



ЗАВОД
МОТОРНЫХ
И ТЕХНИЧЕСКИХ
МАСЕЛ

ООО «ЗМТМ»

Производство моторных и технических масел

Современные минеральные, синтетические и полусинтетические моторные масла получают путем смешения базовых масел с присадками различного функционального назначения. В качестве базовых масел чаще используют нефтяные дистиллятные масла различной вязкости. Также используются масла процесса гидроизомеризации, так называемые гидрокрекинговые масла и синтетические базовые компоненты. Смешением нефтяных с гидрокрекинговыми или синтетическими маслами получают полусинтетические масла.

Процесс производства смазочных масел для современной техники состоит из трёх основных этапов:

- 1) подготовки сырья - получения исходных масляных фракций;
- 2) получения компонентов масел из исходных масляных фракций путем реализации различных способов очистки фракций на установках маслоблока;
- 3) непосредственного получения товарных масел смешением (компаундированием) масляных компонентов и присадок.

ООО «ЗМТМ» - завод-производитель, занимающийся компаундированием базовых масел и присадок.



Базовое масло – основа основ производства смазочных материалов

Производители сырья хорошо известны. Это крупнейшие нефтеперерабатывающие компании:

- ЛУКойл;
- Газпром Нефть;
- Роснефть;
- Танеко.

Основные марки базовых масел, применяемых на заводе ООО «ЗМТМ»:

- И-20;
- И-40;
- КС-19;
- SN-150;
- SN-350;
- SN-500;
- SN-900;
- VHVI-2;
- VHVI-4.

Любое сырьё, попадающее на ООО «ЗМТМ», проходит строгий входной контроль в лаборатории завода.

Производственные мощности ООО «ЗМТМ»

- производственные мощности завода ООО «ЗМТМ» включают в себя:
- установки смешения масел – блендеры – общим объёмом 150 куб.м.;
- ёмкости хранения сырья объёмом более 1100 куб.м.;
- ёмкости хранения готовой продукции 400 куб.м.;
- насосное и компрессорное оборудование.



Контроль качества на ООО «ЗМТМ»

Высокое качество выпускаемой продукции обеспечивается его контролем на производстве ООО «ЗМТМ». Готовая продукция, полуфабрикаты, базовое сырье и компоненты проходят многоступенчатый контроль качества:

- входной контроль
- ходовые испытания
- испытания готовой продукции



Основной инструмент контроля качества – собственная лаборатория ООО «ЗМТМ». Лаборатория выполняет следующие виды анализов:

- вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с;
- вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с;
- индекс вязкости;
- зольность сульфатная, %;
- щелочное число, мг КОН на 1 г масла;
- массовая доля механических примесей, %;
- плотность при 20 °С, г/см³ ;
- массовая доля воды, %;
- коррозия на пластинах из свинца марок С1 и С2 по ГОСТ 3778, г/м;
- цвет на колориметре, ед. ЦНТ;
- температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С;
- температура застывания, °С;
- эмульгируемость с водой, см³
- массовая доля активных элементов (кальций, цинк, фосфор), %;
- вымываемость присадок водой, %
- стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 ч.;
- степень чистоты мг/100г масла.

Испытательное оборудование (ИО) и средства измерения (СИ) в лаборатории прошли аттестацию и поверку.

Продукция ООО «ЗМТМ»

ООО «Завод моторных и технических масел» выпускает широкий перечень продукции различного назначения:

- ❑ синтетические моторные масла;
- ❑ минеральные моторные масла;
- ❑ полусинтетические моторные масла;
- ❑ гидравлические масла;
- ❑ судовые масла;
- ❑ трансмиссионные масла;
- ❑ промышленные масла;
- ❑ редукторные масла;
- ❑ прочие специальные масла и жидкости.

Фасовка продукции ведётся в различную тару:

- ❑ 1 литр;
- ❑ 4 литра;
- ❑ 5 литров;
- ❑ 20 литров;
- ❑ 30 литров;
- ❑ бочка металлическая 180 кг.;
- ❑ пластиковая ёмкость 1 кубический метр;
- ❑ автоналив.



Производство продукции под вашей торговой маркой

ООО «ЗМТМ» имеет возможность произвести продукцию по вашему техническому заданию, и под вашей торговой маркой. Уникальные рецептуры, разработанные специально для удовлетворения ваших нужд, позволят повысить лояльность клиента и узнаваемость вашей торговой марки, завоевать новые рынки, повысить прибыльность вашей деятельности.

Специалисты завода разработают линейку масел «под ключ». Это включает в себя:

- разработка и согласование линейки масел;
- получение необходимых разрешительных документов и сертификатов;
- разработка канистры;
- разработка этикетки;
- разработка уникальной упаковки;
- производство и отгрузка продукции в согласованные сроки.



Конкурентные преимущества масел ООО «ЗМТМ»

Масла производства ООО «ЗМТМ» обладают следующими преимуществами:

- высокий уровень технических параметров, определяемый современными рецептурами и высокой культурой производства;
- соответствие требованиям международных и национальных стандартов по SAE, API, ACEA, ILSAC, ГОСТ, допуски автопроизводителей OEM, а также соблюдение требований многих других производителей различного оборудования;
- уровень качества, не уступающий или превосходящий импортные аналоги;
- постоянный многоуровневый контроль качества при производстве масел;
- использование новейших многофункциональных модифицированных пакетов присадок мировых брендов;
- повышенный ресурс при эксплуатации позволяет увеличить его ресурс и интервал смены смазки;
- повышение производительности работы оборудования и увеличение его срока службы;
- снижение эксплуатационных затрат за счет сокращения количества текущих ремонтов;
- суммарное снижение затрат на закупку смазочных материалов;
- лучшее ценовое предложение на рынке масел.

Сравнительные характеристики основных масел различных производителей:

<i>Показатели</i>	<i>Производители</i>								
	SHELL HELIX PLUS	ZIC A+	ESSO ULTRA	MOBIL SUPER 2000	RAVENOL	CASTROL Magnetec	MANNOL CLASSIC	BP VISCO 3000	ZMTM
SAE	10W-40	10W-40	10W-40	10W-40	10W-40	10W-40	10W-40	10W-40	10W-40
API	SL	SL	SL	SL	SL	SL	SL	SL	SL
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	89,10	87,47	90,21	88,52	88,17	93,56	102,5	94,15	94,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	13,76	13,40	13,53	13,33	13,39	13,45	14,77	13,63	14,21
Индекс вязкости	158	155	152	152	153	144	150	147	154
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	8,1	5,4	5,5	5,1	5,1	6,3	5,2	6,5	7,3
Температура застывания, °С	-35	-35	-32	-28	-42	-32	-41	-33	-37
Температура вспышки в открытом тигле, °С	216	242	209	222	218	224	217	223	224
Массовая доля фосфора, % масс	0,10	0,10	0,11	0,12	0,11	0,10	0,12	0,10	0,105
Массовая доля кальция, % масс	0,21	0,15	0,14	0,14	0,16	0,19	0,15	0,19	0,24
Массовая доля цинка, % масс	0,15	0,13	0,29	0,28	0,14	0,15	0,27	0,15	0,14