

[REDACTED]

[REDACTED]





# Назначение станка

Что можно на нем сделать?

# Назначение станка

Какие формы профиля может обрабатывать



Круглая



Квадратная



Прямоугольная



Овальная  
(эллипс)



Плоскоовальная



D-образная



Треугольная



П-образный  
профиль



Угловой  
профиль



T-образный  
профиль



H-образный  
профиль  
(двутавр)



Стальная  
полоса

# Назначение станка

В каких отраслях промышленности



Произ-во мебели



Произ-во медицинской техники



Произ-во тренажеров и спортивного инвентаря



Изготовление торговых стеллажей



Автомобильная промышленность



Произ-во сельскохоз. техники



Произ-во противопожарных трубопроводов



Изготовление металлоконструкций



Геологоразведка



Мостостроение



Судостроение



Изготовление деталей

Назначение

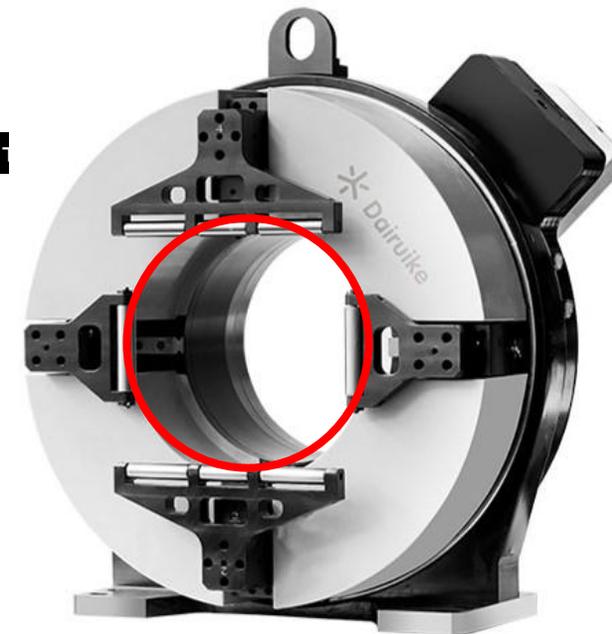
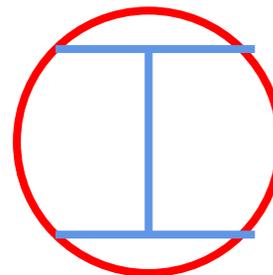
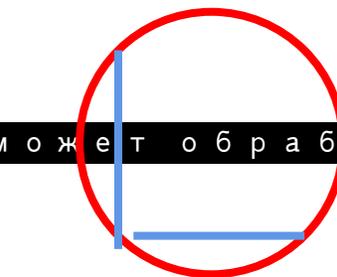
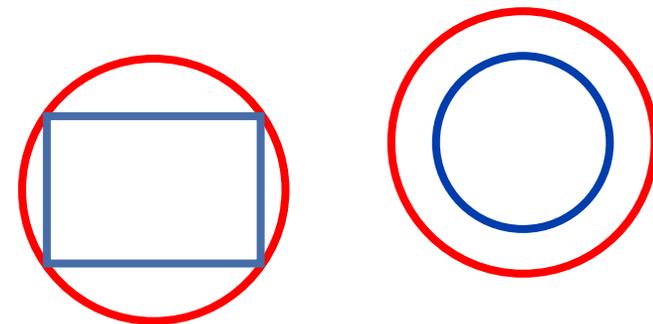
станка

