



Тема 12. Стационарные и подвижные средства технического обслуживания и ремонта.



Занятие 1-2

Учебные вопросы:

- 1. Виды парков, назначение и общее устройство парка.**
- 2. Назначение и устройство элементов парка.**
- 3. Оборудование ПТОР для технического обслуживания и ремонта автомобиля.**
- 4. Подвижные автомобильные ремонтные мастерские бригадного уровня.**
- 5. Назначение, тактико-технические характеристики, состав мастерской ПАРМ-1АМ1 и характеристика основного оборудования.**
- 6. Инструмент и оборудование ПАРМ-1АМ1 для технического обслуживания и ремонта автомобилей.**
- 7. Организация производственного процесса в мастерской ПАРМ-1АМ1. Перемещение ПАРМ-1АМ1, использование мастерской на марше. Техническое обслуживание и хранение мастерской ПАРМ-1АМ1.**





Вопрос №1-2

**Виды парков, назначение и общее устройство парка.
Назначение и устройство элементов парка.**





Парк – это территория, оборудованная для хранения, технического обслуживания, ремонта и приведения в готовность к боевому применению (использованию) вооружения и военной техники.

Парки делятся на постоянные и полевые:

Постоянные – оборудуются в пункте постоянной дислокации полка и в учебных центрах, представляют собой охраняемую ограждённую территорию с капитальными зданиями и сооружениями.

Полевые – оборудуются при временном расположении воинской части (подразделения) в полевых условиях.

- ***Территория постоянного парка делится на три зоны:***
- **зона №1** – зона хранения вооружения и военной техники боевой и строевой групп эксплуатации;
- **зона №2** – зона технического обслуживания и ремонта вооружения и военной техники;
- **зона №3** – зона хранения вооружения и военной техники учебно-боевой, учебной и транспортной групп эксплуатации по её территории.





Зоны разбиваются на участки, которые закрепляются за подразделениями, границы участков обозначаются указателями.

Деление парка на зоны и деление их на участки, его устройство и оборудование должны обеспечивать:

- условия для хранения, технического обслуживания и ремонта вооружения и военной техники;

- быстрый вход машин в случае подъёма полка по тревоге в последовательности, учитывающей боевое предназначение подразделений;

- надёжную и постоянную охрану и оборону; соблюдение требований безопасности военной службы.





В парке оборудуются:

- контрольно-технический пункт с помещениями для суточного наряда по парку, начальника КТП, инструктажа водителей, старших машин и наряда по парку, также с классом безопасности движения,
- пункт заправки,
- пункт чистки и мойки,
- пункт ежедневного технического обслуживания,
- места хранения вооружения и военной техники и объекты для обеспечения их готовности к боевому применению, а также другие помещения. Все здания и ворота парка нумеруются.

Территория постоянного парка оборудуется техническими средствами охраны, средствами связи и устройствами, обеспечивающими выполнение требований пожарной безопасности, требований законодательства РФ об охране окружающей среды, других требований безопасности военной службы, и озеленяется.

В тёмное время суток территория парка освещается.

Постоянный и полевой парки охраняются нарядом и караулом.





Вопрос №3

Оборудование ПТОР для технического обслуживания и ремонта автомобиля.





2. Оборудование ПТОР для технического обслуживания и ремонта автомобиля



Пункт технического обслуживания и ремонта (ПТОР) постоянного парка предназначен для проведения всех видов технического обслуживания и войскового ремонта штатных ВВТ воинской части в соответствии с нормативно-технической документацией. Размещается на территории парка в конце линии технического обслуживания.

В ПТОР постоянного парка воинских частей технического обеспечения могут выполняться работы по восстановлению ВВТ и их агрегатов в объемах, превышающих установленные для войскового ремонта.

Для выполнения необходимых работ в ПТОР оборудуются участки, посты, рабочие места, а также вспомогательные и санитарно-бытовые помещения.





Устройство и оборудование пункта технического обслуживания и ремонта должно обеспечивать удобное, быстрое и качественное выполнение всех работ по техническому обслуживанию и ремонту машин всех марок, находящихся в части, а также соблюдение правил техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной охраны.

В ПТОР должны быть предусмотрены:

- участки комплексного ТО и ремонта ВВТ;
- специализированные участки;
- поточная линия технического обслуживания колесных машин;
- служебно-бытовые и вспомогательные помещения.

Участки ПТОР должны быть специализированы по видам выполняемых работ, а посты - универсальными (обеспечивать возможность их использования для всех типов штатных гусеничных и колесных машин воинской части).





В ПТОР для выполнения текущего ремонта автомобильной техники создаются следующие специализированные участки:

- технического диагностирования машин;
- текущего ремонта агрегатов;
- ремонта электрооборудования и топливной аппаратуры;
- ремонта приборов гидросистемы;
- ремонта кузовов, сидений, тентов и покрасочных работ;
- слесарно-механических работ;
- электрогазосварочный, кузнечно-жестяницкий и рихтовки кабин и оперения;
- шиномонтажных и вулканизационных работ.





Для текущего ремонта и технического обслуживания других видов ВВТ создаются соответствующие специализированные участки (обслуживание оптических систем, средств связи и т.д.).

Служебно-бытовые вспомогательные помещения включают:

- комнату начальника ПТОР;
- техническую кладовую для запасных частей и материалов;
- инструментальную;
- гардероб, душевую, курительную комнату и другие помещения.

В ПТОР автомобильных воинских частей могут размещаться: класс отработки нормативов и выполнения практических работ по технической подготовке и санитарно-бытовой блок.

Посты и специализированные участки оснащаются необходимым оборудованием, рабочим и измерительным инструментом, средствами технического диагностирования, технологическими инструкциями, перечнями и техническими условиями на проводимые работы, инструкциями по мерам безопасности и уходу за оборудованием.





Вопрос №4

Подвижные автомобильные ремонтные мастерские бригадного уровня.







