



ОБУВНЫЕ МАРКИ

Производство и продажа термоэластопластов ООО «ПолимерАльянс»

т. 8(495) 987-43-73, т/ф. 8(495) 925-30-86

Литьевые марки термоэластопласта серии **MAC**



MAC

Технологические особенности марки **MAC:**

- Высокая текучесть и великолепная адгезия, значительно превышающие аналогичные показатели ПВХ-пластиков.
- Облегченная монолитная марка.
- Вспененные марки для различных типов литьевых машин



Применение термоэластопластов марки МАС:

Литье сапог.

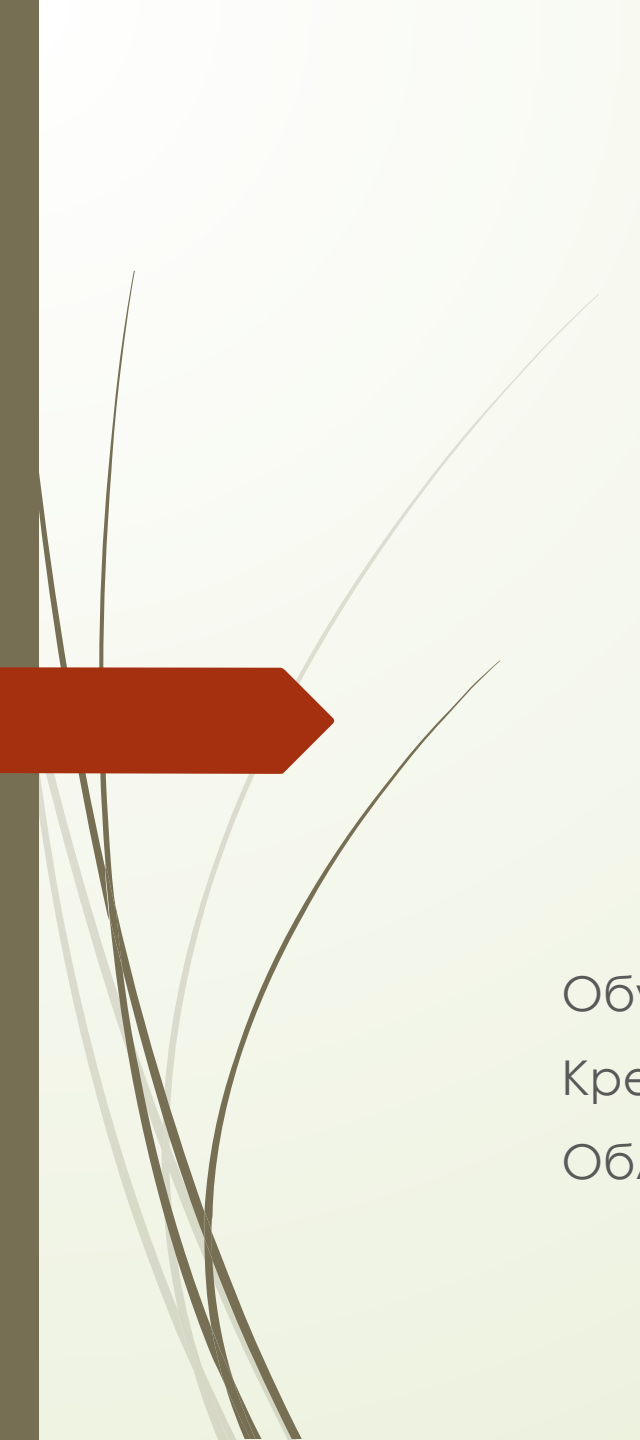
Литьевой метод крепления подошвы (прямой прилив).

Прямой прилив



Литье сапог





Обувные композиции для литья подошв

Обувные материалы с различными свойствами

Креп

Облегченные марки

МКО

МКО - марки термозластопласта (ТЭП) для литья подошв с последующей обработкой изделия лаком или краской на основе этилацетата и толуола.

- Различная твердость.
- Температура литья подошв 170-190С.
- Для склеивания обуви рекомендуем использовать полиуретановый клей, например SAR 306.



МКО-С, МКО-ТК

МКО-С, МКО-Т основные марки для литья подошв со средней (МКО-С) или высокой (МКО-Т) текучестью расплава.

Великолепная окрашиваемость.

Температура литья подошвы 130-150С.

Для склеивания обуви рекомендуем использовать полиуретановый клей.



МКО-ТКИ

МКО – ТКИ

Марка обувного
термоэластопласта с
повышенной
износостойкостью,

Предназначена для литья
массивной подошвы.



КРЕП

Обувные материалы серии
КР

Материал для
производства подошвы
типа Crepe Sole

Великолепный дизайн

Повышенная
износостойкость



Вспененные марки

ТЭП

С 2017 года ведем активную работу над разработкой и внедрением облегченных марок термоэластопласта на производстве наших партнеров.

