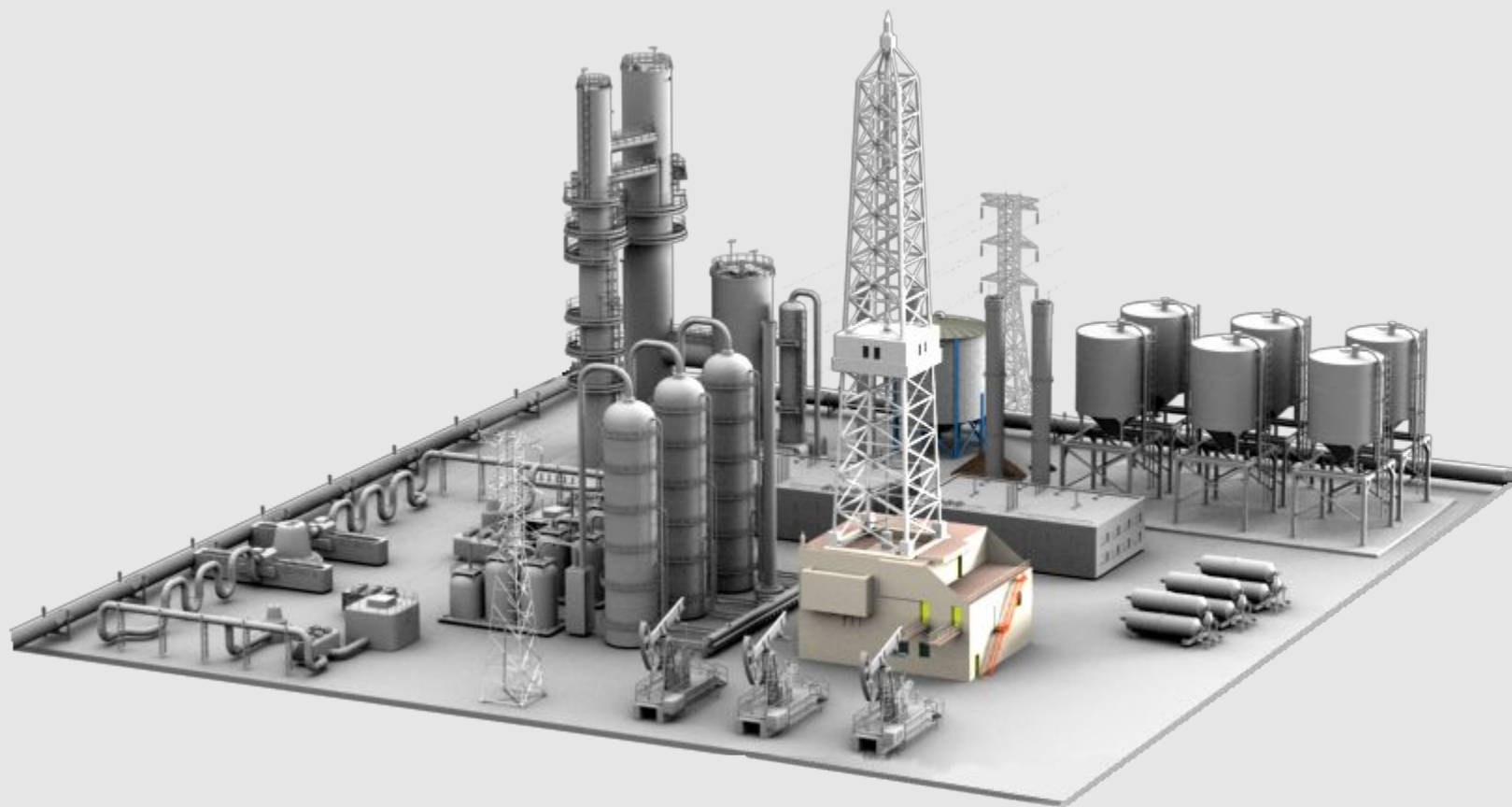


промышленная компания



О компании

ООО «Промышленная компания «Урал» — инженерно-производственное предприятие, ориентированное на выпуск усовершенствованной технологической продукции для предприятий нефтегазового комплекса и горнодобывающей промышленности.

Мы начали свою деятельность в 2005-м году. Сосредоточенность на производстве высокотехнологичного специализированного оборудования позволяет нам гарантировать высокое качество выпускаемой продукции, сбалансированную ценовую политику и максимальную оперативность производства и поставок.