К войсковым ремонтным подразделениям автомобильной техники относятся:

- ❖ отделение технического обслуживания (ото АТ);
- ❖ ремонтный взвод автомобильной техники (ремв АТ);
- ❖ ремонтная рота автомобильной техники (ремр АТ);
- ❖ ремонтная рота эвакуации и хранения ремонтного фонда (ремр Э и РФ).





Требования, предъявляемые к войсковым ремонтным органам



- **постоянная готовность к работе;**
- **высокая подвижность, маневренность и делимость,**
- **способность автономно производить ремонт машин в местах их выхода из строя, в подразделениях;**
- **универсальность – способность производить ремонт машин различных марок и типов, в том числе комплексный ремонт специальных машин во взаимодействии с ремонтными подразделениями родов войск, специальных войск и служб;**
- **живучесть в условиях применения противником современных средств поражения.**





Назначение и организация подразделений по ремонту автомобильной техники



К ремонтным органам АТ относятся:

- отделение технического обслуживания взвода обеспечения **мсб** – предназначено для проведения технического обслуживания и текущего ремонта машин.
- ремонтный взвод АТ **бмо** – предназначен для выполнения технического обслуживания и текущего ремонта машин.
- ремонтная рота АТ **рвб** соединения – предназначена для выполнения текущего и среднего ремонта машин.
- ремонтная рота Э и РФ **рвб** соединения – предназначена для эвакуации ВВТ соединения, организации накопления и содержания обменного фонда агрегатов (организации обменного пункта агрегатов (ОПА)), хранения ремонтного фонда и разбраковки машин, не подлежащих ремонту.





Организационно-штатная структура воб мсб



Отделение технического обслуживания – это штатное подразделение общевойсковых и других подразделений, а также ремонтно-восстановительных батальонов.





Ремонтный взвод автомобильной техники



Ремонтный взвод предназначен для текущего ремонта и технического обслуживания в полевых условиях автомобилей общевойскового назначения, гусеничных машин и специальных колесных шасси. В отдельных случаях он может выполнять средний ремонт машин на готовых агрегатах.





Организационно-штатная структура ремв АТ бмо



Ремонтный взвод автомобильной техники

О т д е л е н и я

разборочно- сборочных работ

- командир отделения;
- старший механик;
- старший слесарь-монтажник;
- старший водитель-монтажник;
- мастер по топливной аппаратуре;
- старший слесарь-монтажник;
- слесарь-монтажник;
- водитель-слесарь

слесарно- механических работ

- командир отделения;
- старший механик по электрическому и электронному оборудованию;
- токарь;
- медник-жестянщик;
- сварщик-кузнец;
- слесарь-вулканизаторщик;
- водитель-механик;
- водитель-моторист

технической диагностики и регулирующе-настроечных работ

- командир отделения;
- старший механик по электрическому и электронному оборудованию;
- механик-регулировщик по гидropневматическим агрегатам;
- водитель

инструментальщик- кладовщик





Суточные производственные возможности взвода по текущему ремонту машин:

- автомобилей – 7-9 единиц;
- гусеничных машин – 1-2 единицы;
- специальных колесных шасси – до 1 единицы.

Производственные возможности ремонтных подразделений зависят от:

- квалификации ремонтников и численности водителей, привлекаемых для ремонта машин;
- трудоемкости ремонтных работ;
- фонда рабочего времени производителей;
- частоты перемещения мастерских;
- обстановки и характера задач, стоящих перед ремонтным подразделением и ряда других факторов.





Расчет суточных производственных возможностей ремонтного взвода производится по следующей зависимости:

$$M = \frac{(K_p + K_v \cdot 0,7) \Phi_p}{\tau_y^{mp}}$$

где

M - производственные возможности, ремонт машин/сутки;

K_p - количество ремонтников, чел;

K_v - количество водителей, занятых ремонтом, чел;

Φ_p - суточный фонд рабочего времени, ч;

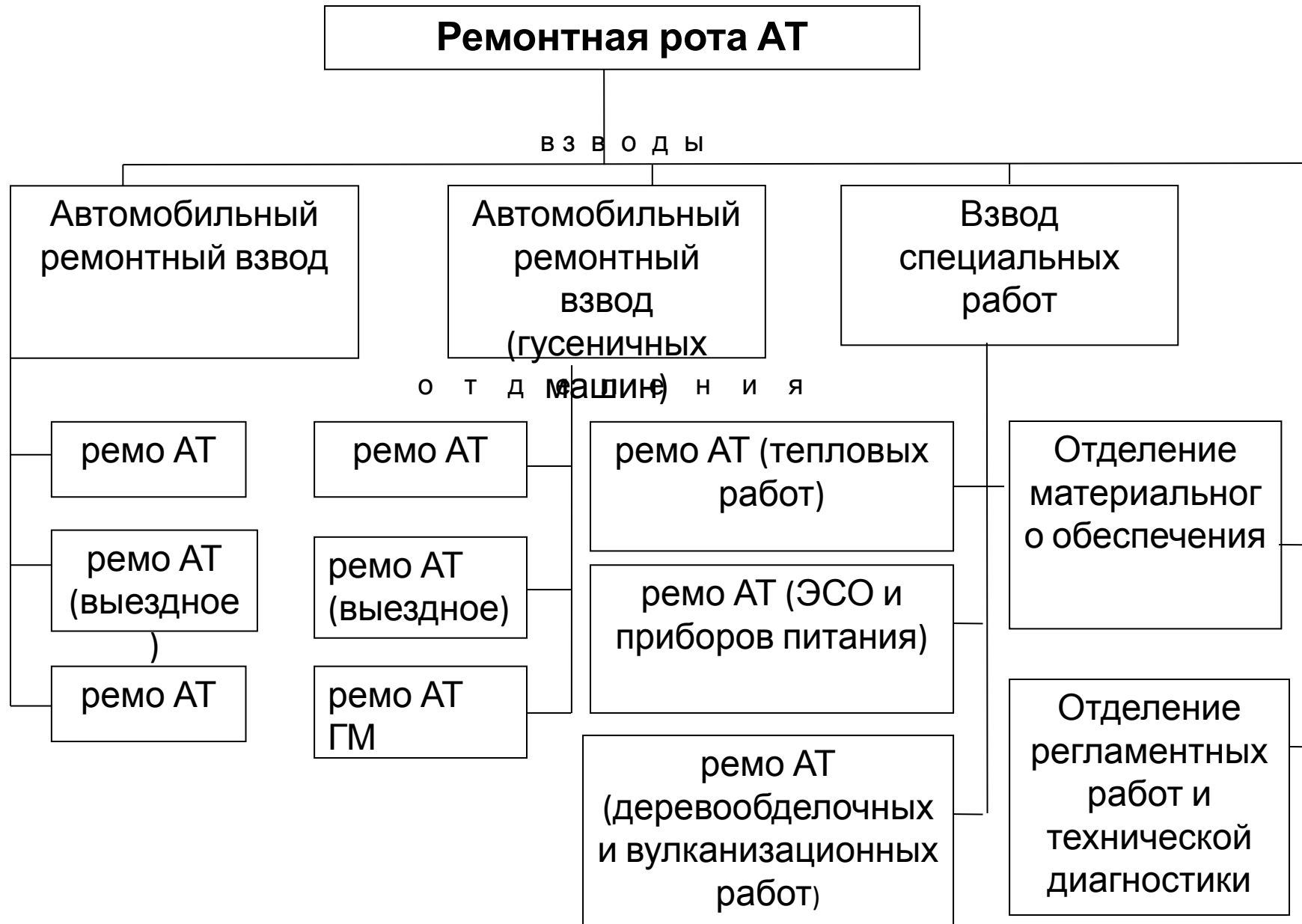
$\tau_y^{m\ddot{o}}$ - условная трудоемкость ремонта, чел.- ч.

