

Инновационная Технология  
Волоконной Лазерной Резки



**IntegreX**

# IntegreX

IntegreX - это базовый станок для лазерной резки, разработанный SLTL Group для обеспечения наилучшего соотношения цены и качества на рынке. SLTL Group известна тем, что использует качественные компоненты и применяет инновации в отрасли. Эта лазерная система обеспечивает превосходное качество резки и высокую производительность. Она очень популярна среди малых и средних производств. Станок отличается высокой надежностью, эффективностью и производительностью.

## Характеристики

		Ед. изм	Рабочий диапазон 2D
			<b>3015</b>
<b>Макс. Рабочий диапазон</b>	Ось X	мм	1550
	Ось Y	мм	3100
	Ось Z	мм	100
<b>Максимальный вес заготовки</b>		кг	750
<b>прецизионное позиционирование</b>		мм/метр	±0.05
<b>Стабильность позиционирования</b>		мм/метр	±0.02

## Мощность и энергопотребление

Laser Power	1 kW	1.5 kW	2 kW	3 kW
Мягкая сталь (MS)	10 (3/8")	12 (1/2")	16 (5/8")	20 (3/4")
нержавеющая сталь (SS) (O2)	6 (1/4")	8 (5/16")	10 (3/18")	10 (3/8")
нержавеющая сталь (SS) (N2)	3 (1/8")	4 (5/32")	6 (1/4")	8 (5/16")
Алюминий (AL)	2**	3 (1/8")	5 (3/16")	8 (5/16")
Латунь (Br)	3**	3 (1/8")	5 (3/16")	6 (7/32")
Медь (Cu)	2**	2 (1/16")	3 (1/8")	5 (3/16")
Оцинкованное железо (GI)#	3 (1/8")*	3 (1/8")*	3 (1/8")*	3 (1/8")*
Энергопотребление***	10 kW	12 kW	17 kW	20 kW

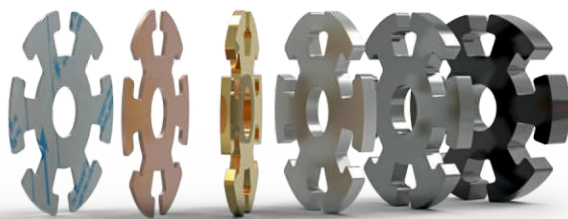
\* Качество резки зависит от свойств металла, свойств его поверхности и условий, в которых выполняются операции резки.

Металлы с большой толщиной, как правило, имеют бороздки на нижних краях

\*\* Не рекомендуется из-за высокой отражающей способности материала

\*\*\* Потребляемая мощность, указанная в таблице, измеряется на основе максимальной производительности машины. Она включает в себя подключенную нагрузку лазерного источника, контроллера, вытяжки дыма и охладителя.

# Оцинкованное железо (GI) на рынке имеет толщину всего до 3 мм

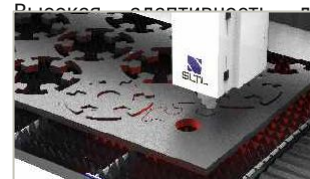


## Особенность



Оптимизированное программное обеспечение для раскроя:

Линия сгиба, маркировка номера детали, Обычный разрез/ быстрый разрез, Высокая скорость для



- Автоматическое определение высоты листа (ASHS)
- 2-фазная конструкция стойки
- Высокопроизводительный 64 битный контроллер с ЧПУ
- Шаровая опора для Загрузки листа
- доступ с 3 сторон
- Минимальное Требуемое Время Установки

## ОПЦИОНАЛЬНО:

- Дымоуловитель с фильтром
- Режущая головка с автофокусом



**Sahajanand Laser Technology Ltd. (SLTL Group)**

E-30, Electronic Estate, G.I.D.C., Sector - 26,  
Gandhinagar - 382 028, Gujarat, India.

Tel : +91-79-2328-7461-63-64 Fax : +91-79-2328-7470

+91-99-2503-6495 | mkt@SLTL.com



Scan to Visit  
www.SLTL.com