Размеры труб –  
D360

Форма	Макс.	Мин.
Круглая		
Квадратная		
Двутавр		
Уголок		
Прочие		

Диагональ обрабатываемой заготовки  
менее 360 мм

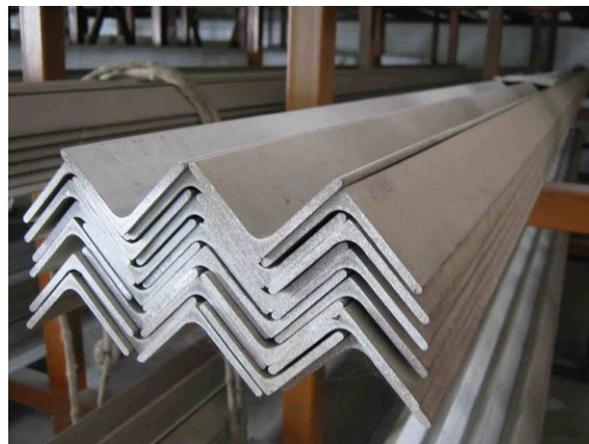
я может обраба



Назначение

станка

Еще примеры  
применения





# Сведения о продукции

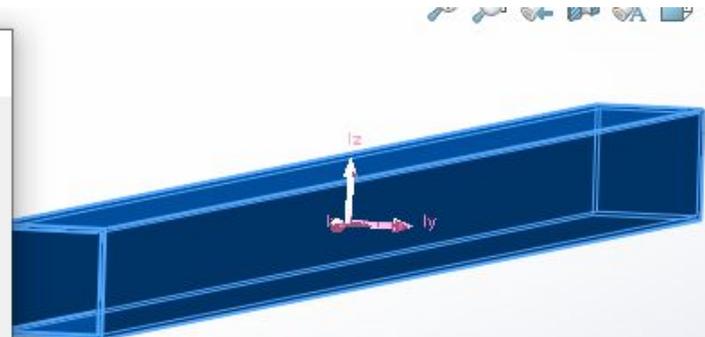
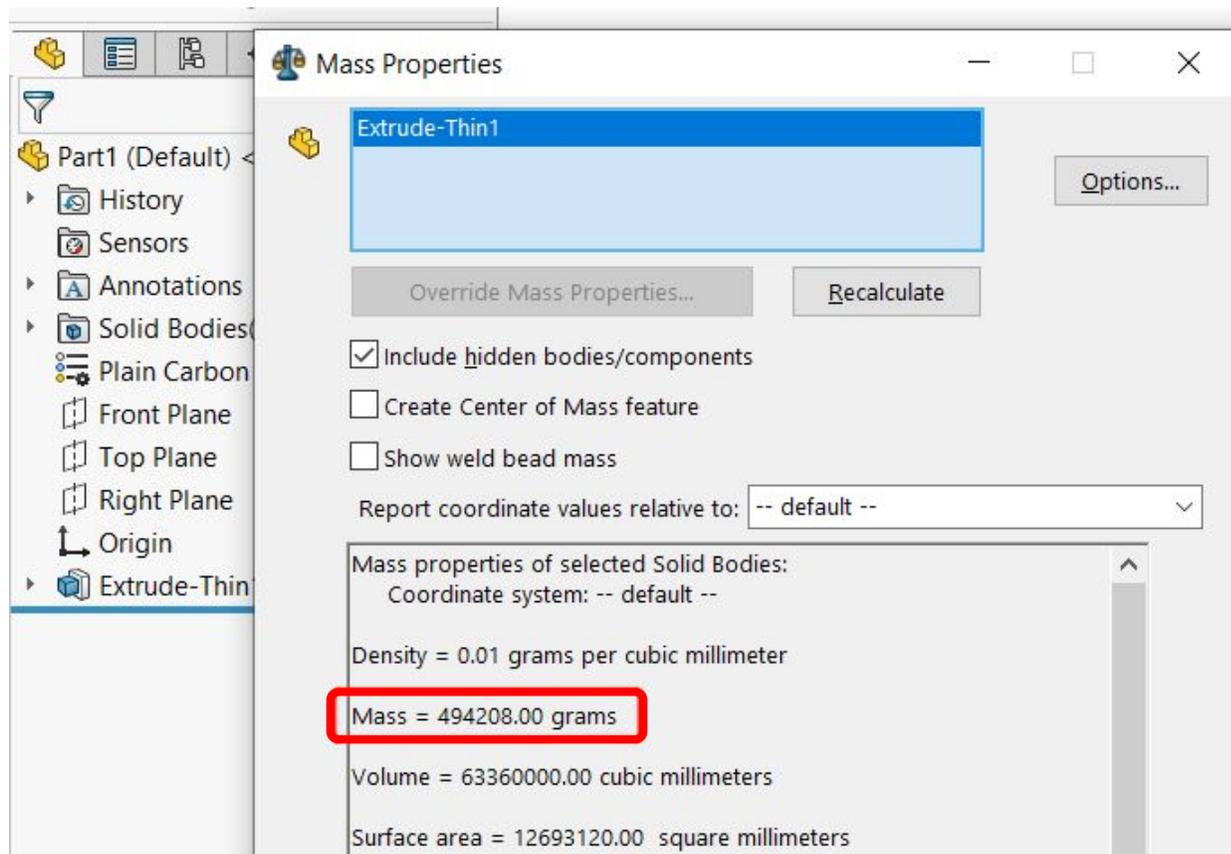
**Как выбрать?**

С в е д е н и я о  
п р о д у к ц и и

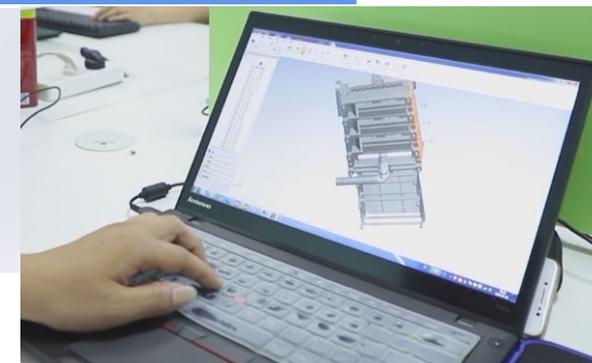


С в е д е н и я о

п р о д у к ц и и



Профессиональная оценка плана нагрузки позволяет определить, способен ли труборез обработать крупногабаритную заготовку



# Сведения о продукции

## Технические характеристики

№	Параметр	Значение
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		

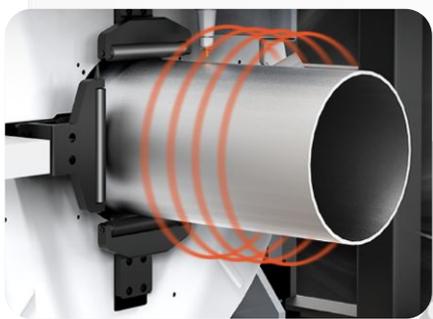


# Сведения о продукции



№	Элемент	Марка	Примечание
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
2	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
3	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
4	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
5	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
6	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
7	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
8	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
9	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
10	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
11	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
12	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
13	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
14	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
15	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
16	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
17	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
18	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
19	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
20	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