Оборудование, приспособления и инструмент позволяют выполнять все работы по техническому обслуживанию машин, разборочно-сборочные работы с заменой агрегатов массой до 2000 кг, специальные работы по несложному ремонту деталей.





Организационно-штатная структура ремр АТ рвб





Оборудование подразделений роты позволяет выполнять:



- разборочно-сборочные работы с заменой агрегатов,
- слесарно-механические,
- кузнечные,
- сварочные,
- заряд и ремонт АКБ,
- ремонт шин и мостов
- окраску машин и агрегатов,
- диагностические,
- смазочные,
- крепёжные и регулировочные работы, входящие в объём работ по техническому обслуживанию машин.





Вопрос №5

Назначение, тактико-технические характеристики, состав мастерской ПАРМ-1АМ1 и характеристика основного оборудования.





Назначение, тактико-технические характеристики, состав мастерской ПАРМ-1АМ1 и характеристика основного оборудования



Подвижная автомобильная ремонтная мастерская ПАРМ-1АМ1 предназначена для выполнения технического обслуживания и ремонта военной автомобильной техники на готовых агрегатах и деталях в полевых условиях.





В состав ПАРМ-1АМ1 входят следующие мастерские:

- мастерская ремонтно-слесарная МРС-АМ1;
- мастерская ремонтно-механическая МРМ-М3.1;
- мастерская технического обслуживания МТО-АМ1;
- машина технической помощи МТП-А2.1;
- сварочный агрегат УСА-М1;
- транспортный автомобиль АТ-М1;
- транспортный прицеп ПТ-1М.





Мастерская ремонтно-слесарная МРС-АМ1



Мастерская предназначена для выполнения разборочно-сборочных, слесарно-подгоночных и других видов работ при техническом обслуживании, текущем и среднем ремонтах автомобильной техники в полевых условиях.





Оборудование мастерской позволяет выполнить следующие виды основных работ:



-подъемно-транспортные	-шорно-швейные
-диагностические	-смазочно-заправочные
-дефектацию агрегатов и узлов	-медницко-жестяницкие
-разборочно-сборочные	-столярные
-слесарно-монтажные	-заряд и ТО АКБ
-электросварочные	-несложный ремонт и регулировку приборов системы питания и электрооборудования
-моечно-малярные	-вулканизационные
-ремонт деталей склеиванием	-прочие работы по текущему ремонту и техническому обслуживанию





Основное производственное оборудование мастерской :

- грузоподъемное оборудование;
- оборудование общего назначения;
- инструмент и приборы общего назначения;
- основное оборудование специального назначения;

В состав грузоподъемного оборудования входят:

- кран-стрела грузоподъемностью 2000 кг;
- кран-укосина грузоподъемностью 200 кг;
- комплект захватов для агрегатов;
- домкрат гидравлический ДГ-30 грузоподъемностью 30 т
- захват для двигателей ГАЗ и ЗИЛ.





Оборудование общего назначения включает:

- оборудование гидравлическое, механизированный инструмент и принадлежности;
- пистолет для обдува сжатым воздухом деталей агрегатов и поверхностей автомобиля;
- пресс гидравлический мод. Р-338;
- оборудование сварочно-разрядное:
- выпрямитель сварочный ВД-252;
- устройство зарядно-разрядное (УЗР);
- комплект аккумуляторщика мод. Э412;
- станок точильно-шлифовальный 3Е631.





Инструмент и приборы общего назначения:

- воротки для метчиков и плашек;
- выколотки;
- инструмент абразивный;
- инструмент для пайки;
- эпоксидные композиции и принадлежности (аптечка ПУ-186М);
- инструмент для пробивки, рубки, резки и шабрения;
- инструмент малярный;
- инструмент медницко-жестяницкий;
- инструмент столярный;
- инструмент пошивочно-шорный;
- инструмент электрифицированный;
- комплект инструмента слесаря-автомеханика;
- инструмент для измерения линейных, угловых, механических величин, температуры и определения состава жидкостей;
- приборы электроизмерительные.