Предлагаемые нами решения основаны на запатентованных конструкционных изменениях. Сделанные изменения позволили нам значительно улучшить технико-эксплуатационные характеристики деталей и узлов, для которых они предназначены. В качестве ключевых выгод специалисты предприятий, перешедших на использование нашей продукции, отмечают снижение затрат на ремонт и обслуживание оборудования, сокращение простоев.

В своей работе мы руководствуемся принципами открытости, честности, системного подхода к разработке и производству продукции и ведению бизнеса в целом. В 2021-м году качество организации производственной деятельности и системы управления было подтверждено сертификацией по стандарту ИСО 9001-2015.

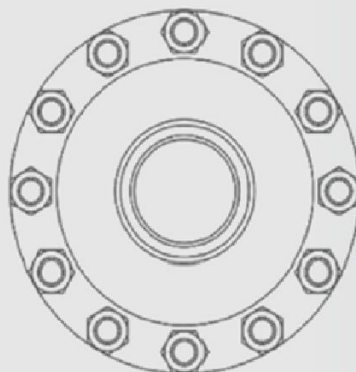
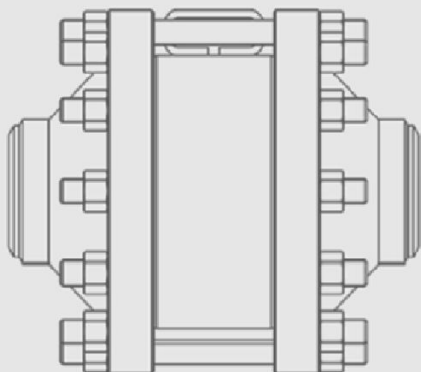
Высокая квалификация технических специалистов, качественный менеджмент и многолетний опыт работы на рынке позволяют нам получать заказы от ведущих компаний топливно-энергетического комплекса страны:

ПАО «Сургутнефтегаз», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО «Газпром нефть», ПАО «НК «РуссНефть», Компания «Салым Петролеум Девелопмент Н.В.», АО «ГМС Нефтемаш» и др.

Продукция

- Клапаны обратные
- Уплотнительные кольца и прокладки для фонтанной арматуры
- Штуцера (дроссели)
- Обтираторы для НКТ