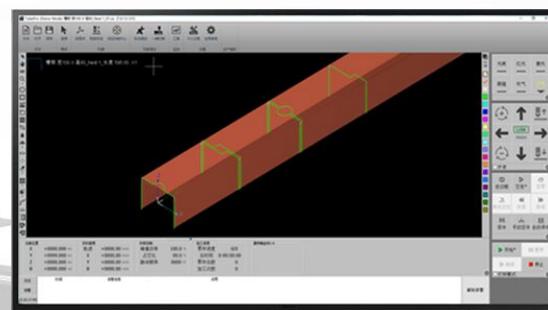
# С в е д е н и я о п р о д у к ц и и



**Задний патрон**



**Передний патрон**



**УЧПУ FSCUT**



**Лазерный излучатель  
IPG**



**Серводвигатели  
Yaskawa**



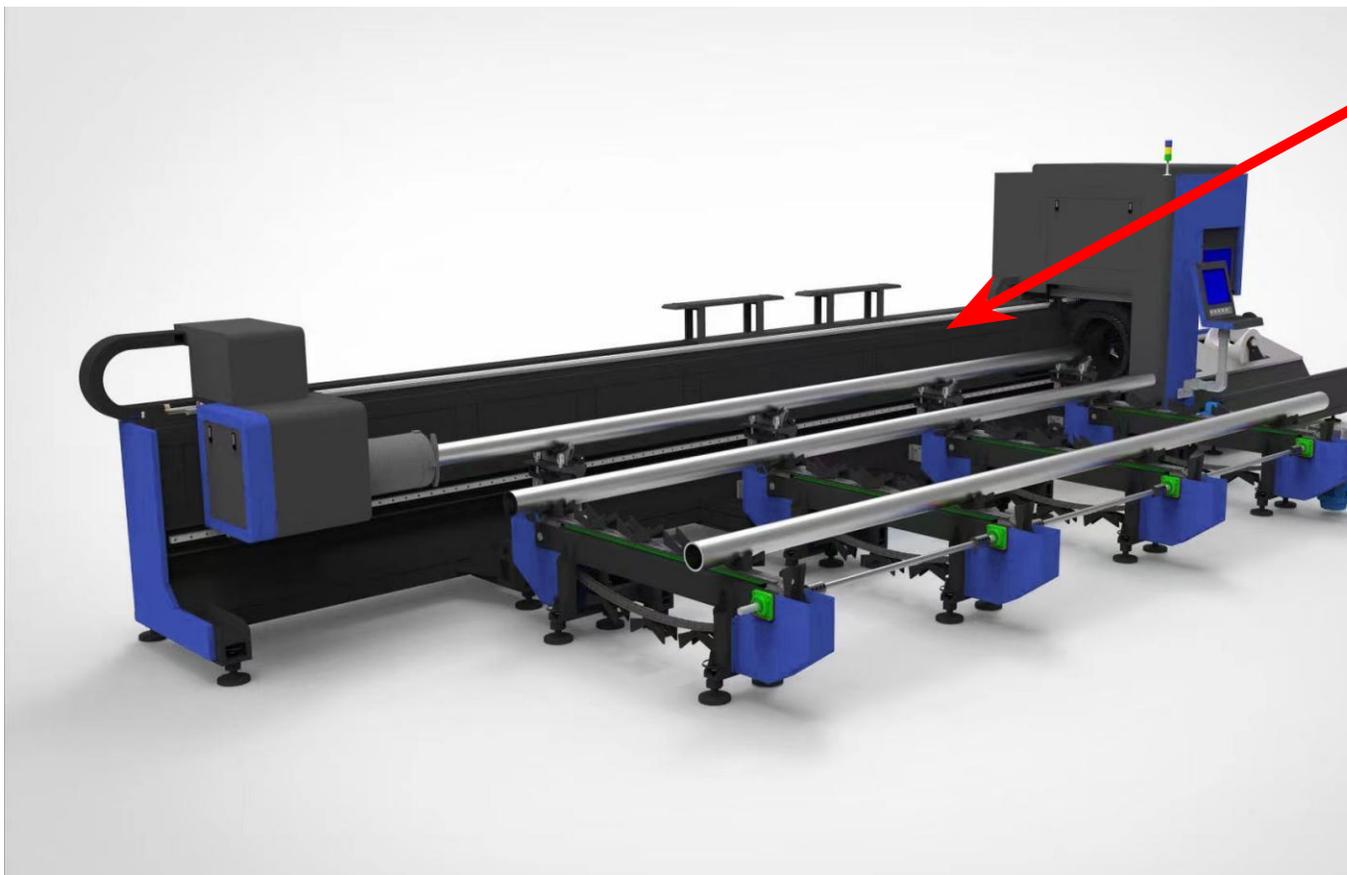
**Направляющие  
HIWIN**



**Рельсовая  
направляющая YUC**

## С в е д е н и я о п р о д у к ц и и

Усовершенствованная конструкция,  
увеличенная толщина!



Усовершенствованная утолщенная  
станина, приспособленная для  
работы с крупногабаритными и  
тяжелыми трубами, исключает  
деформации и гарантирует  
быструю и стабильную работу  
станка.

# Сведения о продукции



**24** часа  
вибрационного снятия  
напряжений



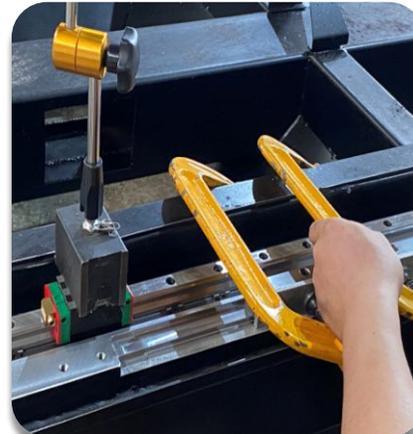
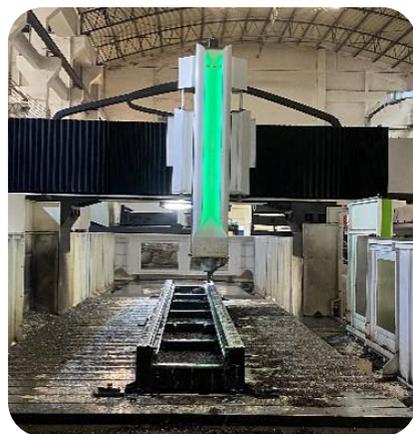
**30** дней  
естественного старения  
для снятия остаточных  
напряжений



**630°C**

Примечание: сварные соединения без отжига быстро разрушаются со временем и не обеспечивают высокой прочности при работе 24 часа в сутки, 7 дней в неделю.