Основное оборудования специального назначения



- комплект съемников;
- оборудование для диагностирования мостов, тормозов, системы охлаждения, рулевого управления, затяжки крепежа и прокачки гидросистем;
- оборудование для диагностирования и ремонта цилиндро-поршневой группы автомобильных двигателей;
- оборудование для контроля, регулировки и ремонта приборов электрооборудования автомобилей;
- оборудование, инструмент для обслуживания и ремонта автомобильных шин;
- оборудование, инструмент и приборы для проверки и ремонта приборов системы питания;
- оборудование смазочно-заправочное и моечно-уборочное;
- приспособления, съемники.





Система электроснабжения



Система электроснабжения предназначена для выработки электроэнергии трехфазного переменного тока напряжением 400В частотой 50 Гц и автоматического поддержания напряжения в пределах $400 \text{ В} \pm 3\%$.

В состав системы электроснабжения входят:

- генератор типа БГ-16-4;
- привод генератора;
- блок останова БО1;
- щит управления генератором ЩУГ;
- прибор контроля изоляции Ф 419;
- щит с автоматической защитой А1.





Мастерская ремонтно-механическая МРМ-М3.1

Мастерская ремонтно-механическая МРМ-М3.1 предназначена для выполнения токарных, фрезерных, шлифовальных, сверлильных и слесарных работ при ремонте автомобильной техники.

Оборудование мастерской МРМ-М3.1 позволяет выполнять следующие виды работ:

- токарные;
- фрезерные;
- шлифовальные;
- слесарные;
- точно-шлифовальные.





Основное производственное оборудование МРМ-МЗ.1:



- генератор БГ-16-4,
- станок токарно-винторезный ИТ-1Е,
- станок настольно-сверлильный вертикальный ТМНС-12,
- станок точильно-шлифовальный ЗЕ631,
- приспособления к токарному станку,
- слесарные верстаки с комплектом инструмента и запасных частей.





Мастерская технического обслуживания МТО-АМ1



Мастерская предназначена для определения в полевых условиях технического состояния автомобильной техники и ее составных частей, а также для выполнения технического обслуживания и текущего ремонта армейских автомобилей многоцелевого и народнохозяйственного назначения.





Оборудование мастерской МТО-АМ1 позволяет выполнять следующие виды работ:

- подъемно-транспортные;
- электросварочные;
- обслуживание и заряд аккумуляторных батарей;
- медницко-жестяницкие;
- малярные;
- шорно-швейные;
- разборочно-сборочные и слесарно-монтажные;
- диагностические;
- ремонт и регулировка агрегатов;
- проверка, ремонт и регулировка электрооборудования;
- смазочно-заправочные;
- моечно-уборочные;
- прочие работы по текущему ремонту и техническому обслуживанию.





Вопрос №6

Инструмент и оборудование ПАРМ-1АМ1 для
технического обслуживания и ремонта автомобилей.





Основное производственное оборудование



К основному производственному оборудованию мастерской относятся:

- грузоподъемное оборудование и приспособления;
- оборудование и инструмент общего назначения;
- оборудование и инструмент специального назначения.

Для проведения грузоподъемных и погрузочно-разгрузочных работ в мастерской имеются:

- кран-стрела грузоподъемностью 2000 кг;
- комплект захватов для агрегатов;
- буксир двойной жесткий;
- домкрат гидравлический грузоподъемностью 12 т;
- кран-укосина для установки и снятия сварочного преобразователя грузоподъемностью 200 кг.





В состав оборудования и инструмента общего назначения входят:



- 1) ручной электрофицированный и механический инструмент:
 - машина ручная сверлильная электрическая ИТЭ-1305;
- 2) электрический инструмент:
 - машина ручная шлифовальная электрическая ИЭ-2011;
 - ножницы ручные электрические ножевые ИЭ-5407;
 - гайковерт ручной электрический ударный ИЭ-3115Б;
 - дрель ручная двухскоростная ДР-10А;
- 3) сварочное оборудование:
 - установка сварочно-зарядная УДЗ-103, состоящая из преобразователя сварочного типа ЦД-1601 с реостатом возбуждения и зарядно-разрядным устройством типа УЗР-201УЗ;
 - комплект кабелей и принадлежностей;
- 4) станок точильно-шлифовальный двухсторонний модели 31631-01;
- 5) пистолет для обдува сжатым воздухом модели ЦПКТБ-С417;
- 6) прочее оборудование и инструмент общего пользования.





Состав оборудования и инструмента специального назначения:



1) средства для ТО и ремонта подвижных средств универсальные:

- комплекты съемников и принадлежностей;
- устройство для притирки клапанов модели Р-177;
- шланг для прокачивания гидротормозов;
- комбинированный экстрактор для автомобильных пресс-масленок;

2) средства и инструмент для разборочно-сборочных и слесарных работ:

- ключи гаечные кольцевые специальные автомобильные модели И-147, комплект;
- инструмент автомеханика модели И-148, комплект;
- ключи гаечные с открытым зевом двусторонние модели И-146, комплект;
- ключи для шпилек;
- ключи специальные;
- оправки;
- выколотки;





3) средства технического диагностирования автомобильной техники:



- автостетоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания;
- компрессометр универсальный модели КУ-1;
- компрессометр модели 179;
- сигнализатор;
- автотестер К-4874;
- комплект приборов для проверки тормозов автомобилей и автопоездов мод. ЦПКТБ-К482;
- индикатор;
- линейка для проверки схождения колес;
- ключи моментные модели К-140;
- приспособление для проверки натяжения ремней КИ-13918-ГОСНИТИ;
- приспособление для проверки свободного хода педалей;
- шаблоны для проверки хода клапана карбюратора;
- прибор для проверки люфтов;
- приспособление для проверки герметичности воздушного тракта двигателя;
- шланг для прокачки гидросистемы привода выключения сцепления гидроусилителя;
- приспособление для проверки гидропривода рулевого управления.