Клапан обратный КО ТУ 3742-001-79941510-2006, ТУ 3742-001-79941510-2015

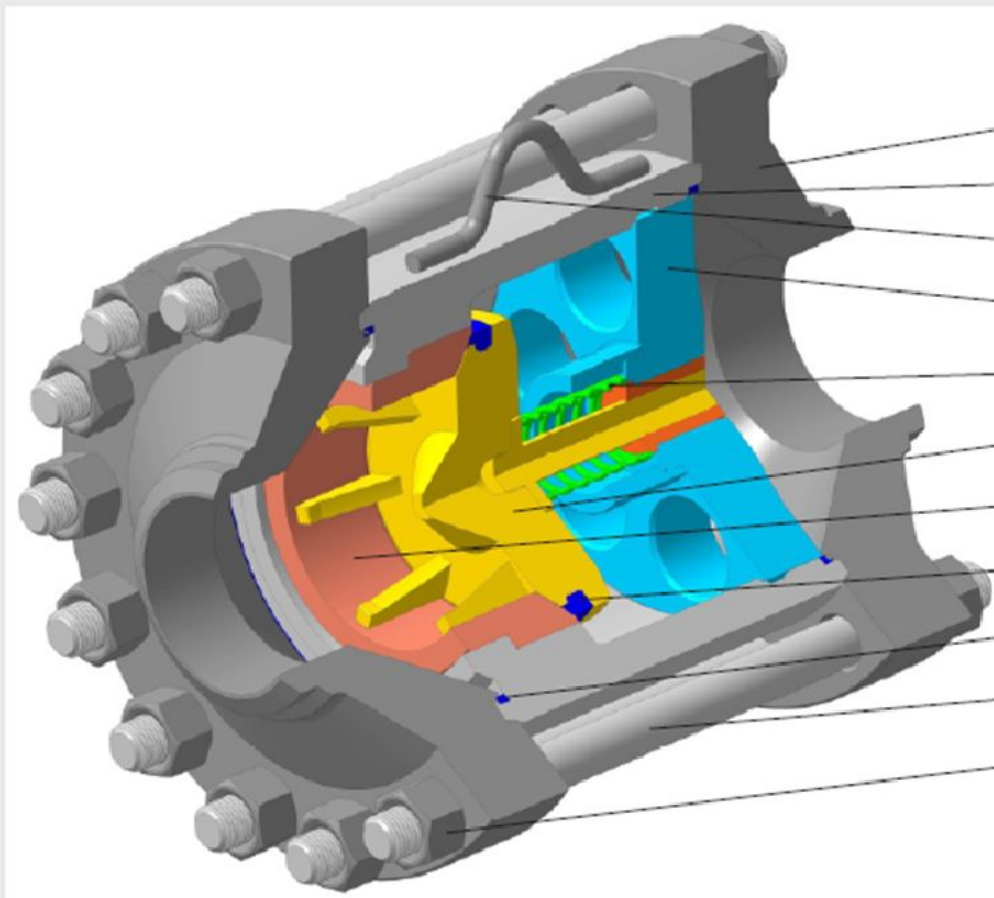


Нашей компанией выпускаются клапаны для нефтегазодобывающей промышленности.
На данный момент выпускаются следующие типоразмеры клапанов:

КО 80.160	КО 100.160	КО 150.160	КО 200.160	КО 250.160	КО 300.160
КО 80.210	КО 100.210	КО 150.210	КО 200.210	КО 250.210	КО 300.210
КО 80.250	КО 100.250	КО 150.250	КО 200.250	КО 250.250	КО 300.250

Данные клапаны высокоремонтнопригодны. Конструкция клапана КО позволяет осуществлять ремонт клапана непосредственно на линии без вызова клапана на ремонтное предприятие (ориентировочное время демонтажа и монтажа обоймы клапана составляет порядка 30 минут). При изготовлении клапанов используются высоколегированные марки сталей, проводится термическая обработка рабочих элементов. Установочное положение — в любой плоскости с учётом удобств эксплуатации.

Устройство обратного клапана КО ТУ 3742-001-79941510-2006, ТУ 3742-001-79941510-2015



Фланец (09Г2С, 13ХФА)

Корпус (09Г2С)

Скоба

Крышка упорная (09Г2С, 40Х13, 12Х18Н10Т)

Пружина (12Х18Н10Т)

Затвор (40Х13, 12Х18Н10Т)

Седло (40Х13, 12Х18Н10Т)