## Обработка и установка механических узлов



[Redacted text block]

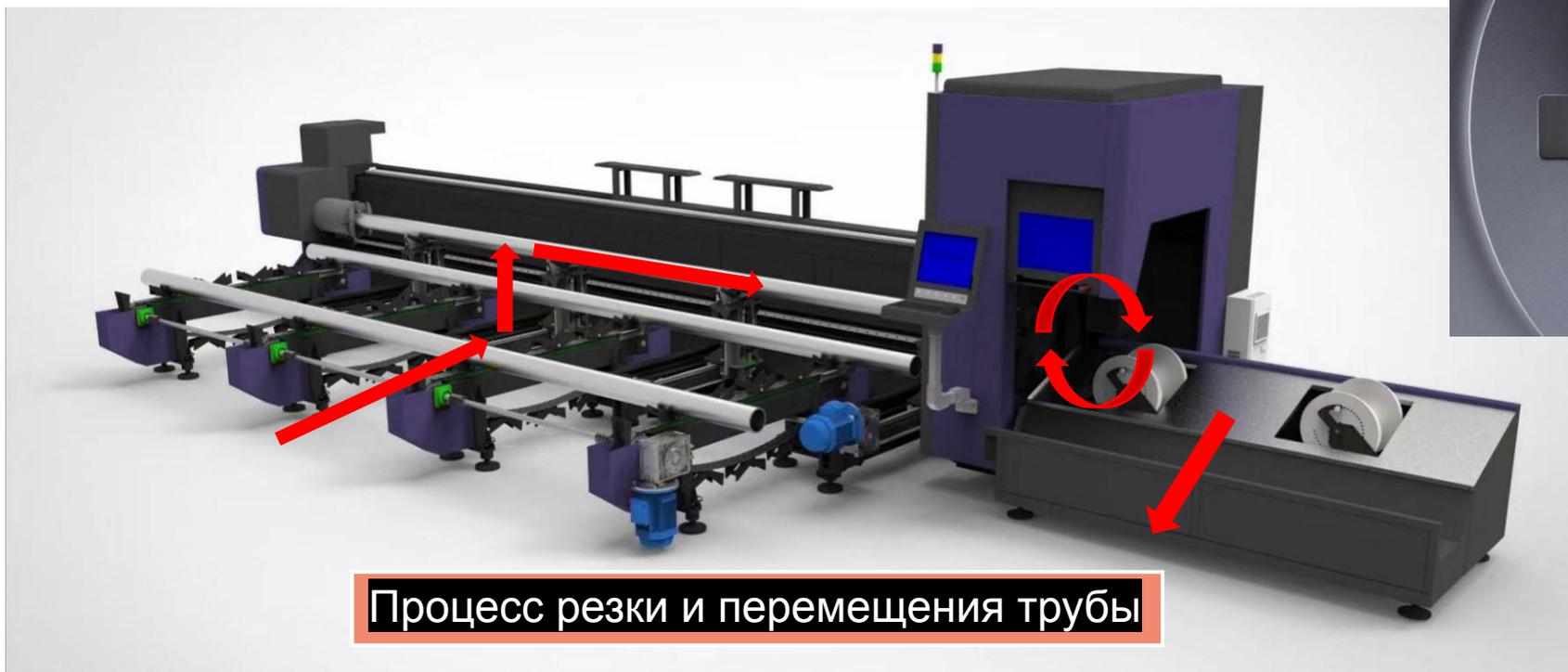
# Сведения о продукции

## Проверка геометрической точности станка



- Строгое соблюдение стандартов и требований к механическому монтажу гарантирует установку каждой детали в предусмотренное проектное положение и обеспечивает высокую точность всего станка после сборки.

Автоматический податчик



Станок для резки труб оборудован боковым устройством подачи труб, который удобен для загрузки и резки больших труб. Полностью автоматизированный процесс.

С в е д е н и я о

п р о д у к ц и и

## Автоматический податчик



Модель третьего поколения с утолщенной станиной, сервоприводом и подключением к шине является более стабильной и точной, чем модель второго поколения.



3<sup>th</sup>

# [REDACTED]



1

[REDACTED]

Прецизионная направляющая, перемещение без заедания

2

[REDACTED]

Встроенный привод, точная и стабильная передача, удобная установка под разными углами

3

[REDACTED]

Возможность зажима широких и узких заготовок различного профиля

4

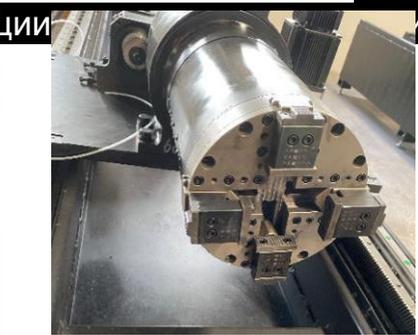
[REDACTED]

Способен осуществлять зажим тяжелых труб

5

[REDACTED]

В стандартной комплектации кулачки имеют широкие и узкие двойные ролики, обеспечивающие зажим двутавровых балок большого размера



## Подхо [REDACTED]

- ◆ [REDACTED]
- ◆ [REDACTED]
- ◆ [REDACTED]
- ◆ [REDACTED]

# Основные узлы

## лазерного станка



IPG

производстве вол  
высокую точность, высокую производ

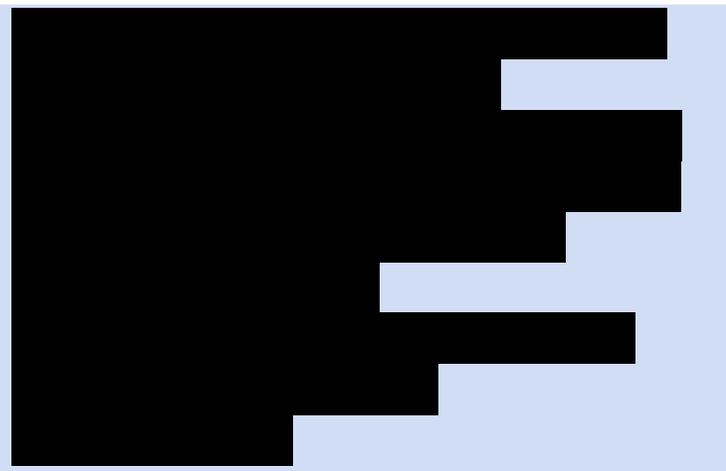


систем для различных обла  
ую перенастраиваемость производства.