Машина технической помощи МТП-А2.1

Машина технической помощи МТП-А2.1 предназначена для оказания технической помощи водителям (экипажам) подразделений в устранении отказов и повреждений автомобилей, дозаправки их топливом, маслами, специальными жидкостями, вытаскивания застрявших и установки на ходовую часть опрокинутых машин.





Основное оборудование МТП-А2.1 состоит из:

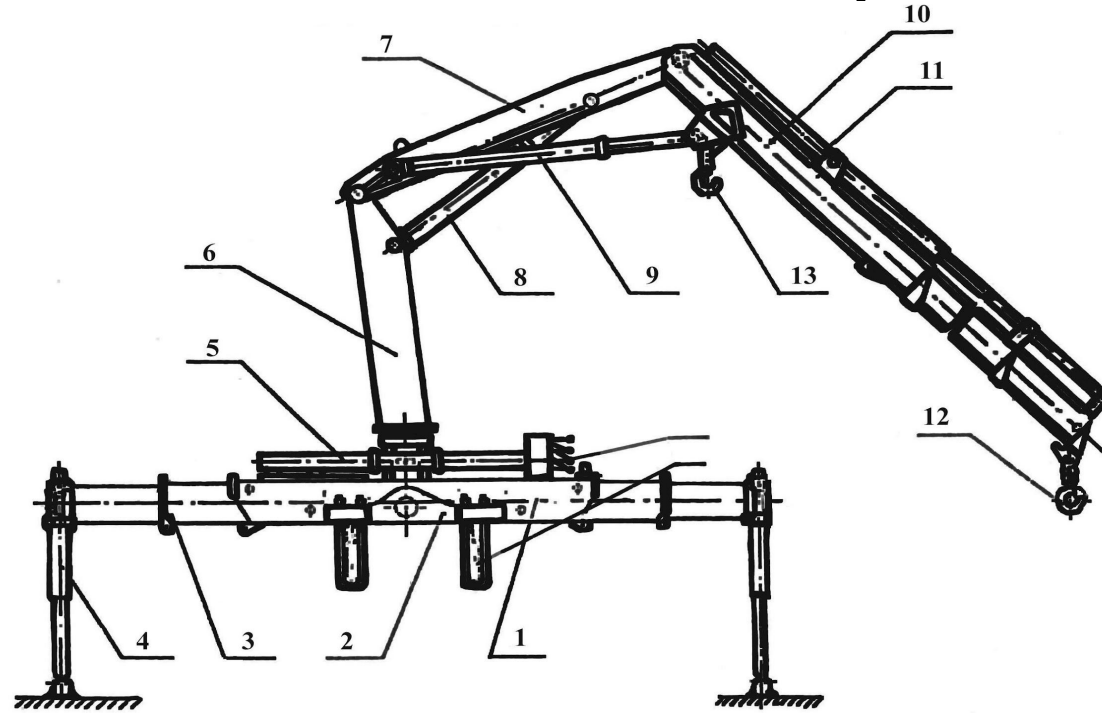


- штатной лебедки;
- грузоподъемного устройства (кран-манипулятора);
- устройства для транспортирования машин в полупогруженном положении;
- буксирных устройств, сошников, ремонтного и такелажного комплектов;
- комплекта запасных частей и материалов.





Кран-манипулятор БАКМ-890 машины технической помощи МТП-А2.1 предназначен для механизации погрузочно-разгрузочных, монтажно-демонтажных и эвакуационных работ.



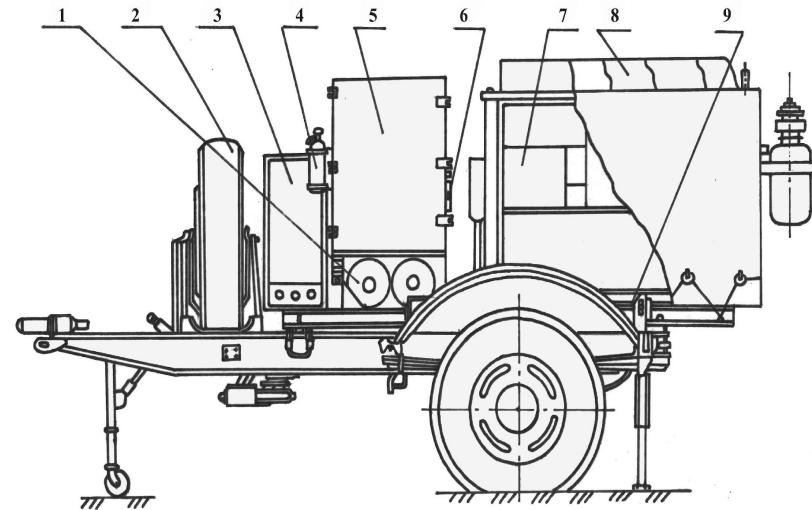
1 – рама опорная, 2 – балка балансирующая, 3 – опора выносная, 4 – гидроцилиндр с подпятником, 5 – механизм поворота колонны, 6 – колонна поворотная, 7 – рукоять, 8 – гидроцилиндр подъема рукояти, 9 – гидроцилиндр подъема стрелы, 10 – стрела телескопическая, 11 – гидроцилиндр выдвижения стрелы телескопической, 12, 13 – подвеска крюковая, 14 – гидрораспределитель управления манипулятором с рычагами, 15 – стремянка крепления манипулятора к раме автомобиля





Универсальный сварочный агрегат УСА-М1

предназначен для ручной электродуговой сварки и резки низкоуглеродистой и легированной стали, титановых сплавов и чугуна на постоянном и переменном токе, а также для ручной аргоно-дуговой сварки алюминиевых сплавов на переменном токе.



