминиевый портал</li><li>Волоконно-лазерная головка: Китай Raytools</li><li>Япоиня Fuji серводвигатель и драйвер</li><li>Япония Shimpo планетарный редуктор</li><li>Система управления и программное обеспечение: Syrcut 3000S</li><li>Тайвань Hiwin рельс</li><li>Охладитель воды</li><li>Бесплатная запасная линза, насадка</li></ol>	MAX 3000Вт	1 штука	47000 долл
Условия оплаты	50% Т/Т заранее, остальное перед доставкой		
Срок поставки	20 рабочих дней после получения вашего		

# 1560 Лазерный станок для резки металла

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

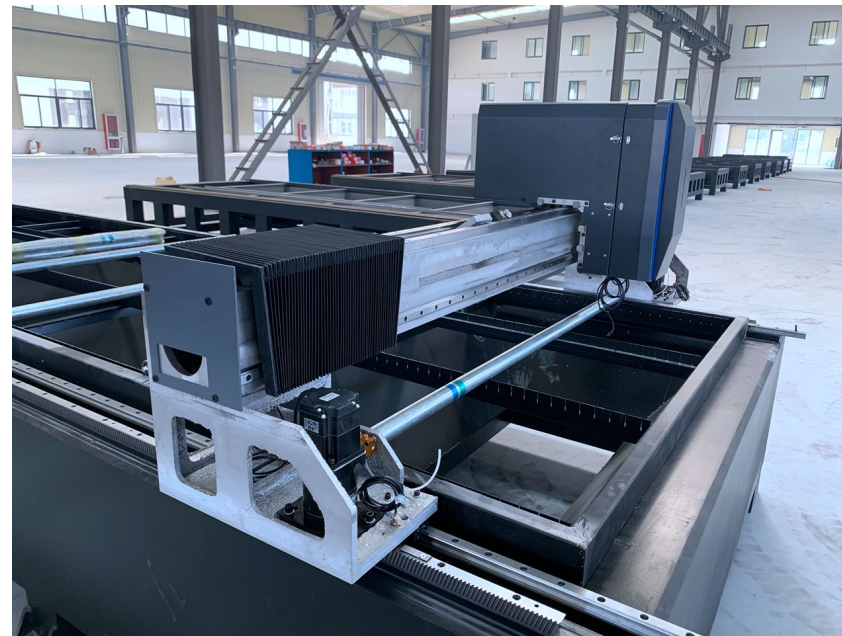
Рабочая область	6000*1500mm
Рабочая зона оси X	1500mm
Рабочая зона оси Y	6000mm
Мощность лазера	3000 Вт
Точность позиционирования	±0.03mm
Repeatability positioning accuracy	±0.01mm
Точность позиционирования повторяемости	1.2 g
Максимальная скорость двигателя оси XY	60m/min
Рабочий стол	Зубчатая рабочая платформа
Система передачи оси XY	Немецкая винтовая зубчатая рейка
Система передачи оси Z	Taiwan TBI шариковый винт
Система охлаждения	Промышленный чиллер
Электропитание Номинальное напряжение	3-phase 380V/50Hz or Сделанный на заказ
Вес машины	3000KG
измерение	2250*4200*1500mm



## ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

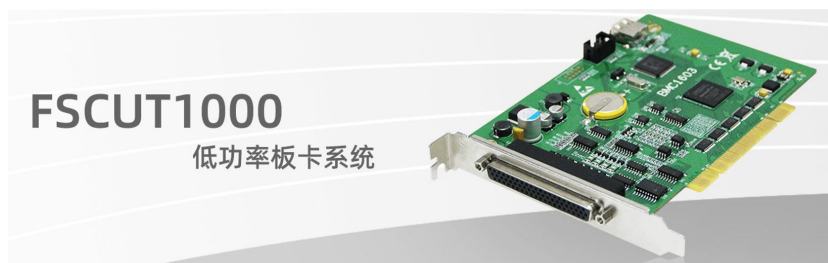
При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удастся добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



## ПОРТАЛ ИЗ ЛИТОГО АЛЮМИНИЯ

Луч портала литого алюминия соответствует двойные стабильности и скорости. Луч литого алюминия не легко деформирован под высокой температурой во время вырезывания машины лазера. И когда вырезывание машины на быстром ходе, оно не добавляет нагрузку к машине. Луч и основание установки мотора привода интегрированы casted, поэтому точность более высока и стабилизирована.

## СурCut контроллер



1. Поддержка полета резки, чехарда, электрическая фокусировка, двойной обмен верстак
2. Точность траектории 0,05 мм, точность позиционирования 0,01 мм
3. Скорость резки 30м / мин
4. Максимальная скорость воздушного движения 80 м / мин
5. Максимальное ускорение 0.8G

## Китайский Raytools лазерная головка



### ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА Raytools (КИТАЙ)

Станок оснащён лазерной головкой ony laser, с автономным контроллером высоты, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Лазерная головка с системой ручной фокусировки.





## ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВЫЕ ПАРЫ "ТВІ" (ТАЙВАНЬ)

За счет практически полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



## ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Все электрические компоненты размещены и соединены в двухслойном электрическом шкафу. Это обеспечивает легкий доступ и обслуживание при необходимости. Вся проводка помечена так, что, когда требуется обслуживание, клиент может легко перемещаться по шкафу







## **ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ Fuji(Япония)**

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели Fuji(Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по осям X, Y – 0,75 кВт

Двигатель по оси Z – 0,4 кВт



## **Shimpo Редуктор(Япония)**

Планетарный редуктор Япония Shimpo, отличается высокой эффективностью передачи, низким энергопотреблением, превосходными эксплуатационными характеристиками и срок службы намного дольше.



## Тайвань YUC косозубые рейки

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.

## **ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ LAPPINGS (ТАЙВАНЬ)**

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «LAPPINGS» (Тайвань) сечением 20 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

## Зубчатая рабочая платформа



Стальной зубчатый стол выдерживает более тяжелые заготовки и имеет только небольшую площадь, чтобы касаться заготовки при резке, максимально увеличивая плавление поверхности стола под воздействием тепла лазера. Каждый элемент независим для легкой замены и обслуживания.

## Охладитель воды



Функция кулера для воды состоит в том, чтобы снизить температуру лазерного генератора и предотвратить выгорание лазера. Мы используем только фирменные кулеры с надежным качеством.



## Рабочие образцы



# Рабочие образцы





# Рабочие образцы