обеспечивают

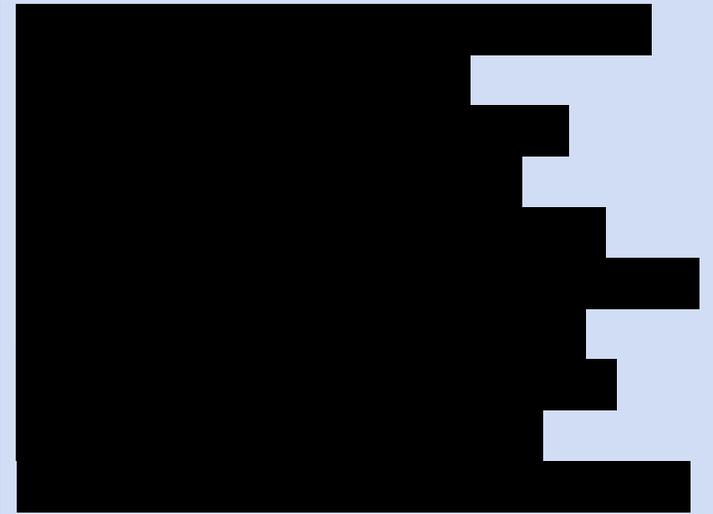
### Лазерный излучатель IPG



### Лазерная головка Wasci BLT421T с автоматической фокусировкой

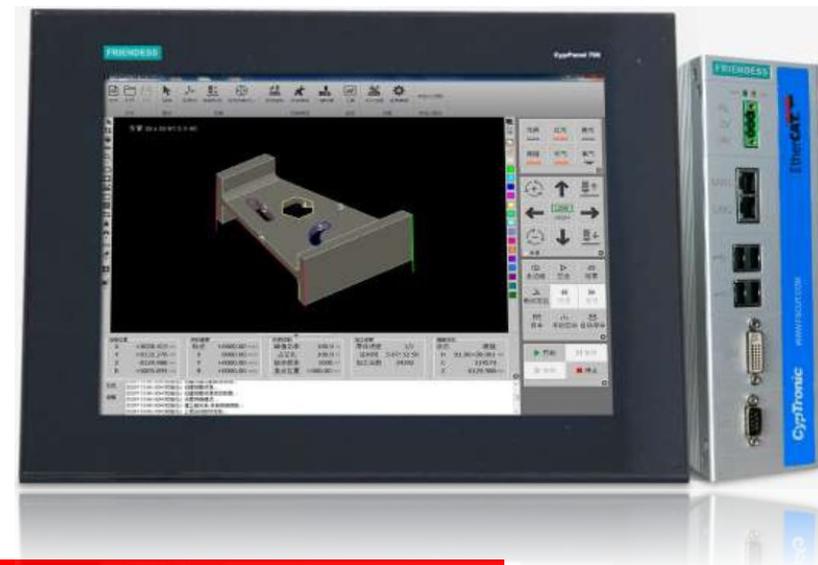


### Водяной охладитель Tongfei





# Сведения о продукции

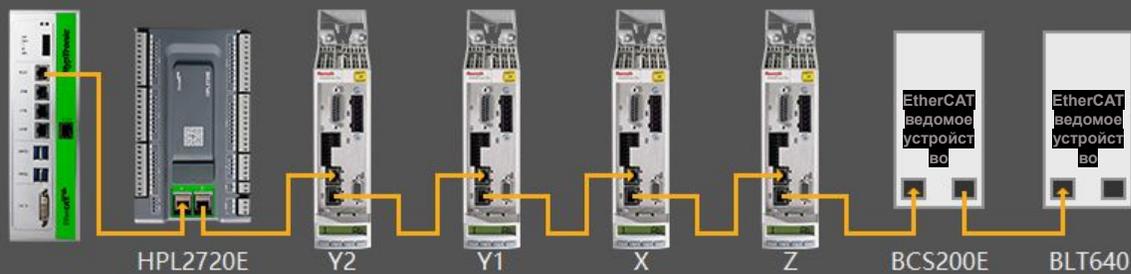


**BECKHOFF**

**EtherCAT**

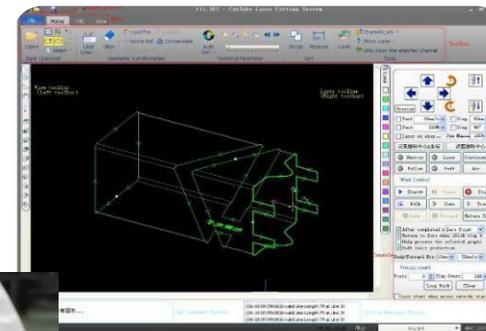
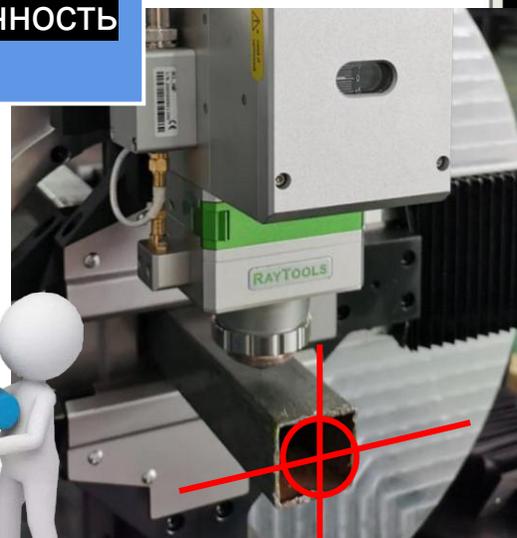
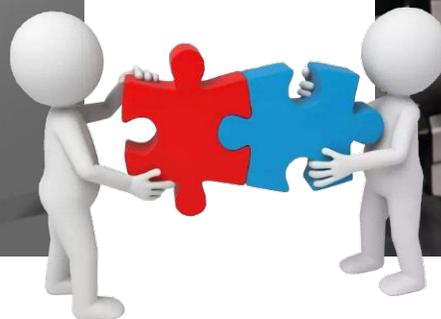