- 1 – баллон для аргона (2 шт.), 2 – запасное колесо, 3 – трансформатор ТДМ-401, 4 – огнетушитель, 5 – шкаф, 6 – лопата, 7 – агрегат сварочный АДД-4004, 8 – комплект маскировочный, 9 – шасси прицепа 1-П-2,5





УСА-М1



Количество сварочных постов, шт. - 1

Время разворачивания (свертывания) агрегата , мин. - 8

Тип сварочного агрегата - АДД-4004

Тип сварочного трансформатора - ТДМ-401

Номинальный сварочный ток, А:

ручная дуговая сварка - 400

аргонодуговая сварка - до 200

Пределы регулирования сварочного тока, А:

- ручная дуговая сварка от АДД-4004.....60-430
- ручная дуговая сварка от ТДМ-401.....70-460
- аргондуговая сварка.....70-200

Номинальное рабочее напряжение, В- 36

Габаритные размеры, мм:

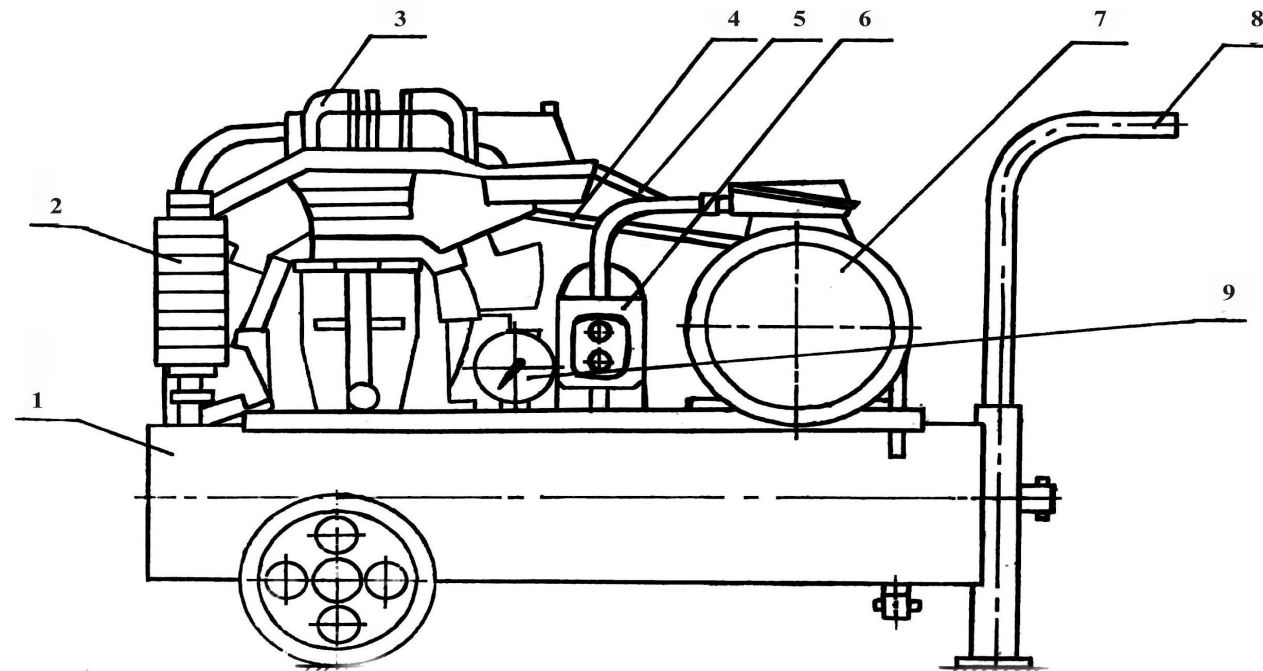
- длина – 4570
- ширина – 2260
- высота – 2350

Полная масса, кг – 2810





Компрессор гаражный передвижной модели С412
предназначен для обеспечения сжатым воздухом
потребителей мастерской.





Транспортные средства



Автомобиль транспортный АТ-1М1 (Урал-43203-31) предназначен для транспортирования технологического оборудования и имущества поста текущего ремонта агрегатов, общего оборудования мастерской и комплектов автомобильного имущества № 1 и № 2.



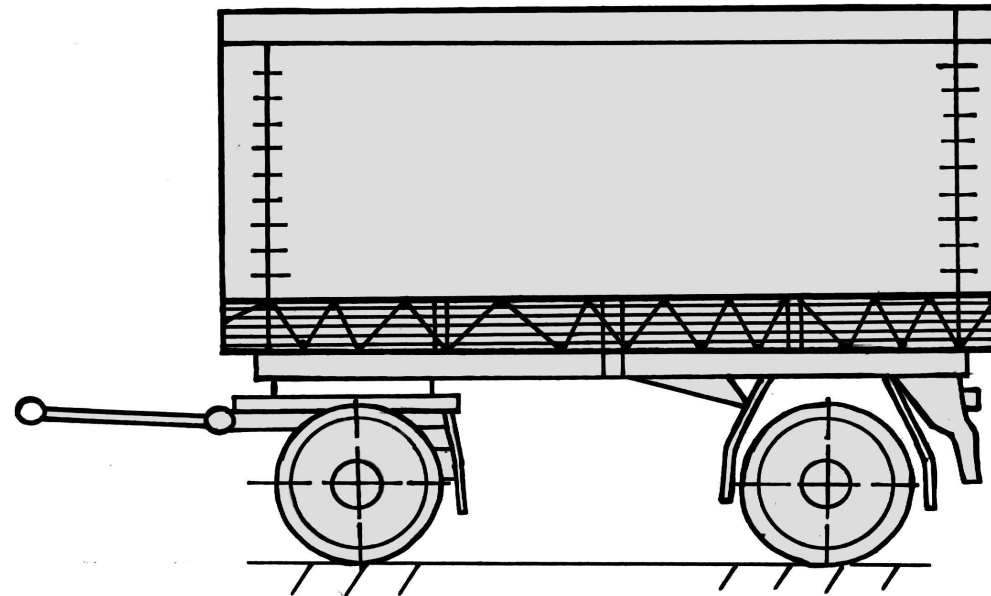


Транспортные средства



Прицеп транспортный ПТ-1М (2-ПН-4М)

предназначен для транспортирования технологического оборудования и имущества постов: ремонта камер и шин, газосварочных работ, ремонта кабин, ремонта радиаторов, кузнечных и правочных работ и общего оборудования мастерской.