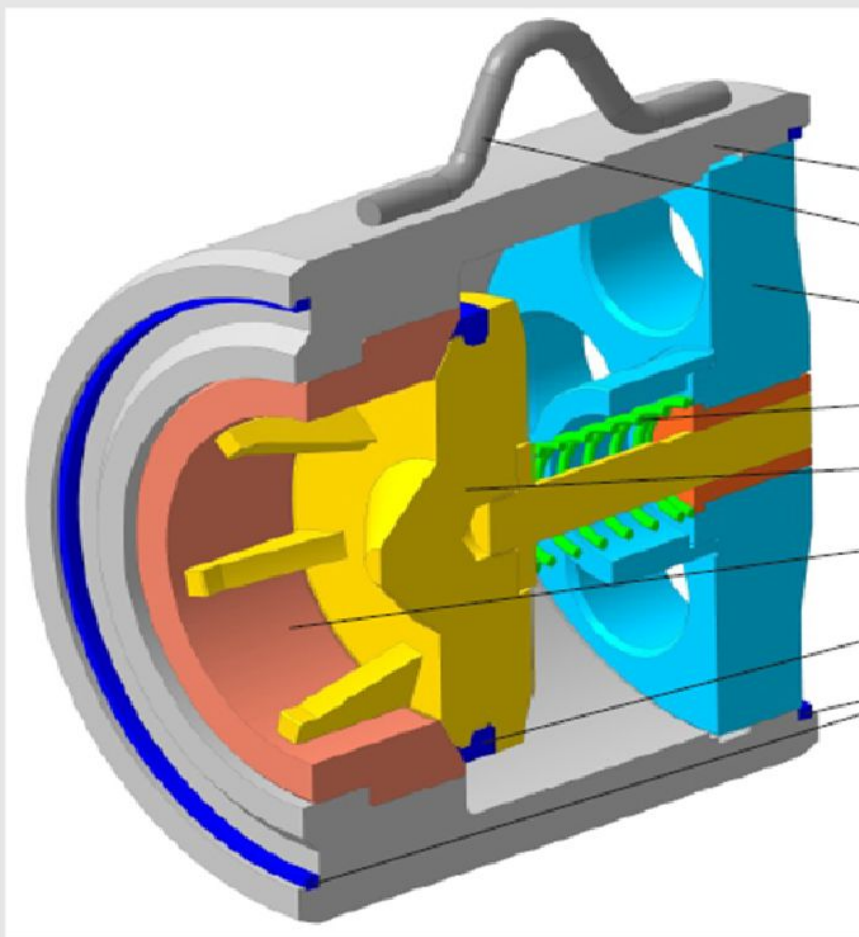
Уплотнение затвора

Уплотнение корпуса

Шпилька

Гайка

Обойма КО в сборе ТУ 3742-001-79941510-2006, ТУ 3742-001-79941510-2015



Корпус (09Г2С)

Скоба

Крышка упорная (09Г2С, 40Х13, 12Х18Н10Т)

Пружина (12Х18Н10Т)

Затвор (40Х13, 12Х18Н10Т)

Седло (40Х13, 12Х18Н10Т)

Уплотнение затвора

Уплотнение корпуса

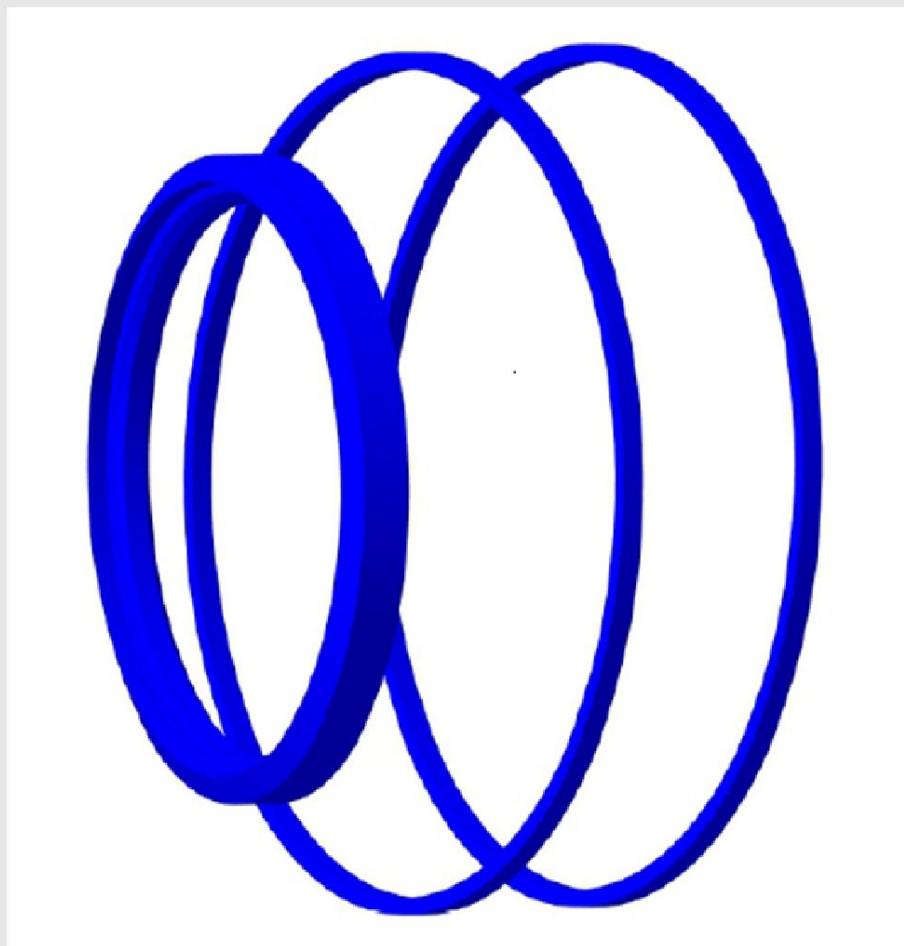
Принцип работы клапана КО ТУ 3742-001-79941510-2006, ТУ 3742-001-79941510-2015

Клапан поставляется в закрытом состоянии, т.е. тарельчатый затвор клапана плотно лежит в седле. Клапан устанавливается на трубопроводе в соответствии с направлением потока среды и стрелки на корпусе клапана. При прохождении потока жидкости через клапан тарельчатый затвор вдоль направляющей перемещается по потоку. Упорная крышка ограничивает ход тарельчатого затвора. Жидкость проходит через седло, омывает тарельчатый затвор и выходит через отверстия в упорной крышке дальше по трубопроводу. При отключении насосных агрегатов или аварийном обесточивании энергосистем поддержания пластового давления тарельчатый затвор под действием обратного напора перекачиваемой жидкости перекрывает отверстие в седле, дополнительно герметизирует его уплотнением.