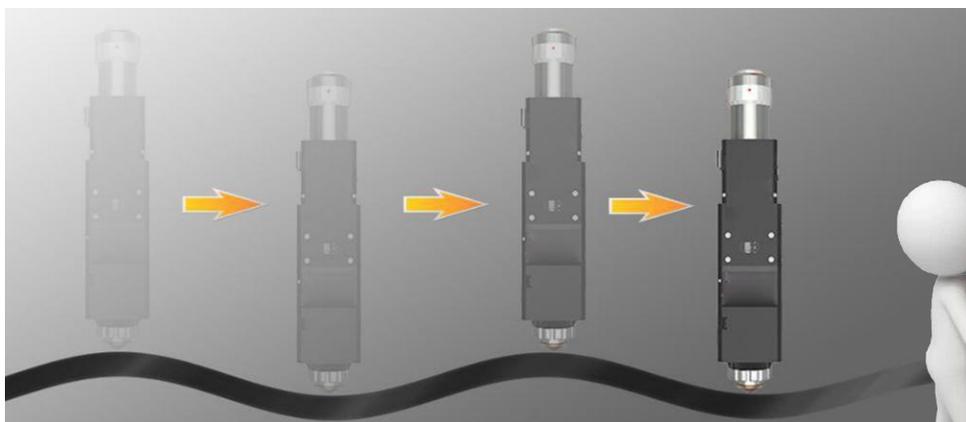
- \* Меньше проводов
- \* Быстродействие
- \* Цифровизация
- \* Интеллектуальное устройство

Схема структуры сервопривода



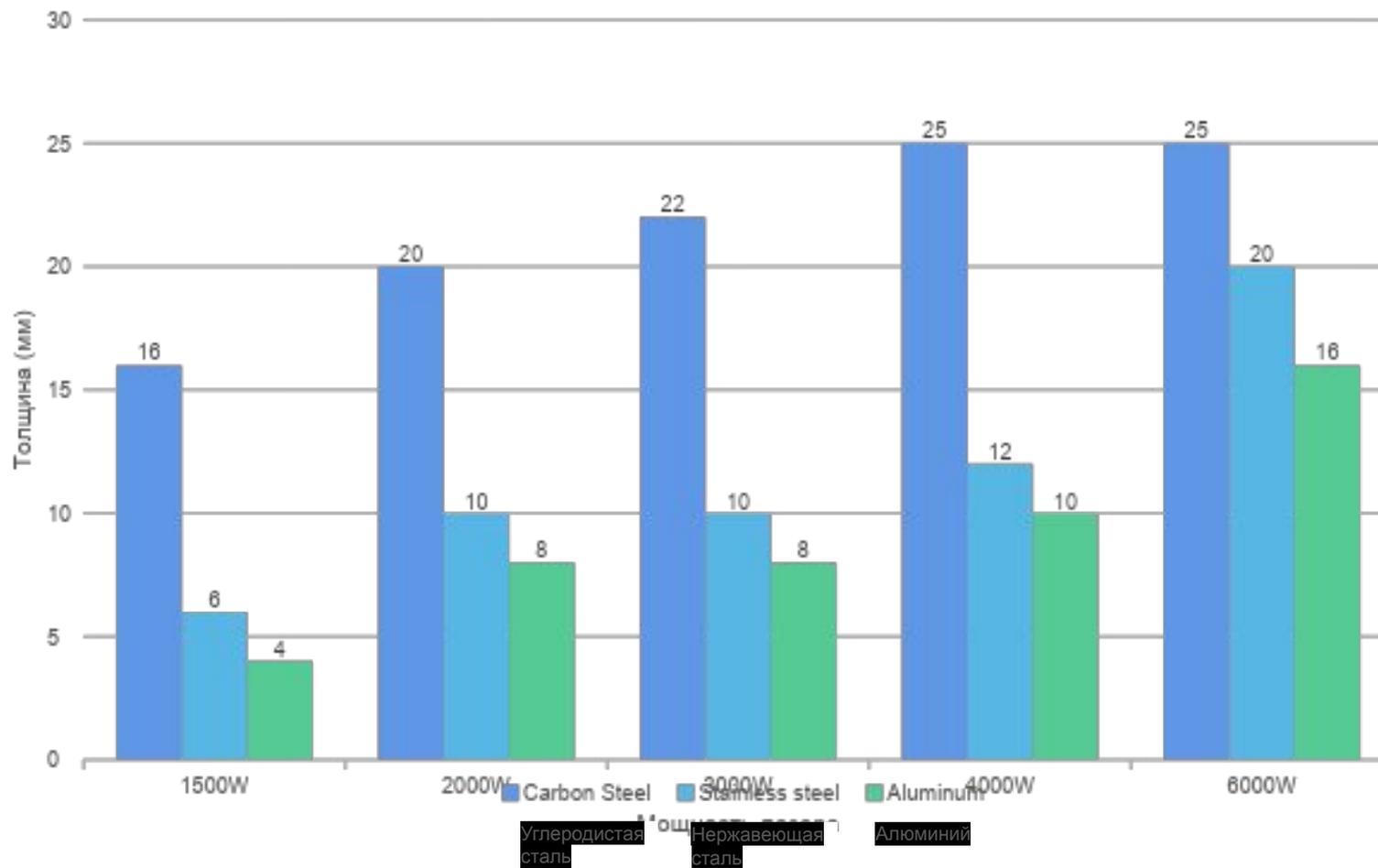
# Сведения о продукции

Совместное использование высокоскоростного регулятора высоты и технологии коррекции центра вращения в режиме реального времени обеспечивают заявленную производительность и точность резки при наличии изгибов трубы.