Производственные палатки.

В состав палаток (сборно-разборных производственных сооружений) входят:

- палатка ПРМ-20 – 1 шт.;
- палатка ПР-20 – 2 шт.

Палатка ПРМ-20 предназначена для размещения технологического оборудования рабочих постов, частичного укрытия ремонтируемых изделий, создания условий обитаемости производственных рабочих в полевых условиях на любых типах грунтов в составе подвижных ремонтных средств.

Палатка ПР-20 предназначена для размещения технологического оборудования рабочих постов и создания условий обитаемости для личного состава в полевых условиях на любых типах грунтов, а также может быть использована в качестве склада, временного жилого помещения или укрытия.





Грузоподъемное оборудование ПАРМ-1АМ1



- тележка грузоподъемностью 300 кг;
- тележка для замены агрегатов;
- кран стрелы мастерских МТО-АМ1, МРС-АМ1;
- кран-укосины мастерских МТО-АМ1, МРС-АМ1;
- кран-манипулятор МТП-А2.1





Вспомогательное оборудование

- ящики укладочные, ящики транспортные (тара);
- инвентарь вспомогательный;
- инвентарь производственный;
- установки отопительные.



Прочее вспомогательное оборудование

- решетки;
- подставки;
- ванночки;
- таганок;
- упаковка канистр;
- индивидуальные средства защиты.





Электрооборудование



- **Электрооборудование мастерской ПАРМ-1АМ1** предназначено для выработки электроэнергии трехфазного переменного тока напряжением 380В частотой 50 Гц, преобразования, передачи и распределения электроэнергии по токоприемникам постов.
- **Электрооборудование мастерской ПАРМ-1АМ1** рассчитано на питание:
 - ✓ от генераторов трехфазного переменного тока напряжением 380 В частотой 50 Гц из состава подвижных мастерских, входящих в ПАРМ-1АМ1;
 - ✓ от внешней электрической сети трехфазного переменного тока напряжением 380 В частотой 50 Гц с нулевым проводом.





Вопрос №7

Организация производственного процесса в мастерской ПАРМ-1АМ1. Перемещение ПАРМ-1АМ1, использование мастерской на марше. Техническое обслуживание и хранение мастерской ПАРМ-1АМ1.





ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА В МАСТЕРСКОЙ ПАРМ-1АМ1



- Организация приема машин в ремонт и выдача из ремонта;
- организация основных видов работ;
- организация выездных бригад;
- управление производством;
- эвакуация автомобильной техники средствами мастерской;
- организация защиты, охраны и обороны, боевого, материально-технического, медицинского обеспечения и связи ремонтного подразделения:
 - организация обеспечения мастерской автомобильным имуществом;
 - организация обеспечения мастерской материальными средствами по службам тыла.





Организация основных видов работ:

- Техническое диагностирование;
- электросварочные работы;
- восстановление деталей с применением газосварки;
- разборочно-сборочные работы;
- обслуживание и заряд аккумуляторных батарей;
- ремонт камер и покрышек;
- медницкие работы;
- жестяницкие работы;
- ремонт топливных баков;
- кузнечные работы;
- слесарно-механические работы.





III. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПАРМ-1АМ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ НА МАРШЕ

Командир ремонтного подразделения перед перемещением мастерской в новый район отдает приказ на марш, в котором указывает:



- сведения о противнике, характер его воздействия на подразделения тех.обеспечения;
- сведения о своих войсках, характере их действия, размещении органов управления и подразделений технического обеспечения;
- задачи мастерской, район сосредоточения, сроки прибытия в район и готовности к работе, пункты регулирования и время их прохождения и другие задачи, поставленные старшим начальником;
- после слова «приказываю» – ставит задачи подразделениям, указывает маршрут и скорость движения, время прохождения исходного пункта, порядок построения и движения колонны, дистанции между машинами, места и время привалов и остановок, время начала движения и задачи, которые предстоит выполнять по прибытии в новый район;
- задачи по обеспечению движения, организации замыкания колонны, дозаправки техники, регулирования движения на маршруте, защиты, охраны и обороны, медицинского обеспечения, питания и отдыха личного состава;
- порядок оповещения, управления, связи, пользования приборами ночного видения, меры безопасности и поддержания дисциплины марша;
- свое место нахождения на марше, своего заместителя. Порядок и сроки докладов о готовности к движению и выполнении отданных распоряжений перед началом и в ходе марша. Порядок и срок донесения старшему начальнику.



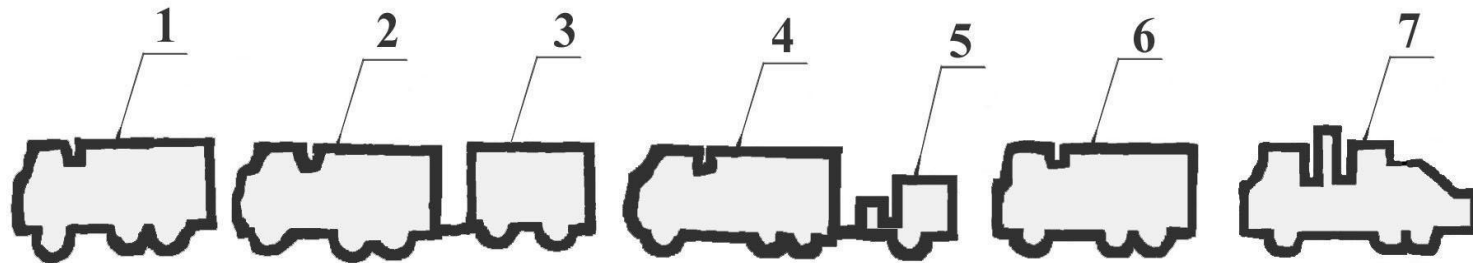


Перемещение мастерской своим ходом

Перемещение мастерской своим ходом

При построении колонны для перемещения мастерской в новый район следует соблюдать следующие правила:

- более тяжелые машины, машины с прицепами размещаются ближе к голове колонны;
- в замыкании колонны мастерской и других подвижных средств, следующих вместе с мастерской, должны быть подвижные мастерские или транспортные средства для использования их в случае необходимости в качестве тягачей для буксирования неисправных машин.