Согласно каталогу нашего предприятия, ремкомплект (втулка — 1 шт., направляющая — 1 шт., упорная крышка — 1 шт., уплотнение тарельчатого затвора — 1 шт., седло — 1 шт., корпус — 1 шт.) клапана обозначается следующим образом: Обойма КО ТУ 3742-001-79941510-2006 , ТУ 3742-001-79941510-2015

Также при выходе из строя уплотнительных элементов клапана предлагаем рассмотреть возможность их поставки:

Комплект уплотнений к клапану КО ТУ 3742-001-79941510-2006, ТУ 3742-001-79941510-2015



Уплотнительные кольца и прокладки для фонтанной арматуры



Марки: П 27, П 31, П 35, П 45, П 46, П 53.

Продукция выпускается в строгом соответствии с требованиями ГОСТ 28919-01.

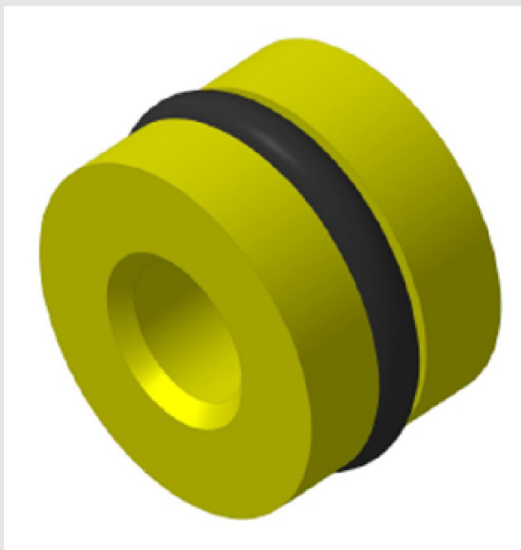
Назначение: Прокладки уплотнительные применяются для герметизации фланцевых соединений устьевых фонтанных и нагнетательных арматур, трубопроводов.

Рабочие среды: нефть, газ, вода пресная, техническая, подтоварная, сеноманская, с высоким содержанием сероводорода и высокой агрессивной активностью.

Категория размещения изделия: УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69

Температура проводимой среды: От -60 до +120°C.

Штуцера (дроссели)



Диаметры выпускаемых штуцеров: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 мм.

Диаметры проходных отверстий: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 мм.

Назначение: применяются в качестве устройств, регулирующих расход рабочей жидкости в нагнетательные скважины ППД в процессе эксплуатации, в следующих изделиях: задвижки дисковые штуцерные ЗДШ, задвижка дисковая револьверная ЗДШР со сменными дросселями, задвижки дисковые штуцерные КШД.

Штуцер (дроссель) изготавливается из стали марки ст Р6М5, с последующей термообработкой и покрытием нитрида титана.

Обтираторы для насосно-компрессорных труб



Обтираторы полиуретановые

Диаметры: 60, 73, 89, 114 мм.

Назначение: обтираторы применяются для очистки насосно-компрессорных и технологических труб при проведении капитальных и технологических ремонтов от скважинных жидкостей (нефть, буровые, солевые растворы и парафины), а также исключение попадания посторонних предметов в устье скважины.

Категория размещения изделия: УХЛ 1 по ГОСТ 15150.



Обтираторы резино-кордовые

Диаметры: 60, 73, 89, 114 мм.

Назначение: обтираторы применяются для очистки насосно-компрессорных и технологических труб при проведении капитальных и технологических ремонтов от скважинных жидкостей (нефть, буровые, солевые растворы и парафины), а также исключение попадания посторонних предметов в устье скважины.

Категория размещения изделия: УХЛ 1 по ГОСТ 15150.

промышленная компания



Партнеры



ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»



САЛЫМ ПЕТРОЛЕУМ



С уважением,

ООО «Промышленная компания «Урал»

Адрес: г. Екатеринбург, ул. Орденосцев, 4

Телефоны: +7 343 258-16-46, 258-16-48, 258-16-56, 258-16-61

Электронная почта: pk-ural@mail.ru, info@pk-ural.com