

Наволочка с клапаном

**Обработка
поперечных срезов
наволочки.**

Технические сведения

Наволочка с клапаном - 1 деталь.

Длина клапана – 25см.

Обработка срезов:

**Поперечные срезы - швом вподгибку
с закрытым срезом шириной до
10мм.**

**Боковые срезы - двойным швом
шириной до 7 мм.**

	Поперечный срез <i>Краевой шов вподгибку с закрытым срезом (10мм)</i>		
	Клапан (25 см)		
Боковой срез <i>Двойной шов (7мм)</i>	Долевая нить		<i>Двойной шов (7 мм)</i> Боковой срез
	Поперечный срез <i>Краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>		10 мм

План пошива наволочки

- 1.Обработать поперечные срезы.**
- 2. Выполнить разметку для клапана.**
- 3. Обработать боковые срезы.**
- 4. Отутюжить готовое изделие сложить.**

План пошива наволочки

___ **Обработать боковые срезы.**

___ **Выполнить разметку для клапана.**

___ **Отутюжить готовое изделие, сложить.**

___ **Обработать поперечные срезы.**

ОБРАБОТКА ПОПЕРЕЧНЫХ СРЕЗОВ

Технология обработки поперечных срезов

1. Перегнуть поперечный срез детали 15мм, заметать по сгибу.
2. Отложить по линейке 10 мм от сгиба, подогнуть срез, заметать.
3. Застрочить на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, закрепить начало и конгц строчки.

Продолжение

- 4. Удалить нитки строчек временного назначения.**
- 5. Приутюжить шов.**
- 6. Выполнить обработку второго поперечного среза.**

Проверка качества работы:

- 1) Ширина шва вподгибку по всей длине одинакова и равна 10мм;**
- 2) Машинная строчка ровная, выполнена на расстоянии 1-2мм от края внутреннего подгиба;**
- 3) Шов хорошо приутюжен.**

Я научился

Я знаю

Я смогу