1 – МТО-АМ1, 2 – АТ-1М, 3 – ПТ-1М, 4 – МРМ-М3.1, 5 – УСА-М1,
6 – МРС-АМ1, 7 – МТП-А2.1





Организация использования мастерской на марше в составе замыкания походной колонны



Мастерская, действующая в составе замыкания походной колонны, выполняет задачи по техническому замыканию:

- установление места и причин остановки машин;
- оказание технической помощи водителям машин, вышедших из строя, или выдача им запасных частей и материалов для устранения неисправностей;
- буксировка отдельных неисправных машин до места очередного привала или ближайшего СППМ;
- вытаскивание застрявших машин;
- оказание технической помощи водителям в ремонте и техническом обслуживании машин на привалах и местах, дневного или ночного отдыха;
- ремонт неисправных машин на местах выхода их из строя;
- сбор и дозаправка отставших машин горючими и смазочными материалами;
- направление отставших и отремонтированных машин в свои подразделения;
- эвакуация машин, требующих большой трудоемкости, на СППМ и в районы сосредоточения дневного или ночного отдыха.





Транспортирование ПАРМ-1АМ1 ж/д транспортом

При размещении техники на подвижном составе должны соблюдаться следующие правила:



- автомобили и специальные установки должны вписываться по высоте и ширине в габариты погрузки (5300х3250 мм);
- в мастерских с кузовами-фургонами для уменьшения габарита по высоте снижается давление в шинах до 0,5 кгс/см²;
- подвижные мастерские не разрешается устанавливать над сцепом;
- между автомобилями должны оставаться зазоры: установленными на одной платформе - не менее 5 см, установленными над сцепом – не менее 22 см со стороны радиатора; машины на платформе крепятся с помощью упорных брусков сечением 75 × 120 мм и растяжек из мягкой («отожженной») проволоки диаметром 4-8 мм;
- параллельно передним колесам автомобилей, установленных над сцепом, прибиваются направляющие бруски сечением 75 × 75 мм и длиной 360-400 мм;
- количество нитей в проволочных растяжках определяется по таблицам «Наставления по перевозке войск» и должно соответствовать массе автомобилей и углу между растяжкой и полом вагона.





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ МАСТЕРСКОЙ ПАРМ-1АМ1



При эксплуатации мастерской ПАРМ-1АМ1 установлены следующие виды технического обслуживания:

- контрольный осмотр (КО);
- ежедневное техническое обслуживание (ЕТО);
- техническое обслуживание № 1 (ТО-1);
- техническое обслуживание № 1 (ТО-2);
- сезонное обслуживание (СО).





Сроки технического обслуживания мастерской:



- **контрольный осмотр** – перед использованием для работы, перемещением в новый район, транспортированием и на марше во время остановок и привалов;
- **ежедневное техническое обслуживание** – после окончания работы мастерской, транспортирования, но не реже одного раза в две недели (если мастерская использовалась);
- **техническое обслуживание № 1** – после 4000 км пробега или 80-96 часов работы, а также перед постановкой мастерской на кратковременное хранение независимо от предыдущей наработки;
- **техническое обслуживание № 2** – через 16000 км пробега мастерской или 240-290 часов работы, а также при постановке ее на длительное хранение;
- **сезонное обслуживание** проводится 2 раза в год при переходе на осенне-зимнюю или весенне-летнюю эксплуатацию и совмещается с очередным ТО-1 или ТО-2;
- **регламентированное техническое обслуживание (РТО)** – комплекс мероприятий в системе технического обслуживания, проводимый в установленные сроки подвижным ремонтным средством, находящимся на длительном хранении или с ограниченным ресурсом эксплуатации, с целью поддержания их постоянной технической готовности.





Хранение мастерской

При кратковременном хранении установлены следующие виды технического обслуживания:

- техническое обслуживание № 1 (ТО-1х) – не реже одного раза в год или по результатам контрольно-технического (текущего) осмотра;
- техническое обслуживание № 2 (ТО-2х) – не реже одного раза в два года или по результатам контрольно-технического (текущего) осмотра;
- регламентированное техническое обслуживание (РТО) – через 8 лет.





Техническое освидетельствование, проверка измерительных приборов, смазка оборудования



Техническое освидетельствование грузоподъемных устройств, огнетушителей, баллонов и проверка измерительных приборов на точность показаний производится согласно эксплуатационной документации мастерской.

Результаты освидетельствования заносятся в соответствующие разделы формуляров мастерских и специальных установок.

Смазка оборудования и приспособлений мастерской производится в соответствии с эксплуатационной документацией. Периодичность смены и нормы расхода горючего и смазочных материалов на год приведены в эксплуатационной документации для интенсивной эксплуатации мастерской.





*При проведении наружной консервации рекомендуется
использовать:*

- для подкраски машин – грунтовки ГФ-0119 и ФЛ-03К и эмаль ХВ-518;
- для смазки неокрашенных поверхностей – консервационную пластичную смазку ПКК;
- для защиты шин и резинотехнических изделий – алюминиевую краску на основе лака ПФ-283;
- для герметизации двигателей и агрегатов – замазку ЗЗК-ЗУ и полиэтиленовую пленку толщиной не менее 0,7 мм;
- внутренняя консервация двигателя, компрессора, агрегатов трансмиссии, гидроусилителя руля и других агрегатов производится с помощью рабоче-консервационных масел, образующих защитную пленку на рабочих поверхностях деталей.