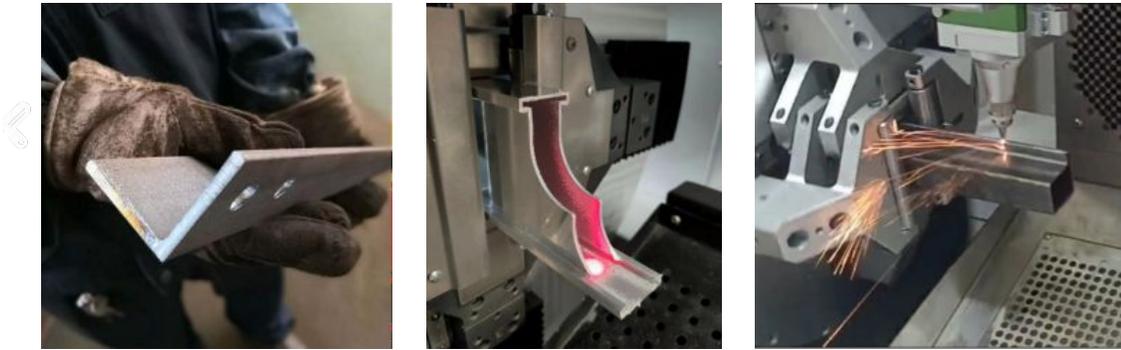
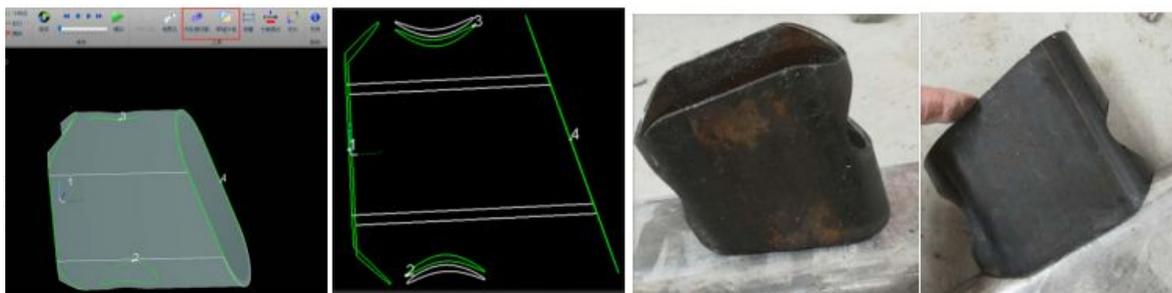
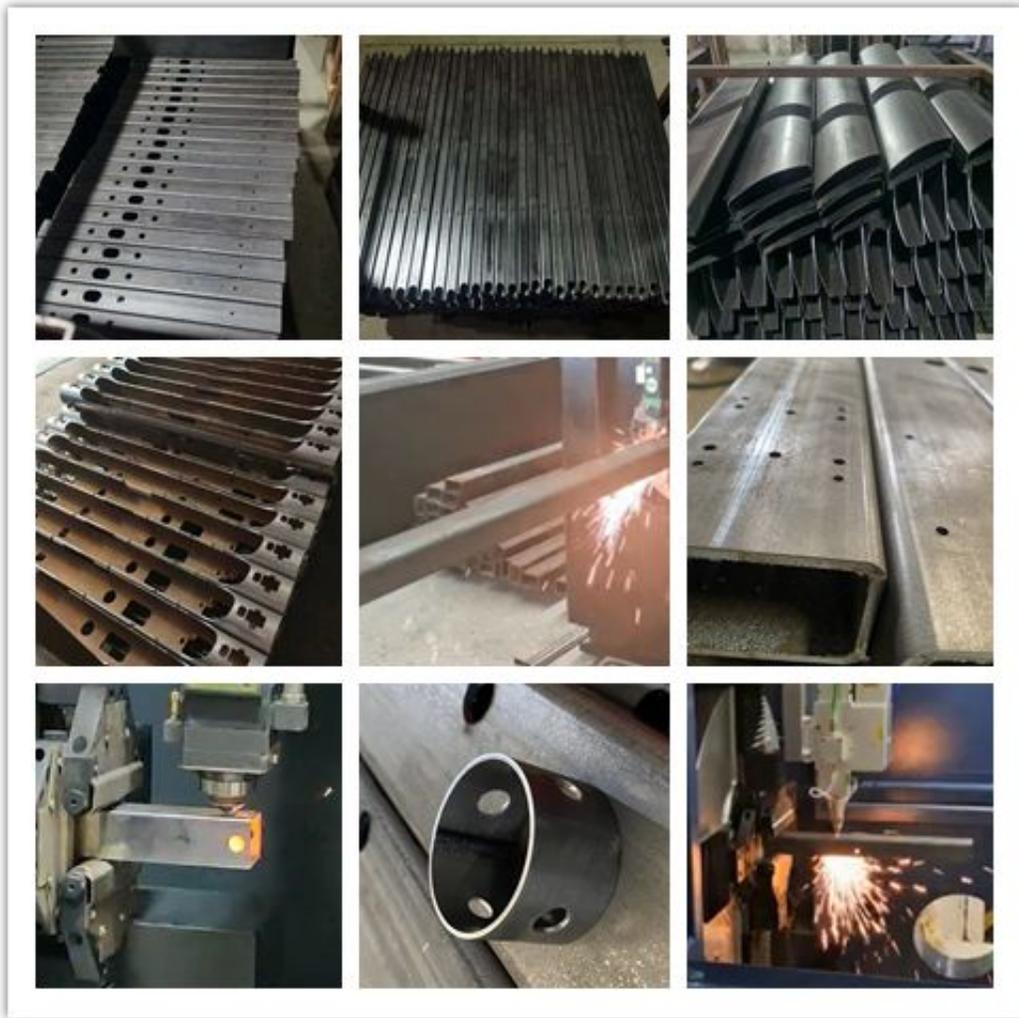


# Сведения о продукции

Производительность резки 1–6 кВт



# Примеры резки



# Сведения о продукции

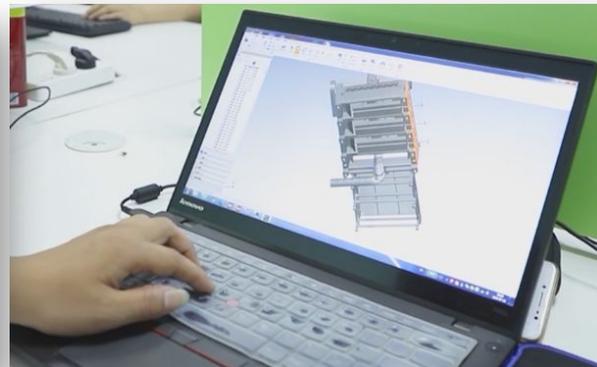
## Дополнительные фото станка





О к о м п а н и и

**Почему выбирают нас?**



Компания Lonwill занимается поставкой систем ЧПУ для станков плазменной и газокислородной резки с 2004 года и в настоящее время специализируется на разработке решений по автоматизации режущего и сварочного оборудования с ЧПУ. Благодаря профессиональной команде инженеров компании HYD CNC, центра исследований и разработок в г. Шэньчжэнь и машиностроительного завода в г. Фошань мы предоставляем заказчикам комплексные решения по автоматизации оптоволоконных лазерных станков, таких как специальные трубонарезные станки, станки для резки листового металла и роботизированные трубонарезные станки, имеющие разные мощности и размеры.

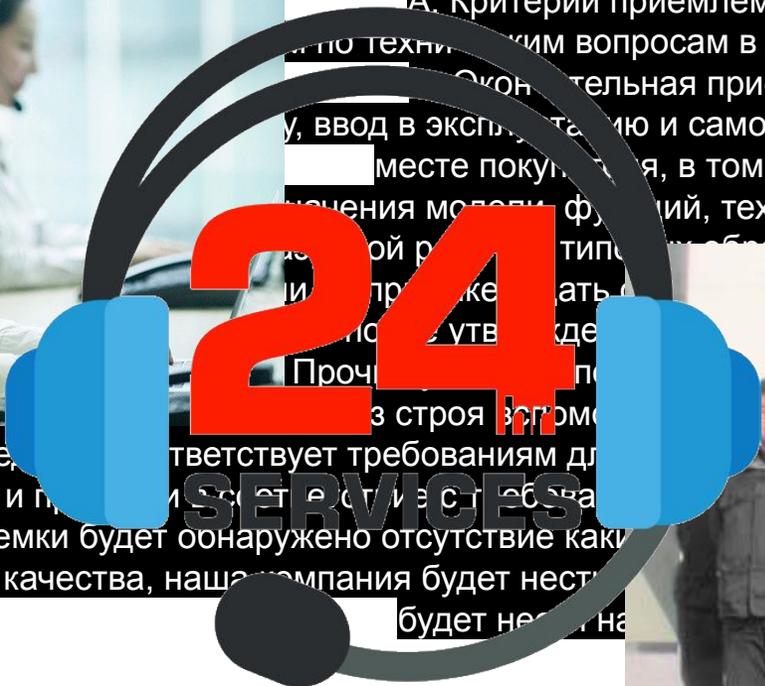
# Служба технической

Служба технической поддержки для

зарубежных клиентов



А. Критерии приемлемости  
по техническим вопросам в договоре, подписанном нашей компанией и вашей компанией.  
Окончательная приемка  
у, ввод в эксплуатацию и самостоятельную проверку оборудования, она проведет приемку на  
месте покупателя, в том числе:  
испытания модели функций, технических показателей и т.д. всех позиций.



Провер

После т

3) Обе с

1) Если г

д.) и условия окружающей сре

2) Если в процессе осмотра и приемки будет обнаружено отсутствие каких-либо условий договора и стандартам качества, наша компания будет нести ответственность за это.



[Redacted text]





Проверк

вет



ем г



трие



дпи



мпа



анией.

После того, как наша компания завершит установку, ввод в эксплуатацию и самостоятельную проверку оборудования, она проведет приемку на



вер

Пр



озна

лазе



еля,

НКЦ

ювь

оце

ния

С. Прочие указания по окончательной приемке



каза

ленн

м пр

ми



пози

ами

оиз



жет быть

3) Обе сто

1) Если приемочные испытания прерваны из-за выхода из строя вспомогательных средств на объекте (электроснабжение, окружающая среда и т. д.) и

2) Если в

условиям



## 营销网络

Сеть сбыта



RFE  
诚信合作



Компания с сильной корпоративной культурой, прекрасным кадровым составом, отличным инновационным потенциалом и надежной сетью продаж должна постоянно стремиться к совершенству, превосходить себя и добиваться оптимального соотношения цены и качества своей продукции.

Продукция экспортируется на Ближний Восток, в Юго-Восточную Азию, Северную Америку, Европу, Японию, Австралию и на другие зарубежные рынки.



**Благодарим за  
внимание!**



Поставщик профессионального оборудования для лазерной резки и сварки